ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТЕКСТИЛЬНЫЕ МАШИНЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ПРИГОТОВИТЕЛЬНО-ПРЯДИЛЬНЫЕ И ПРЯДИЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ НАЖИМНЫХ ВАЛИКОВ

ГОСТ 28783—90
(ИСО 98—77 СТ СЭВ 6866—89)

Издание официальное

20 коп. БЗ 8—90/597

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.05.-233.1.001.24:006.354 Группа Г62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТЕКСТИЛЬНЫЕ МАШИНЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ПРИГОТОВИТЕЛЬНО-ПРЯДИЛЬНЫЕ И ПРЯДИЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Основные размеры нажимных валиков

Textile machinery and accessories. Spinning preparatory and spinning machinery. Main dimensions of top rollers

ОКП 51 1295

ГОСТ 28783—90
(ИСО 98—77
СТ СЭВ 6866—89)

Дата введения 01.07.91

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает основные размеры нажимных валиков, в т. ч. с синтетическим покрытием, применяемых на приготовительно-прядильных и прядильных машинах.

Все требования настоящего стандарта, кроме требований разд. 4 являются обязательными.

2. ССЫЛКА

ГОСТ 28280—89 «Цилиндры вытяжных приборов приготовительно-прядильных и прядильных машин. Типы и размеры».

3. РАЗМЕРЫ

3.1. Одновтулочные нажимные валики

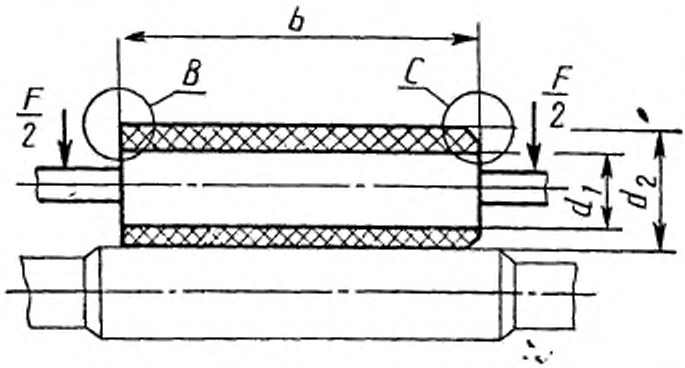
Одновтулочные нажимные валики применяют для приготовительно-прядильных машин, например, для вытяжных приборов и на гребнечесальных машинах.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Диаметры и ширина покрытия одновтулочных нажимных валиков



d_1 — диаметр валика без покрытия; d_2 — диаметр валика с покрытием (в окончательно обработанном виде); b — ширина покрытия; F — нагрузка на нажимной валик, даН; B — покрытие без фасок; C — покрытие с фасками

Черт. 1

Таблица 1

Диаметр нажимного валика без покрытия

мм

d_1	(16); (18); 19; 22; 25; 28; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60; 65; 70; 65; 80
	Св. 80 — шаг равен 10

Примечание. Значения в скобках для новых конструкций не применять.

Таблица 2

Диаметр нажимного валика с покрытием (в окончательно обработанном виде)

мм

d_2	25; 28; 32; 35; 38; 40; 45; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80; 85; 90
	Св. 90 — шаг равен 5

Таблица 3

Ширина покрытия

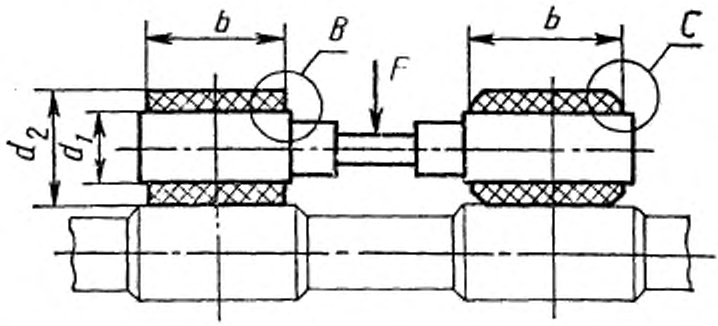
мм

b	80; 90; 100; 110; 125; 140; 160; 180; 200; 220; 250; 280; 315; 355; 400; 450

3.2. Двухвтулочные нажимные валики

Двухвтулочные нажимные валики применяют для прядильных и ровничных машин.

Диаметры и ширина покрытий двухвтулочных нажимных валиков



d_1 — диаметр валика без покрытия; d_2 — диаметр валика с покрытием (в окончательно обработанном виде); b — ширина покрытия; F — нагрузка на нажимной валик, даН; B — покрытие без фасок; C — покрытие с фасками

Черт. 2

Таблица 4

Диаметр нажимного валика без покрытия

мм

d_1 (16); (18); 19; (20); 22; 25; 28; 30; (32); (34); 35; (36); (38); 40; 45; 50; 55; 60
Св. 60 — шаг равен 10

Таблица 5

Диаметр нажимного валика с покрытием (в окончательно обработанном виде)

мм

d_2 (25); (27); 28; (29); 30; 32; 35; 40; 45; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80
Св. 80 — шаг равен 5

Таблица 6

Ширина покрытия

мм

b 25; 28; 30; 32; (34); 35; 40; 45; 50; 55; 60
Св. 60 — шаг равен 10

Примечание к табл. 4—6. Значения в скобках для новых конструкций не применять.

3.3. Дополнительные требования к нажимным валикам даны в приложении.

4. ОБОЗНАЧЕНИЕ НАЖИМНЫХ ВАЛИКОВ

$d_1 \times d_2 \times b$ — твердость А по Шору, исполнение *F* ГОСТ 28783—90

Пример условного обозначения:

28×40×160—А/80—В—40 ГОСТ 28783—90

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К НАЖИМНЫМ ВАЛИКАМ

1. ТИПЫ

Нажимные валики подразделяют на типы:
1 — одновтулочные нажимные валики (с одной нажимающей поверхностью) для ленточных машин;
2 — двухвтулочные нажимные валики (с двумя нажимающими поверхностями) для ровничных, прядильных и прядильно-крутильных машин.

2. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Размеры нажимных валиков типа 1 — табл. 7.

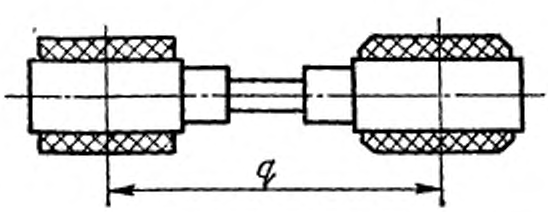
Таблица 7

мм

d_2	(23); (34); (41); (46)
b	(135); (210); (215); (300); (312); (342)

Примечание. Значения в скобках для новых конструкций не применять.

2.2. Размеры нажимных валиков типа 2 — черт. 3, табл. 8.



q — шаг (расстояние между веретенами)

Остальные размеры приведены на черт. 2.

Черт. 3

Таблица 8

мм

d_1	(48)
d_2	(33); (34); (37); (42); (48)
q	62; 65; (68,4); 70; 75; 80; 82,5; (84); 85; 90; 100; 110; (114); (115); 125; 130; 140; 160; (168); 180; (192); 200; 225; (228); 250; 260; 280; 315; 355; 400

Примечание. Значения в скобках для новых конструкций не применять.

Пример условного обозначения нажимных валиков типа 1 с диаметром $d_1=28$ мм, диаметром покрытия $d_2=40$ мм, шириной покрытия $b=160$ мм, твердостью покрытия А по Шору — 80, покрытием без фасок *В* и нагрузкой $F=30$ даН

Валик нажимной 1—28×40×160—А/80—В—30 ГОСТ 28783—90

То же, типа 2 с диаметром $d_1=28$ мм, диаметром покрытия $d_2=40$ мм, шириной покрытия $b=50$ мм, шагом $q=82,5$ мм, твердость покрытия А по Шору — 70, покрытием с фасками *С* и нагрузкой $F=15$ даН

Валик нажимной 2—28×40×50×82,5—А/70—С—15 ГОСТ 28783—90

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством оборонной промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.12.90 № 3145

3. Срок первой проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует стандарту СТ СЭВ 6866—89

5. Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 98—77 «Текстильные машины и вспомогательное оборудование. Приготовительно-прядильные и прядильные машины. Основные размеры нажимных валиков»

6. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 03.01.91 Подп. в печ. 20.02.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,28 уч.-изд. л. Тир. 3000 Цена 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 8