ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЯМЫЕ И С ЗАПЛЕЧИКАМИ И КОЛОНКИ УСТАНОВОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ЗАПЛЕЧИКАМИ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ

ГОСТ 28010—88
(ИСО 8017—85)

Издание официальное

5 коп. БЗ 2—89/125

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.776.3:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЯМЫЕ И С ЗАПЛЕЧИКАМИ И КОЛОНКИ УСТАНОВОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ЗАПЛЕЧИКАМИ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ

Mould guide pillars, straight and shouldered, and locating guide pillars, shouldered

ГОСТ 28010—88 (ИСО 8017—85)

ОКП 38 4000

Дата введения 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на колонки направляющие прямые и с заплечиками (далее — колонки), а также колонки установочные с заплечиками, предназначенные для использования в литейных формах.

1. Колонки должны изготавливаться следующих типов:

А — направляющие колонки прямые;

Б — направляющие колонки с заплечиками;

В — колонки установочные направляющие с заплечиками.

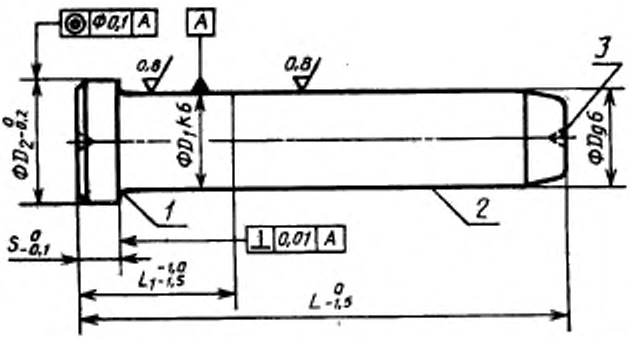
2. Конструкция и размеры колонок должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1—3.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Тип А



1 — радиус изгиба или канавка для выхода шлифовального круга; *2* — выемка (по требованию); *3* — центровые отверстия (не обязательны)

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L	L_1	Масса, кг, не более
1030—4681		12	12	16	4	40	20	0,040
1030—4682						50	20	0,049
1030—4683						63	20	0,061
1030—4684						80	25	0,071
1030—4685						90	25	0,084
1030—4686						100	25	0,093
1030—4687						125	32	0,115
1030—4688						160	32	0,146
1030—4689		16	16	20	6	50	25	0,088
1030—4691						63	25	0,109
1030—4692						80	25	0,135
1030—4693						90	25	0,151
1030—4694						100	25	0,167

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L	L_1	Масса, кг, не более
1030—4695		16	16	20	6	125	32	0,210
1030—4696						160	32	0,261
1030—4697						200	40	0,333
1030—4698		20	20	25	6	50	25	0,138
1030—4699						63	25	0,169
1030—4701						80	25	0,211
1030—4702						90	25	0,235
1030—4703						100	25	0,260
1030—4704						125	32	0,321
1030—4705						160	40	0,407
1030—4706						200	40	0,520
1030—4707						250	50	0,627
1030—4708		25	25	32	6	50	25	0,211
1030—4709						63	25	0,261
1030—4711						80	25	0,326
1030—4712						90	32	0,364
1030—4713						100	32	0,403
1030—4714						125	40	0,498
1030—4715						160	40	0,632
1030—4716						200	50	0,805
1030—4717						250	50	0,977
1030—4718		32	32	40	8	90	40	0,589
1030—4719						100	40	0,652
1030—4721						125	40	0,809
1030—4722						160	50	1,028
1030—4723						200	50	1,304
1030—4724						250	50	1,593
1030—4725		40	40	48	8	160	50	1,598

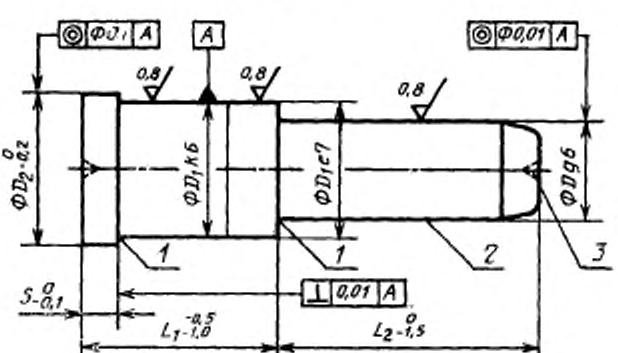
Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D*	D_1	D_2	S	L	L_1	Масса, кг, не более
1030—4726		40	40	48	8	200	50	1,989
1030—4727						250	63	2,479
1030—4728						315	63	3,116
1030—4729						400	80	3,979
1030—4731		50	50	56	8	160	63	2,509
1030—4732						200	63	3,122
1030—4733						250	80	3,887
1030—4734						315	80	4,882
1030—4735						400	100	6,183

