26651-85

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ. КОНЦЫ ШПИНДЕЛЕЙ ФЛАНЦЕВЫЕ ТИПА КЭМЛОКК И ЗАЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26651—85

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ



gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. С. Васильев, А. Н. Байков, С. С. Кедров, В. Н. Лейцигер, Г. П. Варлакова, М. В. Короткова

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. А Паничев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 ноября 1985 г. № 3569

УДК 621.941.2-229.2:006.354 Группа Г81

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ. КОНЦЫ ШПИНДЕЛЕЙ ФЛАНЦЕВЫЕ ТИПА КЭМЛОКК И ЗАЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

Основные и присоединительные размеры

Metal-cutting machine tools. Flanged spindle noses of Camlock type and fixtures. Basic and coupling dimensions

ОКП 38 7300

ГОСТ 2665I—85

(СТ СЭВ 4853—84)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 ноября 1985 г. № 3569 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

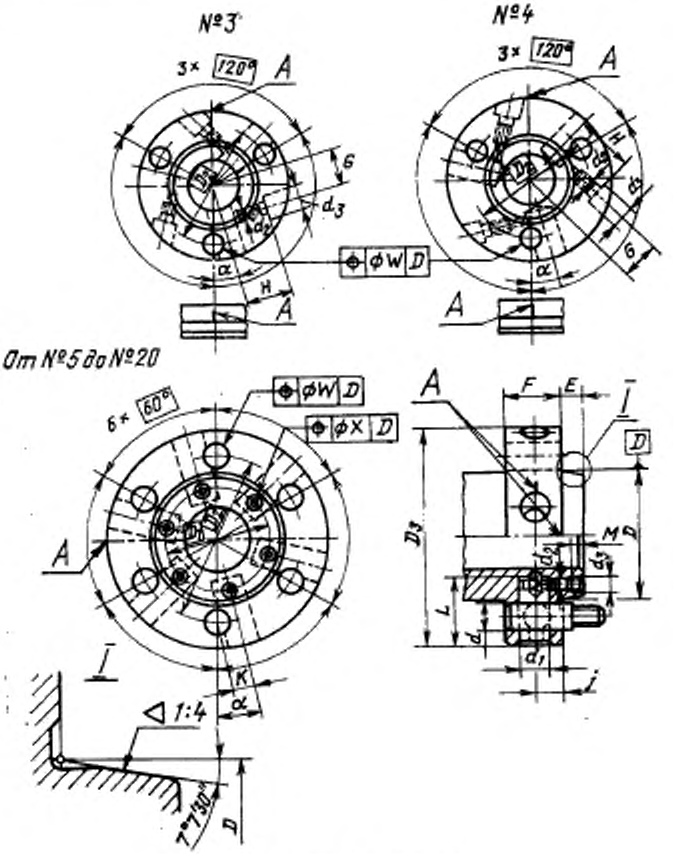
1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые концы шпинделей с коротким конусом типа Кэмлокк для токарных станков и зажимные устройства, устанавливаемые на концы шпинделей.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4853—84 и ИСО 702/II—75.

2. Основные и присоединительные размеры фланцевых концов шпинделей типа Кэмлокк должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1986



A — метка для совмещения

Черт. 1

Таблица 1

мм

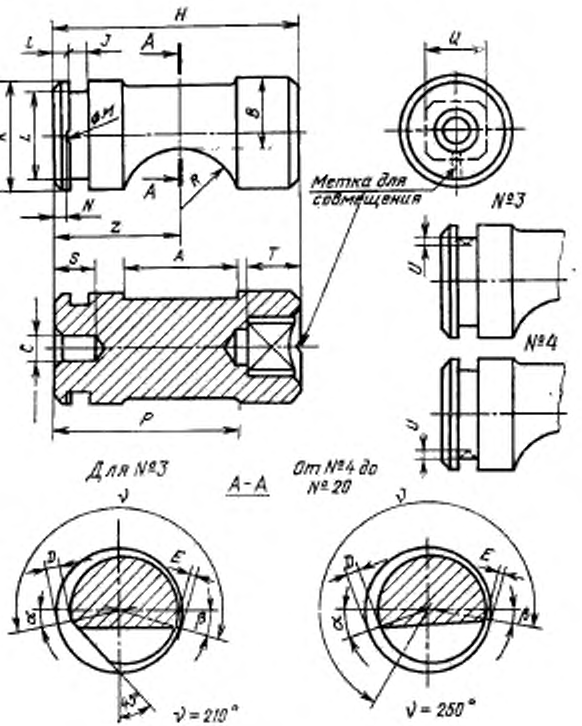
Размеры		Значения размеров концов шлицделей условного размера номер							
		3	4	5	6	8	11	15	20
D	Номин.	53,975	63,513	82,563	106,375	139,719	196,869	285,775	412,775
	Пред. откл.	$+0{,}008$ 0	$+0{,}008$ 0	$+0{,}010$ 0	$+0{,}010$ 0	$+0{,}012$ 0	$+0{,}014$ 0	$+0{,}016$ 0	$+0{,}020$ 0
D_1		—	—	65	82	114	172	258	380
D_2		70,6	82,6	104,8	133,4	171,4	235,0	330,2	463,6
D_3		92	117	146	181	225	298	403	516
d (пред. откл. +0,05)		15,1	16,7	19,8	23,0	26,2	31	35,7	42,1
d_1 (поле допуска H8)		19	19	22	26	29	32	35	42
d_2		M8	M8	M6	M8	M8	M8	M10	M10
d_3		15,5	15,5	10,5	13,5	13,5	13,5	16,5	16,5
E		11	11	13	14	16	18	19	21
F, не менее		32	34	38	45	50	60	70	82
G (пред. откл. ±0,05)		22,6	27,0	—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 1

мм

Размеры	Значения размеров концов шпинделей условного размера номер							
	3	4	5	6	8	11	15	20
H (пред. откл. ±0,2)	30	40	—	—	—	—	—	—
j	17,5	17,5	20,6	23,8	27,0	31,8	36,5	42,9
K (пред. откл. ±0,1)	11,1	11,1	13,5	15,9	18,25	21,45	24,6	28,6
L (пред. откл. $+0{,}2$ 0)	27,5	36	46	57	64	75	84	94
M	—	—	7	9	9	9	11	11
W	0,1	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
X	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
α	18°18′6″	15°35′	14°55′	13°46′	12°18′	10°30′	8°35′	7°05′

3. Размеры эксцентриковых пальцев должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

мм

Размеры	Значения размеров эксцентриковых пальцев для концов шпинделей условного размера номер							
	3	4	5	6	8	11	15	20
A, не менее	13	17	22	25	28	32	37	43
B (пред. 0 откл. —0,2)	13,4	11,9	14,2	16,7	18,9	21,2	23,5	27,8
C	—	—	7	10	10	10	10	10
D_1 (пред. +0,3 откл. 0)	1,65	1,60	1,45	2,56	2,46	2,44	2,35	3,10
E (пред. +0,1 откл. 0)	0,15	0,15	0	0,45	0,36	0,28	0,20	0,50
H (пред. 0 откл. —0,1)	26,5	35	45	56	63	73	82	92
I (пред. откл. ±0,1)	2,2	2,2	3,0	4,2	5,3	8,7	6,0	6,0
J Номин.	3,6	3,6	5,0	6,5	6,5	6,5	8,5	8,5
J Пред. откл.	±0,05	±0,05	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1
K (поле допуска e8)	19	19	22	26	29	32	35	42
L	13±0,2	13±0,2	14	17	21	24	27	33
M (пред. откл. ±0,05)	—	—	4, 5	6	6	6	8	8
N (пред. откл. ±0,1)	—	—	2,0	2,85	3,95	7,35	5,2	5,2
Z (пред. откл. ±0,2)	14,9	16,7	22,4	30,2	33,2	39,5	43,6	48,4

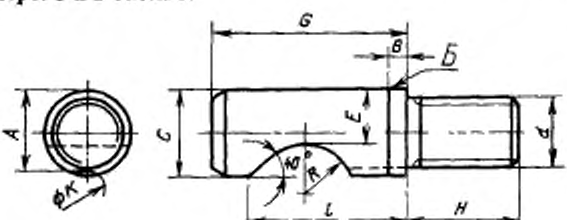
Продолжение табл. 2

мм

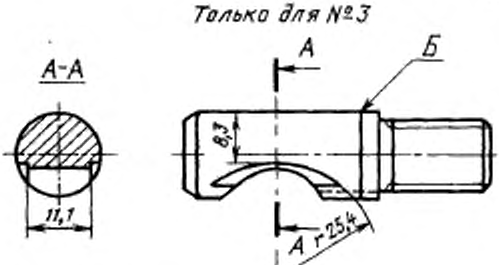
Размеры	Значения размеров эксцентриковых пальцев для концов шпилек условного размера номер							
	3	4	5	6	8	11	15	20
P	21,4	26,5	35,0	43,0	49,0	59,0	62,0	69,0
Q (поле допуска D12)	8	10	11	12	14	17	17	22
R	7,5	9,5	11,1	12,7	14,2	16,7	19,0	22,2
S	—	—	13	15	15	15	15	15
T	8	9	11	12	14	16	16	20
U	1,2	1,2	—	—	—	—	—	—
Уклон на v*	1,60	1,90	1,90	2,64	2,64	2,64	2,64	3,18
β	15°	10°	10°	10°	10°	15°	15°	15°
α	15°	15°	15°	20°	20°	20°	20°	20°

* Зависит от предельных отклонений размеров *D* и *E*.

4. Размеры зажимных пальцев должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Только для №3



Б — круговая метка для установки зажимного пальца

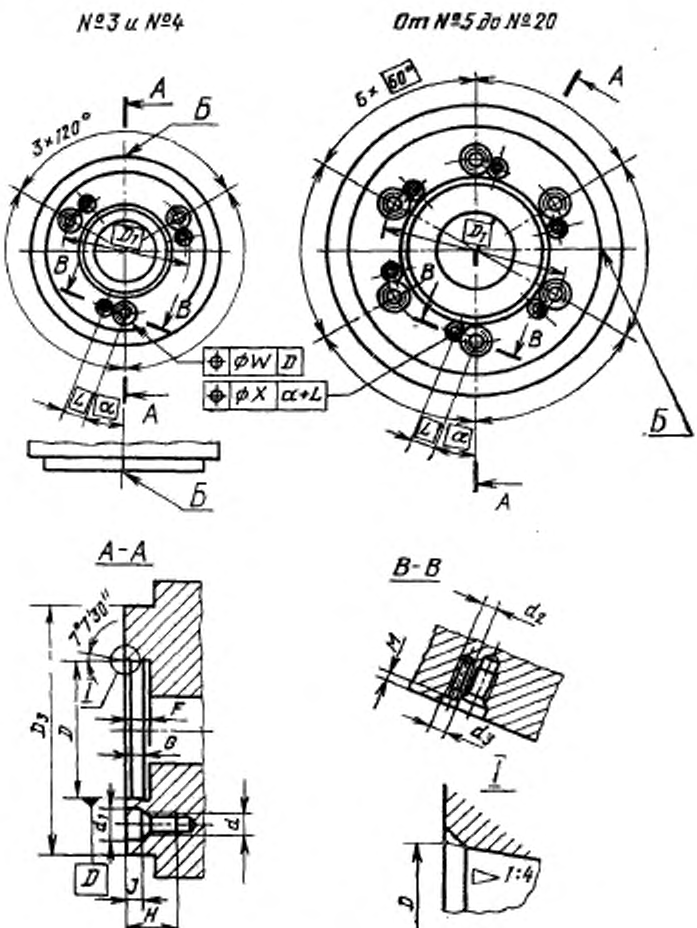
Черт. 3

Таблица 3

мм

Размеры	Значения размеров зажимных пальцев для концов шпинделей условного размера номер							
	3	4	5	6	8	11	15	20
A (пред. откл. ±0,1)	12,7	13,5	16,5	19,6	23,2	26,8	32,0	38,5
B (пред. откл. ±0,2)	4,2	4,8	4,8	4,8	4,8	6,4	6,4	6,4
C (пред. 0 откл. —0,1)	14,3	15,9	19,0	22,2	25,4	30,2	34,9	41,3
d	M10×1	M10×1	M12×1	M16×1,5	M20×1,5	M22×1,5	M24×1,5	M27×2
E (пред. откл. ±0,1)	8,7	9,5	11,9	14,3	16,7	20,6	24,6	28,6
G	35	37	43	49	55,5	67	76	89
H	19	19	22	27	30,5	35	40	44
l (пред. откл. ±0,2)	30,0	31,0	35,7	40,5	44,5	53,2	58,7	69,0
K	11	11	11	14	14	14	14	14
R	9,5	9,5	11,25	12,7	14,3	15,9	17,5	20,6

5. Присоединительные размеры зажимных устройств, устанавливаемых на концы шпинделей, должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Б — метка для совмещения

Черт. 4

Таблица 4

мм

Размеры		Значения размеров зажимных устройств, устанавливаемых на концы шпинделей условного размера номер							
		3	4	5	6	8	11	15	20
D	Номин.	53,975	63,513	82,563	106,375	139,719	196,869	285,775	412,775
	Пред. откл.	$^{+0,003}_{-0,005}$	$^{+0,003}_{-0,005}$	$^{+0,004}_{-0,006}$	$^{+0,004}_{-0,006}$	$^{+0,004}_{-0,008}$	$^{+0,004}_{-0,010}$	$^{+0,004}_{-0,012}$	$^{+0,005}_{-0,015}$
D_1		70,6	82,6	104,8	133,4	171,4	235,0	330,2	463,6
D_3		92	117	146	181	225	298	403	546
d		M10×1	M10×1	M12×1	M16×1,5	M20×1,5	M22×1,5	M24×1,5	M27×2
d_1		14,6	16,2	19,4	22,6	25,8	30,6	35,4	41,6
d_2		M6	M6	M6	M8	M8	M8	M8	M8
d_3		10,5	10,5	10,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
F, не менее		13	13	15	16	18	20	21	23
G		10	10	12	13	14	16	17	19
H		26	28	30	35	38	45	50	55
J		7	8	8	9,5	9,5	13	13	13
L		11,0	11,0	12,5	15,5	17,5	18,7	21,5	24,8
M		7	7	7	9	9	9	9	9
W		0,1	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
X		0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
α		18°18′6″	15°36′	14°55′	13°46′	12°18′	10°30′	8°35′	7°05′

6. Размеры крепежных деталей должны соответствовать указанным на черт. 5—7 и в табл. 5 и 6.

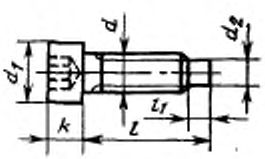
Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ по ГОСТ 11738—84

Таблица 5

мм

Размеры	Значения размеров винтов для концов шпинделей условного размера, номер	
	3; 4; 5	6; 8; 11; 15; 20
d	М6	М8
l	12	14

Установочный винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ



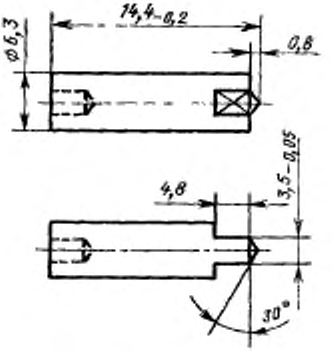
Черт. 5

Таблица 6

мм

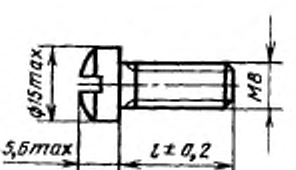
Размеры	Значения размеров винтов для концов шпинделей условного размера номер					
	5	6	8	11	15	20
d	М6	М8			М10	
d_1	10	13			16	
d_2, не более	4,5	6			8	
k	6	8			10	
l	19	20	23	28	30	35
l_1	4	5				

Установочный штифт
(для концов шпинделей № 3 и 4)



Черт. 6

Винт с цилиндрической полукруглой головкой
(для концов шпинделей № 3 и 4)



l = 8 мм для конца шпинделя № 3,
l = 10 мм для конца шпинделя № 4

Черт. 7

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Н. В. Белякова*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 27.11.85 Подп. в печ. 31.01.86 1,0 уса. п. л. 1,0 усл.-кр.-отт. 0,70 уч.-изд. л.
Тираж 16600 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3432

gost.e-ecolog.ru