ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТАВРОШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 17575—90

Издание официальное

БЗ 8—90/367

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.715-42-126:006.354

Группа В52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТАВРОШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ. СОРТАМЕНТ

Extruded rectangular T-channel-section shapes of aluminium and magnesium alloys. Dimensions

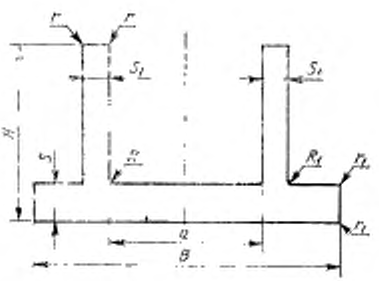
ГОСТ 17575—90

ОКП 18 1140

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей таврошвеллерного сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготовляемых методом горячего прессования.

1. Номера профилей и их размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

Таблица 1

Номер профиля	H	b	a	S	S_1	R	R_1	Площадь сечения, см²	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	мм									Алюминиевый сплав	Магниевый сплав
442440	7,0	55,0	19,0	2,5	1,5	—	—	1,510	56	0,430	0,272
442442	12,0	16,0	4,5	3,0	2,0	0,5	—	0,841	16	0,240	0,151
442446	13,0	120,0	102,0	3,5	6,0	—	—	5,340	121	1,522	0,961
442447	19,0	80,0	32,0	3,5	4,0	3,0	6,0	4,293	81	1,206	0,762
442448	20,0	20,0	10,0	2,0	2,5	—	—	1,300	29	0,370	0,234
442451	20,0	80,0	30,0	4,5	6,0	5,0	5,0	5,675	81	1,617	1,021
442452	20,0	112,0	72,0	4,0	4,0	2,0	2,0	5,791	112	1,651	1,043
442453	21,0	190,0	58,0	5,0	4,1	4,0	4,0	10,939	190	3,121	1,971
441380	22,0	54,0	10,0	1,5	1,5	1,5	1,5	4,144	54	0,412	0,260
442454	22,0	190,0	58,0	7,0	4,0	4,0	4,0	14,637	193	4,172	2,635
441381	23,0	50,0	23,0	2,5	3,0	8,0	1,0	2,759	60	0,786	0,497
441383	24,0	45,0	8,0	4,0	4,0	2,0	2,0	3,434	46	0,979	0,618
441384	24,0	47,0	30,0	3,0	2,0	2,0	2,0	2,284	48	0,651	0,411
441386	24,0	73,0	12,0	5,0	15,5	—	—	9,540	74	2,719	1,717
442455	25,0	65,0	18,0	4,0	4,0	3,0	3,0	4,037	65	1,242	0,784
441389	25,0	72,0	25,0	2,5	2,5	1,5	1,5	2,944	72	0,839	0,530
441390	25,0	140,0	70,0	5,0	12,0	1,0	1,0	11,809	141	3,365	2,126
441391	26,0	74,0	5,0	3,0	4,5	1,0	3,0	4,333	74	1,235	0,780
442458	26,0	118,0	38,0	8,0	5,0	5,0	5,0	11,455	122	3,265	2,062
441392	27,0	47,0	25,0	2,5	3,0	8,0	1,0	2,924	47	0,833	0,526
441394	30,0	68,5	30,5	4,0	4,0	2,0	2,0	4,854	69	1,383	0,874
441395	30,0	70,0	20,0	2,0	2,5	1,5	3,0	2,848	70	0,812	0,513
441396	30,0	85,0	38,0	3,0	4,0	5,0	4,0	4,886	85	1,393	0,879
441397	30,0	100,0	36,0	6,0	3,0	3,0	3,0	7,517	100	2,142	1,353
441399	32,0	60,0	16,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,777	61	1,362	0,860
442460	32,0	90,0	33,0	4,0	8,0	6,0	8,0	8,509	91	2,425	1,532
442461	32,0	90,0	33,0	4,0	9,0	6,0	8,0	9,069	91	2,585	1,632
442462	34,0	44,0	9,5	2,2	2,2	2,5	2,5	2,421	50	0,690	0,436
441403	35,0	70,0	20,0	3,0	7,0	1,5	3,0	6,628	72	1,889	1,193

Номер профиля	H	B	a	S	S_1	R	R_1	Площадь сечения, $см^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	мм									Алюминиевый сплав	Магниевый сплав
441404	35,0	90,0	30,0	4,5	5,0	1,0	1,0	7,109	90	2,026	1,280
441405	35,0	100,0	37,0	5,0	6,5	5,0	5,0	9,115	100	2,598	1,641
442463	36,0	90,0	30,0	4,0	5,0	1,0	1,0	6,809	90	1,940	1,226
441408	40,0	66,0	26,5	3,0	2,0	2,5	2,5	3,514	69	1,001	0,632
441409	40,0	69,0	13,0	6,0	5,0	6,0	6,0	7,849	71	2,237	1,413
442464	40,0	75,0	45,0	6,0	7,0	2,0	2,0	8,684	80	2,475	1,563
442465	40,0	93,0	38,0	2,5	2,5	3,0	3,0	4,277	93	1,219	0,770
441412	42,0	44,0	9,5	1,5	1,5	2,5	2,5	1,929	54	0,550	0,347
441413	44,0	80,0	25,0	5,0	5,0	3,0	3,0	7,977	82	2,274	1,436
441414	44,0	90,0	29,0	6,5	9,0	3,0	3,0	12,677	96	3,613	2,282
441415	44,0	90,0	32,0	4,0	4,0	3,0	3,0	6,877	90	1,960	1,238
441417	46,0	94,0	20,0	6,0	8,0	4,0	6,0	12,263	94	3,495	2,207
441418	48,0	96,0	40,0	5,0	4,0	8,0	5,0	8,622	96	2,457	1 552
441423	49,0	73,0	13,0	6,0	5,0	6,0	6,0	8,989	80	2,562	1,618
441421	50,0	120,0	56,0	7,0	7,0	5,0	5,0	14,635	120	4,171	2,634
441422	51,0	73,0	13,0	6,0	4,0	5,0	6,0	8,242	78	2,349	1,184
442467	52,0	112,5	48,0	7,5	9,0	6,0	6,0	16,757	113	4,776	3,016
441423	54,0	110,0	27,0	10,0	16,7	6,0	8,0	26,125	110	7,446	4,703
441424	54,0	110,0	30,0	10,0	15,0	6,0	8,0	24,529	110	7,019	4,433
441426	62,0	58,0	15,0	5,0	2,5	4,0	4,0	5,887	70	1,678	1,060
441428	62,0	96,0	34,2	3,0	3,0	5,0	5,0	6,635	104	1,891	1,194
442469	70,0	42,0	20,0	6,0	6,0	8,0	5,0	10,346	80	2,949	1,862
441431	70,0	73,0	13,0	6,0	5,0	6,0	6,0	11,089	90	3,160	1,996
441432	70,0	78,0	13,0	8,0	6,0	6,0	6,0	13,989	93	3,987	2,518
441433	70,0	100,0	38,0	6,0	4,0	5,0	5,0	11,335	108	3,230	2,040
442470	70,0	195,0	57,0	15,0	18,0	5,0	5,0	49,265	206	14,040	8,868
441434	72,0	92,0	17,0	9,0	9,0	2,5	5,0	19,754	104	5,630	3,556
441435	80,0	100,0	20,0	8,5	11,2	5,0	5,0	24,731	114	7,048	4,452
442472	80,0	200,0	52,0	15,0	16,0	5,0	5,0	51,015	200	14,539	9,183

Продолжение табл. 1

Номер профиля	H	B	a	S	S_1	R	R_1	Площадь сечения, см²	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	мм									Алюминиевый сплав	Магниевый сплав
441436	86,0	76,0	17,0	3,0	2,5	3,0	3,0	6,507	104	1,855	1,171
441438	90,0	114,0	43,5	4,0	2,5	5,0	5,0	9,075	129	2,586	1,633

Примечания:

1. Значения радиусов скругления R и R_1, не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Радиусы притупления острых кромок (r, r_1) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см^3, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см^3, что соответствует плотности магниевого сплава МА14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

1 Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов.

Алюминий всех марок	—0,950		
Сплавы марок АМц	—0,958	1915	—0,972
АМцС	—0,958	1920	—0,954
АМг2	—0,940	1925	—0,972
АМг3	—0,937	1935	—0,977
АМг5	—0,930	1985ч	—0,948
АМг6	—0,926	1980	—0,968
1561	—0,930	АД31 Е	—0,950
Д1	—0,982	ВД1	—0,982
Д16	—0,976	АВД1—1	—0,982
Д16ч	—0,976	АКМ	—0,970
Д19ч	—0,968	М40	—0,965
Д20	—0,996	АК4	—0,970
АВ	—0,947	АК6	—0,962
К48—2пч	—0,972	АК4—1	—0,982
К48—2	—0,972	АК4—1ч	—0,982
АД31	—0,950	ВАД1	—0,968
АД33	—0,951	ВД17	—0,965
АД35	—0,954		

2. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов.

Сплавы марок	МА1	—0,978
	МА2	—0,989
	МА2—1	—0,990
	МА2—1пч	—0,990
	МА8	—0,989
	МА12	—0,989
	МА15	—1,011

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Таблица 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г	Обозначение профиля по чертежам
441380	—	С1255, ПК 14845
441381	П 326—2	ПР 311—1, НП 413—1, ПС 27—21
441383	П 326—6	ПВ 1400, ПС 885—200, ПВ 1859
441384	П 326—7	ПК 11939
441386	—	ПК 17532
441389	П 326—12	С 424, ПВ 1882, НП 1855, ПК 3129
441390	П 326—14	ПК 607—12
441391	П 326—17	С 709
441392	П 326—16	ПР 311—2
441394	П 326—20	ПК 607—5, ПС 27—19
441395	—	ПК 14954
441396	П 326—21	С 838
441397	П 326—22	ПК 607—13
441399	П 326—24	ПР 311—3, ПР 311—3А, ПС 27—1, ПК 14989
441403	П 326—26	ПР 311—4, ПС 27—9
441404	—	ПК 18149
441405	П 326—28	ПР 311—5, ПС 27—6
441408	П 326—38	ПР 311—6, ПП 221—12, ПС 27—8
441409	П 326—42	ПК 607—6
441412	П 326—48	ПР 311—7, ПС 27—7
441413	П 326—50	ПР 311—8, ПС 27—3
441414	П 326—54	ПР 311—9, ПС 27—5
441415	П 326—52	ПВ 1203, ПК 607—7, ПС 27—24, С 67—2
441417	П 326—58	ПР 311—10, ПС 27—14
441418	П 326—60	С 993, ПК 607—8, ПС 27—20
441420	П 326—64	ПВ 1304, ПК 607—3, ПС 27—17
441421	П 326—66	С 75, ПК 607—9
441422	П 326—68	ПР 311—11, ПС 27—11
441423	—	ПК 13802
441424	П 326—70	ПК 607—2, ПС 27—16
441426	П 326—72	ПР 311—12, ПС 27—10
441428	П 326—76	ПК 607—10
441431	П 326—78	ПР 311—13, ПП 221—17, ПС 27—12
441432	П 326—80	ПР 311—14, ПС 27—13
441433	П 326—82	ПР 311—15, ПС 27—4
441434	П 326—84	ПК 607—1, ПС 27—15
441435	—	ПК 17956
441436	П 326—86	ПР 311—16, ПП 221—6, ПС 27—2
441438	П 326—90	ПК 608—3, ПП 221—3
442440	—	ПК 8128
442442	—	БК 202
442446	—	ПВ 1823—3
442447	—	ПК 18484
442448	—	ПС 885—925

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
442451	—	ПК 2353
442452	—	ПК 8071
442453	—	ПК 4127
442454	—	ПК 4821
442455	—	ПК 2043
442458	—	ПК 2434
442460	—	ПК 15397—1
442461	—	ПК 8573
442462	—	НП 1659
442463	—	ПК 19898
442464	—	ПК 19019
442465	—	ПК 3040, ПК 19373
442467	—	ПК 4908
442469	—	НП 1735
442470	—	ПК 2354
442472	—	ПК 19588

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. С. Макаров, В. Ф. Николаев, В. К. Николаев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.08.90 № 2461

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 17575—81

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8617—81	1

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 27.09.90 Подп. к печ. 12.11.90 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,50 уч.-изд. л. Цена 10 к.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557 Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2267