ГОСТ 14797—85

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ (ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 5—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.884.091.3:006.354 Группа Г34

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ (ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)

Конструкция и размеры

Button-head rivets (high precision).
Construction and dimensions

ГОСТ 14797—85

Взамен ГОСТ 14797—75

МКС 21.060.40
ОКП 12 8500

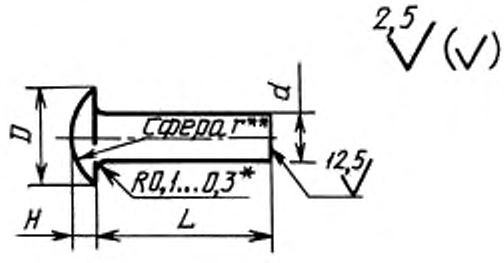
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 марта 1985 г. № 903 дата введения установлена

с 01.07.86

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

1. Настоящий стандарт распространяется на заклепки с полукруглой головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм для соединений с высокими требованиями к эксплуатационной надежности.

2. Конструкция и размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



*Размер обеспечивается инструментом.
**Размер для справок.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Переиздание. Ноябрь 2004 г.

© Издательство стандартов, 1985
© ИПК Издательство стандартов, 2004

мм

Диаметр стержня d		1,0	1,4	1,6	2,0	2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0
Диаметр головки D	Номин.	1,8	2,6	2,9	3,6	4,7	5,4	6,3	7,1	9,0	10,8	12,6	14,4	18,0
	Пред. откл.	+0,2					+0,3		+0,4		+0,5			+0,6
Высота головки H	Номин.	0,7	0,9	1,0	1,2	1,6	1,8	2,0	2,3	2,9	3,4	4,0	4,6	5,8
	Пред. откл.	+0,10					+0,15		+0,20		+0,25			+0,30
Радиус сферы головки r		0,95	1,40	1,55	1,95	2,60	2,90	3,50	3,90	4,95	6,00	6,95	7,95	9,90
Длина заклепки L	2													
	3													
	4													
	5													
	6													
	7													
	8													
	9					Стандартные длины								
	10													
	11													
	12													
	13													
	14													
	15													
	16													
	17													
	18													
	19													
	20													
	22													
	24													
	26													
	28													
	30													
	32													
	34													
	36													
	38													
	40													
	42													
	44													
	46													
	48													
	50													
	52													
	54													
	56													
	58													
	60													

Примечание. Допускается применять заклепки с длинами меньшими или большими указанных в таблице. Длину заклепки при этом выбирать из ряда, приведенного в графе «Длина заклепки L».

Пример условного обозначения заклепки диаметром стержня $d = 4$ мм, длиной $L = 8$ мм, из стали марки 10, без покрытия:

Заклепка 4× 8.01 ГОСТ 14797—85

3. Технические требования — по ГОСТ 14803—85.
4. Теоретическая масса заклепок приведена в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок из алюминиевых сплавов, кг

Длина *L*, мм	Номинальный диаметр стержня *d*, мм												
	1	1,4	1,6	2	2,6	3	3,5	4	5	6	7	8	10
2	0,007	0,017	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	0,009	0,021	0,030	0,048	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	0,011	0,025	0,035	0,057	0,108	—	—	—	—	—	—	—	—
5	0,014	0,030	0,041	0,065	0,123	0,171	—	—	—	—	—	—	—
6	0,016	0,034	0,046	0,075	0,138	0,191	0,274	0,380	—	—	—	—	—
7	0,018	0,039	0,052	0,084	0,153	0,211	0,302	0,415	—	—	—	—	—
8	0,020	0,043	0,058	0,093	0,168	0,231	0,329	0,451	0,772	—	—	—	—
9	0,022	0,048	0,064	0,102	0,183	0,251	0,357	0,486	0,828	—	—	—	—
10	0,025	0,052	0,069	0,111	0,198	0,272	0,384	0,522	0,884	1,36	—	—	—
11	—	0,057	0,075	0,120	0,213	0,292	0,412	0,558	0,940	1,44	—	—	—
12	—	0,061	0,081	0,129	0,218	0,312	0,439	0,594	0,996	1,52	2,09	—	—
13	—	—	0,087	0,138	0,243	0,332	0,467	0,630	1,052	1,60	2,20	—	—
14	—	—	0,093	0,147	0,258	0,352	0,494	0,666	1,108	1,68	2,31	3,30	—
15	—	—	0,100	0,156	0,273	0,372	0,521	0,702	1,164	1,77	2,41	3,44	—
16	—	—	—	0,165	0,288	0,392	0,549	0,738	1,220	1,85	2,53	3,59	—
17	—	—	—	—	0,303	0,413	0,576	0,774	1,276	1,93	2,63	3,73	—
18	—	—	—	—	0,318	0,433	0,604	0,810	1,332	2,01	2,74	3,87	6,42
19	—	—	—	—	0,333	0,453	0,631	0,846	1,388	2,09	2,85	4,02	6,64
20	—	—	—	—	0,348	0,473	0,658	0,882	1,444	2,17	2,96	4,16	6,87
22	—	—	—	—	—	0,513	0,713	0,954	1,556	2,33	3,17	4,45	7,31
24	—	—	—	—	—	0,553	0,768	1,026	1,668	2,49	3,39	4,73	7,76
26	—	—	—	—	—	—	0,823	1,098	1,780	2,65	3,61	5,02	8,21
28	—	—	—	—	—	—	0,878	1,170	1,892	2,81	3,82	5,31	8,66
30	—	—	—	—	—	—	—	1,240	2,004	2,97	4,04	5,59	9,10
32	—	—	—	—	—	—	—	1,312	2,116	3,13	4,25	5,88	9,55
34	—	—	—	—	—	—	—	—	2,228	3,30	4,47	6,17	10,00
36	—	—	—	—	—	—	—	—	2,340	3,46	4,68	6,45	10,45
38	—	—	—	—	—	—	—	—	2,452	3,62	4,90	6,74	10,89
40	—	—	—	—	—	—	—	—	2,564	3,78	5,12	7,03	11,34
42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,33	7,31	11,79
44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,55	7,60	12,24
46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,77	7,89	12,68
48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,17	13,13
50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,46	13,58
52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,03
54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,47
56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,92
58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15,37
60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15,82

Примечание. Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65, Д18 и Д19П. Для определения массы заклепок, изготовляемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,93 — для алюминиевого сплава АМг5П; 0,96 — для алюминиевого сплава АМц; 2,81 — для стали; 3,00 — для латуни; 3,13 — для меди.

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.11.2004. Подписано в печать 03.12.2004. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,37. Тираж 114 экз. С 4543. Зак. 1097.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru