ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ГУСТОТЕРТЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8292—85

Издание официальное

53 10—93

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 667.633.24—12:006.354 Группа Л18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ГУСТОТЕРТЫЕ

Технические условия

ГОСТ 8292—85

Oil and paste colour paints. Specifications

ОКП 23 1710

Дата введения 01.01.87

Настоящий стандарт распространяется на густотертые масляные цветные краски, представляющие собой пасту, состоящую из пигментов и наполнителей или соответствующего пигмента (сурик железный по ГОСТ 8135—74, мумия, охра), затертых на олифе с введением сиккатива или без него.

Краски после разведения олифой до малярной консистенции предназначаются для отделочных работ и для окрашивания металлических и деревянных изделий, эксплуатируемых внутри помещений и в атмосферных условиях в районах с умеренным климатом.

Покрытия густотертыми масляными цветными красками, предназначенными для эксплуатации в атмосферных условиях, в два слоя по металлу сохраняют защитные свойства в умеренном климате в течение 1,5 лет до балла не более А32.

Защитные свойства оцениваются по ГОСТ 9.407—84.

Краски наносят на поверхность кистью, валиком или методом пневматического распыления.

Требования пп. 8 и 9 табл. 2 являются рекомендуемыми. Остальные требования стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1985
© Издательство стандартов, 1994
Переиздание с изменениями

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от назначения масляные густотертые краски выпускаются марок и цветов, указанных в табл. 1, с соответствующими кодами ОКП.

1.2. Густотертые масляные краски должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.3. Густотертые масляные краски перед применением разводят олифами в количестве 20—30% (для марок МА-015 и МА-025) и 30—40% (для марок МА-015 сурик железный, МА-015 мумия, МА-015 охра) от массы густотертой краски.

Краски марок МА-015, МА-015 сурик железный, МА-015 мумия, МА-015 охра разводят олифами натуральной (ГОСТ 7931—76) или комбинированными К-3, К-5.

Краски марки МА-025 разводят олифами натуральной, «Оксоль» (ГОСТ 190—78) или комбинированными К-2, К-3, К-5.

Допускается перед применением разведение красок марок МА-015, МА-015 сурик железный, МА-015 мумия, МА-015 охра олифой «Оксоль», при этом краски применяются только для покрытий внутри помещений.

1.4. После разведения олифой краски при необходимости разводят уайт-спиритом (нефрасом C_4-155/200 (ГОСТ 3134—78) в количестве не более 5% от массы краски.

1.3, 1.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.5. При применении охры вводят до 2% сиккатива марки НФ-1 (ГОСТ 1003—73) или марки ЖК-1 от массы краски.

1.6. Способ применения масляных цветных густотертых красок, предназначенных для розничной торговой сети, указан в справочном приложении 1, плотность — в справочном приложении 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.7. По физико-химическим показателям краски должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

1.8. Соответствие изменившихся обозначений цветов красок ранее принятым приведено в справочном приложении 3.

Таблица 1

Наименование краски, цвет	Код ОКП для марки				
	МА-015	МА-015 сурик железный	МА-015 мумия	МА-015 охра	МА-025 для эксплуатации внутри помещений
	для эксплуатации в атмосферных условиях				
Краски масляные цветные густотертые:	23 1712 2700 05	12 1712 2800 02	23 1712 3000 00	23 1712 3100 08	23 1712 2100 01
красная					23 1712 2106 06
темно-красная					23 1712 2164 07
кремовая	23 1712 2714 10				23 1712 2114 06
темно-желтая 209	23 1712 2762 02				23 1712 2162 09
					23 1712 2108 04
зеленая	23 1712 2708 08				23 1712 2143 01
фисташковая	23 1712 2743 05				23 1712 2129 10
желто-зеленая					23 1712 2171 08
голубая 424	23 1712 2771 01				23 1712 2110 10
голубая 475	23 1712 2710 03				23 1712 2107 05
синяя					23 1712 2160 00
темно-серая	23 1712 2760 04				23 1712 2196 10
светло-бежевая	23 1712 2796 03				23 1712 2117 03
бежевая	23 1712 2717 07				23 1712 2109 03
коричневая	23 1712 2709 07				
красно-коричневая		23 1712 2858 06	23 1712 3058 04		
коричневато-красная				23 1712 3184 10	
от желтой до светло-коричневой					

