ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ГИБКИЕ

СИСТЕМЫ ТРАНСПОРТНО-СКЛАДСКИЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ

ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 27889—88

Издание официальное

БЗ 8—93

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 007.5:62—5:006.354 Группа Г80

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Системы производственные гибкие

СИСТЕМЫ ТРАНСПОРТНО-СКЛАДСКИЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ

Параметры

ГОСТ 27889—88

Flexible manufacturing systems. Automated transport and storage systems. Parameters

ОКП 31 7600

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на автоматизированные транспортно-складские системы (АТСС), входящие в состав гибких производственных систем (ГПС) механической обработки деталей, и устанавливает размерные ряды значений основных параметров АТСС.

Стандарт следует применять совместно с ГОСТ 26228—90 и ГОСТ 27596—88.

1. Массу брутто транспортируемых грузовых единиц следует выбирать из ряда: 0,01; 0,025; 0,05; 0,1; 0,16; 0,25; 0,32; (0,4); 0,5; (0,63); (0,8); 1,0; (1,25); (1,6); 2,0; (2,5); 3,2; 5,0 т.

Примечание. Значения, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

2. Номинальные размеры (длина×ширину) в плане тары, поддонов с ложементами (кассет) следует выбирать из ряда: (300×300); 400×300; 400×400; 500×500; 600×400; 630×630; 800×600; (800×800); (1000×800); (1000×1000); 1200×800; (1200×1000); 1250×1250; 1600×1000; 1600×1200 мм.

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Полозья тары допускается располагать как по длинной, так и по короткой стороне.
3. Габаритные размеры могут превышать номинальные на 40 мм.

3. Габаритные размеры в плане столов-спутников следует выбирать из ряда: 200×200; (200×250); 250×250; (250×320); 320×320; (320×400); 400×400; 400×500; 500×500; (500×630);

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

© Издательство стандартов 1994

630×630; 630×800; 800×800; (800×1000); 1000×1000; (1000×
×1250); 1250×1250; (1250×1600) мм.

Примечания:
1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается выбирать другие размеры по ГОСТ 27218—87.

4. Номинальные скорости транспортных механизмов следует выбирать из ряда: (0,032); 0,063; (0,1); (0,125); (0,16); 0,2; 0,25; 0,32; 0,4; 0,5; (0,63); 1,0; 1,25; 1,6; 2,0; 2,5; 3,2; (4,0); (5,0) м/с.

Примечания:
1. Значения, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускаются отклонения значений величин ±15% от номинального.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

   ИСПОЛНИТЕЛИ

   А. Д. Шарлот, Б. И. Певзнер, Е. И. Пищик, С. Э. Усаковский, И. Н. Фролов

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.88 № 3755

3. Срок проверки — 1993 г.

4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 26228—90	Вводная часть
ГОСТ 27218—87	3
ГОСТ 27596—88	Вводная часть

6. Переиздание. Декабрь 1993 г.

Редактор Р. Г. Говердовская
Технический редактор В. Н. Прусакова
Корректор А. С. Черноусова

Сдано в набор 09.03.94. Подп. в печ. 08.04.94. Усл. печ. л. 0,23. Усл. кр.-отт. 0,23. Уч.-изд. л. 0,17. Тир. 114 экз. С 1175.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 79

gost.e-ecolog.ru