ГОСТ 27039—86

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОНВЕЙЕРЫ ШАХТНЫЕ СКРЕБКОВЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2011

gost.e-ecolog.ru

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 октября 1986 г. № 3158 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 5439—85 «Конвейеры шахтные скребковые передвижные. Общие требования безопасности» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 1 июля 1988 г.

УДК 622.647.1:658.382.3:006.354 Группа Г07

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОНВЕЙЕРЫ ШАХТНЫЕ СКРЕБКОВЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ

Общие требования безопасности

ГОСТ 27039—86

Mobile flight face conveyors.
General safety requirements

МКС 73.100.40
ОКП 31 4873

Дата введения 01.07.88

Настоящий стандарт распространяется на шахтные скребковые передвижные конвейеры (далее — конвейеры) с круглозвенными цепями, применяемые для транспортирования угля из очистных забоев с углом падения до 35° при работе с комбайнами или струговыми установками, и устанавливает общие требования безопасности, предъявляемые к конструкциям конвейеров.

Настоящий стандарт не распространяется на конвейеры, производство которых освоено до срока введения настоящего стандарта.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5439—85.

1. Конвейеры должны соответствовать требованиям СТ СЭВ 1085—78, СТ СЭВ 2618—80 и СТ СЭВ 4792—84.

2. Конвейеры должны быть приспособлены к горно-геологическим условиям и обеспечивать безопасное ведение работ.

3. Конвейеры, комплектующее оборудование и сборочные единицы должны отвечать требованиям безопасности и охраны труда для угольных шахт по запыленности, уровню шума, противопожарной защите и требованиям эргономики.

4. Конвейеры должны разбираться на узлы и детали, габаритные размеры которых должны соответствовать условиям транспортирования с поверхности на рабочее место и их повторной сборки.

5. Сборочные единицы и детали конвейеров массой свыше 50 кг должны иметь серьгу или отверстие для крюка, если их конфигурация не позволяет безопасное перемещение при помощи подъемно-транспортного оборудования.

6. Болтовые или другие соединения, обеспечивающие безопасность эксплуатации, должны быть предохранены от самоотвинчивания (саморассоединения) и иметь удобный доступ.

7. Конструкция должна предусматривать безопасное крепление приводной и концевой станции от самопроизвольного сдвига и опрокидывания.

8. Приводная станция обеспечивает плавный пуск конвейера и должна быть оборудована защитой от перегрузки. Конструкция элементов защиты должна обеспечивать их легкую и быструю замену.

9. Конструкция гидравлических муфт должна быть рассчитана на применение негорючих жидкостей.

10. Движущиеся части приводных и концевых станций, кроме приводных звездочек, должны быть надежно ограждены съемными кожухами.

11. Конструкция конвейеров должна обеспечивать безопасное натяжение и соединение скребковой цепи при монтаже и в процессе эксплуатации при помощи встроенных или переносных устройств.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Май 2011 г.

© Издательство стандартов, 1987
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2011

12. Конструкция приводной и концевой станции должна предусматривать устройство присоединения тяговых органов комбайнов (с цепной системой подачи) и струговых установок, а также возможность крепления обводного ролика для предохранительного каната.

13. В конструкции конвейеров должно предусматриваться приспособление для установки в перегрузочном пункте противопылевых устройств.

14. Прочность на разрыв круглозвенных цепей, применяемых для скребковых конвейеров, должна соответствовать ожидаемой наибольшей нагрузке и отвечать требованиям СТ СЭВ 1466—78. Прочность соединительных звеньев в сборе с крепежными элементами должна быть не менее 0,9 прочности круглозвенной цепи.

15. Система управления конвейера должна обеспечивать в случае необходимости самостоятельный пуск головной и концевой приводных станций, возможность кратковременного движения транспортного органа в обратном направлении, а также блокировку, исключающую возможность одновременного управления приводными станциями конвейера с различных мест.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ ССЫЛОК НА СТАНДАРТЫ СЭВ ССЫЛКАМ НА ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
Пункт 14	СТ СЭВ 1466—78	ГОСТ 25996—83*
Пункт 1	СТ СЭВ 2618—80	ГОСТ 25482—82
Пункт 1	СТ СЭВ 1085—78	ГОСТ 12.2.003—74**

* С 1 июля 2000 г. действует ГОСТ 25996—97 (ИСО 610—90).
** С 1 января 1992 г. действует ГОСТ 12.2.003—91.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 17.05.2011. Подписано в печать 03.06.2011. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,22. Тираж 54 экз. Зак. 451.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru