УДК 667.28:006.354

Группа Л29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ, ПРОДУКТЫ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ДЛЯ КРАСИТЕЛЕЙ, ВЕЩЕСТВА ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ

Упаковка

Organic dyes, intermediates for dyes, auxiliary compounds for textiles. Packing

ГОСТ 6732.3—89

ОКСТУ 2408

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.2001

Настоящий стандарт распространяется на органические красители, промежуточные продукты для красителей, текстильно-вспомогательные вещества и устанавливает требования к упаковке продукции.

1. ТАРА, СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ КОНТЕЙНЕРЫ И ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ УПАКОВЫВАНИЯ ПРОДУКЦИИ

1.1. Для упаковывания органических красителей, промежуточных продуктов для красителей и текстильно-вспомогательных веществ применяют потребительскую и транспортную тару или специализированные контейнеры и транспортные средства, приведенные в табл. 1.

1.2. Конкретные виды тары и ее вместимость должны быть указаны в нормативно-технической документации на конкретные продукты.

1.3. Допускается по согласованию с потребителем в нормативно-технической документации предусматривать другие виды потребительской и транспортной тары и транспортных средств.

1.4. Продукты, способные самовозгораться и саморазогреваться, должны упаковываться в металлическую тару, соответствующую их классу опасности.

2. УПАКОВЫВАНИЕ

2.1. Тара должна обеспечивать сохранность качества продукции.

2.2. Степень заполнения тары для сыпучих и пастообразных продуктов — до 100 %, для жидких продуктов и плавов указывается в нормативно-технической документации на соответствующий продукт в зависимости от упругости паров и температуры транспортирования.

2.3. Тара после заполнения ее продуктом должна быть плотно закрыта:

бочки, барабаны, фляги, полиэтиленовые канистры и металлические банки — пробками, крышками;

стеклянные бутылки — стеклянными притертыми или полиэтиленовыми пробками или завинчивающимися полиэтиленовыми крышками; горловины закрытых бутылей должны быть обернуты пергаментом по ГОСТ 1341 или полиэтиленовой пленкой и перевязаны шпагатом по ГОСТ 17308;

прорезиненные и бумажные мешки должны быть зашиты машинным способом;

полиэтиленовые мешки и пленочные мешки-вкладыши должны быть заварены; допускается завязывать эти мешки, если сварка недопустима по условиям техники безопасности, при этом верхнюю часть вкладыша собирают в пучок, обвязывают и туго затягивают шпагатом или лентой по ГОСТ 4514;

бумажные мешки-вкладыши должны быть зашиты шпагатом или кордной нитью машинным способом; допускается одновременно прошивать бумажные мешки с полиэтиленовым мешком-вкладышем;

горловины или загрузочные рукава мягких контейнеров должны быть закрыты и закреплены согласно нормативно-технической документации на соответствующий контейнер.

Допускается картонно-навивные барабаны, заполненные продукцией, укупоривать путем фиксации верхнего фанерного дна пригибанием стального кольца, если по условиям производства недопустимы другие методы укупорки.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

Потребительская и транспортная тара для упаковывания красителей, промежуточных продуктов для красителей и текстильно-вспомогательных веществ

Наименование и вид продукта	Бочки металлические								Бочки деревянные			Бочки полиэтиленовые		Барабаны				
	стальные по ГОСТ 17366, тип I	стальные по ГОСТ 6247, тип I	стальные по ГОСТ 6247, тип II	стальные по ГОСТ 13950, тип I	стальные по ГОСТ 13950, тип II	оцинкованные по ГОСТ 6247, ГОСТ 13950	алюминиевые по ГОСТ 21029 тип II	алюминиевые по ГОСТ 21029, тип I	залитые по ГОСТ 8777	сухотарные по ГОСТ 8777	фанерно-штампованные по ТУ 10—10.739	с навинчивающейся пробкой	со съемными верхними днищами	стальные по ГОСТ 5044 тип II	стальные по ГОСТ 18896 и по ГОСТ 5044, тип I, тип III	оцинкованные по ГОСТ 5044	картонные навивные по ГОСТ 17065	фанерные по ГОСТ 9338
1. КРАСИТЕЛИ.																		
сыпучие (порошкообразные, гранулированные)	—	—	—	—	+	—	—	—	—	—	⊕	—	+	⊕	—	+	⊕	⊕
пастообразные нерасслаивающиеся (кристаллические, нетиксотропные пасты)	—	—	—	—	+	—	+	—	+	⊕	⊕	—	+	⊕	—	+	⊕	⊕
пастообразные расслаивающиеся (подвижные тиксотропные пасты и плав)	—	-	+	—	+	—	+	—	+	—	—	—	+	+	+	—	—	—
в виде суспензий и растворов	+	+	-	+	—	—	—	+	—	—	—	+	—	—	+	—	—	—
2. ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ КРАСИТЕЛЕЙ																		
сыпучие (порошкообразные, гранулированные)	—	—	—	—	+	—	—	—	—	⊕	⊕	+	+	+	+	+	⊕	⊕
пастообразные нерасслаивающиеся нетиксотропные пасты (кристаллические)	—	—	—	—	⊕	—	—	—	+	⊕	—	—	+	⊕	—	—	⊕	⊕
пастообразные расслаивающиеся (подвижные, тиксотропные пасты)	—	—	-	—	⊕	—	—	—	+	⊕	—	—	+	⊕	—	—	⊕	—

Продолжение табл. 1

Наименование и вид продукта	Фляги				Канистры полиэтиленовые	Мешки					Бутылки стеклянные	Барабаны полиэтиленовые	Банки металлические			Банки из полимерных материалов
	стальные по ГОСТ 5799	оцинкованные по ГОСТ 5799	алюминиевые	полиэтиленовые		бумажные марки НМ по ГОСТ 2226	бумажные марки БМ по ГОСТ 2226	бумажные марки ПМ по ГОСТ 2226	из прорезиненной ткани	полиэтиленовые по ГОСТ 17811			из черной жести по ГОСТ 6128	из белой жести по ГОСТ 6128	из хромированной жести по ГОСТ 6128	
1. КРАСИТЕЛИ:																
сыпучие (порошкообразные гранулированные)	—	—	—	—	—	⊖	⊕	⊕	⊕	+	—	—	+	+	+	+
пастообразные нерасслаивающиеся (кристаллические нетиксотропные пасты)	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—	+	+	+	+
пастообразные расслаивающиеся (подвижные тиксотропные пасты, и плав)	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	+	+	+	+
в виде суспензий и растворов	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	+	+	—	—	—	—
2. ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ КРАСИТЕЛЕЙ:																
сыпучие (порошкообразные, чешуированные)	—	—	—	—	—	+	+	+	⊕	+	—	—	+	+	+	+
пастообразные (нерасслаивающиеся нетиксотропные пасты, кристаллические)	—	—	—	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+
пастообразные расслаивающиеся (подвижные тиксотропные пасты)	—	—	—	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+

Наименование и вид продукта	Контейнеры мягкие специализированные				Контейнеры специализированные металлические		Автоцистерны	Вагоны-цистерны по ГОСТ 10574
	многооборотные МК-Л	разового использования МКР-1, ОМ	разового использования МКР-1, ОС	оборотные МКО-1, ОС	стальные из нержавеющей стали	алюминиевые		
1. КРАСИТЕЛИ:								
сыпучие (порошкообразные гранулированные)	+	+	+	+	—	—	—	—
пастообразные нерасслаивающиеся (кристаллические петиксотропные пасты)	⊕	+	+	+	—	—	—	—
пастообразные расслаивающиеся (подвижные, тиксотропные пасты и паи)	⊕	—	—	—	—	—	—	—
в виде суспензий и растворов	—	—	—	—	+	+	+	+
2. ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ КРАСИТЕЛЕЙ								
сыпучие (порошкообразные цеплуированные)	+	+	+	+	—	—	—	—
пастообразные нерасслаивающиеся (петиксотропные пасты, кристаллические)	+	+	+	+	—	—	—	—
пастообразные расслаивающиеся (подвижные, тиксотропные)	+	+	+	+	—	—	—	—

Продолжение табл. 1

Наименование и вид продукта	Бочки металлические							Бочки деревянные		Бочки полиэтиленовые		Барабаны					
	сталные по ГОСТ 17366 тип 1	сталные по ГОСТ 6247 тип 1	сталные по ГОСТ 6247, тип II	сталные по ГОСТ 13950, тип 1	сталные по ГОСТ 13950, тип II	оцинкованные по ГОСТ 13950, ГОСТ 6247	алюминиевые по ГОСТ 21029, тип II	алюминиевые по ГОСТ 21029, тип 1	клепаные по ГОСТ 8777	сухотарные по ГОСТ 8777	фанерно-штампованные по ТУ 10—10.739	с навинчивающейся пробкой	со свинчивающимся днищем	стальные по ГОСТ 5044, тип II	стальные по ГОСТ 18856, по ГОСТ 5044, типа I, III	оцинкованные по ГОСТ 5044	картонно-навивные по ГОСТ 17065	фанерные по ГОСТ 9338
в виде плавов	+			+		+						+	+		+		+		
в виде суспензий		+		+															
в виде растворов	+	+		+		+	+	+											
3. ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ВЕЩЕСТВА																			
сыпучие (порошкообразные, гранулированные)			+		⊕		+		+	⊕	⊕			⊕				⊕	⊕
пастообразные нерасслаивающиеся					⊕		+		+	⊕	⊕			⊕				⊕	⊖
пастообразные расслаивающиеся					⊕														
в виде суспензий		+	+	+		+	+	+	+	+			+		+	+	+		
в виде растворов и спиртообразных жидкостей	+	+	+	+	⊕	+	+	+	+				+		+	+	+		
вязкие массы в виде плавов					⊕		+							⊕			+	⊕	⊖

Продолжение табл. 1

Наименование и вид продукта	Фляги					Канистры полиэтиленовые	Мешки						Бутылки стеклянные	Вкладыши полиэтиленовые	Банки металлические			Банки из полимерных материалов
	стальные по ГОСТ 5799	оцинкованные по ГОСТ 5799	алюминиевые	полиэтиленовые			бумажные марки НМ по ГОСТ 2226	бумажные марки БМ по ГОСТ 2226	бумажные марки ПМ по ГОСТ 2226	из пропиленовой ткани	полиэтиленовые по ГОСТ 17811				из черной жести по ГОСТ 6128	из белой жести по ГОСТ 6128	из хромированной жести по ГОСТ 6128	
в виде плавов	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+
в виде суспензий	+	+	+	+		+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
в виде растворов	+	+	+	+		+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3. ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ВЕЩЕСТВА																		
сыпучие (порошкообразные, чешуированные)	—	—	—	—		—	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	—	—	—	—	—	—	+
пастообразные нерасслаивающиеся	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+
пастообразные расслаивающиеся	+	+	+	+		+	—	—	—	—	—	—	—	—	⊕	+	+	+
в виде суспензий	—	—	+	+		+	—	—	—	—	—	+	+	—	—	—	—	—
в виде растворов и сиропообразных жидкостей	—	+	+	+		+	—	—	—	—	—	+	+	—	—	—	—	—
вязкие массы в виде плавов	—	—	+	⊕		+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 1

Наименование и вид продукта	Контейнеры мягкие специализированные				Контейнеры специализированные металлические		Автоцистерны	Вагоны-цистерны по ГОСТ 10674
	многооборотные МК-Л	разового использования МКР-1, ОМ	разового использования МКР-1, ОС	оборотные МКО-1, ОС	стальные из нержавеющей стали	алюминиевые		
в виде плавов	—	—	—	—	+	+	+	+
в виде суспензий	—	—	—	—	+	—		—
в виде растворов	—	—	—	—	+	+	+	+
3. ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ВЕЩЕСТВА								
сыпучие (порошкообразные, чешуйчатые)	⊕	+	+	+	—	—	—	—
пастообразные нерасслаивающиеся	—	—	—	—	—	—	—	+
пастообразные расслаивающиеся	†	—	—	—	+	+	+	+
в виде суспензий	—	—	—	—	+	+	+	+
в виде растворов и сиропообразных жидкостей	—	—	—	—	+	+	+	+
вязкие массы и виде плавов	—	—	—	—	+	+	+	+

Примечания:

1 Рекомендуемая тара обозначена знаком «+» или знаком «плюс в круге». Знак «плюс в круге» указывает на необходимость применения вкладыша.

2 Полимерные бочки применяют для упаковки ТВВ и промежуточных продуктов в виде плавов с температурой застывания не выше 40 °С.

3 Для полиграфической промышленности упаковка красителей только в фанерные, картонно-навивные или стальные барабаны.

4 Для легкой промышленности упаковки сыпучих красителей в бумажные мешки не допускается.

5. Для промежуточных продуктов, застывающих при температуре окружающей среды, предусмотрена упаковка в полиэтиленовые бочки, стальные барабаны по ГОСТ 5044 типа II, банки из полимерных материалов.

2.4. В качестве вкладышей в тару применяют пленочные мешки, изготовленные в соответствии с нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке, и бумажные мешки по ГОСТ 2226 или изготовленные из полиэтиленовой пленки.

Конкретно размеры пленочных, бумажных мешков-вкладышей для фанерных, картонно-навивных барабанов, стальных барабанов должны быть указаны в нормативно-технической документации на продукцию, предназначенную для полиграфической промышленности.

При упаковывании продуктов в бумажные мешки по ГОСТ 2226 в качестве вкладышей применяют пленочные мешки-вкладыши.

При упаковывании продуктов в фанерные барабаны по ГОСТ 9338 в качестве вкладышей применяют бумажные мешки по ГОСТ 2226, при этом в случае агрессивных и гигроскопичных продуктов применяют бумажные мешки марки ПМ по ГОСТ 2226 или пленочные мешки-вкладыши.

При упаковывании пастообразных продуктов в деревянные бочки, стальные бочки типа II, стальные барабаны со съемными верхними днищами и в картонные навивные барабаны в качестве вкладышей применяют пленочные мешки-вкладыши.

По согласованию с потребителем допускается при упаковывании сыпучих красителей в картонные навивные барабаны применять бумажные мешки марок НМ, БМ, ВМ по ГОСТ 2226.

При упаковывании сыпучих красителей в фанерные штампованные бочки в качестве вкладышей применяют полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811, мешки по ГОСТ 2226 или пленочные мешки-вкладыши.

2.5. При упаковывании сыпучих красителей в металлические банки их выкладывают внутри оберточной бумагой по ГОСТ 8273 или применяют пленочные мешки-вкладыши.

2.6. При отрицательном влиянии металлической поверхности тары на качество упакованного продукта ее внутренняя поверхность должна иметь защитное покрытие из стойкого по отношению к продукту материала (полиэтилена, фторопласта, эпоксидных смол, резины и др.) или должны применяться пленочные вкладыши.

2.7. Тара, способная корродировать под воздействием влажного воздуха, подлежит окраске. Для окраски используют эмаль марок ХВ-16 и ХВ-16Р или другие атмосферостойкие эмали.

2.8. Упаковка продуктов, отправляемых в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, — по ГОСТ 15846.

Конкретные требования к упаковке продуктов, не перечисленных в ГОСТ 15846, должны быть указаны в нормативно-технической документации на продукцию.

2.9. Требования к упаковке продукции, предназначенной для экспорта, должны соответствовать требованиям договора поставщика с внешнеэкономической организацией или иностранным покупателем.

3. ТРАНСПОРТНАЯ ТАРА ДЛЯ ПРОДУКТОВ, УПАКОВАННЫХ В ПОТРЕБИТЕЛЬСКУЮ ТАРУ

3.1. Красители, промежуточные продукты для красителей и текстильно-вспомогательные вещества в потребительской таре упаковывают в транспортную тару, указанную в табл. 2.

Таблица 2

Потребительская тара	Ящики деревянные по ГОСТ 18573	Обрешетки дощатые по ГОСТ 12082
Банки металлические	+	—
Банки из полимерных материалов	+	—
Бутылки стеклянные	+	—
Канистры полиэтиленовые	+	+
Фляги полиэтиленовые	+	+
Фляги металлические	+	+
Барабаны полиэтиленовые	+	+

3.2. Стеклянные бутылки с продуктом помещают в деревянные ящики по ГОСТ 18573 или в деревянные ящики, изготовленные в соответствии с нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке и указанной в нормативно-технической документации на конкретные продукты, или в корзины и уплотняют рыхлым упаковочным материалом (древесной стружкой, пенополистиролом, шлаковатой и др.), при этом края корзины должны быть выше пробки бутылки не менее чем на 20 мм.

3.3. Предельные отклонения от номинальной массы нетто и номинального объема продуктов, упакованных в потребительскую, транспортную тару, специализированные контейнеры, при весовом и объемном фасовании не должны превышать значений, указанных в табл. 3 и 4, и устанавливаются по согласованию с потребителем.

Таблица 3

Предельное отклонение от номинальной массы продуктов в потребительской и транспортной таре и транспортных средствах при фасовании по массе

Наименование и вид продукта	Предельное отклонение, г																	
	Банки					Бутылки		Бочки, барабаны					Фляги, канистры		Мешки		Контейнеры	Автоцистерны	Железнодорожные цистерны
	до 1 кг вкл.	св. 1 до 2 кг вкл.	св. 2 до 3 кг вкл.	св. 3 до 5 кг вкл.	св. 5 кг	до 10 кг вкл.	св. 10 кг вкл.	до 25 кг вкл.	св. 25 до 50 кг вкл.	св. 50 до 100 кг вкл.	св. 100 до 200 кг вкл.	св. 200 кг вкл.	до 25 кг	св. 25 до 50 кг	до 25 кг вкл.	св. 25 кг вкл.			
Красители сыпучие порошкообразные, гранулированные полупродукты, ТВВ (сыпучие порошкообразные, чешуированные)	±30	±50	±70	±100	±120			±300	±500	±900	±1600	±1800			±300	±500	±8000		
Красители, полупродукты, ТВВ пастообразные нерасслаивающиеся (неттиксотропные пасты кристаллические)	±25	±40	±60	±90	±100			±250	±450	±800	±1400	±1500							±40000
Красители, полупродукты ТВВ пастообразные расслаивающиеся (подвижные тиксотропные пасты)	±25	±40	±60	±90	±100			±200	±450	±700	±1200	±1300						±23000	±38000
Красители, полупродукты, ТВВ в виде суспензий и растворов	±20	±30	±40	±60	±80	±80	±100	±150	±250	±500	±900	±1000	±150	±300	±300			±20000	±35000
Полупродукты, ТВВ в виде плавов								±160	±250	±500	±900	±1000	±150	±300				±20000	±35000

Таблица 4

Предельное отклонение от номинального объема продуктов, упакованных в потребительскую и транспортную тару и транспортные средства, при фасовании по объему

Наименование и вид продукта	Предельные отклонения от номинального объема, %														
	Банки					Бутылки		Бочки, барабаны					Фляги, канистры		Автоцистерны	Железнодорожные цистерны
	до 1 дм³ вкл.	св. 1 до 2 дм³ вкл.	св. 2 до 3 дм³ вкл.	св. 3 до 5 дм³ вкл.	св. 5 дм³	до 10 дм³ вкл.	св. 10 дм³	до 25 дм³ вкл.	св. 25 до 50 дм³ вкл.	св. 50 до 100 дм³ вкл.	св. 100 до 200 дм³ вкл.	св. 200 дм³	до 25 дм³ вкл.	св. 25 до 50 дм³ вкл.		
1. Красители, полупродукты ТВВ в виде паст	±3,0	±2,9	±2,8	±2,6	±2,3			±1,6	±1,2	±1,0	±0,8	±0,5	±1,6	±1,2		±0,2
2. Красители, полупродукты ТВВ в виде суспензий и растворов	±2,8	±2,7	±2,6	±2,4	±2,0	±2,0	±1,5	±1,5	±1,0	±0,8	±0,5	±0,4	±1,5	±1,0	±0,2	±0,1
3. Полупродукты и ТВВ в виде плавов	+2,8	+2,7	+2,6	+2,4	+2,0	—	—	+1,5	+1,0	+0,8	+0,5	±0,4	+1,5	+1,0	+0,2	+0,1

3.4. Предельные отклонения от номинальной массы нетто продуктов массой менее 400 г не должны превышать ±5 %. Предельные отклонения продуктов объемом менее 400 см³ не должны превышать ±5 %.

3.5. Предельные отклонения от номинальной массы нетто продуктов, транспортируемых в железнодорожных цистернах, не должны превышать ±0,5 %.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

А. Л. Позиякевич (руководитель темы), М. Б. Дубинский, И. А. Балакирев, Н. Н. Красикова, С. Н. Еремина

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 20.12.89 № 3918

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 6732—76, разд. 3**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, таблицы
ГОСТ 1341—84	2.3
ГОСТ 2226—88	2.4; табл. 1
ГОСТ 4514—78	2.3
ГОСТ 5044—79	табл. 1
ГОСТ 5799—78	табл. 1
ГОСТ 6128—81	табл. 1
ГОСТ 6247—79	табл. 1
ГОСТ 8273—75	2.5
ГОСТ 8777—80	табл. 1
ГОСТ 9338—80	2.4; табл. 1
ГОСТ 10354—82	2.4
ГОСТ 10674—82	табл. 1
ГОСТ 12082—82	табл. 2
ГОСТ 13950—91	табл. 1
ГОСТ 15846—79	2.8
ГОСТ 16272—79	2.4
ГОСТ 17065—77	табл. 1
ГОСТ 17308—88	2.3
ГОСТ 17366—80	табл. 1
ГОСТ 17811—78	2.4; табл. 1
ГОСТ 18573—86	3.2; табл. 2
ГОСТ 18896—73	табл. 1
ГОСТ 21029—75	табл. 1
ТУ 10—10.739—88	табл. 1

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Август 1993 г.

gost.e-ecolog.ru