28032-89
изм 1

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЕ МАШИНЫ

МОЛОТЫ

РЯДЫ ГЛАВНОГО ПАРАМЕТРА

ГОСТ 28032—89
(СТ СЭВ 6203—88)

Издание официальное

3 коп. БЗ 2—89/110

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.974.06:006.354 Группа Г83

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Кузнечно-прессовые машины

МОЛОТЫ

Ряды главного параметра

Press-forging machines.
Hammers. Rows of main parameter

ГОСТ
28032—89

(СТ СЭВ 6203—88)

ОКП 382500

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на молоты ковочные пневматические, паровоздушные двойного действия арочного и мостового типов, штамповочные бесшаботные, штамповочные гидравлические.

Главный параметр молотов — энергия удара.

Ряды главного параметра молотов, кДж:

ковочных пневматических одностоечных — 0,63; 0,80; 1,00; 1,25; 1,60; (2,00); 2,50; 3,15; 4,00; 5,00; 6,30; 10,00; 16,00; 25,00; 31,50; 40,00;

ковочных паровоздушных двойного действия арочного типа — 25,0; 31,50; 50,00; 63,00; 80,00; 100,00; 125,00; 160,00;

ковочных паровоздушных двойного действия мостового типа — 80; 100; 125; 160; 200; 315;

штамповочных паровоздушных двойного действия — 16,00; 25,00; 31,50; 63,00; 80,00; 100,00; 125,00; 160,00; (200,00); 250,00; 315,00; 400,00; 630,00;

штамповочных бесшаботных — 20,00; 25,00; 31,50; 40,00; 50,00; 63,00; 80,00; 100,00; 125,00; 160,00; 200,00; 250,00; 315,00; 400,00; 500,00; 630,00; 1000,00; 1600,00;

штамповочных гидравлических — 6,30; 10,00; 16,00; 25,00; 40,00; 63,00; 100,00; 160,00.

Примечание. Значения, указанные в скобках, непредпочтительны.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. С. Калиниченко; В. К. Белильцев; Ю. И. Беленцов; А. Я. Некрылов; Н. М. Кочеткова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.02.89 № 260

3. **Срок проверки — 1995 г.;**
периодичность проверки — 5 лет

4. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6203—88**

5. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *Л. А. Никитина*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 14.03.89 Подп. в печ. 24.04.89 0,25 усл. печ. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,10 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 308

gost.e-ecolog.ru

менение № 1 ГОСТ 28032—89 Кузнечно-прессовые машины. Молоты. Ряды
авного параметра

верждено и введено в действие Постановлением Государственного комите-
СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.03.91 № 311

Дата введения 01.10.91

Первый абзац дополнить словами: «штамповочные пневматические».

Стандарт дополнить абзацем (после первого): «Требования настоящего стандарта являются обязательными»;

дополнить абзацем (перед примечанием): «штамповочных пневматических — 6,30; 10,00; 16,00; 31,50».

(ИУС № 6 1991 г.)