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметров D и D_1: 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Тип Б



1 — радиус изгиба или канавка для выхода шлифовального круга; *2* — выемка по требованию); *3* — центровые отверстия (не обязательны

Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1101		12	18	22	4	25	16	0,066
1036—1102							20	0,074
1036—1103							25	0,084
1036—1104						32	16	0,072
1036—1105							20	0,080
1036—1106							25	0,090
1036—1107							32	0,104
1036—1108							40	0,119
1036—1109							50	0,139
1036—1111						40	16	0,079
1036—1112							20	0,087
1036—1113							25	0,097
1036—1114							32	0,111
1036—1115							40	0,127
1036—1116							50	0,146
1036—1117						50	16	0,088
1036—1118							20	0,096
1036—1119							25	0,106
1036—1121							32	0,119
1036—1122							40	0,135
1036—1123							50	0,155
1036—1124						63	16	0,099
1036—1125							20	0,107
1036—1126							25	0,117
1036—1127							32	0,131
1036—1128							40	0,147
1036—1129							50	0,167

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1131		16	22	26	6	40	25	0,162
1036—1132							32	0,182
1036—1133							40	0,206
1036—1134							50	0,236
1036—1135							63	0,274
1036—1136							80	0,325
1036—1137						50	25	0,177
1036—1138							32	0,198
1036—1139							40	0,222
1036—1141							50	0,251
1036—1142							63	0,290
1036—1143							80	0,340
1036—1144						63	25	0,198
1036—1145							32	0,218
1036—1146							40	0,242
1036—1147							50	0,272
1036—1148							63	0,310
1036—1149							80	0,361
1036—1151						80	25	0,224
1036—1152							32	0,245
1036—1153							40	0,269
1036—1154							50	0,298
1036—1155							63	0,337
1036—1156							80	0,387
1036—1157						100	50	0,330
1036—1158							63	0,368
1036—1159							80	0,419

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_2	D_3	S	L_3	L_1	Масса, кг, не более
1036—1161		20	28	32	6	40	32	0,289
1036—1162							40	0.328
1036—1163							50	0.376
1036—1164						50	32	0.314
1036—1165							40	0.352
1036—1166							50	0.400
1036—1167							63	0.463
1036—1168						63	32	0.346
1036—1169							40	0.384
1036—1171							50	0.432
1036—1172							63	0.494
1036—1173							80	0.576
1036—1174							100	0.672
1036—1175						80	32	0.387
1036—1176							40	0.426
1036—1177							50	0.474
1036—1178							63	0.536
1036—1179							80	0.618
1036—1181							100	0.714
1036—1182						100	32	0.436
1036—1183							40	0.475
1036—1184							50	0,523
1036—1185							63	0,585
1036—1186							80	0,667
1036—1187							100	0,768
1036—1188						125	80	0,728
1036—1189							100	0,824

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1191		25	32	36	6	40	32	0,401
1036—1192							40	0,452
1036—1193							50	0,514
1036—1194						50	32	0,440
1036—1195							40	0,490
1036—1196							50	0,552
1036—1197							63	0,634
1036—1198						63	32	0,489
1036—1199							40	0,540
1036—1201							50	0,602
1036—1202							63	0,684
1036—1203							80	0,790
1036—1204							100	0,916
1036—1205						80	32	0,554
1036—1206							40	0,605
1036—1207							50	0,667
1036—1208							63	0,749
1036—1209							80	0,855
1036—1211							100	0,981
1036—1212							125	1,138
1036—1213						100	32	0,631
1036—1214							40	0,686
1036—1215							50	0,744
1036—1216							63	0,825
1036—1217							80	0,932
1036—1218							100	1,057
1036—1219							125	1,214

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1221		25	32	36	6	125	50	0,840
1036—1222							63	0,921
1036—1223							80	1,028
1036—1224							100	1,153
1036—1225							125	1,310
1036—1226		32	40	45	8	63	40	0,886
1036—1227							50	0,984
1036—1228							63	1,211
1036—1229							80	1,278
1036—1231							100	1,474
1036—1232						80	40	0,993
1036—1233							50	1,091
1036—1234							63	1,218
1036—1235							80	1,385
1036—1236							100	1,580
1036—1237							125	1,825
1036—1238						100	40	1,118
1036—1239							50	1,216
1036—1241							63	1,343
1036—1242							80	1,510
1036—1243							100	1,706
1036—1244							125	1,951
1036—1245							160	2,294
1036—1246						125	50	1,373
1036—1247							63	1,500
1036—1248							80	1,667
1036—1249							100	1,863

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1251		32	40	45	8	125	125	2,121
1036—1252							160	2,450
1036—1253						160	50	1,592
1036—1254							63	1,720
1036—1255							80	1,886
1036—1256							100	2,082
1036—1257							125	2,327
1036—1258							160	2,670
1036—1259		40	50	56	8	63	63	1,796
1036—1261							80	1,995
1036—1262						80	63	1,902
1036—1263							80	2,162
1036—1264						100	63	2,098
1036—1265							80	2,358
1036—1266							100	2,664
1036—1267							125	3,047
1036—1268							160	3,583
1036—1269						125	63	2,343
1036—1271							80	2,603
1036—1272							100	2,909
1036—1273							125	3,292
1036—1274							160	3,827
1036—1275						160	63	2,686
1036—1276							80	2,946
1036—1277							100	3,252
1036—1278							125	3,635
1036—1279							160	4,170

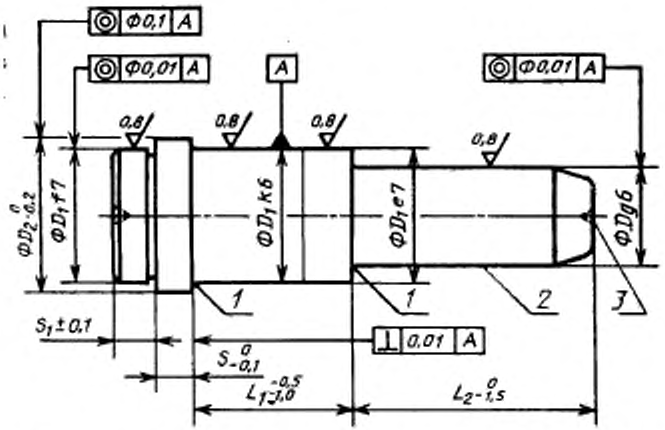
Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение кодовки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1281		50	63	71	8	80	80	3.416
1036—1282						100	80	3.722
1036—1283							100	4.208
1036—1284							125	4.815
1036—1285							160	5.666
1036—1286							200	6.638
1036—1287						125	80	4.105
1036—1288							100	4.591
1036—1289							125	5.231
1036—1291							160	6.049
1036—1292							200	7.066
1036—1293						160	80	4.640
1036—1294							100	5.126
1036—1295							125	5.734
1036—1296							160	6.584
1036—1297							200	7.557
1036—1298						2000	80	5.286
1036—1299							100	5.739
1036—1301							125	6.487
1036—1302							160	7.197
1036—1303							200	8.169

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра D: 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Тип В



1 — радиус изгиба или канавки для выхода шлифовального круга; *2* — выемка (по требованию); *3* — центровые отверстия (не обязательны)

Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1304		12	18	22	4	4	25	16	0,080
1036—1305								20	0,088
1036—1306								25	0,098
1036—1307							32	16	0,086
1036—1308								20	0,094
1036—1309								25	0,104
1036—1311								32	0,118
1036—1312								40	0,133
1036—1313								50	0,153

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1314		12	18	22	4	4	40	16	0,093
1036—1315								20	0,101
1036—1316								25	0,111
1036—1317								32	0,118
1036—1318								40	0,141
1036—1319								50	0,160
1036—1321							50	16	0,103
1036—1322								20	0,110
1036—1323								25	0,120
1036—1324								32	0,133
1036—1325								40	0,149
1036—1326								50	0,169
1036—1327							63	16	0,113
1036—1328								20	0,121
1036—1329								25	0,131
1036—1331								32	0,145
1036—1332								40	0,161
1036—1333								50	0,181
1036—1334		16	22	26	6	6	40	25	0,182
1036—1335								32	0,203
1036—1336								40	0,227
1036—1337								50	0,256
1036—1338								63	0,295
1036—1339								80	0,345
1036—1341							50	25	0,198
1036—1342								32	0,219
1036—1343								40	0,243

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_3	Масса, кг, не более
1036—1344		16	22	26	6	6	50	50	0,272
1036—1345								63	0,311
1036—1346								80	0,361
1036—1347							63	25	0,218
1036—1348								32	0,239
1036—1349								40	0,263
1036—1351								50	0,293
1036—1352								63	0,331
1036—1353								80	0,381
1036—1354							80	25	0,245
1036—1355								32	0,266
1036—1356								40	0,290
1036—1357								50	0,319
1036—1358								63	0,358
1036—1359								80	0,408
1036—1361							100	50	0,351
1036—1362								63	0,389
1036—1363								80	0,439
1036—1364		20	28	32	6	6	40	32	0,319
1036—1365								40	0,358
1036—1366								50	0,398
1036—1367							50	32	0,344
1036—1368								40	0,382
1036—1369								50	0,430
1036—1371								63	0,493
1036—1372							63	32	0,376
1036—1373								40	0,414

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1374		20	28	32	6	6	63	50	0,462
1036—1375								63	0,524
1036—1376								80	0,606
1036—1377								100	0,702
1036—1378							80	32	0,417
1036—1379								40	0,456
1036—1381								50	0,504
1036—1382								63	0,566
1036—1383								80	0,648
1036—1384								100	0,744
1036—1385							100	32	0,466
1036—1386								40	0,505
1036—1387								50	0,553
1036—1388								63	0,615
1036—1389								80	0,697
1036—1391								100	0,793
1036—1392							125	80	0,758
1036—1393								100	0,854
1036—1394		25	32	36	6	6	40	32	0,439
1036—1395								40	0,490
1036—1396								50	0,552
1036—1397							50	32	0,478
1036—1398								40	0,528
1036—1399								50	0,521
1036—1401								63	0,672
1036—1402							63	32	0,527
1036—1403								40	0,578

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1404		25	32	36	6	6	63	50	0,641
1036—1405								63	0,722
1036—1406								80	0,829
1036—1407								100	0,954
1036—1408							80	32	0,592
1036—1409								40	0,643
1036—1411								50	0,695
1036—1412								63	0,787
1036—1413								80	0,894
1036—1414							100	32	0,669
1036—1415								40	0,720
1036—1416								50	0,782
1036—1417								63	0,864
1036—1418								80	0,971
1036—1419								100	1,096
1036—1421								125	1,253
1036—1422							125	50	0,878
1036—1423								63	0,960
1036—1424								80	0,998
1036—1425								100	1,192
1036—1426								125	1,349
1036—1427		32	40	45	8	8	63	40	0,955
1036—1428								50	1,053
1036—1429								63	1,118
1036—1431								80	1,347
1036—1432								100	1,543
1036—1433							80	40	1,061

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1434		32	40	45	8	8	80	50	1,159
1036—1435								63	1,287
1036—1436								80	1 454
1036—1437								100	1,650
1036—1438								125	1,875
1036—1439							100	40	1,186
1036—1441								50	1,285
1036—1442								63	1,413
1036—1443								80	1,579
1036—1444								100	1,775
1036—1445								125	1,991
1036—1446								160	2,364
1036—1447							125	50	1,442
1036—1448								63	1,569
1036—1449								80	1,736
1036—1451								100	1,932
1036—1452								125	2,158
1036—1453								160	2,521
1036—1454							160	50	1,661
1036—1455								63	1,789
1036—1456								80	1 956
1036—1457								100	2,152
1036—1458								125	2,377
1036—1459								160	2,740
1036—1461		40	50	56	8	8	63	63	1,98
1036—1462								80	2,24
1036—1463							80	63	2,14

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1464		40	50	56	8	8	80	80	2,40
1036—1465							100	63	2,34
1036—1466								80	2,60
1036—1467								100	2,91
1036—1468								125	3,29
1036—1469								160	3,82
1036—1471							125	63	2,580
1036—1472								80	2,840
1036—1473								100	3,150
1036—1474								125	3,530
1036—1475								160	4,070
1036—1476							160	63	2,930
1036—1477								80	3,190
1036—1478								100	3,500
1036—1479								125	3,880
1036—1481								160	4,420
1036—1482		50	63	71	8	8	80	80	3,710
1036—1483							100	80	4,040
1036—1484								100	4,500
1036—1485								125	5,110
1036—1486								160	5,960
1036—1487								200	6,930
1036—1488							125	80	4,370
1036—1489								100	4,880
1036—1491								125	5,490
1036—1492								160	6,340
1036—1493								200	7,310

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1494		50	63	71	8	8	160	80	4,960
1036—1495								100	5,420
1036—1496								125	6,030
1036—1497								160	6,880
1036—1498								200	7,850
1036—1499							200	80	5,550
1036—1501								100	6,030
1036—1502								125	6,640
1036—1503								160	7,190
1036—1504								200	8,460

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра D: 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Пример условного обозначения направляющей колонки типа А диаметром $D=32$ мм:

Колонка 1030—4718 ГОСТ 28010—88

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435.

4. Твердость — 47,5 ... 51,5 $HRC_э$.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. М. Нестеров, канд. техн. наук (руководитель темы); **Е. И. Ледовская; Л. С. Стрельченко**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.88 № 4654

3. Срок первой проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет.

4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 8017—85

5. Введен впервые

6. Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1435—74	3

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Е. А. Борисова*

Сдано в наб. 26.01.89 Подп. к печ. 04.04.89 1,5 усл. п. л. 1,5 усл. кр.-отт. 1,07 уч.-изд. л. Тираж 10000 экз. Цена 5 коп.

gost.e-ecolog.ru

«Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 247