ГОСТ 29061—91
(ИСО 6451—82)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ С ПЛАСТМАССОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЕ ПОКРЫТИЕ

ЭКСПРЕСС-МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТЕПЕНИ ГОМОГЕНИЗАЦИИ (ЖЕЛИРОВАНИЯ)

Издание официальное

БЗ 1—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.077.65.001.4:006.354 Группа Л69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ С ПЛАСТМАССОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЕ ПОКРЫТИЕ

Экспресс-метод определения степени гомогенизации (желирования)

ГОСТ 29061—91

(ИСО 6451—82)

Plastics coated fabrics. Polyvinyl chloride coatings. Rapid method for checking fusion

МКС 59.080.40
ОКСТУ 2509

Дата введения 01.07.92

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает экспресс-метод определения степени гомогенизации (желирования) поливинилхлоридных покрытий (ПВХ), нанесенных на ткани.

Метод не применим для покрытий, полученных из водных дисперсий из ПВХ.

2. РЕАКТИВЫ И АППАРАТУРА

2.1. Ацетон аналитический (марки ч. д. а.).
2.2. Стеклянный сосуд для образцов, закрытый стеклянной пластинкой.
2.3. Стеклянная палочка диаметром 5 мм.
2.4. Металлические зажимы.

3. ОБРАЗЕЦ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ

В зависимости от толщины ткани с покрытием вырезают три образца размерами 20 × 40 или 20 × 70 мм: один в центре, а другие — на расстоянии 200 мм от края образца.

Если материал имеет двустороннее покрытие, то число образцов увеличивают до шести, чтобы на каждую поверхность с покрытием приходилось по три испытуемых образца.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Проверяют слой ПВХ на испытуемом образце на наличие трещин и раковин и записывают результат. Оборачивают каждый испытуемый образец вокруг стеклянной палочки (п. 2.3), при этом покрытие располагают снаружи. Закрепляют каждый испытуемый образец подходящим металлическим зажимом (п. 2.4) и помещают его в сосуд (п. 2.2) с ацетоном (п. 2.1) при стандартной лабораторной температуре.

Через 15 мин вынимают каждый образец из ацетона и проверяют визуально, не появились ли новые трещины или раковины. Отслоение покрытий не принимают во внимание.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Если на изогнутой поверхности появляются новые трещины или раковины, то записывают, что степень желирования является неполной.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1992
© ИПК Издательство стандартов, 2004

6. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

1) ссылку на настоящий стандарт;
2) обозначение испытуемого материала;
3) температуру, при которой образцы были подвергнуты испытанию;
4) результаты испытаний (полная или неполная степень желирования);
5) любые отклонения от стандартного испытания;
6) дату проведения испытания;
7) длину испытуемого образца.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Концерном «Полматекс»**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.06.91 № 1085**

   Стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 6451—82 «Ткани с пластмассовым покрытием. Поливинилхлоридное покрытие. Экспресс-метод определения степени гомогенизации (желирования)» и полностью ему соответствует

3. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2004 г.**

Редактор *О.В. Гелемеева*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.09.2004. Подписано в печать 08.10.2004. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,25. Тираж 61 экз. С 4159. Зак. 885.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru