ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ЗЕНКЕРОВ И РАЗВЕРТОК

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13044–85
(СТ СЭВ 4634–84)

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев, В. М. Шарков

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра И. А. Ординарцев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1985 г. № 1254

Поправка

к ГОСТ 13044–85 Оправки для насадных зенкеров и разверток. Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 2. Головка	l_7 l_6	l_6 l_7
графа d_1. Для обозначения		
6230-0371/001	26,5	21,5
графа l_7. Для обозначений		
6230-0371/001, 6230-0372/001, 6230-0377/001, 6230-0378/001	4	5
для обозначений 6230-0373/001, 6230-0374/001	5	4
графа l_{11}. Для обозначений		
6230-0371/001, 6230-0372/001, 6230-0377/001, 6230-0378/001	3	5
для обозначений 6230-0373/001, 6230-0374/001	5	3
графа R	0,6	1,0
	2,0	0,6
графа "Масса, кг, не более"	22,6	1,20
	2,76	1,75

(ИУС № 10 1985 г.)

УДК 621.9—229.324:006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ЗЕНКЕРОВ И РАЗВЕРТОК

Конструкция и размеры

Arbours for shell multiflute drills and reamers. Construction and dimensions

ГОСТ 13044—85

(СТ СЭВ 4634—84)

ОКП 39 2800

Взамен ГОСТ 13044—83

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1985 г. № 1254 срок введения установлен

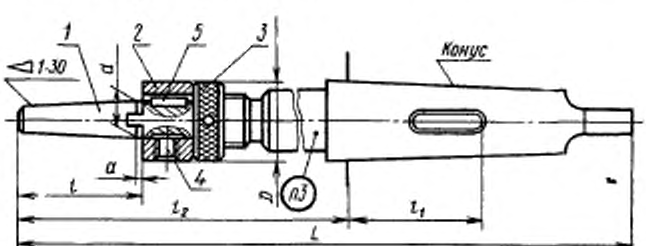
с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки для насадных зенкеров и разверток, применяемые на металлорежущих станках.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4634—84.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечание. Оправки с конусами Морзе 3, 4 и 5 по заказу потребителя допускается изготовлять без паза под клин.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1985

Разме

Обозначение оправки	Применяемость	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	l_2	a	Масса, кг, не более
6230-0382		Морзе	2	10	40	—	220	18	145,0	1,2	0,48
6230-0331			3	13	28	55,5	250	21	156,0	1,4	0,53
6230-0332					45						
6230-0333					28	55,0*					
6230-0334					45						
6230-0335				16	30	55,5	261	27	167,0		0,78
6230-0336					50						
6230-0337					30	55,0*					
6230-0338					50						
6230-0339			4	19	34	58,5	298	32	180,5	1,7	1,17
6230-0341					56						
6230-0342					34	60,0*					
6230-0343					56						
6230-0344				22	38	58,5	312	39	194,5		1,47
6230-0345					63						
6230-0346					38	60,0*					
6230-0347					63						
6230-0348				27	56	58,5	359	45	232,5		2,06
6230-0349					71						
6230-0351					56	60,0*					
6230-0352					71						
6230-0383			5		71	63,5			209,5		3,03
6230-0384						75,0*					
6230-0353				32	60	63,5	376	55	226,5	2,2	3,34
6230-0354					80						
6230-0355					60	75,0*					
6230-0356					80						

Таблица 1

р ы, мм

Поз. 1 Корпус кол. 1	Поз. 2 Поводок кол. 1	Поз. 3 Гайка кол. 1		Поз. 4 Винт ГОСТ 1477—84 кол. 1	Поз. 5 Шпонка ГОСТ 23360—78 кол. 1
Обозначение деталей					
6230-0382/001	6230-0382/002	6230-0382/003		В.М5-6g×5.14Н.05	
6230-0331/001	6230-0331/002	6230-0331/003			3×3×10
6230-0332/001					
6230-0333/001					
6230-0334/001				В.М6-6g×8.14Н.05	
6230-0335/001	6230-0335/002	6230-0335/003			4×4×12
6230-0336/001					
6230-0337/001					
6230-0338/001					
6230-0339/001	6230-0339/002	6230-0339/003			5×5×14
6230-0341/001					
6230-0342/001					
6230-0343/001					
6230-0344/001	6230-0344/002	6230-0344/003		В.М6-6g× ×10.14Н.05	6×6×16
6230-0345/001					
6230-0346/001					
6230-0347/001					
6230-0348/001	6230-0348/002	ГОСТ 13040—67	6002-0140		7×7×16
6230-0349/001					
6230-0351/001					
6230-0352/001					
6230-0383/001					
6230-0384/001					
6230-0353/001	6230-0353/002		6002-0142	В.М8-6g× ×12.14Н.05	8×7×20
6230-0354/001					
6230-0355/001					
6230-0356/001					

Разме

Обозначение оправки	Применяемость	Обозначение конуса		d	l	l_1	L	D	l_2	a	Масса, кг, не более
6230-0357		Морзе	5	40	65	63,5	396	65	246,5	2,2	4,58
6230-0358					90						
6230-0359					65	75,0*					
6230-0361					90						
6230-0362				50	65	63,5	416	80	266,5		5,56
6230 0363					100						
6230-0364					65	75,0*					
6230-0365					100						
6230-0366			6		65	57,0*	450	80	240,0		9,16
6230-0367					100						
6230-0368					65	85,0*					
6230-0369					100						
6230-0371				60	75	57,0		90			10,34
6230-0372						85,0*					
6230-0373		Метрический	80	50	65	64,0		80	230,0		10,86
6230-0374					100						
6230-0375					65	100,0*					
6230-0376					100						
6230-0377				60	75	64,0	420	90	200,0		12,33
6230-0378						100,0*					
6230-0379				80	100	64,0		120			17,30
6230-0381						100,0*					

* Размеры для станков, выпущенных до 01.01.74.

3. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак пред

4. Конструкция и размеры корпусов оправок должны соответ

Пример условного обозначения оправки с конусом

Оправка 6230-0331

Продолжение табл. 1

ры, мм

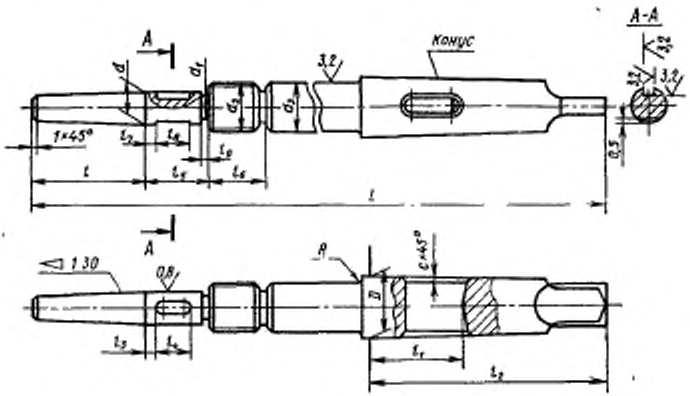
Поз. 1 Корпус кол. 1	Поз. 2 Поводок кол. 1	Поз. 3 Гайка кол. 1	Поз. 4 Винт ГОСТ 1477—84 кол. 1	Поз. 5 Шпонка ГОСТ 23360—78 кол. 1
Обозначение деталей				
6230-0357/001	6230-0357/002	6002-0145	В.М8-6g× ×12.14Н.05	10×8×22
6230-0358/001				
6230-0359/001				
6230-0361/001				
6230-0362/001	6230-0362/002	6002-0148		12×8×32
6230-0363/001				
6230-0364/001				
6230-0365/001				
6230-0366/001	6230-0362/002	6002-0148	В.М8-6g× ×16.14Н.05	12×8×32
6230-0367/001				
6230-0368/001				
6230-0369/001				
6230-0371/001	6230-0371/002	6002-0150		14×9×36
6230-0372/001				
6230-0373/001	6230-0362/002	6002-0148		12×8×32
6230-0374/001				
6230-0375/001				
6230-0376/001				
6230-0377/001	6230-0371/002	6002-0150		14×9×36
6230-0378/001				
6230-0379/001	6230-0379/002	6002-0154	В.М8-6g× ×20.14Н.05	18×11×50
6230-0381/001				

ГОСТ 13040—67

приятия-изготовителя.

ствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Морзе 3, размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм, $l_1=55{,}5$ мм:



Черт. 2

Разме

Обозначение корпуса	Обозначение конуса		d	l	l_1	L	D	d_1
6230-0332/001	Морзе	2	10	40	—	220	17,780	9,7
6230-0331/001		3	13	28	55,5	250	23,825	12,5
6230-0332/001				45				
6230-0333/001				28	55,0			
6230-0334/001				45				
6230-0335/001			16	30	55,5	261		15,5
6230-0336/001				50				
6230-0337/001				30	55,0			
6230-0338/001				50				
6230-0339/001		4	19	34	58,5	298		18,5
6230-0341/001				56				
6230-0342/001				34	60,0			
6230-0343/001				56				
6230-0344/001			22	38	58,5	312	31,267	21,5
6230-0345/001				63				
6230-0346/001				38	60,0			

Таблица 2

Размеры, мм

d_3	d_0	l_3	l_2	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	R	c	Масса, кг, не более
М12×1	16	75,0	2		16	14	2			0,6	—	0,42
М16×1,5	18	94,0	3	10	18	16	3	10	3	1,0	1,0	0,48
М20×1,5	22			12	20			12		0,6		0,68
М22×1,5	24	117,5		14	22			14		2,0		1,01
М27×1,5	28			16	24	18		16		1,0		1,26

Разме

Обозначение корпуса	Обозначение конуса		d	l	l_1	L	D	d_1
6230-0347/001	Морзе	4	22	63	60,0	312	31,267	26,5
6230-0348/001			27	56	58,5	359		
6230-0349/001				71				
6230-0351/001				56	60,0			
6230-0352/001				71				
6230-0383/001		5		71	63,5			
6230-0384/001					75,0			
6230-0353/001			32	60	63,5	376	44,399	31,5
6230-0354/001				80				
6230-0355/001				60	75,0			
6230-0356/001				80				
6230-0357/001			40	65	63,5	396		39,5
6230-0358/001				90				
6230-0359/001				65	75,0			
6230-0361/001				90				
6230-0362/001		6	50	65	63,5	416		49,5
6230-0363/001				100				
6230-0364/001				65	75,0			
6230-0365/001				100				
6230-0366/001				65	57,0	450	63,348	
6230-0367/001				100				
6230-0368/001				65	85,0			
6230-0369/001				100				
6230-0371/001			60	75	57,0			59,0
6230-0372/001					85,0			
6230-0373/001	Метрический	80	50	65	64,0		80,000	49,5
6230-0374/001				100				
6230-0375/001				65	100,0			
6230-0376/001				100				
6230-0377/001			60	75	64,0	420		59,0
6230-0378/001					100,0			
6230-0379/001			80	100	64,0			79,0
6230-0381/001					100,0			

Пример условного обозначения корпуса с конусом

Корпус 6230-0331/001

Продолжение табл. 2

р ы мм

d_2	d_3	l_2	l_3	l_4	l_5	l_7	l_8	l_9	l_0	R	c	Масса, кг, не более
M27×1,5	28	117,5	3	16	24	18	3	16	3	0,6	1,0	22,6
M30×1,5	30									2,0		2,76
M36×1,5	36	149,5	4	20	30		4	20		1,0	1,6	2,84
M45×1,5	42			22	32			22				3,91
M56×2				32	41	25		32		2,0		4,40
	52	210,0				18					2,0	7,91
M64×2			5	36	50			36				8,57
M56×2	60	220,0	4	32	41	23	5	32	5		2,5	9,62
M64×2	64		5	36	50		4	36	3			10,57
M85×2	—			50	65	25	5	50	5	—		13,43

Морзе 3, размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм и $l_1=55,5$ мм:

ГОСТ 13044—85

4.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

4.2. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.

4.3. Предельные отклонения конусности 1:30 — по ГОСТ 9472—83.

4.4. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.

4.5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8 *g* по ГОСТ 16093—81.

4.6. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.

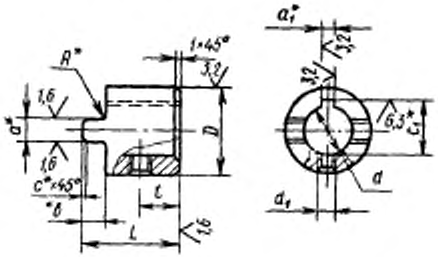
4.7. Проточки и фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

4.8. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более *Ra* 3,2 мкм.

4.9. Покрытие — Хим.Окс.прм. — по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности *d* и конических поверхностей.

4.10. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Конструкция и размеры поводков должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



* Размеры по ГОСТ 9472—83.

Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение поводка	d	D	L	d_1	l	Масса, кг, не более
6230-0382/002	10	18	18	М5	7,5	0,03
6230-0331/002	13	21	21	М6	8,0	0,04
6230-0335/002	16	27	24		9,0	0,06
6230-0339/002	19	32	27		10,0	0,10
6230-0344/002	22	39	30		11,0	0,13
6230-0348/002	27	45			10,5	0,17
6230-0353/002	32	55	37	М8	13,5	0,35
6230-0357/002	40	65	40		14,5	0,48
6230-0362/002	50	80	50		19,0	0,93
6230-0371/002	60	90	59		23,0	1,34
6230-0379/002	80	120	75		30,0	3,15

Пример условного обозначения поводка размером $d=10$ мм:

Поводок 6230-0382/002 ГОСТ 13044—85

5.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

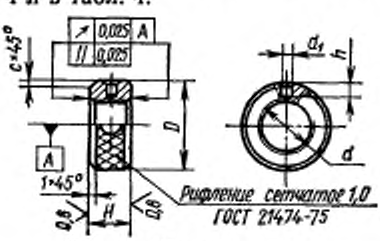
5.2. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—80. Поле допуска резьбы—7Н по ГОСТ 16093—81.

5.3. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

5.4. Покрытие — Хим.Окс.прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности d.

5.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

6. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Размеры, мм

Обозначение гайки	d	D (поле допуска h12)	H	d_1 (поле допуска H12)	h	c	Масса, кг, не более
6230-0382/003	M12×1	18	6	3,8	1,4	0,3	0,01
6230-0331/003	M16×1,5	21	8				
6230-0335/003	M20×1,5	27			2,2	0,6	0,02
6230-0339/003	M22×1,5	32	10	4,5	3,2		0,04
6230-0344/003	M27×1,5	39	12	5,5	3,5	1,0	0,05

Пример условного обозначения гайки размером d=M12×1:

Гайка 6230-0382/003 ГОСТ 13044—85

6.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанных.

6.2. Твердость — $HRC_э$ 38 . . . 44.

6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{t_2}{2}$.

6.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.

6.5. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

6.6. Покрытие — Хим.Окс.прм. по ГОСТ 9.073—77.

Редактор *А. И. Ломина*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 10.06.85 подп. в печ. 12.08.85 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,61 уч.-изд. л.
Тир. 20 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 663