МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАРТОН ДЛЯ СТЕРЕОТИПНЫХ МАТРИЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.6:006.354 Группа К74

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАРТОН ДЛЯ СТЕРЕОТИПНЫХ МАТРИЦ

Технические условия

ГОСТ 8618—86

Cardboard for stereotype matrices.
Specifications

ОКП 54 4342

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на картон, предназначенный для изготовления матриц, применяемых при стереотипировании.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Картон должен изготовляться следующих марок:

КМ-1 — для изготовления газетных матриц;

КМ-2 — для изготовления книжно-журнальных матриц.

1.2. Картон должен изготовляться в листах размером:

(450 × 610) мм — для марки КМ-1;

(450 × 600); (500 × 650) мм — для марки КМ-2.

Предельные отклонения листов по длине и ширине не должны превышать ±3 мм.

1.3. По согласованию с потребителем допускается изготовлять картон другой ширины и длины.

Пример условного обозначения картона для стереотипных матриц марки КМ-2 размером листа (450 × 600) мм:

Картон КМ-2 — 450 × 600 ГОСТ 8618—86

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Картон должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

2.3. Допускаемые отклонения по толщине на одном листе картона не должны превышать ±0,02 мм.

2.4. Допускается по требованию потребителей вырабатывать картон марки КМ-2 толщиной (0,60±0,04) мм.

2.5. Верхняя сторона картона должна быть мелованной и каландрированной.

2.6. На поверхности картона не должно быть вмятин, соринок, задиров и пятен.

2.7. Меньшая сторона листа должна соответствовать машинному направлению.

Допускается по согласованию с потребителем изготовлять картон марки КМ-2 с меньшей стороной листа, соответствующей поперечному направлению.

2.8. Обрез кромок должен быть чистым и ровным.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1986
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытания
	КМ-1	КМ-2	
1. Состав по волокну, %:			По ГОСТ 7500
целлюлоза сульфитная беленая из хвойной древесины по ГОСТ 3914, не менее	30	30	
целлюлоза сульфатная беленая из хвойной древесины по ГОСТ 9571, не менее	30	30	
целлюлоза сульфатная беленая из лиственной древесины по ГОСТ 14940, не более	40	40	
2. Толщина, мм	0,90±0,03	0,50±0,03	По ГОСТ 27015 и п. 4.2.2 настоящего стандарта
3. Плотность, г/см^3	1,00±0,05	1,05±0,05	По ГОСТ 27015
4. Впитываемость воды за 10 мин, %	65±10	65±10	По ГОСТ 13648.5
5. Линейная деформация, %, не более	5,5	5,5	По ГОСТ 12057 и п. 4.2.3 настоящего стандарта
6. Разрушающее усилие в машинном направлении, кН (кгс), не менее	2,25 (220)	1,33 (130)	По ГОСТ 13525.1 и п. 4.2.4 настоящего стандарта
7. Удлинение при разрыве в машинном направлении, %, не менее	8	7	По ГОСТ 13525.1 и п. 4.2.4 настоящего стандарта
8. Пластическая деформация, %, не менее	2,4	—	По ГОСТ 9955 и п. 4.2.5 настоящего стандарта
9. Массовая доля золы, %, не более	19±2	19±2	По ГОСТ 7629 и п. 4.2.6 настоящего стандарта
10. Влажность, %	7±2	7±2	По ГОСТ 13525.19, раздел 3
11. Количество отливок стереотипов с одной матрицы, не менее	30	15	По п. 3.3 настоящего стандарта

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии картона и объем выборки — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3.3. Количество отливок стереотипов с одной матрицы определяется потребителем в соответствии с нормативно-техническим документом. Периодичность испытания не менее двух раз в год.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. Методы испытаний — по п. 2.2 со следующими дополнениями.

4.2.1. Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания образцов должны производиться по ГОСТ 13523 при температуре воздуха (20±2) °С и относительной влажности (65±2) %.

Продолжительность кондиционирования не менее 6 ч.

4.2.2. Для измерения толщины картона применяют толщиномеры с ценой деления 0.01 мм.

4.2.3. Линейную деформацию определяют на образцах размером (220 × 50) мм после погружения их в воду на 10 мин. Образцы вырезают так, чтобы большая сторона их совпадала с поперечным направлением.

Отметку на образец наносят иглой через отверстия шаблона.

4.2.4. При определении разрушающего усилия и удлинения при разрыве расстояние между зажимами разрывной машины устанавливают 100 мм.

4.2.5. Пластическую деформацию определяют на образцах, вырезанных в машинном направлении.

Величина расчетной длины 100 мм, нагрузки — 1,8 кН (180 кгс), время выдерживания образца под нагрузкой 2 мин, после снятия нагрузки — 5 мин.

4.2.6. При определении массовой доли золы температуру прокаливания устанавливают (800±25) °С.

4.2.7. Машинное и поперечное направления определяют по жесткости картона при изгибе — по ГОСТ 7585, разд. 1.

4.2.8. Размеры листов картона определяют по ГОСТ 21102.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7691.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие картона требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок хранения — 1 год со дня изготовления картона.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР
РАЗРАБОТЧИК
Л.А. Галкина
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.07.86 № 2158
3. ВЗАМЕН ГОСТ 8618—75
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3914—89	2.2	ГОСТ 12057—81	2.2
ГОСТ 7500—85	2.2	ГОСТ 13199—88	2.2
ГОСТ 7585—74	4.2.7	ГОСТ 13523—78	4.2.1
ГОСТ 7629—93	2.2	ГОСТ 13525.1—79	2.2
ГОСТ 7691—81	5.1	ГОСТ 13525.19—91	2.2
ГОСТ 8047—93	3.1; 4.1	ГОСТ 13648.5—78	2.2
ГОСТ 8618—86	1.3	ГОСТ 14940—75	2.2
ГОСТ 9571—89	2.2	ГОСТ 21102—80	4.2.8
ГОСТ 9955—62	2.2	ГОСТ 27015—86	2.2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1989 г. (ИУС 2—90)

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.Н. Кононенко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 25.11.98. Подписано в печать 15.12.98. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,67.
Тираж экз. С 1565. Зак. 885.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru