12765-88
Изм.1

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЦЕЛЛЮЛОЗА ХВОЙНАЯ СУЛЬФАТНАЯ НЕБЕЛЕНАЯ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 12765—88

Издание официальное

Е

Цена 3 коп. БЗ 5—88/352

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.1.062:674.032:006.354 Группа К51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЦЕЛЛЮЛОЗА ХВОЙНАЯ СУЛЬФАТНАЯ НЕБЕЛЕНАЯ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ

Технические условия

Dielectric sulphate unbleached pulp of coniferous species. Specifications

ГОСТ 12765—88

ОКП 54 1125

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95
в части первого сорта
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на электроизоляционную небеленую сульфатную целлюлозу, предназначенную для производства электроизоляционного картона и многослойной кабельной бумаги на напряжение до 35 кВ включительно, изготовляемую для нужд народного хозяйства и для экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Целлюлоза должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Марки

1.2.1. В зависимости от показателей качества целлюлоза должна изготовляться следующих марок: ЭКБ-1, ЭКБ-2 и ЭКБ-3.

Назначение марок целлюлозы приведено в приложении.

Пример условного обозначения электроизоляционной небеленой сульфатной целлюлозы для электроизоляционного картона и многослойной кабельной бумаги марки ЭКБ-2:

Целлюлоза ЭКБ-2 ГОСТ 12765—88

Издание официальное
Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества целлюлозы должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	ЭКБ-1		ЭКБ-2	ЭКБ-3	
	Высший сорт	Первый сорт			
1. Степень делигнификации	23—29 23—27*	23—29 23—27*	27—33	30—36	По ГОСТ 10070—74
2. Динамическая вязкость медноаммиачного раствора с массовой концентрацией целлюлозы 8 г/дм³, мПа·с, не менее	55	50	60	60	По ГОСТ 12395—76
3. Механическая прочность при размоле в мельнице ЦРА до 60° ШР					
разрывная длина, м, не менее	9300	9000	9500	9300	По ГОСТ 13525.1—79
4. Массовая доля золы, %, не более	0,50	0,50	0,50	0,50	По ГОСТ 18461—73
5. pH водной вытяжки, не более	8,0	8,0	8,0	8,0	По ГОСТ 12523—77 и п. 3.3 настоящего стандарта
6. Удельная электрическая проводимость водной вытяжки, мкСм/см, не более					По ГОСТ 8552—72
при модуле 1 : 50	20	22	20	20	
» » 1 : 20	40	44	40	40	
7. Сорность, отнесенная к условной массе 500 г в абс. сух. состоянии 1 м², шт.:					По ГОСТ 14363.3—84
соринки площадью от 0,1 до 1,5 мм² включ., не более	2000	2000	2000	2000	
площадью св. 1,5 мм²	0	0	0	0	
8. Влажность, %	18±5	18±5	18±5	18±5	По ГОСТ 16932—82 разд. 4

* Целлюлоза предназначена для изготовления электроизоляционного картона толщиной до 1,0 мм.

1.3.2. Влажность для определения массы партии целлюлозы — 12 %.

1.3.3. Целлюлоза должна изготовляться в листах.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка, характеризующая продукцию, должна наноситься окраской по трафарету, штампованием или тиснением на верхний упаковочный лист каждой кипы целлюлозы и иметь следующее содержание:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
условное обозначение продукции;
порядковый номер партии;
порядковый номер кипы;
массы брутто и нетто.

1.4.2. Транспортная маркировка кип целлюлозы — по ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционного знака «Крюками непосредственно не брать» и предупредительной надписи «Не бросать!».

1.5. Упаковка

1.5.1. Целлюлоза должна упаковываться в кипы массой не более 200 кг каждая. Кипа должна быть обернута не менее чем в два слоя небеленой целлюлозы при массе целлюлозы площадью 1 м² 450—600 г или в один слой при массе целлюлозы площадью 1 м² не менее 850 г. Кипа должна быть затянута стальной проволокой диаметром (2,50±0,06) мм по ГОСТ 3282—74 в четыре пояса (два в продольном и два в поперечном направлении).

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 7004—78.

2.2. Удельная электрическая проводимость водной вытяжки при модуле 1 : 20 определяется в целлюлозе, предназначенной для экспорта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 7004—78.

3.2. Подготовка проб целлюлозы для определения химических показателей — по ГОСТ 19318—73, показателей механической прочности — по ГОСТ 14363.4—79.

3.3. При приготовлении водной вытяжки целлюлозы для определения pH должно применяться горячее экстрагирование. Допускается использование водной вытяжки, приготовленной для определения удельной электрической проводимости при модуле 1 : 50.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Целлюлоза должна транспортироваться в крытых транспортных средствах любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.1.1. Размещение и крепление грузов, перевозимых по железной дороге, в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденных Министерством путей сообщения СССР.

В одном вагоне должна отгружаться целлюлоза не более двух партий.

4.2. Целлюлоза должна храниться в крытых складах, защищенной от воздействия атмосферных осадков и почвенной влаги.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

НАЗНАЧЕНИЕ МАРОК ЦЕЛЛЮЛОЗЫ

ЭКБ-1 — для кабельной бумаги и электроизоляционного картона для изоляции электроизделий, работающих в воздушной среде;

ЭКБ-2 — для электроизоляционного картона, применяемого в трансформаторах и аппаратах с масляным заполнением и трансформаторной бумаги, класса нагревостойкости Е;

ЭКБ-3 — для многослойной кабельной бумаги и электроизоляционного картона, применяемого в электрооборудовании с масляным заполнением.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. Г. Шатилова (руководитель темы), **В. Т. Полозкова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.06.88 № 2070

3. **Срок первой проверки — 1992 г.; периодичность проверки — 5 лет.**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 12765—83, ГОСТ 12454—78**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3282—74	1.5.1
ГОСТ 7004—78	2.1, 3.1
ГОСТ 8552—72	1.3.1
ГОСТ 9463—72	1.3.4
ГОСТ 10070—74	1.3.1
ГОСТ 12395—76	1.3.1
ГОСТ 12523—77	1.3.1
ГОСТ 13525.1—79	1.3.1
ГОСТ 14192—77	1.4.2
ГОСТ 14363.3—84	1.3.1
ГОСТ 14363.4—79	3.2
ГОСТ 16932—82	1.3.1
ГОСТ 18461—73	1.3.1
ГОСТ 19318—73	3.2

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 11.07.88 Подп. в печ. 15.08.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л. Тир 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2550

Группа К51

Изменение № 1 ГОСТ 12765—88 Целлюлоза хвойная сульфатная небеленая электроизоляционная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 26.12.91 № 2148

Дата введения 01.07.92

Пункт 1.3.1, Таблица. Пункты 1, 3 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	ЭКБ-1		ЭКБ-2	ЭКБ-3	
	Высший сорт	Первый сорт			
1. Число Каппа	23—29 23—27*	23—29 23—27*	27—33	30—36	По ГОСТ 10070—74
3. Механическая прочность при размоле в мельнице ЦРА до 60 ° ШР разрывная длина, м, не менее	9500	9200	9700	9500	По ГОСТ 13525.1—79

(Продолжение см. с. 132)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12765—88)

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 8552—72 на ГОСТ 8552—88.

таблицу после сноски дополнить примечанием: «Примечание. По согласованию с потребителем допускается для Светогорского ЦБК влажность целлюлозы всех марок (20±5) %».

Пункт 1.4.1. Первый абзац после слова «целлюлозы» дополнить словами: «или наклейкой на боковую поверхность кипы целлюлозы этикеток, изготовленных типографским способом».

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 14363.4—79 на ГОСТ 14363.4—89.

(ИУС № 4 1992 г.)

gost.e-ecolog.ru