ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ БЕЗ КОРПУСА ФОРМЫ А8

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16168—91

Издание официальное

Е

БЗ 8—91

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 2.621.922-34.006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ БЕЗ КОРПУСА ФОРМЫ А8

Размеры

ГОСТ 16168—91

Diamond grinding wheels, small peripheral wheel shape A8. Dimensions

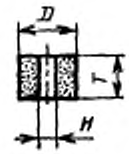
ОКП 39 7001

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские круги прямого профиля без корпуса формы А8 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Обозначение круга	D	T	H
2720-0188	6	4*	2
2720-0181		6	
2720-0182	8		3
2720-0189		8*	
2720-0183		10	
2720-0184	10	6	4
2720-0190		8*	3
2720-0185		10	4
2720-0191	12*	8	
2720-0192		10	
2720-0186	13	6	
2720-0187		10	
2720-0193	14*	10	
2720-0194		12	

* Изготавливают по заказу потребителя с 1995 г.

Пример условного обозначения круга формы А8 с наружным диаметром $D=10$ мм, высотой $T=6$ мм:

2720-0184 ГОСТ 16168—91

2. Масса алмазов в круге указана в приложении.
3. Технические требования — по ГОСТ 16181.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ А8

Таблица 2

Размеры в мм

D	T	H	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150
6	4	2	0,14	0,21	0,28	0,42
	6		0,33	0,50	0,66	1,00
8		3	0,40	0,61	0,81	1,21
	8		0,54	0,81	1,08	1,62
	10		0,95	1,43	1,90	2,85
10	6	4	0,66	1,00	1,33	1,99
	8	3	0,88	1,33	1,77	2,65
	10	4	1,45	2,18	2,90	4,36
12	8		1,11	1,66	2,21	3,32
	10		1,38	2,07	2,76	4,15
13	6		1,59	2,38	3,18	4,76
	10		2,64	3,96	5,28	7,92
14			1,66	2,49	3,32	4,98
	12		1,99	2,99	3,98	5,97

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации «Инструмент» ТК 95

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Л. И. Кашкина, Р. Т. Жугина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 25.06.91 № 986

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 16168—80

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	3

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 15.08.91 Подп. в печ. 22.12.91 Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр. отт. 0,5 Уч.-изд. л. 0,17. Тир. 6195 экз. Цена 15 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 614

gost.e-ecolog.ru