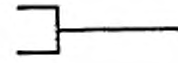
к ГОСТ 22689.1—89 Трубы полиэтиленовые канализационные и фасонные части к ним. Сортамент

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 3. Таблица 2. Графа «Условное обозначение. Графическое»		

(ИУС № 11 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru

УДК 696.133:678.5:006.354 Группа Ж21

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Трубы полиэтиленовые канализационные и фасонные части к ним

СОРТАМЕНТ

Polyethylene waste-pipes and fittings. Assortment

ГОСТ 22689.1—89

ОКП 49 2600

Дата введения 01.10.89

1. Настоящий стандарт распространяется на трубы и фасонные части к ним (далее — изделия) из полиэтилена низкого давления (ПНД) и полиэтилена высокого давления (ПВД), предназначенные для систем внутренней канализации зданий.

2. Сортамент труб и фасонных частей, их буквенно-цифровые и графические изображения должны соответствовать указанным в табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

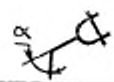
Таблица 1

Наименование изделия	d	d_1	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Трубы	40,0 50,0 90,0 110,0	— — — —	—	*ТК d-ПНД(ПВД)*	
Патрубки	50,0 90,0 110,0	— — —	КС	*П dK×dC-ПНД(ПВД)*	
	50,0 90,0 110,0	— — —	Кс	*П dK×dc-ПНД(ПВД)*	
	40,0 50,0 90,0 110,0	— — — —	Рс	*П dP×dc-ПНД(ПВД)*	
	40,0 50,0 90,0 110,0	— — — —	СР	*П dC×dP-ПНД(ПВД)*	
Патрубки компенсационные	50,0 90,0 110,0	— — —	Кк	*ПК dK×dк-ПНД(ПВД)*	

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d_1	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Патрубки компенсационные	50,0 90,0 110,0	— — —	Кс	*ПК dK×dc-ПНД(ПВД)*	
	50,0 90,0 110,0	— — —	КС	*ПК dK×dC-ПНД (ПВД)*	
Патрубки переходные	90,0 110,0 110,0	50,0 50,0 90,0	кК	*ПП dк×d_1K-ПНД (ПВД)*	
	90,0 110,0 110,0	50,0 50,0 90,0	сК	*ПП dc×d_1K-ПНД (ПВД)*	
	50,0 90,0 110,0 110,0	40,0 50,0 50,0 90,0	сС	*ПП dc×d_1C-ПНД (ПВД)*	
	50,0 90,0 110,0 110,0	40,0 50,0 50,0 90,0	сР	*ПП dc×d_1P-ПНД (ПВД)*	

Продолжение

Наименование изделия	d	d_1	Тип	Условное обозначение: буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	Условное обозначение: графическое
Патрубки приборные	50,0 90,0 110,0	— — —	Ук	*ППр У×dк-ПНД(ПВД)*	
	50,0 90,0 110,0	— — —	УС	*ППр У×dС-ПНД(ПВД)*	
Отводы приборные	90,0 110,0	— —	Ук	*ОПр У×dк-ПНД(ПВД)*	
	90,0 110,0	— —	УС	*ОПр У×dС-ПНД(ПВД)*	
Отводы	50,0 90,0 110,0	50,0 90,00 110,0	Кк	*О αdК×d₁к-ПНД(ПВД)* α=30°, α=45°	
				О dК×d₁к-ПНД(ПВД)	

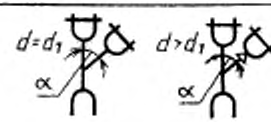
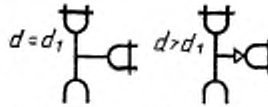
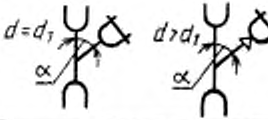
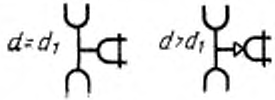
Продолжение

Наименование изделия	d	d_1	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Отводы,	50,0 50,0 90,0 110,0	40,0 50,0 90,0 110,0	СК	О $\alpha d_1 C \times dK$-ПНД(ПВД) $\alpha = 30°$, $\alpha = 45°$	$d = d_1$ $d > d_1$
				О $d_1 C \times dK$-ПНД(ПВД)	$d = d_1$ $d > d_1$
	40,0 50,0 90,0 110,0	40,0 50,0 90,0 110,0	СС	О $\alpha dC \times d_1 C$-ПНД(ПВД) $\alpha = 30°$, $\alpha = 45°$	
				О $dC \times d_1 C$-ПНД(ПВД)	

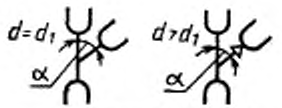
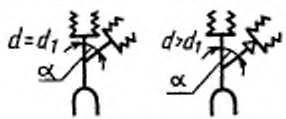
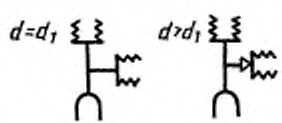
Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d_1	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Отводы	50,0 50,0 90,0 110,0	40,0 50,0 90,0 110,0	СР	О $\alpha dC \times d_1 Р$-ПНД(ПВД) $\alpha = 30°$; $\alpha = 45°$	$d = d_1$ $d > d_1$
				О $dC \times d_1 Р$-ПНД(ПВД)	$d = d_1$ $d > d_1$
Тройники	50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	КкК	Т $\alpha dK \times d\kappa \times d_1 К$-ПНД(ПВД) $\alpha = 45°$; $\alpha = 60°$ (для разм. 110×110)	$d = d_1$ $d > d_1$
				Т $dK \times d\kappa \times d_1 К$-ПНД(ПВД)	$d = d_1$ $d > d_1$

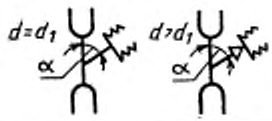
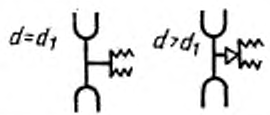
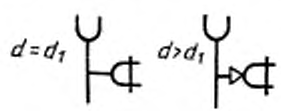
Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d_1	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Тройники	50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	КСК	*Т αdK×dC×d₁K-ПНД(ПВД)* α=45°; α=60° (для разм. 110×110)	
				Т dK×dC×d₁K-ПНД(ПВД)	
	50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	ССК	*Т αdC×dC×d₁K-ПНД(ПВД)* α=45°; α=60° (для разм. 110×110)	
				Т dC×dC×d₁K-ПНД(ПВД)	

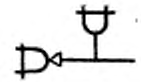
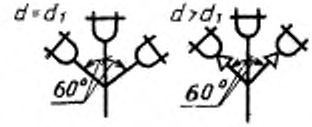
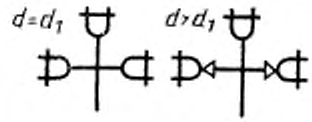
Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d_1	Тип	Условное обозначение: буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	Условное обозначение: графическое
Тройники	50,0 50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	40,0 50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	ССС	*Т αdC×dC×d₁C-ПНД(ПВД)* α=45°; α=60° (для разм. 110×110)	
				Т dC×dC×d₁C-ПНД(ПВД)	
	50,0 50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	40,0 50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	РСР	*Т αdP×dC×d₁P-ПНД(ПВД)* α=45°; α=60° (для разм. 110×110)	
				Т dP×dC×d₁P-ПНД(ПВД)	

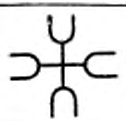
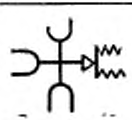
Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d_1	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Тройники	50,0 50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	40,0 50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	СОР	Т $\alpha dC \times dC \times d_1$Р-ПНД(ПВД) α=45°; α=60° (для разм. 110×110)	
				Т $dC \times dC \times d_1$Р-ПНД(ПВД)	
	50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	СкК	Т $\alpha dC \times d\kappa \times d_1$К-ПНД(ПВД) α=45°; α=60° (для разм. 110×110)	
				Т $dC \times d\kappa \times d_1$К-ПНД(ПВД)	

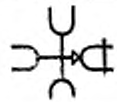
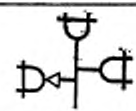
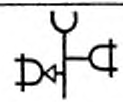
Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d_1	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Тройники	50,0 90,0 110,0	50,0 90,0 110,0	КудкК	*Т dКуд×dк×d₁К-ПНД(ПВД)*	
	90,0 110,0	50,0 50,0	КкудК	*Т dК×dкуд×d₁К-ПНД(ПВД)*	
Крестовины	110,0 110,0	50,0 110,0	КкКК	*К 60°dК×dк×d₁К×d₁К-ПНД(ПВД)*	
				К dК×dк×d₁К×d₁К-ПНД(ПВД)	

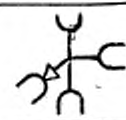
Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d_1	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Крестовины	50,0	50,0	СкКК	*К 45°dC×dк×d₁K×d₁K-ПНД(ПВД)*	
				К dC×dк×d₁K×d₁K-ПНД(ПВД)	
	110,0	110,0		*К dC×dк×d₁K×d₁K-ПНД(ПВД)*	
	90,0	90,0	СССС	*К 45°dC×dC×d₁C×d₁C-ПНД(ПВД)*	
				К dC×dC×d₁C×d₁C-ПНД(ПВД)	
	110,0	110,0		*К dC×dC×d₁C×d₁C-ПНД(ПВД)*	
	110,0	50,0	СССР	*К dC×dC×dC×d₁P-ПНД(ПВД)*	

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d_1	Тип	Условное обозначение: буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	Условное обозначение: графическое
Крестовины	110,0	50,0	СССК	*К dC×dC×dC×d₁К-ПНД(ПВД)*	
Крестовины со смещенными осями отводов	110,0	50,0	КкКК	*Ксм dK×dк×dK×d₁К-ПНД(ПВД)*	
	110,0	50,0	СкКК	*Ксм dC×dк×dK×d₁К-ПНД(ПВД)*	
Тройники универсальные	90,0 110,0	50,0 50,0	КкКс	*Тун dK×dк×dK×d₁с-Пр-ПНД(ПВД)*	
				Тун dK×dк×dK×d₁с-Л-ПНД(ПВД)	

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d_1	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22589.2	графическое
Тройники универсальные	90,0 110,0	50,0 50,0	КкКсс	*Тун* $dK \times dк \times dK \times d_1c \times d_1c$-*ПНД(ПВД)*	
	90,0 110,0	50,0 50,0	СССС	*Тун* $dC \times dC \times dC \times d_1C$-*Пр-ПНД(ПВД)*	
				Тун $dC \times dC \times dC \times d_1C$-*Л-ПНД(ПВД)*	
	90,0 110,0	50,0 50,0	СССсС	*Тун* $dC \times dC \times dC \times d_1C \times d_1C$-*ПНД(ПВД)*	
Муфты	50,0 90,0 110,0	— — —	КК	*М* $dK \times dK$-*ПНД(ПВД)*	

Продолжение

Наименование изделия	d	d_1	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Муфты	50,0 50,0 90,0 110,0	40,0 — — —	СС	*М dC×dC-ПНД(ПВД)*	
				М dC×d_1C-ПНД(ПВД)	
Ревизии	50,0 90,0 110,0	— — —	К	*Р dК-ПНД(ПВД)*	
	50,0 90,0 110,0	— — —	С	*Р dС-ПНД(ПВД)*	
Заглушки и крышки	40,0 50,0 90,0 110,0	— — — —	—	*З d-ПНД(ПВД)*	
	40,0 50,0 90,0 110,0	— — — —	—	*К d-ПНД(ПВД)*	
Гайки накидные	40,0 50,0 90,0 110,0	— — — —	—	*Г d-ПНД(ПВД)*	

3. Буквенные и графические обозначения соединения раструбов и гладких концов фасонных частей должны соответствовать указанным в табл. 2 (прописные буквы соответствуют раструбу, строчные — гладкому концу)

Таблица 2

Тип соединения раструбов и гладких концов	Условное обозначение	
	буквенное	графическое
С помощью резинового уплотнительного кольца (далее — уплотнительное кольцо)	Кк	
Раструбно-стыковой сваркой нагретым инструментом (далее — сварка)	Сс	
С помощью накидной гайки с резиновой прокладкой (далее — гайка)	Рр	
С помощью резинового уплотнительного кольца для соединения с выпуском унитаза или чугунного трапа	Ук	

4. Условные проходы канализационных труб и фасонных частей зависят от номинальных наружных диаметров труб и гладких концов фасонных частей согласно табл. 3.

Таблица 3

мм

Номинальный наружный диаметр	Условный проход	Номинальный наружный диаметр	Условный проход
40,0	40	90,0	85
50,0	50	110,0	100

Примечание. Допускалось до 01.01.91 по согласованию с потребителем изготовление труб и фасонных частей номинальным наружным диаметром 48,6 и 107,5 мм с предельными отклонениями от размеров, указанными для изделий диаметром 50 и 110 мм в ГОСТ 22689.2. Изготовление новой литьевой оснастки для них не допускается.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

О. П. Михеев, канд. техн. наук (руководитель темы); **В. И. Фельдман**, канд. техн. наук; **Л. П. Жаброва**; **Н. Г. Кулихина**; **А. Н. Афонин**, канд. техн. наук; **Р. Ф. Локшин**, канд. техн. наук; **С. В. Ехлаков**, канд. техн. наук; **И. В. Гвоздев**; **В. И. Терехин**; **А. А. Васильев**; **Л. С. Васильева**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 16.06.89 № 93

3. ВЗАМЕН ГОСТ 22689.1—77

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22689.2—89	2; 4

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2000 г.

gost.e-ecolog.ru