ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОЖА ИЗ СПИЛКА

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 1838—91

Издание официальное

БЗ 9—91/1020

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 675.06:685.31:006.354 Группа М11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЖА ИЗ СПИЛКА

Общие технические условия

Leather from flesher.
General specifications

ГОСТ
1838—91

ОКП 86 4100; 86 4200; 86 4300

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на кожи для верха и подкладки обуви, для производства галантерейных изделий, выработанные из спиленного слоя шкуры, прилегающего к бахтарме.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, за исключением пп. 1.1, 1.2, 1.4, 1.5.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Кожи подразделяют в зависимости от размеров по площади, $дм^2$:

для верха обуви:

от 20 до 40 включ.,
св. 40 » 60 »
» 60 » 80 »
» 80 » 100 »
» 100,

для подкладки обуви и галантерейных изделий:

от 7 до 25 включ.
св. 25 до 60 включ.
» 60.

1.2. Кожи вырабатывают толщиной от 0,5 до 1,8 мм включительно и подразделяют на группы в соответствии с приложением 1 (табл. 2).

1.3. Толщина кожи в любой точке должна составлять не менее 75% толщины в стандартной точке *А*. Стандартную точку *А* определяют в соответствии с приложением 2.

Издание официальное

© Издательство стандартов 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

1.4. По способу дубления кожи подразделяют на:

хромового дубления;

хромового дубления в комбинации с растительными или синтетическими дубителями;

хромового дубления в комбинации с алюминиевыми и синтетическими дубителями.

1.5. По внешнему виду кожи вырабатывают:

с искусственной лицевой поверхностью (гладкими, тисненными, с рельефным рисунком), ворсовыми, в т. ч. велюр;

неокрашенными, барабанного и покрывного крашения (с эмульсионным, в т. ч. полуанилиновой отделкой и нитроэмульсионным покрытием);

натуральными, в т. ч. с додубливанием синтетическими дубителями, белыми, отбеленными, окрашенными в светлые тона, цветными, черными, многоцветными.

1.5.1. Виды отделок кож определяют по ГОСТ 3123 и ГОСТ 939.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Кожи должны вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по техническим описаниям и методике, утвержденным в установленном порядке, и образцам-эталонам по ГОСТ 15.007.

2.2. Содержание технических описаний — в соответствии с приложением 3.

2.3. По физико-механическим показателям кожи должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1. Химический состав кож — в соответствии с приложением 4.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	
	Кожи для верха обуви	Кожи для подкладки обуви и галантерейных изделий
Предел прочности при растяжении 10 МПа, не менее	1,4	1,2
Удлинение при напряжении 10 МПа, %		
с искусственной лицевой поверхностью	15—35	15—40
велюр	20—40	20—40
Устойчивость окраски к сухому и мокрому трению, баллы, не менее:		
кожи для верха обуви	3	
кожи для подкладки обуви		4
кожи для галантерейных изделий		3

Примечания:

1. Нормы по всем показателям установлены по партии.

2. Минимальное значение предела прочности при растяжении кожи в партии должно быть не менее: для верха обуви 1,1×10 МПа; для подкладки обуви и галантерейных изделий 1,0×10 МПа.

3. Допускается выпуск кож для галантерейных изделий с удлинением до 50% по согласованию с потребителем.

2.4. Характеристика кож: не жесткие, полностью продублены, равномерно выстроганы и окрашены, хорошо обрезаны и разделаны по всей площади, без пятен.

2.4.1. Кожа с искусственной лицевой поверхностью должна быть с нелипким, неломким по всей площади покрытием, без осыпания покрывной пленки.

2.4.2. Велюр должен иметь с отделанной стороны однородный по высоте ворс.

2.4.3. Наличие слабовыраженных сырьевых пороков относят к характерным особенностям кож.

Примечание. Слабовыраженные и умереновыраженные сырьевые пороки определяют по каталогу образцов кож.

2.5. По наличию полезной площади кожи относят к 1, 2 и 3-й группам.

Первая группа. Допускаются учитываемые по площади умеренно выраженные сырьевые пороки: жилистость (из исключением кож для верха обуви), царапины, роговины, болячки.

Вторая и третья группы. Допускаются учитываемые по площади пороки первой группы кож, включая жилистость, и прочие пороки, указанные в ГОСТ 3123.

2.5.1. Неизмеряемый порок — местная ломкость — в одной точке оценивают 5%, в двух точках — 10%.

2.5.2. Нормы полезной площади по группам кож, %:

1 — от 100 до 95 включ.;

2 — » 94,99 » 80 » ;

3 — » 79,99 » 50.

2.6. Определение полезной площади — по ГОСТ 26343.

2.7. Определение и характеристика пороков — по ГОСТ 3123.

2.8. По видам сырья, из которого они выработаны, кожи из бахтармяного спилка подразделяют на кожи из шкур крупного рогатого скота, конских и свиней.

2.9. Маркировка и упаковка кож — по ГОСТ 1023.

3. ПРИЕМКА

Правила приемки кож — по ГОСТ 938.0.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 938.0.

4.2 Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 938.1.

4.3. Определение массовой доли окиси хрома — по ГОСТ 938.3.

4.4. Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями,— по ГОСТ 938.5.

4.5. Определение предела прочности при растяжении, удлинения при напряжении — по ГОСТ 938.11.

4.6. Подготовка образцов к физико-механическим испытаниям — по ГОСТ 938.12.

4.7. Кондиционирование пробы — по ГОСТ 938.14.

4.8. Определение массы и линейных размеров образцов — по ГОСТ 938.13.

4.9. Определение толщины образцов и толщины кож в стандартной точке — по ГОСТ 938.15.

4.10. Испытание на ломкость кож со шлифованной лицевой поверхностью — по ГОСТ 938.30.

4.11. Испытания на отдушистость — по ГОСТ 938.31.

4.12. Испытание устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению — по ГОСТ 938.29.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 1023.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие кожи из спилка требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения кож — 3 мес со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

Группы толщин в стандартной точке *А* в зависимости от назначения бахтармяного спилка

Таблица 2

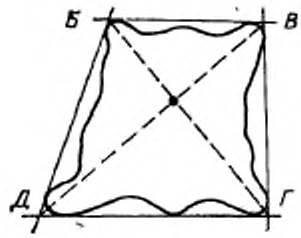
Наименование	Толщина кож, мм		
	тонких	средних	толстых
Хромовая кожа для верха обуви:			
с искусственной лицевой поверхностью	От 0,9 до 1,2	Св. 1,2 до 1,5	Св. 1,5 до 1,8
велюр	От 0,9 до 1,2	Св. 1,2 до 1,5	Св. 1,5
Кожа для галантерейных изделий	От 0,5 до 0,8	Св. 0,8 до 1,2	Св. 1,2 до 1,5
Кожа для подкладки обуви	От 0,8 до 1,0	Св. 1,0 до 1,2	

Примечание. Допускается выработка кожи из спилка для подкладки обуви толщиной 0,6 до 0,8 мм и свыше 1,2 мм по согласованию с потребителем.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

Определение стандартной точки *А*

Толщину кож определяют в стандартной точке *А*, расположенной на пересечении диагоналей *БГ* и *ВД* наименьшего описанного четырехугольника.



ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

Техническое описание должно содержать:

наименование продукции,
назначение,
вид сырья,
толщину в стандартной точке *А*,
цвет,
способ и характер отделки;
показатели физико-механических свойств и химического состава кож:
предел прочности при растяжении 10 МПа, не менее,
удлинение при напряжении 10 МПа, %,
устойчивость окраски к сухому и мокрому трению, баллы,
массовая доля окиси хрома, %, не менее,
массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями,

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Справочное

Данные химического состава кож

Массовая доля влаги — 10—16%.
Массовая доля окиси хрома — не менее 4,3%.
Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями (без полимерных соединений) — 3,7—10%.

Примечание. Нормы химического состава (за исключением массовой доли влаги) даны в пересчете на абсолютно сухую кожу.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом легкой промышленности СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ

   С. И. Студеникин, Г. П. Рустанович, Л. И. Воронова, И. П. Черняк

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 13.12.91 № 1949

3. **Срок проверки — 1997 г.**

   Периодичность проверок — 5 лет

4. **Взамен ГОСТ 1838—83, ОСТ 17—463—75**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	2.1	ГОСТ 938.15—70	4.9
ГОСТ 938.0—75	3, 4.1	ГОСТ 938.29—77	4.12
ГОСТ 938.1—67	4.2	ГОСТ 938.30—78	4.10
ГОСТ 938.3—77	4.3	ГОСТ 938.31—78	4.11
ГОСТ 938.5—68	4.4	ГОСТ 939—88	1.5.1
ГОСТ 938.11—69	4.5	ГОСТ 1023—91	2.9, 5
ГОСТ 938.12—70	4.6	ГОСТ 3123—78	1.5.1, 2.5, 2.7
ГОСТ 938.13—70	4.8	ГОСТ 26343—84	2.6
ГОСТ 938.14—70	4.7		

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *Е. А. Богачкова*

Сдано в наб. 13.01.92 Подп. в печ. 04.02.92 Усл. л. л. 0,5 Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,41. Тир. 708

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 699

gost.e-ecolog.ru