ГОСТ 28701—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИНСТРУМЕНТ ДЕРЕВОРЕЖУЩИЙ

ФРЕЗЫ

ДИАМЕТРЫ ПОСАДОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ

Издание официальное

БЗ 8—2004

Москва
Стандартинформ
2005

gost.e-ecolog.ru

УДК 674.05:006.354 Группа Г23

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Инструмент дереворежущий

ФРЕЗЫ

Диаметры посадочных отверстий

ГОСТ 28701—90

Wood-cutting tools.
Cutters. Diameters of tool mounting bores

МКС 79.120.20
ОКП 39 0000

Дата введения 01.07.91

1. Настоящий стандарт распространяется на насадные дереворежущие фрезы, предназначенные для механической обработки древесины.

Требования п. 2 являются обязательными.

2. Диаметры посадочных отверстий фрез должны назначаться из ряда, мм: 16; 20; 25; 30; 32*; 35; 40; 45*; 50; 60.

* Не применять при проектировании новых станков и инструментов к ним с 01.07.91.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1991
© Стандартинформ, 2005

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 26.10.90 № 2709**

3. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6806—89**

4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2005 г.**

Редактор *В.Н. Ковысов*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 20.05.05. Подписано в печать 07.06.2005. Формат 60×84⅛. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,20. Тираж 70 экз. Зак. 347. С 1342.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru