ГОСТ 28942.1—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ

# ШТУЦЕРА ВВЕРТНЫЕ ПОД УПЛОТНЕНИЕ РЕЗИНОВЫМ КОЛЬЦОМ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным Комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.03.91 № 307**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 15763—91 | 2; 3 |
| ГОСТ 22525—77 | 1 |
| ГОСТ 25065—90 | 1 |

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2005 г.**

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 20.06.2005. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,35. Тираж 25 экз. Зак. 122. С 1435.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»

УДК 621.643.4:006.354 Группа Г18

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**Соединения трубопроводов резьбовые**

# ШТУЦЕРА ВВЕРТНЫЕ ПОД УПЛОТНЕНИЕ РЕЗИНОВЫМ КОЛЬЦОМ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

**Конструкция**

**ГОСТ 28942.1—91**

Fittings made on the thread. Swiveling adaptors for 0-ring face seal. Construction

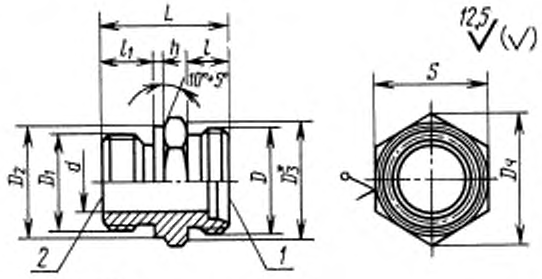
МКС 23.040.60
ОКП 41 9300

**Дата введения 01.01.92**

Настоящий стандарт распространяется на ввертные штуцера под уплотнение резиновым кольцом круглого сечения для резьбовых соединений трубопроводов с углом конуса 24°.

Требования пп. 1; 3 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Конструкция и размеры ввертных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




* $D_3 = (0{,}9 \ldots 0{,}95) \cdot S$.

*1* — присоединительный конец корпусной детали исполнения 1 по ГОСТ 22525; *2* — ввертной прямой конец по ГОСТ 25065

Размеры, мм

| Группа | $DN^*$ ($D_y$) | $D_н$* | $d$ | $D$ | $D_1$ | $D_2$ −0,4 | $D_4$ | $L$ ±0,3 | $l$ +0,3 | $l_1$, не более | $h$ +0,4 | $S$ | Масса 1000 шт., кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2,5 | 4 | 2,5 | M8 × 1 | M8 × 1 | 12 | 13,8 | 23,5 | 8,0 | 10 | 1,5 | 12 | 7,7 |
| | 3,0 | 5 | 3,5 | M10 × 1 | | | | | | | | | 10,0 |
| | 4,0 | 6 | 4,0 | | M10 × 1 | 14 | 16,2 | 24,5 | | 11 | | 14 | 10,5 |
| | 6,0 | 8 | 6,0 | M12 × 1,5 | | | | 26,5 | 9,5 | | | | 11,0 |

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1991
© Стандартинформ, 2005

*Продолжение*

Размеры, мм

| Группа | $DN^*$ ($D_у$) | $D_н^*$ | $d$ | $D$ | $D_1$ | $D_2$ −0,4 | $D_4$ | $L$ ±0,3 | $l$ +0,3 | $l_{1т}$ не более | $h$ +0,4 | $S$ | Масса 1000 шт., кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 4,0 | 6 | 4,0 | M12 × 1,5 | M10 × 1 | 14 | 16,2 | 26,5 | 9,5 | 11 | 1,5 | 14 | 14,0 |
| | 6,0 | 8 | 6,0 | M14 × 1,5 | M12 × 1,5 | 17 | 19,6 | 29,0 | | 12 | 2,0 | 17 | 22,0 |
| | 8,0 | 10 | 7,0 | M16 × 1,5 | M14 × 1,5 | 19 | 21,9 | 30,0 | 10,5 | | | 19 | 30,0 |
| | 10,0 | 12 | 9,0 | M18 × 1,5 | M16 × 1,5 | 21 | 25,4 | 31,5 | | | | 22 | 40,0 |
| | 12,0 | 15 | 11,0 | M22 × 1,5 | M18 × 1,5 | 23 | 27,7 | 35,0 | 11,5 | | 2,5 | 24 | 53,0 |
| | | (16) | 12,0 | M24 × 1,5 | M22 × 1,5 | 27 | 31,2 | | | 14 | 3,0 | 27 | 76,0 |
| | 15,0 | 18 | 14,0 | M27 × 2 | | | | 36,0 | 12,0 | | | | 75,0 |
| | 20,0 | 22 | 18,0 | M30 × 2 | M27 × 2 | 32 | 36,9 | 40,0 | 13,0 | 16 | | 32 | 106,0 |
| | 25,0 | 28 | 23,0 | M36 × 2 | M33 × 2 | 39 | 47,3 | 43,0 | | 18 | | 41 | 168,0 |
| | 32,0 | (34) | 29,0 | M45 × 2 | M42 × 2 | 49 | 57,7 | 48,0 | 15,0 | 20 | | 50 | 282,0 |
| | | 35 | | | | | | | | | | | 310,0 |
| | 40,0 | 42 | 36,0 | M52 × 2 | M48 × 2 | 55 | 63,5 | 52,0 | | 22 | | 55 | 355,0 |
| 3 | 3,0 | 6 | 3,0 | M14 × 1,5 | M12 × 1,5 | 17 | 19,6 | 32,0 | 11,5 | 12 | 2,0 | 17 | 30,0 |
| | 4,0 | 8 | 4,0 | M16 × 1,5 | M14 × 1,5 | 19 | 21,9 | 34,0 | | | | 19 | 41,0 |
| | 5,0 | 10 | 5,0 | M18 × 1,5 | M16 × 1,5 | 21 | 25,4 | 34,5 | | | | 22 | 53,0 |
| | 6,0 | 12 | 6,0 | M20 × 1,5 | M18 × 1,5 | 23 | 27,7 | 36,5 | | | 2,5 | 24 | 69,0 |
| | 8,0 | 14 | 7,0 | M22 × 1,5 | M20 × 1,5 | 25 | 31,2 | 41,0 | 13,5 | 14 | | 27 | 94,0 |
| | 10,0 | 16 | 10,0 | M24 × 1,5 | M22 × 1,5 | 27 | | | | | 3,0 | | 100,0 |
| | 12,0 | 20 | 13,0 | M30 × 2 | M27 × 2 | 32 | 36,9 | 47,0 | 15,0 | 16 | | 32 | 155,0 |
| | 15,0 | 25 | 19,0 | M36 × 2 | M33 × 2 | 39 | 47,3 | 53,0 | 17,0 | 18 | | 41 | 276,0 |
| | 20,0 | 30 | 22,0 | M42 × 2 | M42 × 2 | 49 | 57,7 | 57,0 | 19,0 | 20 | | 50 | 441,0 |
| | 25,0 | 38 | 28,0 | M52 × 2 | M48 × 2 | 55 | 63,5 | 64,0 | 21,0 | 22 | | 55 | 611,0 |

* $DN$ ($D_у$) — условный проход (номинальный размер); $D_н$ — наружный диаметр трубы.

Примечания:

1. Значения, приведенные в скобках, непредпочтительны.
2. Масса указана для справок.

Пример условного обозначения штуцера группы 1 для соединения с $D_н$ = 6 мм.

*Штуцер 1—6—ГОСТ 28942.1—91*

То же, группы 2

*Штуцер 2—6—ГОСТ 28942.1—91*

То же, группы 3

*Штуцер 3—6—ГОСТ 28942.1—91*

2. Значения номинального (условного) давления для каждой группы ввертных штуцеров в зависимости от вида соединения — по ГОСТ 15763, приложение 3.

3. Технические требования, приемка и методы испытаний — по ГОСТ 15763.

gost.e-ecolog.ru