26538-85

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ С КОНУСОМ 7:24 ДЛЯ НАСАДНЫХ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ К СТАНКАМ С ЧПУ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26538—85
(СТ СЭВ 4641—84)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

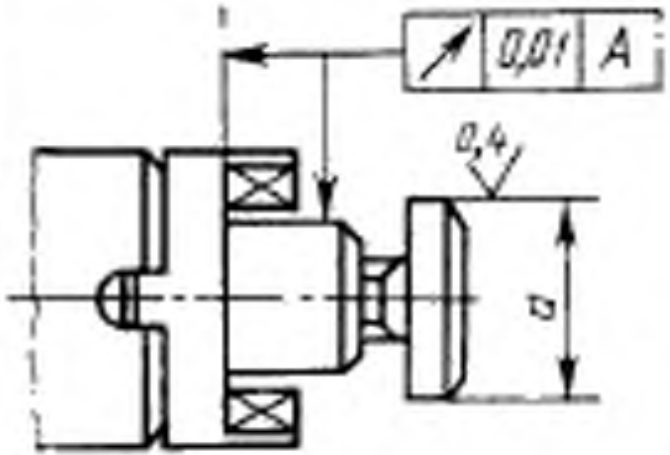
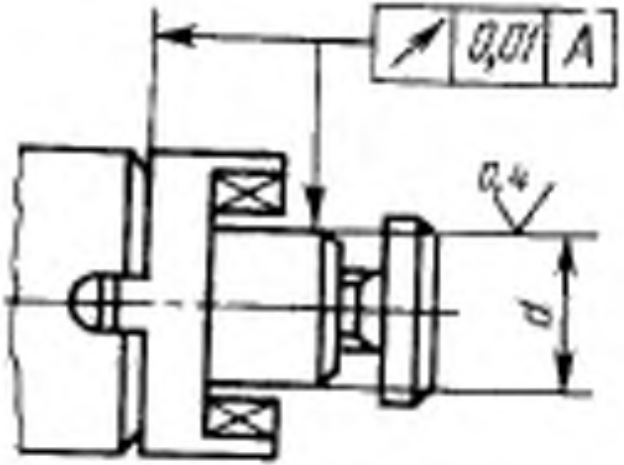
В. В. Андреев, Г. Н. Назина

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра И. А. Ординарцев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1985 г. № 1263

к ГОСТ 26538—85 Оправки с конусом 7:24 для насадных торцовых фрез к станкам с ЧПУ. Основные размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Чертеж. Размер d и допуск торцового биения		

(ИУС № 7 1988 г.)

УДК 621.914.3—229.324:006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ С КОНУСОМ 7:24 ДЛЯ НАСАДНЫХ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ К СТАНКАМ С ЧПУ

Основные размеры

7:24 tapered arbours for shell-type face milling cutters for machines with numerical control. Basic dimensions

ГОСТ 26538—85

(СТ СЭВ 4641—84)

ОКП 39 2889

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1985 г. № 1263 срок введения установлен

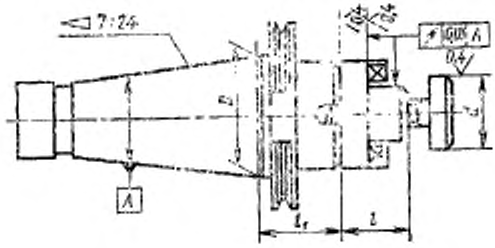
с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с конусом 7:24 для насадных торцовых фрез, применяемые на расточных, сверлильных, фрезерных станках с числовым программным управлением.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4641—84.

2. Основные размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1985

Таблица 1

Размеры в мм

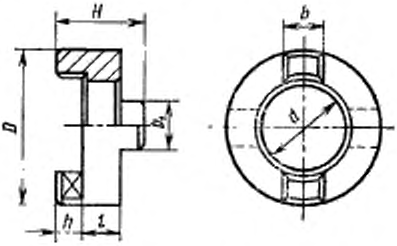
Обозначение оправки	Применяемость	Обозначение конуса	d (поле допуска $h6$)	l	l_1	D	Винт ГОСТ 13939—83
6222-0111		40	16	27	31	44,45	6000-0011
6222-0112			22	30	38		6000-0012
6222-0113					108		
6222-0114			27	32	38		6000-0013
6222-0115					138		
6222-0116			32	36	36		6000-0014
6222-0117					136		
6222-0118			40	40	36		6000-0015
6222-0119					136		
6222-0121			50	44	34		6000-0016
6222-0122		45	16	27	35	57,15	6000-0011
6222-0123			22	30	38		6000-0012
6222-0124			27	32	40		6000-0013
6222-0125			32	36	43		6000-0014
6222-0126			40	40	45		6000-0015
6222-0127			50	44	49		6000-0016
6222-0128		50	16	27	35	69,85	6000-0011
6222-0129			22	30	43		6000-0012
6222-0131					108		
6222-0132			27	32	43		6000-0013
6222-0133					143		
6222-0134			32	36	41		6000-0014
6222-0135					141		
6222-0136			40	40	41		6000-0015
6222-0137					141		
6222-0138			50	44	39		6000-0016
6222-0139					51		
6222-0141					151		

Пример условного обозначения оправки с конусом № 40 размером $d=16$ мм и $l_1=31$ мм:

Оправка 6222-0111 ГОСТ 26538—85

3. Хвостовик оправки — по ГОСТ 25827—83.

4. Основные размеры поводков должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

мм

d (поле допуска A11)	D	H	l (пред. откл. —0,2)	b_1
16	32	20,0	10	8
22	40	23,2	12	10
27	48	24,6		12
32	58	28,0	14	14
40	70	30,0		16
50	90	34,0	16	18

Пример условного обозначения поводка размерами $d=16$ мм и $H=20$ мм:

Поводок 16-20 ГОСТ 26538—85

5. Размеры b и h — по ГОСТ 9472—83.

Редактор *Л. И. Ломина*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *Н. Д. Чекотина*

Сдано в наб. 14.05.85 Подп. в печ. 17.07.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,19 уч.-изд. л.
Тир. 16 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 651.

gost.e-ecolog.ru