УДК 622.361.2.001.4:006.354 Группа А59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ

Метод определения усадки

Concentrated kaolin.
Method for determination of shrinkage

ГОСТ
19609.20—89

ОКСТУ 5709

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обогащенный каолин и устанавливает метод определения усадки.

Метод основан на измерении длины свежесформованного и высушенного образца из каолина.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 19609.0.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Электрошкаф сушильный с номинальной температурой нагрева 250 °С.

Весы лабораторные 3-го класса точности с погрешностью взвешивания не более 0,01 г по ГОСТ 24104.

Штангенциркуль по ГОСТ 166.

Форма с выталкивателем размером 50×50×8 мм.

Скалка металлическая диаметром 40 мм, длиной 400—500 мм, ограниченная кольцами толщиной 8 мм.

Ткань хлопчатобумажная.

Ткань фильтровальная бельтинг.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Приготовление массы нормальной рабочей влажности

К 500 г сухого каолина приливают 250 см^3 воды, тщательно перемешивают и оставляют на 1 ч для образования густой пластич-

gost.e-ecolog.ru

ной массы. Затем массу отбивают на мраморной или гранитной плите, покрытой тканью бельтинг, до тех пор, пока каолиновая масса не будет прилипать и оставлять следы на тыльной стороне руки, но при добавлении незначительного количества воды к части массы начинает прилипать и оставлять следы.

Допускается производить подготовку массы нормальной рабочей влажности из невысушенной навески каолина с добавлением воды, вычисленной по формуле

$$V = 250 - 7{,}5W,$$

где V — объем воды, добавляемой к влажному каолину, см^3;

W — гигроскопическая влага каолина, определенная по ГОСТ 19609.14.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Приготовленную по п. 3.1 каолиновую массу переносят на мраморную или гранитную доску, покрытую слегка увлажненной тканью, и, складывая пополам, покрывают ее пласт каолина сверху. Затем пласт каолина раскатывают до толщины 8 мм. Раскатывают пласт слабым нажатием руки, осторожно поворачивая его вместе с тканью четыре раза на 90° и четыре раза на 180°. Одновременно с этим расправляют складки на ткани.

Из раскатанного пласта вырезают формой с выталкивателем пять образцов размером 50×50×8 мм. Края формы предварительно смазывают машинным маслом или вазелином. Образцы помещают на смазанное вазелином стекло и по диагоналям наносят метки острыми краями штангенциркуля, расстояние между которыми должно быть 50 мм. После этого образцы подсушивают на воздухе в течение 24 ч и досушивают при 100—110 °С в течение 4 ч. На высушенных образцах замеряют расстояние между метками.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Усадку каждого образца каолина (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(50 - L) \cdot 100}{50},$$

где 50 — расстояние между метками до высушивания, мм;

L — среднее арифметическое результатов двух измерений расстояния между метками после высушивания, мм.

5.2. Допускаемое расхождение между параллельными определениями не должно превышать 0,3 %.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. В. Суравенков, Л. А. Харланчева (руководитель темы)

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.03.89 № 486

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 19609.20—79**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 166—80	2
ГОСТ 19609.0—89	1
ГОСТ 19609.14—89	3.1
ГОСТ 24104—88	2

gost.e-ecolog.ru