ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТКАНИ ПЛАЩЕВЫЕ И КУРТОЧНЫЕ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ НИТЕЙ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 28486—90

Издание официальное

БЗ 7—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.494.074:006.354 Группа М93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТКАНИ ПЛАЩЕВЫЕ И КУРТОЧНЫЕ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ НИТЕЙ

Общие технические условия

ГОСТ 28486—90

Waterproof and jacket fabrics of synthetic threads.
General specifications

ОКП 83 7752

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на ткани, вырабатываемые из синтетических нитей по основе и утку и предназначенные для пошива одежды (плащей-дождевиков, плащей, курток, пальто и других изделий).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. **Характеристики**

1.2.1. Ткани изготовляют:

гладкокрашеными;

набивными;

с дополнительной отделкой: пленочным покрытием в 3 слоя, пленочным покрытием в 1 слой, водоотталкивающей отделкой, отделкой «лаке», «тиснение», «эффект жатости» и другими видами отделок.

Ткани могут выпускаться с одним или несколькими видами отделок.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2.2. Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1990
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для тканей			
	с пленочным покрытием в три слоя	с пленочным покрытием в один слой	с водоотталкивающей отделкой	без пленочного покрытия и без водоотталкивающей отделки
1. Поверхностная плотность, г/м^2	50—130	50—130	50—180	50—180
2. Ширина, см	120; 140; 145; 150; 160; (100; 110; 115); 80*; 85*; 90*; 95*			
3. Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, даН (кгс), не менее:				
по основе	39 (40)	39 (40)	34 (35)	29 (30)
по утку	24 (25)	24 (25)	24 (25)	20 (20)
4. Раздирающая нагрузка, даН (кгс), не менее	1,3 (1,3)	1,5 (1,5)	—	—
5. Стойкость к раздвигаемости нитей, даН (кгс), не менее	—	—	1,3	—
6. Водоотталкивание, усл. ед., не менее	80	70	50	—
7. Водонепроницаемость, мм вод. ст., не менее				
до стирки	700	115	—	—
после трех стирок**	200	—	—	—
8. Адгезия, баллы не менее**	4	—	—	—
9. Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более:				
по основе	3,0**	3,0	3,0	3,0
по утку	2,0**	2,0	2,0	2,0

* Норма допускается по согласованию изготовителя с потребителем.

** Показатель и норму определяют по согласованию изготовителя с потребителем

Примечания:

1. Ширины, указанные в скобках, считаются нерациональными и по мере замены оборудования должны быть исключены.

2. С 01.07.93 норма по показателю «водоотталкивание» тканей с водоотталкивающей отделкой должна быть не менее 70 усл. ед.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2.3. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.2.4. Ткани по устойчивости окраски должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Устойчивость окраски	Норма устойчивости окраски, баллы, не менее к воздействию								
	света (изменение окраски)	мокрых обработок				органических растворителей (изменение окраски)	глажения (изменение окраски)	трения (закрашивание белого материала)	
		стирки		дистиллированной воды					
		Изменение окраски	Закрашивание белого материала	Изменение окраски	Закрашивание белого материала			сухого	мокрого
Обыкновенная «ОК»	4—3	4	3	4	3	4	4	3	3
Прочная «ПК»	4	4	3—4	4	3—4	4	4	3—4	3—4
Особо прочная «ОПК»	4	4	4	4	4	4	4	3—4	3—4

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2.5. По художественно-эстетическим показателям ткань должна соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007, а при заказе ткани для ведомственного назначения — образцам-эталонам, утвержденным заказчиком по согласованию с изготовителем.

Устойчивость окраски тканей из полиэфирных нитей в основе и утке должна соответствовать дополнительным требованиям, баллы, не менее:

4 — к воздействию света для обыкновенного крашения;

5 — к воздействию света для особо прочного крашения;

5 — к воздействию мокрых обработок (изменение окраски) для особо прочного крашения.

Примечания:

1. Если устойчивость окраски выражена двумя баллами, например, 3—4, 4—3, то первый из них относится к окраске более темной, а второй — к более светлой по сравнению с эталоном среднего тона по ГОСТ 9733.0.

2. Если окрашенный образец занимает промежуточное положение между соседними эталонами, то за показатель оценки его устойчивости окраски принимают устойчивость эталона с наиболее близким оттенком.

1.2.6. Определение сортности — по ТУ 17—04—41—89.

1.2.7. Поверхностная плотность, ширина, наименование сырья и его линейная плотность, число нитей на 10 см по основе и утку, стойкость к раздвигаемости тканей без пленочного покрытия и без водоотталкивающей отделки, переплетение, вид отделки тканей устанавливаются в техническом описании на конкретный артикул ткани.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2.7.1. Допускаемые отклонения по показателям поверхностной плотности и числу нитей на 10 см по основе и утку должны соответствовать требованиям ГОСТ 10641.

1.2.7.2. Допускаемое отклонение по ширине ткани должно быть, см:

±2,0 — при ширине ткани 100 см;

±2,5 — при ширине ткани от 110 до 150 см включ.;

±3,0 — при ширине ткани 160 см.

За фактическую ширину ткани принимают ширину ткани с кромками.

Ширина двух кромок не должна превышать, см:

3,5 — у тканей, вырабатываемых на бесчелночных станках;

4,0 — у тканей, вырабатываемых на станках СТБ, из полиэфирных нитей;

1,6 — у всех остальных тканей.

1.3. **Маркировка**

1.3.1. Формирование куска ткани и его маркировка — по ГОСТ 25227.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги» и «Крюками не брать» по ГОСТ 14192.

При транспортировании в крытых автомашинах и контейнерах манипуляционные знаки не наносят.

1.4. **Упаковка**

1.4.1. Первичная упаковка — по ГОСТ 25227.

1.4.2. Упаковка ткани для транспортирования — по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка ткани — по ГОСТ 20566.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: для определения показателя водонепроницаемости до и после трех стирок, водоотталкивания, адгезии и устойчивости окраски от партии отбирают одну точечную пробу.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811 со следующим дополнением: при определении длины ткани в куске на мерильном столе измерение проводят посередине ткани или на расстоянии от ее края не менее 20 см.

3.3. Определение числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной и раздирающей нагрузок — по ГОСТ 3813 со следующим дополнением: элементарные пробы ткани с пленочным покрытием в три слоя допускается выкраивать по шаблону, соблюдая основное направление нити.

3.5. Определение раздвигаемости нитей в ткани — по ГОСТ 22730.

3.6. Определение изменения размеров после мокрой обработки — по ГОСТ 9315. Сушку проб проводят при комнатной температуре.

3.7. **Определение устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям**

3.7.1. Общие требования к методам испытаний — по ГОСТ 9733.0 со следующим дополнением: если в процессе испытания окраски на устойчивость к стирке или дистиллированной воде изменяется внешний вид ткани (блеск, плотность, рельефная поверхность), изменение окраски в результате испытания оценивают сопоставлением ее цвета с цветом исходной ткани, подвергнутой кратковременному смачиванию дистиллированной водой и сушке на воздухе.

3.7.2. Устойчивость окраски к свету — по ГОСТ 9733.1.

Допускается определять устойчивость окраски к свету искусственного источника освещения на приборе с ксеноновой лампой по ГОСТ 9733.3.

3.7.3. Устойчивость окраски к стирке — по ГОСТ 9733.4 (стирка № 1) со следующим дополнением: допускается проводить испытания в фарфоровом стакане. Перемешивание осуществляют стеклянной палочкой.

При испытании ткани из одного вида сырья используют одну смежную ткань из сырья того же вида и структуры, что и испытуемая ткань, а при испытании смешанной ткани — две смежные ткани, каждая из которых состоит из одного вида сырья, входящего в состав испытуемой ткани. Допускается использовать другие смежные ткани, близкие по структуре к испытуемой.

3.7.4. Устойчивость окраски к дистиллированной воде — по ГОСТ 9733.5 со следующим дополнением: при подготовке рабочих составных проб используют одну пробу смежной ткани из вискозного волокна.

3.7.5. Устойчивость окраски к глажению — по ГОСТ 9733.7 со следующими изменениями: глажение (сухое) утюгом, нагретым до температуры, °С:

75—115 — для тканей из полиамидных нитей и тканей с применением полиэфирных нитей;

105—155 — для тканей из полиэфирных нитей.

Оценку устойчивости окраски проводят по изменению первоначальной окраски, сохраняющейся после выдерживания проб в течение 4 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681.

3.7.6. Устойчивость окраски к органическим растворителям — по ГОСТ 9733.13 со следующим изменением: вместо рабочей составной пробы применяют одну рабочую пробу.

3.7.7. Устойчивость окраски к трению — по ГОСТ 9733.27.

3.7.8. Допускается у изготовителя определять устойчивость окраски до нанесения на ткань пленочного покрытия.

3.8. **Определение водонепроницаемости**

3.8.1. Аппаратура и растворы

Прибор фирмы «Серт» (Франция) или типов ФФ-13, ФФ-13/А (Венгрия).

Вода.

Раствор нейтрального мыла концентрации 2,5 г/дм^3. Допускается раствор синтетического моющего средства концентрации 2,0 г/дм^3.

3.8.2. Подготовка к испытанию

Ткани перед испытанием выдерживают в развернутом виде не менее 24 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681. В этих же условиях проводят испытание.

3.8.3. Проведение испытания

3.8.3.1. *Определение водонепроницаемости до стирки*

Пробу ткани размером 20 × 20 см лицевой стороной вниз осторожно надвигают на ванночку, наполненную водой так, чтобы под пробу не попал воздух и не образовались складки. Затем пробу зажимают специальной рамкой и подвергают давлению водой. Скорость подъема воды (100±10) см/мин.

При появлении на поверхности ткани первых трех капель воды испытание прекращают и на шкале манометра отсчитывают высоту водяного столба. Капли, образовавшиеся у стенок и перегородок ванночки прибора, не учитывают.

3.8.3.2. *Определение водонепроницаемости после трех стирок*

Пробу ткани размером 30 × 30 см полоскают, не выжимая, в растворе нейтрального мыла или синтетического моющего средства в течение 10 мин при температуре 40 °С. Затем пробу вынимают из раствора и погружают в ванночку с чистой водой для промывания. Сушку пробы проводят не менее 2 ч в лабораторных условиях в местах, удаленных от источников тепла, в подвешенном состоянии с помощью зажимов, которыми захватывают пробу на расстоянии не более 10 мм от края во избежание повреждения испытываемой поверхности ткани. Стирку пробы повторяют три раза. Затем определяют водонепроницаемость в соответствии с п. 3.8.3.1.

3.9. **Определение водоотталкивания**

3.9.1. Аппаратура и материалы

Прибор фирмы «Комтеа» (Италия) или типа ЕС-3 (Венгрия). Допускается дождевальная воронка.

Вода.

3.9.2. Подготовка к испытанию

Ткани перед испытанием выдерживают в развернутом виде не менее 24 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681. В этих же условиях проводят испытание.

3.9.3. Проведение испытания

Пробу ткани размером 22 × 22 см плотно зажимают между двумя кольцами и укрепляют лицевой стороной вверх на подпорке прибора. Угол наклона поверхности пробы к направлению брызг воды — 45 °. Расстояние от разбрызгивателя до центра пробы — (18±1) см. Пробу подвергают воздействию брызг воды в течение 25—30 с. За это время из воронки разбрызгивателя должно истечь 250 см^3 воды. Затем пробу снимают с подпорки прибора и встряхивают лицевой стороной вниз, ударяя о твердое тело для удаления с поверхности прилипших капель воды.

3.9.4. Оценка результатов испытания

Степень водоотталкивания оценивают в условных единицах в зависимости от состояния намокшей поверхности в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Состояние пробы	Оценка, усл. ед.
На поверхности пробы не остаются капли воды	100
К поверхности пробы прилипли отдельные маленькие капли	90
Проба смачивается легко, но смоченная поверхность меньше, чем 1/3 часть всей пробы	80
Намокание пробы превышает 1/3 часть поверхности, но не распространяется на всю поверхность	70
Намокает вся лицевая сторона пробы, но на изнаночной стороне отсутствуют пятна намокания	60
Намокает вся лицевая сторона пробы, а на изнаночной стороне появляются лишь небольшие пятна намокания	50
Намокают обе стороны пробы	0

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.10. **Определение адгезии**

3.10.1. Аппаратура и материалы

Прибор типа «Ветер—дождь» фирмы «Комтеа» (Италия).

Вода.

Эталоны, утвержденные в установленном порядке.

3.10.2. Подготовка к испытанию

Ткани перед испытанием выдерживают в развернутом виде не менее 24 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681. В этих же условиях проводят испытания.

3.10.3. Проведение испытания

Пробу ткани размером 19 см по основе и 45 см по утку узкой стороной крепят на металлическом стержне и заправляют между двумя вертикальными металлическими перегородками, расположенными параллельно друг другу и находящимися внутри горизонтальной стеклянной трубы. Через специальное отверстие в стеклянную трубу подается струя воды и воздуха, под действием которой проба ткани ударяется о металлические перегородки в течение 20 мин. Затем пробу вынимают и высушивают не менее 2 ч при комнатной температуре в местах, удаленных от источников тепла, в подвешенном состоянии с помощью зажимов, которыми захватывают пробу на расстоянии не более 10 мм от края во избежание повреждения.

3.10.4. Оценка результатов испытания

Оценку ткани по показателю адгезии проводят сравнением пробы с эталонами по пятибалльной системе.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000 со следующим дополнением: ткани должны храниться при температуре от 5 до 30 °С и относительной влажности не более 70 % на расстоянии не менее 0,5 м от стены.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества тканей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения — 12 мес со дня изготовления.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом по легкой промышленности при Госп лане СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   С.М. Меньшиков, Р.А. Принцева (руководитель темы), **Г.К. Арикова, М.С. Гиршгорн**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.03.90 № 612**

3. **Срок первой проверки — 1995 г.**

   Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 11517—83, ОСТ 17—479—84; ГОСТ 7779—79 и ГОСТ 9202—87 в части плащевых и курточных тканей**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 15.007—88	1.2.5
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.3
ГОСТ 3813—72	3.4
ГОСТ 7000—80	1.3.2; 1.4.2; 4
ГОСТ 9315—90	3.6
ГОСТ 9733.0—83	1.2.5; 3.7.1
ГОСТ 9733.1—91	3.7.2
ГОСТ 9733.3—83	3.7.2
ГОСТ 9733.4—83	3.7.3
ГОСТ 9733.5—83	3.7.4
ГОСТ 9733.7—83	3.7.5
ГОСТ 9733.13—83	3.7.6
ГОСТ 9733.27—83	3.7.7
ГОСТ 10641—88	1.2.7.1
ГОСТ 10681—75	3.7.5; 3.8.2; 3.9.2; 3.10.2
ГОСТ 14192—96	1.3.2
ГОСТ 20566—75	2.1; 3.1
ГОСТ 22730—87	3.5
ГОСТ 25227—82	1.3.1; 1.4.1
ТУ 17—04—41—89	1.2.6

6. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1991 г., апреле 1994 г. (ИУС 11—91, 7—94)**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *Е.Н Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 21.01.98. Подписано в печать 16.02.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 158 экз.
С/Д 3032. Зак. 708.

ИПК Издательство стандартов, 107076. Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов тип. "Московский печатник', Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru