Группа В75

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ 6·37 (1+6+12+18)+1·37 (1+6+12+18)

Сортамент

Two lay steel rope type TK construction 6·37 (1+6+12+18)+1·37 (1+6+12+18). Dimensions

ГОСТ 3068—88

Взамен ГОСТ 3068—74

ОКП 12 5100, 12 5200

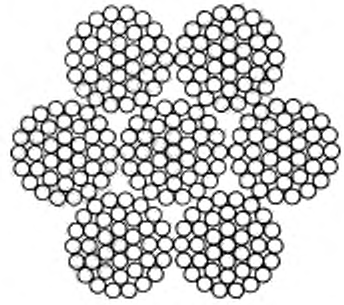
Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3131

Дата введения 01.01.90

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.04.92 № 428

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с металлическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на грузоподъемных кранах.



2. Канаты подразделяются:

по назначению:

грузовые — Г;

по механическим свойствам:

марка ВК,

марка В,

марка 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия;

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж;

из оцинкованной проволоки;

для жестких агрессивных условий работы — Ж,

для средних агрессивных условий работы — С;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1992 г. (ИУС 7—92).

gost.e-ecolog.ru

по направлению свивки каната:
правой,
левой — Л;
по сочетанию направленной свивки элементов каната:
крестовой;
по способу свивки:
раскручивающиеся,
нераскручивающиеся — Н;
по точности изготовления:
нормальной,
повышенной — Т;
по степени уравновешенности:
рихтованные — Р,
нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 13,0 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм^2 (180 кгс/мм^2):

Канат 13—Г—1—Н—1770 ГОСТ 3068—88

Канат диаметром 7,2 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе С, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1960 Н/мм^2 (200 кгс/мм^2):

Канат 7,2—Г—В—С—Л—Н—Т—1960 ГОСТ 3068—88

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3241—91.

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок в канате, мм²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²)													
каната	проволоки				1570 (160)		1670 (170)		1770 (180)		1860 (190)		1960 (200)		2060 (210)		2160 (220)	
	центральной	в слоях			Расчетное разрывное усилие, Н, не менее													
	7 проволок	252 проволоки			суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
4,7	0,24	0,22	9,89	87,7	—	—	—	—	17400	13350	18400	14150	19350	14850	20350	15650	21300	16400
5,1	0,26	0,24	11,76	104,5	—	—	—	—	20700	15900	21850	16800	23000	17770	24200	18600	25350	19500
5,5	0,28	0,26	13,81	122,5	—	—	—	—	24350	18700	25700	19750	27050	20800	28400	21850	29750	22900
5,9	0,30	0,28	16,02	142,5	—	—	—	—	28250	21750	29800	22900	31350	24100	32950	25350	34500	26550
6,4	0,32	0,30	18,38	163,0	28800	22150	30600	23550	32400	24900	34200	26300	36000	27800	37800	29100	39600	30450
7,2	0,36	0,34	23,59	209,5	36950	28450	39300	30250	41600	32000	43900	33800	46200	35550	48500	37300	50850	39150
8,0	0,40	0,38	29,46	261,5	46150	35500	49050	37750	51950	40000	54850	42200	57700	44400	60600	46650	63500	48850
8,6	0,45	0,40	32,79	291,0	51400	39550	54600	42000	57800	44500	61050	47000	64250	49450	67450	51900	70650	54400
10,5	0,55	0,50	51,16	454,0	80200	61750	85200	65500	90200	69450	95250	73300	100000	77000	105000	80850	—	—
13,0	0,65	0,60	73,56	652,5	115000	88550	122500	94300	129500	99700	136500	105000	144000	110500	151000	116000	—	—

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия и оцинкованной, справа от жирной линии — из проволоки без покрытия. По согласованию изготовителя с потребителем канаты изготовляют из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

3. Допускается изготовление канатов с утолщенным сердечником, при этом диаметр каната не должен выходить за пределы, установленные ГОСТ 3241—91.

gost.e-ecolog.ru