УДК 621.396.69:006.354 Группа Э29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РАДИОКОМПОНЕНТЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ

Метод испытания прочности кабельного зажима к изгибу

Electromechanical radio components.
Method of testing cable clamp strength to cable bending

ГОСТ 27278—87

(СТ СЭВ 5567—86)

ОКП 63 1500

Срок действия с 01.07.87
до 01.07.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на соединители и устанавливает метод проверки прочности кабельного зажима к воздействию изгибающего момента, приложенного к жгуту кабелей (проводов), (испытание 17а).

Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты приведены в обязательном приложении.

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод основан на проверке способности кабельного зажима противостоять воздействию изгибающего момента жгута кабелей (проводов), возникающего при эксплуатации изделий.

2. АППАРАТУРА

Для проведения испытания применяют:

1) приспособление для закрепления образца;

2) устройство для измерения изгибающего момента с погрешностью, не превышающей ±10%;

3) прибор для измерения смещения жгута кабелей (проводов).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Образец должен представлять собой радиокомпонент или сборочный узел с подсоединенным к нему при помощи кабельного зажима жгутом кабелей (проводов) указанного типа.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

3.2. Образец должен быть подготовлен к испытанию и установлен в соответствии с требованиями стандартов на конкретные типы изделий.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Образец должен быть закреплен неподвижно, при этом жгут кабелей (проводов) должен находиться в горизонтальном положении.

4.2. Проверку прочности кабельного зажима проводят путем приложения в установленной точке жгута и вертикально направленного к нему изгибающего момента.

Усилие равномерно увеличивают со скоростью не более 20 Н/с до установленного значения и выдерживают в течение 1 мин. После чего усилие снимают и кабель возвращают в горизонтальное положение. Затем образец поворачивают на 90° вокруг его горизонтальной оси и через каждый поворот образца на 90° прикладывают изгибающий момент со значением, соответствующим установленному в стандартах на конкретные типы изделий. Число поворотов, точка приложения усилия и значение прилагаемого усилия указываются в стандартах на конкретные типы изделий.

4.3. После испытания проводят внешний осмотр по СТ СЭВ 3984—83 места соединения жгута кабелей (проводов) в кабельном зажиме, а также места соединения кабельного зажима с радиокомпонентом или сборочным узлом.

4.4. Образец считается выдержавшим испытание, если нет повреждений жгута кабелей (проводов) и кабельного зажима, а также если смещение жгута кабелей (проводов) не превышает значений, указанных в стандартах на конкретные типы изделий.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты

	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
4	СТ СЭВ 3984—83	ГОСТ 24606.7—84

gost.e-ecolog.ru