ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЭЛЕКТРОДЫ ПРЯМЫЕ И ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ. ПОСАДКИ КОНИЧЕСКИЕ

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 25444—90
(СТ СЭВ 3236—89; ИСО 1089—80)

Издание официальное

5 коп. БЗ 2—90/135

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.791.039.001.24:006.354 Группа Е73

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЭЛЕКТРОДЫ ПРЯМЫЕ И ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ. ПОСАДКИ КОНИЧЕСКИЕ

Размеры

Straight electrodes and electrode adapters for resistance spot welding. Taper fits. Dimensions

ОКП 34 4193

ГОСТ 25444—90

(СТ СЭВ 3236—89; ИСО 1089—80)

Срок действия с 01.07.91
до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на электроды прямые и электрододержатели машин для точечной контактной сварки и устанавливает размеры конуса и допуски конических посадок электрододержателей, когда усилия на электроде F_{max} не превышают значений, указанных в табл. 1—3 для диаметра d_1.

1. Присоединительные размеры под электроды должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—3.

2. Пример условного обозначения конической посадки электродов типа А при d_1=16 мм:

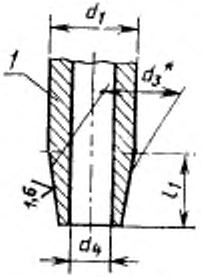
А16 ГОСТ 25444—90

Издание официальное ★

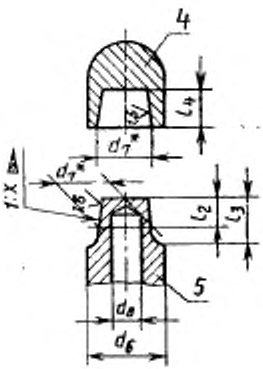
Перепечатка воспрещена

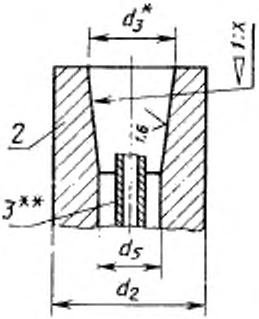
© Издательство стандартов, 1990

Типы А (для электродов при осевой нагрузке) и В (для электродов при эксцентричной нагрузке)



Тип С (для электродов со сменными головками)





---

* d_3 и d_7 контрольные размеры шаблона на базовой линии конуса

** Размеры трубки для подачи охлаждающей воды должны быть такими, чтобы площадь поперечного сечения отверстия трубки была приблизительно равна площади кольца, образованного между наружным контуром трубки и поверхностью канала охлаждения электрода.

1 — электрод; *2* — электрододержатель или сопло; *3* — трубка для подачи охлаждающей воды, *4* — головка электрода; *5* — корпус электрода

Тип А

Размеры, мм

Таблица 1

Электродная посадка	Конус 1 : z	d_1	d_2 h8	d_3 H8	d_4	d_5 H_{12}	l_1 ±0,5	Усилие на электроде F_{max}*, кН
А 10	1 : 10	10	16 20 25	9,8	5,5	8,5	13	2,5
А 13		13	20 25 31,5 40	12,7	7,5	11	16	4
А 16		16	25 31,5 40	15,5	8,5	13,5	20	6,3
А 20		20	31,5 40	19	10,5	16,5	25	10
А 25		25	40	24,5	13,5	21,5	31,5	16
А 32	1 : 5	32	50	31	14	23	40	25
А 40		40	63	39	16	29	50	40

* Для справок.

Тип В

Размеры, мм

Таблица 2

Электродная посадка	Конус 1 : z	d_1	d_2 h8	d_3 H8	d_4	d_5 H_{12}	l_1 ±0,5	Усилие на электроде F_{max}*, кН
В 10	1 : 10	10	16 20 25	9,8	5,5	—	—	2,5
В 13		13	25 31,5 40	12,7	7,5	10	26	4
В 16		16	25 31,5 40	15,5	8,5	12,5	31,5	6,3

* Для справок.

Продолжение табл. 2

Электродная посадка	Конус $1:x$	d_1	d_7 h8	d_2 H8	d_4	d_5 H12	l_1 ±0,5	Усилие на электроде F_{max}*, кН
В 20	1 : 10	20	31,5 40	19	10,5	15	40	10
В 25		25	40	24,5	13,5	19,5	50	16
В 32	1 : 5	32	50	31	14	—	—	25
В 40		40	63	39	16	—	—	40

* Для справок

Таблица 3

Размеры, мм

Электродная посадка	d_6 h8	d_7 H8	d_8 H12	l_2 ±0,5	l_3	l_4 +0,5	Усилие на электроде F_{max}*, кН
С 13	13	10	6,5	6,5	10	8	2,5
С 16	16	12	8	8	13	9,5	4
С 20	20	15	10,5	10	15	11,5	6,3

* Для справок.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Минэлектротехприбором СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ

   А. И. Данилов, И. Н. Кондратенко, А. А. Кузнецов, Л. У. Манчинский

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 12.04.90 № 865

3. Срок проверки — 1996 г.

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3236—89

5. В стандарт введен международный стандарт ИСО 1089—80

6. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 08.05.90 Подп. в печ. 24.07.90 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,24 уч.-изд. л.
Тир. 8000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2065

gost.e-ecolog.ru