26896-86

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РАДИОКОМПОНЕНТЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ

МЕТОД ИСПЫТАНИЯ ПРОЧНОСТИ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ИЗОЛЯТОРА В КОРПУСЕ В ОСЕВОМ НАПРАВЛЕНИИ

ГОСТ 26896—86
(СТ СЭВ 5135—85)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 19.06.86 Подп. в печ. 25.07.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,14 уч.-изд. л. Тираж 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндаугу, 12/14. Зак. 3549.

УДК 621.396.69.001.4 : 006.354 Группа Э29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РАДИОКОМПОНЕНТЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ

Метод испытания прочности закрепления изолятора в корпусе в осевом направлении

Radiocomponents electromechanical. Method of testing strength of insulator fixing in housing axially

ГОСТ 26896—86

(СТ СЭВ 5135—85)

ОКП 63 8100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 мая 1986 г. № 1332 срок действия установлен

с 01.07.87
до 01.07.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на сочленяемые электромеханические радиокомпоненты (далее — соединители) и устанавливает метод проверки прочности закрепления изолятора в корпусе соединителя в осевом направлении.

Стандарт соответствует Публикации МЭК 512—8 (испытание 15в).

Сведения о соответствии стандартов СЭВ государственным стандартам приведено в обязательном приложении.

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

1.1. Метод основан на проверке способности изолятора, закрепленного в корпусе, противостоять механическим осевым нагрузкам, возникающим при эксплуатации соединителей.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:

приспособление для приложения усилия к изолятору в осевом направлении;

устройство для измерения усилия с погрешностью, не превышающей ±10%.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Подготовка образца к испытанию и способы его установки должны осуществляться по стандартам или техническим условиям на соединители конкретных типов.

Кабельные зажимы и вспомогательные детали должны быть удалены.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Проверку прочности закрепления изолятора в корпусе в осевом направлении проводят путем приложения усилия или давления, направленного вдоль сочленения соединителя поочередно в обоих направлениях. Усилие или давление равномерно, со скоростью не более 50 Н/с или 5 кПа/с, увеличивают до значения, установленного в стандартах или технических условиях на соединители конкретных типов и выдерживают в течение 1 мин.

4.2. После испытания проводят внешний осмотр по СТ СЭВ 3984—83.

4.3. Соединители считают выдержавшими испытание, если не произошло повреждения или смещения изолятора от его начального положения в корпусе, которые могут отрицательно влиять на нормальную работу соединителей.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ ССЫЛОК НА СТАНДАРТЫ СЭВ ССЫЛКАМ НА ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
Разд. 4. Проведение испытаний	СТ СЭВ 3984—83	ГОСТ 24606.7—84

gost.e-ecolog.ru