ГОСТ 8740—85

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАРТОН ОБЛИЦОВОЧНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.6—761:006.354 Группа К75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАРТОН ОБЛИЦОВОЧНЫЙ

Технические условия

ГОСТ 8740—85

Linerboard. Specifications

ОКП 54 4443

Дата введения 01.01.87

Настоящий стандарт распространяется на картон, применяемый в качестве облицовочного слоя при изготовлении гипсокартонных листов.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и показателей качества картон должен вырабатываться двух марок:

Л — для облицовки лицевой стороны гипсокартонных листов;

Т — для облицовки тыльной стороны гипсокартонных листов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Картон должен выпускаться в рулонах с обрезанными кромками диаметром (1100±100) мм.

Ширина рулонов картона должна быть:

(1265±5) мм — для лицевой стороны гипсокартонных листов;

(1190—5) мм — для тыльной стороны гипсокартонных листов.

По согласованию потребителя с изготовителем допускается выпуск рулонов картона других размеров.

Пример условного обозначения картона марки Л, шириной рулона 1265 мм:

Картон Л—1265 — ГОСТ 8740—85

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Картон должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марок			Метод испытания
	Л		Т	
	Высший сорт	Первый сорт		
1. Масса картона площадью 1 м^2, г	300^{+15}_{-20}	300 ± 20	370^{+15}_{-25}	По ГОСТ 13199
2. Разрушающее усилие картона, Н, не менее в машинном направлении: при ширине образца 50 мм	735	690	640	По ГОСТ 13525.1

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1985
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Продолжение

Наименование показателя	Норма для марок			Метод испытания
	Л		Т	
	Высший сорт	Первый сорт		
при ширине образца 15 мм в поперечном направлении:	220	206	191	
при ширине образца 50 мм	225	216	216	
при ширине образца 15 мм	68	65	65	
3. Разрушающее усилие влажного картона в машинном направлении, Н, не менее:				По ГОСТ 13525.1 и п. 4.4 настоящего стандарта
при ширине образца 50 мм	245	245	245	
при ширине образца 15 мм	74	74	74	
4. Воздухопроницаемость, $см^3$/мин, не менее	80	70	150	По ГОСТ 13525.14
5. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании ($К_{об120}$) картона площадью 1 $м^2$, г:				По ГОСТ 12605
лицевой стороной	25±10	25±10	—	
стороной, обращенной к гипсу	60±15	60±15	36±10	
6. Предел прочности при расслаивании, кПа, не менее	140	130	110	По ГОСТ 13648.6
7. Белизна лицевой стороны, %, не менее	50,0	50,0	—	По ГОСТ 30437
8. Влажность, %	$7{,}0^{+3{,}0}_{-2{,}0}$	$7{,}0^{+3{,}0}_{-2{,}0}$	8,0±2,0	По ГОСТ 13525.19

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Поверхностный слой картона, предназначенного для облицовки лицевой стороны гипсокартонных листов, не должен иметь пятен размером более 5 мм в наибольшем измерении, складок, морщин, вмятин и задиров.

Допускаются малозаметные складки, морщины, вмятины, задиры и пятна, кроме масляных, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает 3,0 % — для картона марки Л высшего сорта и 6,0 % — для картона марки Л первого сорта и марки Т.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.4. Картон не должен иметь волнистости и коробления.

2.5. Рулоны должны иметь ровную и плотную намотку.

2.6. В рулоне допускается не более одного обрыва для картона марки Л высшего сорта и не более трех — для картона марки Л первого сорта и марки Т.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Концы полотна в местах обрывов должны быть склеены лентой. Ширина ленты должна быть не менее 70 мм. Места склеек должны быть отмечены видимыми с торца рулона цветными сигналами.

2.8. Картон марок Л и Т переводят во второй сорт при наличии не более трех из перечисленных отклонений от норм первого сорта, указанных в таблице:

увеличение предельных отклонений по массе картона площадью 1 $м^2$ не более чем на ±15 г;

снижение значения разрушающего усилия картона в машинном и поперечном направлениях не более чем на 7 %;

снижение значения разрушающего усилия влажного картона в машинном направлении не более чем на 10 %;

увеличение предельных отклонений поверхностной впитываемости картона не более чем на ±5 г;

снижение предела прочности при расслаивании не более чем на 10 кПа.

2.9. Маркировка и упаковка картона — по ГОСТ 7691.

2.8, 2.9. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

3. ПРИЕМКА

3.1. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю, по нему проводят повторные испытания образцов на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб и подготовка к испытанию — по ГОСТ 8047.

4.2. Методы испытаний — по п. 2.2 с дополнениями по пп. 4.3—4.6.

4.3. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытания должны проводиться по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50±2) % и температуре (23±1) °С.

Продолжительность кондиционирования картона не должна быть менее 4 ч.

4.4. Для определения разрушающего усилия влажного картона образцы шириной (50,0±0,2) мм или (15,0±0,1) мм и длиной не менее 250 мм погружают на (120±5) с в воду температурой (23±1) °С, затем извлекают из воды, поверхность осушают фильтровальной бумагой марки ФН по ГОСТ 12026 и подвергают испытанию на разрывной машине.

4.3, 4.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.5. Ширину рулонов определяют по ГОСТ 21102.

4.6. Ширина ленты для склеивания обрывов картона контролируется измерительной металлической линейкой по ГОСТ 427.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7691.

Разд. 5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 2 октября 1985 г. № 3254

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8740—74

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 427—75	4.6	ГОСТ 13525.1—79	2.2
ГОСТ 7691—81	2.9,5.1	ГОСТ 13525.5—68	2.3
ГОСТ 8047—93	3.1,4.1	ГОСТ 13525.14—77	2.2
ГОСТ 12026—76	4.4	ГОСТ 13525.19—91	2.2
ГОСТ 12605—97	2.2	ГОСТ 13648.6—86	2.2
ГОСТ 13199—88	2.2	ГОСТ 21102—97	4.5
ГОСТ 13523—78	4.3	ГОСТ 30437—96	2.2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

6. ИЗДАНИЕ (апрель 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1989 г. и июле 1990 г. (ИУС 2—90, 11—90)

Редактор *Р.С.Федорова*
Технический редактор *В.Н.Прусакова*
Корректор *В.И.Варенцова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 11.06.2002. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,40.
Тираж 90 экз. С 6112. Зак. 496.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник" 103062 Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru