ГОСТ 28331—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РОБОТЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ АГРЕГАТНО-МОДУЛЬНЫЕ

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МОДУЛИ

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 11—2004

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

УДК 007.52:65.011.56:006.354 Группа П70

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Роботы промышленные агрегатно-модульные

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МОДУЛИ

Присоединительные размеры

ГОСТ 28331—89

Industrial aggregate-module robots.Acting modules.Connecting dimensions

МКС 25.040.30
ОКП 38 7500

Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт распространяется на исполнительные модули (далее — ИМ), применяемые в составе агрегатно-модульных промышленных роботов, и устанавливает присоединительные размеры фланцевых мест крепления.

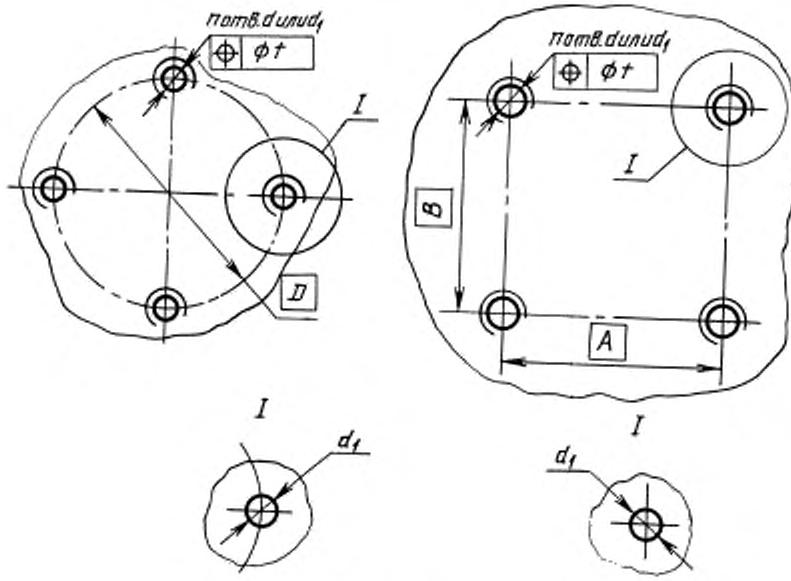
Стандарт не распространяется на ИМ, изготовление которых начато до 01.07.90.

Требования стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. Присоединительные размеры фланцев для соединения ИМ друг с другом или с основанием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1 *Исполнение 2*



d — номинальные диаметры резьбовых отверстий; d_1 — номинальные диаметры крепежных отверстий; t — позиционный допуск осей крепежных отверстий

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990
© Стандартинформ, 2006

d	d_1, мм		t, мм	
	по 1-му ряду ГОСТ 11284	по 2-му ряду ГОСТ 11284	для 1-го ряда ГОСТ 11284	для 2-го ряда ГОСТ 11284
М3	3,2	3,4	0,06	0,12
М4	4,3	4,5	0,1	0,16
М5	5,3	5,5	0,1	0,16
М6	6,4	6,6	0,12	0,3
М8	8,4	9,0	0,12	0,3
М10	10,5	11	0,16	0,3
М12	13	14	0,3	0,6
М16	17	18	0,3	0,6
М20	21	22	0,3	0,6
М24	25	26	0,3	0,6
М30	31	33	0,3	1,0
М36	37	39	0,3	1,0

Примечание. Значение номинальных диаметров крепежных отверстий предпочтительно выбирать из 1-го ряда по ГОСТ 11284.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Межцентровые расстояния *A*, *B*, *D* выбирают из ряда R20 (28 ...) по ГОСТ 8032.

3. Число отверстий *n* выбирают из ряда: 2, 3, 4, 6, 8, 12, 16.

4. Присоединительные размеры фланцев ИМ для крепления захватных устройств, если это предусмотрено конструкцией ИМ — по ГОСТ 26063.

5. Допускается в технически обоснованных случаях использовать для присоединения ИМ переходные элементы.

6. Допускается использовать в конструкциях мест крепления дополнительные конструктивные элементы, например, посадочные отверстия и выступы, шпоночные пазы, штифтовые отверстия и др.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   С.С. Аншин (руководитель темы); **Ю.А. Архипов, В.Б. Великович, С.С. Кедров, В.А. Титкова, В.В. Крупнов, Г.В. Епифанова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 15.11.89 № 3367**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8032—84	2
ГОСТ 11284—75	1
ГОСТ 26063—84	4

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

6. **ИЗДАНИЕ (ноябрь 2005 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1990 г. (ИУС 1—91)**

Редактор *Л.А. Шебаронина*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 28.11.2005. Подписано в печать 22.12.2005. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30. Тираж 105 экз. Зак. 961. С 2257.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru @gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru