4.303-85

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

СЕПАРАТОРЫ МАГНИТНЫЕ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.303—85

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством тяжелого и транспортного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. З. Сапожников (руководитель темы), **С. И. Селецкий, Н. С. Михайлова, М. Я. Уманский, Р. С. Улубабов**

ВНЕСЕН Министерством тяжелого и транспортного машиностроения

Начальник Технического управления, член Коллегии **М. П. Фарафонов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 5 октября 1985 г. № 3271

УДК 621.928 : 658.562 : 006.354 Группа Т51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система показателей качества продукции

СЕПАРАТОРЫ МАГНИТНЫЕ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ

Номенклатура показателей

System of product-quality indices
Magnetic and electromagnetic separators.
Nomenclature of indices

ГОСТ 4.303—85

ОКСТУ 0004

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 5 октября 1985 г. № 3271 срок введения установлен

с 01.07.86

Стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества магнитных и электромагнитных сепараторов (далее — сепараторов), включаемых в ТЗ на НИР по определению перспектив развития этой продукции, государственный стандарт с перспективными требованиями, а также номенклатуру показателей качества, включаемых в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, ТЗ на ОКР, технические условия, карты технического уровня и качества продукции.

Коды продукции по ОКП: 31 3225 1100, 31 3225 2100, 31 3225 2200.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА СЕПАРАТОРОВ

1.1. Номенклатура показателей качества сепараторов приведена в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
I. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ		
1.1. **Производительность по исходному** (при заданных условиях), т/ч	Q	Соответствие изделия его целевому назначению
1.2. **Магнитная индукция в рабочей зоне**, Тл	B	То же

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1.3. Диаметр рабочей части барабана, валка, диаметр ротора, мм	D	Соответствие изделия его целевому назначению
1.4. Длина барабана (с ребордами), рабочей части валка, мм	l	То же
1.5. Число барабанов, валков, роторов, шт.	n	»
1.6. Крупность исходного материала, мм	—	»
1.7. Номинальная мощность электродвигателя (суммарная номинальная мощность электродвигателей), кВт	$N_{дв}$	»
1.8. Мощность, потребляемая электромагнитной системой, кВт	$N_{э.с}$	»
1.9. Габаритные размеры, мм: длина ширина высота	$L \times B \times H$	Экономичность по занимаемой площади

2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

2.1. **Установленная безотказная наработка** (ГОСТ 27.002—83), ч	$T_у$	Безотказность
2.2. **Ресурс до первого капитального ремонта** (ГОСТ 27.002—83), ч	$T_{р.у}$	Долговечность
2.3. Полный срок службы (ГОСТ 27.002—83), лет	$T_{сл.у}$	То же
2.4. Объединенная удельная оперативная трудоемкость технических обслуживаний и ремонтов (ГОСТ 21623—76), чел.-ч/тыс. ч	S	Ремонтопригодность

3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ И ЭНЕРГИИ

3.1. **Удельная масса**, кг · ч (т·ч)	$M_у$	Материалоемкость
3.2. **Удельный расход электроэнергии**, кВт · ч/т	$W_{уд}$	Экономичность по расходу электроэнергии
3.3. Масса, кг	M	Материалоемкость
3.4. Удельная масса металла, кг · ч/(т·ч)	$M_{у.м}$	То же

4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

4.1. **Корректированный уровень звуковой мощности** (ГОСТ 23941—79), дБ	L_{PA}	Соответствие изделия гигиеническим условиям работоспособности человека

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
4.2. Уровень звуковой мощности в октавных полосах частот (ГОСТ 23941—79), дБ	L_P	Соответствие изделия гигиеническим условиям работоспособности человека
5. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ		
5.1. Удельная трудоемкость изготовления (ГОСТ 14.205- 83), нормо-ч · ч/т	$t_{уд}$	Затраты труда на изготовление
5.2. Удельная энергоемкость изготовления (ГОСТ 14.205—83), кВт · ч · ч/т	$Э_{уд}$	Экономичность по расходу электроэнергии при изготовлении
6. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ		
6.1. Коэффициент применяемости (РД 50-33-80), %	$K_{пр}$	Уровень унификации
7. ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
7.1. Показатель патентной защиты (РД 50-149-79)	$P_{п.з}$	Патентная защита
7.2. Показатель патентной чистоты (РД 50-149-79)	$P_{п.ч}$	Патентная чистота
8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
8.1. Концентрация пыли и вредных веществ в воздухе в зоне обслуживания, мг/м^3	—	Уровень вредных воздействий на человека и окружающую среду
9 ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ		
9.1. Сопротивление изоляции обмотки электромагнитной системы относительно корпуса при рабочей температуре, МОм	—	Безопасность обслуживающего персонала

1.2. По согласованию с базовой организацией по стандартизации и заказчиком (основным потребителем) допускается применять дополнительные показатели качества, отражающие особенности конструкции конкретных изделий, а также другие его преимущества по сравнению с базовым образцом (аналогом).

1.3. Алфавитный перечень показателей качества сепараторов, вошедших в устанавливаемую номенклатуру, приведен в справочном приложении 1.

1.4. Термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним приведены в справочном приложении 2.

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА СЕПАРАТОРОВ

2.1 Перечень основных показателей качества:
производительность по исходному (при заданных условиях);
магнитная индукция в рабочей зоне;
установленная безотказная наработка;
ресурс до первого капитального ремонта;
удельная масса;
удельный расход электроэнергии;
корректированный уровень звуковой мощности.

2.2. Применяемость показателей качества сепараторов, включаемых в ТЗ на НИР по определению перспектив развития продукции, в государственный стандарт с перспективными требованиями (ГОСТ ОТТ), в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, ТЗ на ОКР, технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ), приведена в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя качества	Применяемость по подгруппам однородной продукции			Применяемость показателя в НТД				
	барабанные сепараторы	валковые сепараторы	роторные сепараторы	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1. Производительность по исходному (при заданных условиях)	+	+	+	+	+	+	+	+
1.2. Магнитная индукция в рабочей зоне	+	+	+	+	+	+	+	+
1.3. Диаметр рабочей части:								
барабана	+	—	—	—	+	+	+	+
валка	—	+	—	—	+	+	+	+
диаметр ротора	—	—	+	—	+	+	+	+
1.4. Длина:								
барабана (с ребордами)	+	—	—	—	+	+	+	+
рабочей части валка	—	+	—	—	+	+	+	+
1.5. Число:								
барабанов	+	—	—	—	+	+	+	+
валков	—	+	—	—	+	+	+	+
роторов	—	—	+	—	+	+	+	+
1.6. Крупность исходного материала	+	+	+	—	+	+	+	+
1.7. Номинальная мощность электродвигателя (суммарная номинальная мощность электродвигателей)	+	+	+	—	+	+	+	+

Продолжение табл. 2

Наименование показателя качества	Применяемость по подгруппам однородной продукции			Применяемость показателя в НТД				
	барабанные сепараторы	валковые сепараторы	роторные сепараторы	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.8. Мощность, потребляемая электромагнитной системой	+	+	+	—	+	+	+	+
1.9. Габаритные размеры: длина ширина высота	+	+	+	—	+	+	+	+
2.1 Установленная безотказная наработка	+	+	+	+	+	+	+	+
2.2. Ресурс до первого капитального ремонта	+	+	+	+	+	+	+	+
2.3. Полный срок службы	+	+	+	—	+	+	+	+
2.4. Объединенная удельная оперативная трудоемкость технических обслуживаний и ремонтов	+	+	+	—	—	+	—	+
3.1. Удельная масса	+	+	+	+	+	+	—	+
3.2. Удельный расход электроэнергии	+	+	+	+	+	+	+	+
3.3. Масса	+	+	+	—	±	—	+	+
3.4. Удельная масса металла	+	+	+	—	—	+	—	—
4.1. Корректированный уровень звуковой мощности	+	+	+	+	+	+	+	+
4.2. Уровень звуковой мощности в октавных полосах частот	+	+	+	—	+	+	+	—
5.1. Удельная трудоемкость изготовления	+	+	+	—	—	—	—	+
5.2. Удельная энергоемкость изготовления	+	+	+	—	—	—	—	+
6.1. Коэффициент применяемости	+	+	+	—	—	+	—	+
7.1. Показатель патентной защиты	+	+	+	—	—	—	—	+
7.2. Показатель патентной чистоты	+	+	+	—	—	+	—	+
8.1. Концентрация пыли и вредных веществ в воздухе в зоне обслуживания*	+	+	+	—	+	+	+	+
9.1. Сопротивление изоляции обмотки электромагнитной системы относительно корпуса при рабочей температуре	+	+	+	—	+	+	+	+

* Показатель применяют только для сепараторов сухого обогащения.

Примечание В таблице знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость, знак «±» — ограниченную применяемость соответствующих показателей качества продукции.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА СЕПАРАТОРОВ

	Номер показателя по табл. 1
Диаметр рабочей части барабана, валка, диаметр ротора	1.3
Длина барабана (с ребордами), рабочей части валка	1.4
Число барабанов, валков, роторов	1.5
Концентрация пыли и вредных веществ в воздухе в зоне обслуживания	8.1
Коэффициент применяемости	6.1
Крупность исходного материала	1.6
Магнитная индукция в рабочей зоне	1.2
Масса	3.3
Масса металла удельная	3.4
Масса удельная	3.1
Мощность, потребляемая электромагнитной системой	1.8
Мощность электродвигателя номинальная (мощность электродвигателей номинальная суммарная)	1.7
Наработка безотказная установленная	2.1
Показатель патентной защиты	7.1
Показатель патентной чистоты	7.2
Производительность по исходному (при заданных условиях)	1.1
Размеры габаритные	1.9
Расход электроэнергии удельный	3.2
Ресурс до первого капитального ремонта	2.2
Сопротивление изоляции обмотки электромагнитной системы относительно корпуса при рабочей температуре	9.1
Срок службы полный	2.3
Трудоемкость изготовления удельная	5.1
Трудоемкость технических обслуживаний и ремонтов оперативная удельная объединенная	2.4
Уровень звуковой мощности корректированный	4.1
Уровень звуковой мощности в октавных полосах частот	4.2
Энергоемкость изготовления удельная	5.2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ

Наименование показателя качества	Номер показателя по табл. 1	Пояснение
Диаметр рабочей части барабана	1.3	Диаметр цилиндрической части барабана, находящейся над полюсными наконечниками магнитной или электромагнитной системы
Диаметр рабочей части валка	1.3	Диаметр валка по выступам зубцов
Диаметр ротора	1.3	Наружный диаметр ротора в зоне полюсных наконечников электромагнитной системы
Магнитная индукция в рабочей зоне	1.2	Для валковых и роторных сепараторов — средняя магнитная индукция магнитного поля по центру полюсного наконечника, для барабанных сепараторов — магнитная индукция на поверхности барабана и на расстоянии 50 мм от поверхности барабана
Масса	3.3	Масса сепаратора без пускорегулирующей аппаратуры, преобразователя тока, блока питания водой, пульподелителя
Объединенная удельная оперативная трудоемкость технических обслуживаний и ремонтов	2.4	Расчет показателя по ГОСТ 22952—78 с учетом нормативов трудоемкости, установленных в соответствующих нормативных документах министерства-потребителя
Производительность по исходному (при заданных условиях)	1.1	Производительность сепаратора, определяемая для конкретных условий, которые должны быть заданы характеристикой исходного материала (крупность исходного материала — по максимальной крупности зерен и содержанию класса минус 0,074 мм, содержание магнитной фракции, удельная магнитная восприимчивость, содержание твердого) и характеристикой продукта сепарации (содержание полезного компонента и извлечение полезного компонента). Сравнение сепараторов по производительности может производиться только при одинаковых характеристиках исходного материала и продукта сепарации

Продолжение

Наименование показателя качества	Номер показателя по табл. 1	Пояснение
Удельная масса (Удельная масса металла)	3.1 (3.4)	Отношение массы (массы металла) сепаратора к произведению его производительности на ресурс до первого капитального ремонта. При расчете допускается не учитывать ресурс до первого капитального ремонта при сравнении технического уровня сепараторов с зарубежными аналогами
Удельный расход электроэнергии	3.2	Затраты электроэнергии, необходимой для разделения 1 т исходного твердого продукта при заданных условиях
Удельная энергоемкость изготовления	5.1	Отношение расхода электроэнергии на технологические процессы изготовления одного сепаратора к его производительности
Удельная трудоемкость изготовления	5.2	Отношение трудоемкости изготовления сепаратора к его производительности

Изменение № 1 ГОСТ 4.303—85 Система показателей качества продукции. Сепараторы магнитные и электромагнитные. Номенклатура показателей

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.12.88 № 4619

Дата введения 01.06.89

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Коды продукции по ОКП: 31 3225 1000, 31 3225 2000».

Пункт 1.1. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ		
1.1. **Производительность по исходному** (при заданных условиях) т/ч, м³/ч	Q	Соответствие изделия его целевому назначению
1.2. Магнитная индукция в рабочей зоне, Тл	$B_м$	То же

(Продолжение см. с. 328)

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1.3. Диаметр рабочей части барабана, валка, диаметр ротора, мм	D	»
1.4. Длина барабана (с ребордами), рабочей части валка, мм	l	»
1.5. Число барабанов, валков, шт.	n	»
1.6. Крупность исходного материала, мм	—	»
1.7. Номинальная мощность электродвигателя (электродвигателей), кВт	$N_{дв}$	»
1.8. Мощность, потребляемая электромагнитной системой (при наличии), кВт	$N_{э.с}$	»

(Продолжение см. с. 329)

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1.9. Габаритные размеры, мм: длина ширина высота	$L \times B \times H$	Экономичность по занимаемой площади
1.10. Взаимозасоряемость продуктов разделения, %	—	Эффективность процесса разделения
1.11. Ширина межполюсного зазора, мм	—	Соответствие изделия его целевому назначению
1.12. Длина полюсного наконечника, мм	–	То же
2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ		
2.1. *Установленный ресурс до первого капитального ремонта сепаратора (РД 50—650—87), ч	$T_{р.у.п}$	Долговечность
2.2. *Полный установленный ресурс (РД 50—650—87), ч: барабана, валка; электропривода барабана, валка, ротора	$T_{р.у.п}$	То же
2.3. Установленная безотказная наработка (РД 50—650—87), ч	$T_у$	Безотказность
2.4. *Объединенная удельная оперативная трудоемкость технических обслуживаний и текущих ремонтов, чел.ч/тыс.ч	S	Надежность в целом
3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ МАТЕРИАЛОВ И ЭНЕРГИИ		
3.1. **Удельная масса** (Р 50—3—87), кг·ч/т, кг·ч/м³	$M_{уд}$	Материалоемкость
3.2. **Удельный** расход электроэнергии, кВт·ч/т, кВт·ч/м³	$W_{уд}$	Экономичность по расходу электроэнергии
3.3. Масса, кг		Материалоемкость
4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
4.1. **Корректированный уровень звуковой мощности** (ГОСТ 23941—79), дБА	$L_{РА}$	Соответствие изделия гигиеническим условиям работоспособности человека
4.2. Уровень звуковой мощности в октавных полосах частот (ГОСТ 23941—79), дБ	$L_р$	То же
4.3. Амплитудное значение динамической нагрузки на строительную конструкцию (в горизонтальном и вертикальном направлениях), при наличии, (ГОСТ 12.2.105—84), кН	—	Уровень вибрации, создаваемый изделием

(Продолжение см. с. 330)

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
5. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ		
5.1. Коэффициент унификации (МР 242—87), %	$K_у$	Уровень унификации
6. ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ		
6.1. Сопротивление изоляции обмотки электромагнитной системы относительно корпуса при рабочей температуре (при наличии), МОм	—	Безопасность обслуживающего персонала

* Показатели вводятся с 01.01.90

Примечание. В табл. 1 единицы физических величин м³/ч; кг·ч/м³, кВт·ч/м³ следует применять только для показателей качества барабанных сепараторов, используемых для регенерации магнетитовых (или ферромагнитных) суспензий и очистки эмульсий.

Пункт 2.1. Заменить слова: «установленная безотказная наработка» на «средняя наработка на отказ», «ресурс до первого капитального ремонта» на «установленный ресурс до первого капитального ремонта сепаратора»; дополнить абзацем: «взаимозасоряемость продуктов разделения».

Пункт 2.2. Таблицу 2 (кроме примечания) изложить в новой редакции; сноску исключить:

(Продолжение см. с. 331)

Таблица 2

Номер показателя качества по табл. 1	Применяемость по подгруппе однородной продукции				Применяемость показателя в НТД				
	барабанные сепараторы	валковые сепараторы	роторные сепараторы	ферромагнитостатические и типа СЭ* сепараторы	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	инвариант (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.2	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.3	+	+	+	—	—	+	+	+	+
1.4	+	+	+	—	—	+	+	+	+
1.5	+	+	—	—	—	+	+	+	+
1.6	+	+	+	—	—	+	+	+	+
1.7	+	+	+	—	—	+	+	+	+
1.8	+	+	+	—	—	+	+	+	+
1.9	+	+	+	+	—	+	+	+	+
1.10	—	—	—	+	—	+	+	+	—
1.11	—	—	—	+	—	+	—	+	—
1.12	—	—	—	+	—	+	+	+	—
2.1	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.2	+	+	+	—	—	+	+	+	+
2.3	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.4	+	+	+	+	—	—	—	+	—
3.1	+	+	+	+	+	+	+	±	+
3.2	+	+	+	+	+	+	+	±	+
3.3	+	+	+	+	—	±	—	±	+
4.1	+	+	+	+	+	+	+	+	+
4.2	+	+	+	+	—	+	—	+	—
4.3	+	+	+	+	—	+	—	+	—
5.1	+	+	+	+	—	—	+	—	+
6.1	+	+	+	+	—	+	—	+	—

* См. приложение 2.

Приложения 1, 2 изложить в новой редакции:

«ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Алфавитный перечень показателей качества сепараторов

	Номер показателя по табл. 1,
Взаимозасоряемость продуктов разделения	1.10
Диаметр рабочей части барабана, валка, диаметр ротора	1.3
Длина барабана (с ребордами), рабочей части валка	1.4
Длина полюсного наконечника	1.12
Значение динамической нагрузки на строительную конструкцию (в горизонтальном и вертикальном направлениях) амплитудное	4.3
Индукция магнитная в рабочей зоне	1.2
Коэффициент унификации	5.1
Крупность исходного материала	1.6
Масса	3.3

(Продолжение см. с. 332)

Масса удельная	3.1
Мощность, потребляемая электромагнитной системой	1.8
Мощность электродвигателя (электродвигателей) номинальная	1.7
Наработка установленная безотказная	2.3
Производительность по исходному (при заданных условиях)	1.1
Размеры габаритные	1.9
Расход электроэнергии удельный	3.2
Ресурс до первого капитального ремонта сепаратора, установленный	2.1
Ресурс установленный полный	2.2
Сопротивление изоляции обмотки электромагнитной системы относительно корпуса при рабочей температуре	6.1
Трудоемкость технических обслуживаний и текущих ремонтов оперативная удельная объединенная	2.4
Уровень звуковой мощности в октавных полосах частот	4.2
Уровень звуковой мощности корректированный	4.1
Число барабанов, валков	1.5
Ширина межполюсного зазора	1.11.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и их пояснения

Термин	Номер показателя по табл. 1	Пояснение
Диаметр рабочей части барабана	1.3	Наружный диаметр цилиндрической части барабана, находящейся над полюсными наконечниками магнитной или электромагнитной системы
Диаметр рабочей части валка	1.3	Диаметр валка по выступам зубцов
Диаметр ротора	1.3	Наружный диаметр ротора в зоне полюсных наконечников электромагнитной системы
Длина полюсного наконечника	1.12	Наибольший размер полюса вдоль межполюсного зазора
Магнитная индукция в рабочей зоне	1.2	Наибольшее значение магнитной индукции в зоне измерения, определяемой: 1) по ГОСТ 10512—78 — для барабанных, валковых и роторных сепараторов; 2) в осевой плоскости межполюсного зазора на уровне ее наибольшего значения для феррогидростатических сепараторов; 3) в осевой плоскости межполюсного зазора на уровне кромки полюса для сепараторов типа СЭ*

(Продолжение см. с. 333)

Продолжение

Термин	Номер показателя по табл. 1	Пояснение
Масса	3.3	Масса сепаратора без пуско-регулирующей аппаратуры, преобразователя тока, блока питания водой и пульподелителя
Мощность, потребляемая электромагнитной системой	1.8	По ГОСТ 10512—78
Номинальная мощность электродвигателя (электродвигателей)	1.7	По ГОСТ 10512—78
Объединенная удельная оперативная трудоемкость технических обслуживаний и текущих ремонтов	2.4	Сумма удельных оперативных трудоемкостей технических обслуживаний и текущих ремонтов всех видов за определенную наработку
Производительность по исходному (при заданных условиях)	1.1	Наибольшее количество исходного материала, которое допускается подавать в сепаратор для заданных условий (определяют опытным путем)

(Продолжение см. с. 334)

Продолжение

Термин	Номер показателя по табл. 1	Пояснение
		Сравнение сепараторов по производительности допускается только при одинаковых характеристиках исходного материала и продукта сепарации
Удельная масса	3.1	Отношение массы сепаратора к его производительности
Удельный расход электроэнергии	3.2	Затраты электроэнергии, необходимой для разделения 1 т (1 м³ или 1 кг) исходного твердого продукта (пульпы) при заданных условиях
Установленный ресурс	2.1, 2.2	Гамма-процентный ресурс при $\gamma = 80$ %
Ширина межполюсного зазора	1.11	Минимальное расстояние между двумя полюсами феррогидростатических сепараторов
		Расстояние между полюсами в плоскости нижних кромок полюсов сепараторов типа СЭ*

* Сепараторы типа СЭ — электромагнитные сепараторы, предназначенные для разделения по магнитным свойствам смеси металлической стружки или металлического лома».

(ИУС № 4 1989 г.)

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *Н. В. Белякова*
Корректор *В. И. Варенцова*

gost.e-ecolog.ru

Тир. 10.000

п. в печ. 09.12.85 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,61 уч.-изд. л.
Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1415