26666.6-89

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ ТРИКОТАЖНЫЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДРАПИРУЕМОСТИ

ГОСТ 26666.6—89

Издание официальное

3 коп. БЗ 10—89/855

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в набор 06.01.90 Подп. в печ. 20.08.90 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,29 уч.-изд. л.
Тир. 5000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1479

УДК 687.8 : 677.075.001.4 : 006.354 Группа М09

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ ТРИКОТАЖНЫЙ

Метод определения драпируемости

Man-made knitted fur. Method for the determination of drapability

ГОСТ 26666.6—89

ОКСТУ 8409

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на искусственный трикотажный мех для верха и подкладки одежды и устанавливает метод определения драпируемости.

Метод определения драпируемости — косвенный, основан на прямой зависимости между площадью материала и его массой и на обратной зависимости между драпируемостью материала (способностью образовывать вертикальные складки при свободном свисании) и площадью проекции его на горизонтальную плоскость.

Сущность метода состоит в определении отношения (в процентах) масс листа целлофана, ограниченного контурами спроектированного на него свободно подвешенного образца меха, и листа целлофана площадью, равной площади этого образца меха.

Метод применяют при разработке и постановке новой продукции на производство.

Термины, применяемые в стандарте, и их определения приведены в приложении 1.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

Отбор проб — по ГОСТ 26666.0.

2. АППАРАТУРА

Для проведения испытания применяют:

устройство для определения драпируемости (см. чертеж), состоящее из корпуса *1* цилиндрической или другой формы, изготав-

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

ливаемого из любого светонепроницаемого материала (металла, пластмассы и др.); ручки *2*, винта *3*, крышки *4* из плексигласа и источника освещения (лампы накаливания по ГОСТ 19190) мощностью 15—25 Вт;

весы лабораторные типа ВЛР 2-го класса точности — по ГОСТ 24104;

пленку целлюлозную (целлофан) — по ГОСТ 7730;

ручку автоматическую перьевую — по ГОСТ 19443 или ручку автоматическую шариковую — по ГОСТ 19444;

ножницы — по ГОСТ 21239;

металлические шаблоны диаметром (300±1) мм с иголкой в центре.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ

3.1. Разметка элементарных проб и листов из целлюлозной пленки (далее — листов целлофана) производится при помощи шаблона, имеющего иголку в центре, для накалывания центра пробы меха и листа целлофана.

3.2. Из каждой точечной пробы меха вырезают по три элементарные пробы диаметром (300±1) мм.

3.3. Из целлофана вырезают три листа диаметром (300±1) мм.

3.4. В центре, отмеченном в соответствии с п. 3.1, каждой элементарной пробы меха и каждого листа целлофана делают щелевое отверстие для надевания на винт.

3.5. Перед испытанием элементарные пробы меха выдерживают не менее 4 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Снять крышку *4* с устройства, отвинтить ручку *2*.

4.2. На винт *3* надеть элементарную пробу меха.

4.3. Вставить винт *3* в отверстие крышки *4*.

4.4. На винт *3* с наружной стороны крышки *4* надеть лист целлофана и навинтить ручку *2*.

4.5. Установить крышку *4*, включить освещение и по истечении 2—3 мин зарисовать на листе целлофана отраженный на нем контур краев пробы меха.

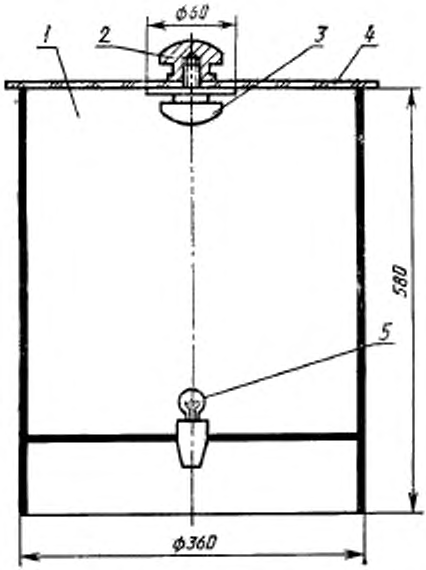
4.6. Отвинтить ручку *2* и снять лист целлофана с крышки *4* устройства.

4.7. Взвесить лист целлофана.

4.8. Вырезать контур, зарисованный на листе целлофана, и взвесить вырезанную часть листа целлофана.

4.9. Взвешивание проводят с погрешностью ±0,05 мг.

Устройство для определения драпируемости трикотажного искусственого меха



1—корпус; *2*—ручка; *3*—винт; *4*—крышка; *5*—источник освещения

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Драпируемость (Д) в процентах каждой элементарной пробы вычисляют по формуле

$$Д = \frac{m_р}{m_ρ} \cdot 100,$$

где $m_р$ — масса части листа целлофана, вырезанной по зарисованному контуру, мг;

$m_ρ$ — масса всего листа целлофана, мг.

Драпируемость по каждой элементарной пробе меха вычисляют с точностью до второго десятичного знака.

5.2. Драпируемость по каждой точечной пробе меха вычисляют как среднее арифметическое результатов по трем элементарным пробам.

Вычисление проводят с точностью до первого десятичного знака.

5.3. Драпируемость по партии вычисляют как среднее арифметическое результатов испытаний всех точечных проб, отобранных от партии по ГОСТ 26666.0.

Вычисление проводят с точностью до первого десятичного знака и округляют до целого числа.

5.4. Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом в соответствии с приложением 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ТЕРМИНЫ И ИХ ОПРЕДЕЛЕНИЯ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ

Термин	Определение
Абсолютная погрешность	По ГОСТ 16263
Драпируемость	Способность меха образовывать вертикальные складки при свободном свисании
Искусственный трикотажный мех	По ГОСТ 25562
Точечная проба	По ГОСТ 15895
Элементарная проба	Часть точечной пробы, непосредственно используемая для определения показателей качества и потребительских свойств продукции

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:
место проведения испытания;
данные о продукции (номер партии, артикул и т. д.);
драпируемость;
дату проведения испытания;
обозначение настоящего стандарта;
фамилию, должность и подпись лица, проводящего испытания.

Допускается составлять общий протокол испытаний по всем физико-механическим показателям.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Л. С. Смирнов, д-р техн. наук; **Е. Н. Савельева**, канд. техн. наук (руководитель темы); **Н. И. Карпенко**; **В. Н. Шавлюк**, канд. техн. наук; **И. А. Потоцкая**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 12.12.89 № 3674

3. **Срок первой проверки — 1996 г.**
Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН РД 17—09—02—87**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 7730—74	2.1
ГОСТ 10681—75	3.4
ГОСТ 15895—77	Приложение 1
ГОСТ 16263—70	Приложение 1
ГОСТ 19190—84	2.1
ГОСТ 19443—80	2.1
ГОСТ 19444—80	2.1
ГОСТ 21239—77	2.1
ГОСТ 24104—88	2.1
ГОСТ 25562—82	Приложение 1
ГОСТ 26668.0—85	1.1, 5.3

gost.e-ecolog.ru