ГОСТ Р 50067—92

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНОГО ЗЕТОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

СОРТАМЕНТ

Издание официальное

БЗ 2—94

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

**Поправка к ГОСТ Р 50067—92 Профили прессованные прямоугольные неравнополочного зетового сечения из алюминиевых и магниевых сплавов. Сортамент**

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|---|---|---|
| Таблица 1. Номер профиля 450277. Графа $S_2$ | 8,5 | 3,5 |

(ИУС № 1 2019 г.)

УДК 669.715-42—126:006.354 Группа В52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНОГО ЗЕТОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

**Сортамент**

Extruded rectangular unequishelf zee-section shapes of aluminium and magnesium alloys. Dimensions

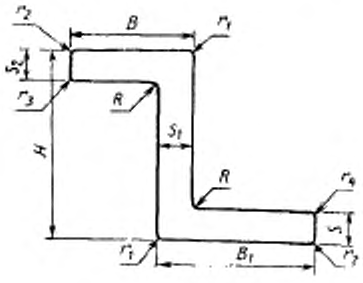
**ГОСТ Р 50067—92**

ОКП 18 1100

**Дата введения 01.01.95**

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей неравнополочного зетового сечения из алюминиевых и магниевых сплавов, изготовляемых методом горячего прессования.

1. Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.




Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992
© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

| Номер профиля | Размеры, мм | | | | | | | | Площадь сечения, см² | Диаметр описанной окружности, мм | Теоретическая масса 1 м профиля, кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $H$ | $B$ | $B_1$ | $S$ | $S_1$ | $S_2$ | $R$ | $r_1$ | | | алюминиевых сплавов | магниевых сплавов |
| 450151 | 5,0 | 31,0 | 36,0 | 3,0 | 8,0 | 3,0 | 3,0 | 0,5 | 1,968 | 59 | 0,561 | 0,354 |
| 450246 | 5,5 | 17,5 | 36,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | — | — | 1,362 | 52 | 0,388 | 0,245 |
| 450152 | 6,0 | 28,0 | 36,0 | 2,0 | 3,0 | 2,0 | 2,0 | 0,5 | 1,343 | 61 | 0,383 | 0,242 |
| 450248 | 6,0 | 27,0 | 33,0 | 3,0 | 6,0 | 3,0 | 3,0 | — | 1,839 | 54 | 0,524 | 0,331 |
| 450250 | 8,0 | 27,0 | 33,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | — | 1,866 | 58 | 0,532 | 0,336 |
| 450251 | 8,0 | 45,0 | 69,0 | 6,0 | 18,0 | 3,0 | 2,5 | — | 5,329 | 96 | 1,518 | 0,959 |
| 450252 | 8,0 | 46,0 | 74,0 | 4,0 | 8,0 | 4,0 | 3,0 | — | 4,839 | 112 | 1,379 | 0,871 |
| 450255 | 9,5 | 26,0 | 34,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 1,0 | 1,907 | 58 | 0,492 | 0,343 |
| 450159 | 10,0 | 10,0 | 14,5 | 3,5 | 7,0 | 2,0 | 0,5 | 0,5 | 1,023 | 20 | 0,291 | 0,184 |
| 450256 | 10,0 | 19,8 | 30,0 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 5,0 | 1,0 | 1,115 | 49 | 0,318 | 0,201 |
| 450257 | 10,0 | 27,0 | 33,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 1,0 | 1,922 | 58 | 0,547 | 0,346 |
| 450456 | 10,0 | 8,0 | 19,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | — | 0,677 | 27 | 0,193 | 0,122 |
| 450163 | 12,0 | 22,0 | 23,0 | 5,0 | 3,0 | 3,0 | — | — | 1,930 | 44 | 0,550 | 0,347 |
| 450164 | 12,0 | 23,0 | 28,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 0,5 | 0,5 | 1,710 | 49 | 0,487 | 0,308 |
| 450165 | 12,5 | 21,5 | 30,0 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | — | 0,932 | 52 | 0,266 | 0,168 |
| 450166 | 14,0 | 20,0 | 30,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | — | 1,779 | 49 | 0,507 | 0,320 |
| 450167 | 15,0 | 5,0 | 17,0 | 2,0 | 2,0 | 11,0 | 3,0 | 0,5 | 0,968 | 25 | 0,276 | 0,174 |
| 450168 | 15,5 | 22,0 | 30,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | — | 1,287 | 52 | 0,367 | 0,232 |
| 450457 | 16,0 | 23,0 | 30,0 | 2,0 | 3,0 | 2,0 | 2,0 | — | 1,437 | 52 | 0,410 | 0,259 |
| 450458 | 16,0 | 23,0 | 38,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 2,0 | — | 2,777 | 59 | 0,791 | 0,500 |
| 450169 | 18,0 | 3,0 | 14,0 | 1,5 | 2,0 | 2,0 | — | — | 0,560 | 23 | 0,160 | 0,101 |
| 450170 | 18,0 | 23,5 | 24,5 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 1,800 | 48 | 0,513 | 0,324 |
| 450502 | 18,0 | 22,0 | 28,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 1,0 | 1,0 | 3,360 | 48 | 0,958 | 0,605 |
| 450171 | 20,0 | 10,0 | 27,0 | 2,0 | 2,0 | 8,0 | 2,0 | 1,0 | 1,553 | 40 | 0,443 | 0,280 |
| 450172 | 22,0 | 3,5 | 48,0 | 2,5 | 2,5 | 6,5 | 0,5 | 0,5 | 1,753 | 54 | 0,499 | 0,315 |
| 450173 | 25,0 | 4,0 | 15,0 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | — | — | 0,615 | 31 | 0,175 | 0,111 |
| 450174 | 25,0 | 6,5 | 28,0 | 2,5 | 4,5 | 5,0 | 1,0 | — | 1,817 | 39 | 0,518 | 0,327 |
| 450175 | 25,0 | 16,0 | 18,0 | 1,5 | 1,5 | 2,2 | 2,0 | — | 0,959 | 41 | 0,273 | 0,173 |
| 450176 | 25,0 | 16,0 | 18,0 | 2,0 | 2,0 | 2,7 | 2,5 | — | 1,225 | 41 | 0,349 | 0,220 |

*Продолжение табл. 1*

| Номер профиля | Размеры, мм | | | | | | | | Площадь сечения, см² | Диаметр описанной окружности, мм | Теоретическая масса 1 м профиля, кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $H$ | $B$ | $B_1$ | $S$ | $S_1$ | $S_2$ | $R$ | $r_1$ | | | алюминиевых сплавов | магниевых сплавов |
| 450177 | 25,0 | 18,0 | 20,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,5 | — | 1,207 | 44 | 0,344 | 0,217 |
| 450178 | 25,0 | 18,0 | 20,0 | 2,5 | 2,0 | 2,5 | 2,5 | — | 1,377 | 44 | 0,392 | 0,248 |
| 450181 | 25,0 | 25,0 | 40,0 | 3,0 | 3,0 | 5,0 | 3,0 | — | 2,999 | 67 | 0,855 | 0,540 |
| 450182 | 25,0 | 30,0 | 35,5 | 2,5 | 2,5 | 3,0 | 2,5 | — | 2,302 | 68 | 0,656 | 0,414 |
| 450260 | 25,0 | 8,0 | 20,0 | 3,0 | 2,0 | 3,0 | 3,0 | — | 1,259 | 36 | 0,359 | 0,227 |
| 450261 | 25,0 | 10,0 | 18,0 | 2,0 | 1,5 | 2,0 | 2,0 | — | 0,892 | 36 | 0,254 | 0,161 |
| 450262 | 25,0 | 22,0 | 40,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | — | 1,677 | 65 | 0,478 | 0,302 |
| 450515 | 25,0 | 15,0 | 20,0 | 1,5 | 1,2 | 1,5 | 2,0 | — | 0,806 | 42 | 0,230 | 0,145 |
| 450263 | 25,3 | 15,3 | 20,3 | 1,8 | 1,5 | 1,8 | 2,0 | — | 0,983 | 42 | 0,280 | 0,177 |
| 450264 | 28,0 | 28,0 | 30,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 2,0 | — | 2,417 | 62 | 0,689 | 0,435 |
| 450184 | 28,0 | 16,0 | 40,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | — | 2,379 | 60 | 0,678 | 0,428 |
| 450185 | 28,0 | 23,0 | 25,0 | 4,0 | 2,5 | 3,0 | 2,5 | — | 2,242 | 53 | 0,639 | 0,404 |
| 450187 | 29,0 | 20,0 | 22,0 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 4,0 | 0,5 | 2,308 | 48 | 0,658 | 0,415 |
| 450191 | 30,0 | 18,0 | 22,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,5 | — | 1,347 | 48 | 0,384 | 0,242 |
| 450193 | 30,0 | 20,0 | 25,0 | 2,5 | 2,0 | 2,0 | 2,5 | — | 1,562 | 52 | 0,445 | 0,281 |
| 450194 | 30,0 | 20,0 | 30,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | — | — | 3,500 | 54 | 0,998 | 0,630 |
| 450195 | 30,0 | 20,0 | 58,0 | 4,0 | 3,0 | 1,5 | 4,0 | — | 3,424 | 81 | 0,976 | 0,616 |
| 450196 | 30,0 | 30,0 | 35,0 | 6,0 | 5,0 | 11,0 | 3,0 | 0,5 | 6,088 | 67 | 1,735 | 1,096 |
| 450197 | 30,0 | 30,0 | 47,0 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 3,0 | — | 2,589 | 80 | 0,738 | 0,466 |
| 450265 | 30,0 | 8,0 | 25,0 | 2,2 | 2,0 | 5,0 | 3,0 | — | 1,445 | 43 | 0,412 | 0,260 |
| 450266 | 30,0 | 18,0 | 22,0 | 2,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 1,0 | 1,534 | 48 | 0,437 | 0,276 |
| 450269 | 30,0 | 18,0 | 22,0 | 2,0 | 1,8 | 2,0 | 3,0 | — | 1,307 | 49 | 0,372 | 0,235 |
| 450270 | 30,0 | 20,0 | 25,0 | 2,5 | 2,0 | 2,5 | 2,5 | — | 1,652 | 52 | 0,471 | 0,297 |
| 450271 | 30,0 | 20,0 | 27,0 | 3,5 | 2,5 | 2,0 | 3,0 | — | 1,996 | 54 | 0,569 | 0,359 |
| 450273 | 30,0 | 25,0 | 60,0 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 5,0 | 2,0 | 7,160 | 84 | 2,041 | 1,289 |
| 450459 | 30,0 | 14,0 | 18,0 | 2,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 0,5 | 1,056 | 43 | 0,301 | 0,190 |
| 450460 | 30,0 | 27,0 | 28,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 3,0 | — | 3,114 | 59 | 0,887 | 0,560 |
| 450517 | 30,0 | 22,0 | 25,2 | 1,5 | 1,2 | 1,5 | 2,0 | — | 1,049 | 55 | 0,299 | 0,189 |
| 450274 | 30,8 | 23,0 | 26,0 | 2,3 | 2,0 | 2,8 | 2,5 | — | 1,783 | 56 | 0,508 | 0,321 |
| 450275 | 31,8 | 23,0 | 26,0 | 3,3 | 3,0 | 3,8 | 2,5 | — | 2,500 | 56 | 0,712 | 0,450 |

*Продолжение табл. 1*

| Номер профиля | Размеры, мм | | | | | | | | Площадь сечения, см² | Диаметр описанной окружности, мм | Теоретическая масса 1 м профиля, кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $H$ | $B$ | $B_1$ | $S$ | $S_1$ | $S_2$ | $R$ | $r_1$ | | | алюминиевых сплавов | магниевых сплавов |
| 450198 | 32,0 | 9,5 | 19,0 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,4 | — | 0,925 | 42 | 0,264 | 0,167 |
| 450276 | 32,3 | 16,3 | 25,0 | 1,5 | 1,5 | 3,8 | 2,0 | — | 1,417 | 51 | 0,404 | 0,255 |
| 450277 | 34,0 | 23,0 | 25,0 | 3,5 | 3,5 | 8,5 | 4,0 | — | 2,694 | 56 | 0,768 | 0,485 |
| 450199 | 35,0 | 18,0 | 30,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | — | 1,597 | 58 | 0,455 | 0,287 |
| 450278 | 35,0 | 15,0 | 20,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,5 | — | 1,347 | 48 | 0,384 | 0,242 |
| 450280 | 35,0 | 15,0 | 30,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 1,0 | — | 2,224 | 55 | 0,634 | 0,400 |
| 450281 | 35,0 | 15,0 | 40,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | — | 2,559 | 63 | 0,729 | 0,461 |
| 450282 | 35,0 | 22,0 | 23,0 | 3,0 | 3,0 | 4,0 | 3,0 | 0,5 | 2,448 | 55 | 0,698 | 0,441 |
| 450284 | 35,0 | 28,0 | 37,0 | 7,0 | 5,0 | 5,0 | 3,0 | — | 5,179 | 69 | 1,476 | 0,932 |
| 450461 | 35,0 | 20,0 | 30,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | — | 1,637 | 59 | 0,467 | 0,295 |
| 450462 | 35,0 | 25,0 | 27,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,5 | — | 1,687 | 61 | 0,481 | 0,304 |
| 450518 | 35,0 | 22,2 | 25,2 | 1,7 | 1,2 | 2,2 | 2,5 | — | 1,317 | 58 | 0,375 | 0,237 |
| 450285 | 35,8 | 23,0 | 26,0 | 2,5 | 2,0 | 3,0 | 2,5 | 1,5 | 1,963 | 59 | 0,560 | 0,353 |
| 450286 | 36,0 | 12,0 | 43,0 | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 3,0 | — | 3,709 | 62 | 1,057 | 0,668 |
| 450287 | 36,0 | 17,5 | 48,0 | 3,5 | 3,2 | 2,5 | 3,0 | — | 3,116 | 72 | 0,888 | 0,561 |
| 450288 | 36,0 | 25,0 | 27,0 | 5,0 | 3,5 | 5,0 | 3,0 | — | 3,549 | 60 | 1,011 | 0,639 |
| 450289 | 36,5 | 30,0 | 47,0 | 9,0 | 10,0 | 12,0 | 6,0 | — | 9,690 | 75 | 2,762 | 1,744 |
| 450200 | 37,0 | 20,0 | 25,0 | 5,0 | 4,0 | 2,0 | 3,0 | — | 2,889 | 55 | 0,823 | 0,520 |
| 450201 | 38,0 | 12,0 | 23,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | — | 2,049 | 50 | 0,584 | 0,369 |
| 450202 | 38,0 | 25,0 | 30,0 | 2,5 | 3,0 | 5,0 | 3,0 | 0,5 | 2,953 | 64 | 0,841 | 0,539 |
| 450519 | 38,0 | 15,0 | 30,0 | 3,0 | 2,0 | 2,0 | 2,5 | — | 1,887 | 57 | 0,538 | 0,340 |
| 450204 | 40,0 | 18,0 | 20,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | — | 1,235 | 54 | 0,352 | 0,222 |
| 450205 | 40,0 | 20,0 | 25,0 | 3,0 | 2,0 | 2,0 | 3,0 | — | 1,889 | 59 | 0,538 | 0,340 |
| 450291 | 40,0 | 20,0 | 35,0 | 4,0 | 3,0 | 2,0 | 3,0 | — | 2,859 | 66 | 0,815 | 0,515 |
| 450292 | 40,0 | 25,0 | 35,0 | 4,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | — | 3,429 | 70 | 0,977 | 0,617 |
| 450463 | 40,0 | 20,0 | 35,0 | 4,0 | 3,0 | 4,0 | 3,0 | — | 3,199 | 66 | 0,912 | 0,576 |
| 450207 | 41,0 | 19,0 | 30,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 1,5 | — | 1,730 | 62 | 0,493 | 0,311 |
| 450293 | 47,0 | 40,0 | 50,0 | 10,0 | 6,0 | 28,0 | 15,0 | — | 17,706 | 96 | 5,046 | 3,187 |
| 450215 | 50,0 | 20,0 | 25,0 | 3,0 | 2,5 | 2,5 | 3,0 | — | 2,401 | 66 | 0,684 | 0,432 |

*Продолжение табл. 1*

| Номер профиля | Размеры, мм | | | | | | | | Площадь сечения, см² | Диаметр описанной окружности, мм | Теоретическая масса 1 м профиля, кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $H$ | $B$ | $B_1$ | $S$ | $S_1$ | $S_2$ | $R$ | $r_1$ | | | алюминиевых сплавов | магниевых сплавов |
| 450216 | 50,0 | 19,0 | 26,2 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 3,0 | — | 2,294 | 66 | 0,654 | 0,413 |
| 450219 | 50,0 | 20,0 | 30,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 3,0 | — | 1,959 | 69 | 0,558 | 0,353 |
| 450220 | 50,0 | 20,0 | 33,0 | 3,0 | 2,0 | 4,0 | 5,0 | 0,5 | 2,756 | 71 | 0,786 | 0,496 |
| 450222 | 50,0 | 25,0 | 35,0 | 20,0 | 7,0 | 7,0 | 5,0 | 2,0 | 10,450 | 73 | 2,978 | 1,881 |
| 450223 | 50,0 | 25,0 | 35,0 | 5,0 | 3,0 | 10,0 | 4,0 | 0,5 | 5,368 | 76 | 1,530 | 0,966 |
| 450224 | 50,0 | 30,0 | 35,0 | 5,0 | 4,0 | 3,0 | 5,0 | 0,5 | 4,436 | 79 | 1,264 | 0,799 |
| 450295 | 50,0 | 18,0 | 27,0 | 4,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | — | 3,129 | 65 | 0,892 | 0,563 |
| 450296 | 50,0 | 20,0 | 35,0 | 17,0 | 3,5 | 4,0 | 4,0 | — | 7,834 | 72 | 2,233 | 1,410 |
| 450297 | 50,0 | 20,0 | 42,0 | 7,0 | 5,5 | 5,5 | 3,0 | — | 6,141 | 75 | 1,750 | 1,105 |
| 450298 | 50,0 | 22,0 | 25,0 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 2,0 | — | 1,698 | 67 | 0,484 | 0,306 |
| 450299 | 50,0 | 25,0 | 31,0 | 7,0 | 4,0 | 6,0 | 4,0 | — | 5,219 | 72 | 1,487 | 0,939 |
| 450300 | 50,0 | 25,0 | 33,0 | 8,0 | 5,0 | 7,0 | 3,0 | — | 6,179 | 73 | 1,761 | 1,112 |
| 450464 | 50,0 | 25,0 | 31,0 | 4,0 | 3,0 | 5,0 | 4,0 | — | 4,629 | 73 | 1,319 | 0,833 |
| 450465 | 50,0 | 25,0 | 35,0 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 4,0 | — | 6,789 | 73 | 1,935 | 1,222 |
| 450466 | 50,0 | 25,0 | 35,0 | 12,0 | 5,0 | 7,0 | 4,0 | — | 7,545 | 75 | 2,250 | 1,358 |
| 450467 | 50,0 | 28,5 | 29,0 | 5,0 | 4,0 | 3,0 | 5,0 | — | 4,092 | 73 | 1,166 | 0,737 |
| 450468 | 56,0 | 43,0 | 53,0 | 14,5 | 16,0 | 13,0 | 6,0 | 2,0 | 17,972 | 98 | 5,122 | 3,235 |
| 450469 | 60,0 | 20,0 | 27,0 | 4,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | — | 3,509 | 74 | 1,000 | 0,632 |
| 450470 | 60,0 | 30,0 | 35,0 | 15,0 | 4,0 | 5,0 | 5,0 | — | 8,457 | 86 | 2,410 | 1,522 |
| 450228 | 65,0 | 25,0 | 50,0 | 3,5 | 3,5 | 5,0 | 3,0 | 1,0 | 5,012 | 97 | 1,428 | 0,902 |
| 450230 | 65,0 | 35,0 | 70,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 8,0 | 1,0 | 6,750 | 120 | 1,924 | 1,215 |
| 450471 | 65,0 | 30,0 | 40,0 | 3,0 | 3,0 | 6,0 | 3,0 | — | 4,719 | 93 | 1,345 | 0,849 |
| 450472 | 66,0 | 40,0 | 45,0 | 14,0 | 12,0 | 14,0 | 6,0 | 2,0 | 16,597 | 98 | 4,730 | 2,988 |
| 450473 | 70,0 | 24,0 | 25,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | — | 3,429 | 84 | 0,977 | 0,617 |
| 450474 | 73,0 | 45,0 | 53,0 | 18,0 | 12,0 | 41,0 | 5,0 | — | 29,777 | 113 | 8,487 | 5,360 |
| 450475 | 77,0 | 63,0 | 65,0 | 22,0 | 13,0 | 44,0 | 5,0 | — | 43,557 | 138 | 12,414 | 7,840 |
| 450234 | 79,0 | 18,0 | 28,0 | 3,0 | 2,5 | 4,0 | 3,0 | — | 3,399 | 90 | 0,969 | 0,612 |
| 450476 | 79,0 | 39,0 | 49,0 | 11,0 | 18,0 | 12,0 | 6,0 | 2,0 | 20,287 | 106 | 5,782 | 3,652 |
| 450235 | 80,0 | 30,0 | 70,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 5,0 | — | 16,107 | 120 | 4,591 | 2,899 |

*Продолжение табл. 1*

| Номер профиля | Размеры, мм | | | | | | | | Площадь сечения, см² | Диаметр описанной окружности, мм | Теоретическая масса 1 м профиля, кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $H$ | $B$ | $B_1$ | $S$ | $S_1$ | $S_2$ | $R$ | $r_1$ | | | алюминиевых сплавов | магниевых сплавов |
| 450477 | 80,0 | 44,0 | 64,0 | 31,0 | 30,0 | 44,0 | 5,0 | — | 40,807 | 112 | 11,630 | 7,345 |
| 450478 | 80,0 | 60,0 | 70,0 | 15,0 | 15,0 | 18,0 | 5,0 | — | 28,457 | 140 | 8,110 | 5,122 |
| 450236 | 82,0 | 22,0 | 50,0 | 5,0 | 3,5 | 8,0 | 5,0 | — | 6,782 | 107 | 1,933 | 1,221 |
| 450479 | 83,0 | 50,0 | 70,0 | 18,0 | 30,0 | 22,0 | 6,0 | 3,0 | 36,616 | 122 | 10,436 | 6,591 |
| 450480 | 85,0 | 45,0 | 62,0 | 15,0 | 30,0 | 18,0 | 5,0 | 5,0 | 33,000 | 115 | 9,405 | 5,940 |
| 450481 | 85,0 | 50,0 | 84,0 | 18,0 | 46,0 | 22,0 | 5,0 | 5,0 | 46,820 | 122 | 13,344 | 8,428 |
| 450238 | 86,0 | 9,5 | 15,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | — | — | 2,650 | 89 | 0,755 | 0,477 |
| 450482 | 90,0 | 60,0 | 67,0 | 31,0 | 29,0 | 33,0 | 6,0 | 6,0 | 48,440 | 134 | 13,805 | 8,719 |
| 450483 | 91,0 | 55,0 | 105,0 | 33,0 | 43,0 | 34,0 | 6,0 | 6,0 | 63,670 | 148 | 18,146 | 11,461 |
| 450484 | 94,0 | 44,0 | 69,0 | 34,0 | 36,0 | 47,0 | 5,0 | — | 48,927 | 122 | 13,944 | 8,807 |
| 450239 | 94,5 | 55,0 | 70,0 | 11,0 | 10,0 | 19,0 | 3,0 | — | 24,639 | 149 | 7,022 | 4,435 |
| 450485 | 107,0 | 47,0 | 55,0 | 24,0 | 31,0 | 24,0 | 5,0 | — | 42,877 | 128 | 12,220 | 7,718 |
| 450486 | 132,0 | 20,0 | 43,0 | 12,0 | 8,0 | 12,0 | 5,0 | — | 16,307 | 143 | 4,648 | 2,935 |
| 450244 | 318,0 | 52,0 | 65,0 | 18,0 | 6,0 | 18,0 | 12,0 | — | 38,598 | 337 | 11,000 | 6,948 |

Примечания:

1. Значения радиусов скругления ($R$) и радиусов притупления острых кромок ($r_1$), не приведенных в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617, ГОСТ 19657.

2. Радиусы притупления острых кромок ($r_2$, $r_3$, $r_4$) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617, ГОСТ 19657.

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см³, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см³, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в табл. 2 приложения 2.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*

*Справочное*

1. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов

Алюминий всех марок — 0,950
Сплавы марок АМц — 0,958
АМцС — 0,958
АМг2 — 0,940
АМг3 — 0,937
АМг5 — 0,930
АМг6 — 0,926
1561 — 0,930
Д1 — 0,982
Д16 — 0,976
Д16ч — 0,976
Д19ч — 0,968
Д20 — 0,996
АВ — 0,947
ВАД1 — 0,968
К48-2 — 0,972
К48-2пч — 0,972
АД31 — 0,950
АД31Е — 0,950
АД33 — 0,951
АД35 — 0,954
1915 — 0,972
1920 — 0,954
1925 — 0,972
1935 — 0,977
1985ч — 0,948
1980 — 0,968
ВД1 — 0,982
АВД1 1 — 0,982
АКМ — 0,970
М40 — 0,965
АК4 — 0,970
АК4-1 — 0,982
АК4-1ч — 0,982
АК6 — 0,962
В96Цпч — 1,001
ВД17 — 0,965
1161 — 0,971
1163 — 0,975
1973 — 1,000

2. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Сплавы марок МА1 — 0,978
МА2 — 0,989
МА2-1 — 0,990
МА2-1пч — 0,990
МА8 — 0,989
МА12 — 0,989

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*
*Справочное*

Таблица 2

| Номер профиля | Обозначение профиля по каталогу 1966 г. | Обозначение профиля по чертежам |
|---|---|---|
| 450151 | П504—4 | ПВ 1606, ПК 329—16 |
| 450152 | П504—6 | ПК 329—15 |
| 450159 | — | ПК 16023 |
| 450163 | П502—11 | ПК 13379 |
| 450164 | П502—8 | ПК 0137, НП 1369—1 |
| 450165 | — | ПК 14472 |
| 450166 | — | ПК 17604 |
| 450167 | — | ПК 14915 |
| 450168 | П502—13 | ПК 12648 |
| 450169 | — | ПС 885—237, ПК 11405 |
| 450170 | П502—10 | ПК 201—2, ПС 11—12 |
| 450171 | П502—12 | ПП 312, ПК 202 |
| 450172 | П509—15 | ПК 12769 |
| 450173 | П502—14 | ПС 775—205, ПВ1548, ПГ1—144 |
| 450174 | — | ПК 14422 |
| 450175 | П502—16 | ПК 201—32, С676—1 |
| 450176 | П502—18 | ПК 201—33, С676—2 |
| 450177 | — | ПК 16459—1 |
| 450178 | — | ПК 16459—2 |
| 450181 | — | ПК 8500, ПК 3138, С1296—2 |
| 450182 | — | ПК 14063—1 |
| 450184 | П502—20 | ПС 11—14, ПК 201—9 |
| 450185 | П502—22 | ПС 11—22, ПВ 1690 |
| 450187 | П502—23 | ПК0956 |
| 450191 | П502—28 | НП572—1 |
| 450193 | П502—29 | С723—1, ПК8387, ПК 4495 |
| 450194 | — | ПВ376 |
| 450195 | П502—30 | ПК 205, НП3—1 |
| 450196 | — | ПК 14192, С1060 |
| 450197 | — | НП 1471—1 |
| 450198 | П502—32 | ПК 201—8 |
| 450199 | П502—34 | ПК 9853, С499, ПВ 1636 |
| 450200 | — | ПК 17133—1 |
| 450201 | П502—36 | ПК 204—3 |
| 450202 | — | ПК 13843—1 |
| 450204 | П502—37 | С723—2, ПК 8388 |
| 450205 | П502—39 | С723—3, ПК 8408 |
| 450207 | П502—40 | ПС829—1, ПГ2—9, ПК 201—6 ПП80—5, ПС11—6, ПВ368 |
| 450215 | — | ПК 17796 |
| 450216 | — | ПК 17489 |
| 450219 | — | ПК 17745 |

*Продолжение табл. 2*

| Номер профиля | Обозначение профиля по каталогу 1966 г. | Обозначение профиля по чертежам |
|---|---|---|
| 450220 | П502—48 | С645, ПК 11430 |
| 450222 | — | ПК 17699 |
| 450223 | П502—49 | ПК 12146, С675—5, ПК 0742—2 |
| 450224 | П502—50 | ПК 201—38, С676—4 |
| 450228 | П502—54 | ПК 204—2 |
| 450230 | П502—56 | ПК 20—20, ПВ 378—2, С2171—2 |
| 450234 | — | С1152—2 |
| 450235 | П502—60 | ПК0081—1 |
| 450236 | П502—62 | ПС 11—16, ПК 204 |
| 450238 | — | ПК 13382 |
| 450239 | — | ПК 15691 |
| 450244 | П502—71 | ПС 370—3, ПК 11355 |
| 450246 | — | ПС 885—1133 |
| 450248 | — | ПК 2873—1 |
| 450250 | — | ПК 2873—2 |
| 450251 | — | ПК 2973 |
| 450252 | — | ПК 18503—2 |
| 450255 | — | ПК 2873—4 |
| 450256 | — | ПК 2804 |
| 450257 | — | ПК 2873—3 |
| 450260 | — | ПК 18819 |
| 450261 | — | ПК 18824 |
| 450262 | — | ПК 17718 |
| 450263 | — | ПК 19420 |
| 450264 | — | ПК 2413 |
| 450265 | — | ПК 19443 |
| 450266 | — | ПК 17361—2, С1741—2 |
| 450269 | — | ПК 17361—1, С1741—1 |
| 450270 | — | ПК 2355 |
| 450271 | — | ПК 2796—3 |
| 450273 | — | ПК 19523 |
| 450274 | — | ПК 19265 |
| 450275 | — | ПК 19268 |
| 450276 | — | ПК 19273 |
| 450277 | — | ПК 19659 |
| 450278 | — | ПК 2832 |
| 450280 | — | ПК 19784 |
| 450281 | — | 02050 |
| 450282 | — | ПК 2846 |
| 450284 | — | ПК 8759 |
| 450285 | — | ПК 19267 |
| 450286 | — | ПК 8475 |
| 450287 | — | ПК 2522 |
| 450288 | — | ПК 19274 |
| 450289 | — | ПК 4611 |
| 450291 | — | ПК 2796—2 |
| 450292 | — | ПК 20052 |

*Продолжение табл. 2*

| Номер профиля | Обозначение профиля по каталогу 1966 г. | Обозначение профиля по чертежам |
|---|---|---|
| 450293 | — | ПК 2797, ПК 19386 |
| 450295 | — | ПК 2796—5 |
| 450296 | — | ПК 2796—7 |
| 450297 | — | ПК 8758 |
| 450298 | — | ПК 17723 |
| 450299 | — | С 2193 |
| 450300 | | П500—68—2 |
| 450456 | — | ПК 18445 |
| 450457 | — | НП1961 |
| 450458 | — | ПС 885—923 |
| 450459 | — | ПК 20039 |
| 450460 | — | ПК 2162 |
| 450461 | — | С 2192, ПК 7033 |
| 450462 | — | ПК 4857 |
| 450463 | — | ПК 2796—1 |
| 450464 | — | ПК 18939 |
| 450465 | — | С2195, ПК 7036 |
| 450466 | — | С2194, ПК 7035 |
| 450467 | — | ПК 8020 |
| 450468 | — | ПК 2938 |
| 450469 | — | ПК 2796—4 |
| 450470 | — | ПК 2796—6 |
| 450471 | — | ПК 16350 |
| 450472 | — | ПК 2939 |
| 450473 | — | ПК 19962 |
| 450474 | — | ПК 2678 |
| 450475 | — | ПК 2679 |
| 450476 | — | ПК 2736 |
| 450477 | — | ПК 2680 |
| 450478 | — | ПК 2695 |
| 450479 | — | ПК 2737 |
| 450480 | — | ПК 2578—2 |
| 450481 | — | ПК 2578—1 |
| 450482 | — | ПК 2800 |
| 450483 | — | ПК 2799 |
| 450484 | — | ПК 2681 |
| 450485 | — | НП 1863 |
| 450486 | — | ПК 4597 |
| 450502 | — | ПК3011 |
| 450515 | — | ПК4464 |
| 450517 | — | ПК4466 |
| 450518 | — | ПК4465 |
| 450519 | — | ПК4458 |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ:

   Г. С. Макаров, В. Ф. Николаев, В. В. Илларионова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 29.07.92 № 810

3. Периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 8617- 81<br>ГОСТ 19657—84 | 1<br>1 |

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 1994 г.

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Е. Ю. Гебрук*

Сдано в наб. 28.09.94 Подп. в печ. 03.11.94. Усл. п. л. 0,70. Усл. кр.-отт. 0,70. Уч.-изд. л. 0,72. Тир. 681 экз. С 1771.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1890
ПЛР № 040138

**Поправка к ГОСТ Р 50067—92 Профили прессованные прямоугольные неравнополочного зетового сечения из алюминиевых и магниевых сплавов. Сортамент**

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|---|---|---|
| Таблица 1. Номер профиля 450277. Графа $S_2$ | 8,5 | 3,5 |

(ИУС № 1 2019 г.)

gost.e-ecolog.ru