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марок					Метод испытания
	МА-015	МА-015 сурик железный	МА-015 мумия	МА-015 охра	МА-025	
1. Цвет пленки краски:	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталонами) цвета «Картотеки» или контрольными образцами цвета	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета			Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталонами) цвета «Картотеки» или контрольными образцами цвета	По п. 4.3
красный	—	—	—	—	42, 44	
темно-красный	—	—	—	—	5, контрольный образец цвета	
кремовый	200, 201	—	—	—	200, 201	
темно-желтый 209	209, контрольный образец цвета	—	—	—	209, контрольный образец цвета	
зеленый	304, контрольный образец цвета	—	—	—	304, контрольный образец цвета	
фисташковый	309, контрольный образец цвета	—	—	—	309, контрольный образец цвета	
желто-зеленый	—				350, 331	
голубой 424	424, 423				424, 474	
голубой 475	475, контрольный образец цвета				475, 434	
синий	—				476, 427	
темно-серый	526, 509				526, 509	
светло-бежевый	621, контрольный образец цвета				621, контрольный образец цвета	
бежевый	689, 690				689, 690	
коричневый	619, 623				619, 623	

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для марок					Метод испытания
	МА-015	МА-015 сурик железный	МА-015 мумия	МА-015 охра	МА-025	
красно-коричневый	—	По контрольным образцам цвета			—	
коричневато-красный	—	То же			—	
от желтого до светло-коричневого	—	»			—	
2. Массовая доля пленкообразующего вещества, %, не менее:						По ГОСТ 17537—72 и п. 4.4 настоящего стандарта
зеленой	14,0	—	—	—	12,0	
синей	—	—	—	—	11,0	
бежевой	12,5	—	—	—	12,0	
коричневой	14,0	—	—	—	11,0	
остальных цветов	12,5	12,4	13,0	24,0	10,0	
3. Массовая доля летучих веществ, %, не более:						По ГОСТ 17537—72 и п. 4.5 настоящего стандарта
зеленой, коричневой	9,0	—	—	—	7,0	
синей	—	—	—	—	7,0	
бежевой	7,0	—	—	—	7,0	
остальных цветов	7,0	6,5	7,0	11,5	6,0	

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для марок					Метод испытания
	МА-015	МА-015 сурик железный	МА-015 мумия	МА-015 охра	МА-025	
4. Укрывистость невысушенной пленки краски, г/м², не более:						По ГОСТ 8784—75, разд. 1
красной	—	—	—	—	100	
темно-красной	—	—	—	—	100	
кремовой	225	—	—	—	200	
темно-желтой	140	—	—	—	140	
209						
зеленой	70	—	—	—	100	
фисташковой	90	—	—	—	135	
желто-зеленой	—	—	—	—	140	
голубой 424	100	—	—	—	100	
голубой 475	95	—	—	—	100	
синей	—	—	—	—	100	
темно-серой	65	—	—	—	100	
светло-бежевой	160	—	—	—	160	
бежевой	85	—	—	—	120	
коричневой	65	—	—	—	65	
остальные цвета	—	35	65	180	—	
5. Степень перетира, мкм, не более	50	45	45	40	50	По ГОСТ 6589—74
6. Время высыхания при температуре (20±2) °С до степени 3, ч, не более	24	24	24	24	24	По ГОСТ 19007—73

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для марок					Метод испытания
	МА-015	МА-015 сурик железный	МА-015 мумия	МА-015 охра	МА-025	
7. Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее:						По ГОСТ 5233—89
типа М-3	0,13	0,12	0,12	0,11	0,10	
типа ТМЛ (маятник Б)	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	
8. Условная светостойкость пленки, ч, не менее	2	—	—	—	—	По ГОСТ 21903—76 и п. 4.7 настоящего стандарта
9. Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, ч, не менее	2	—	—	—	—	По ГОСТ 9.403—80, разд. 2, и п. 4.8 настоящего стандарта

Примечания:

1. Норма для показателя 7 по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б) не является браковочной до 01.01.95. Определение обязательно.

2. Норма для показателя 7 по маятниковому прибору типа М-3 действует до 01.01.95.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Краски являются пожароопасным и токсичным материалом, что обусловлено свойствами веществ, входящих в их состав: бензина-растворителя для лакокрасочной промышленности, свинцового кропа.

Пары растворителя, входящие в состав красок, оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз, дыхательных путей и кожу.

Свинцовый кроп вызывает изменения в нервной системе, крови, сосудах.

2.2. При производстве, применении и испытании красок должны соблюдаться правила безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005—75.

2.3. Все работы, связанные с изготовлением, испытанием и применением красок, должны проводиться в помещениях, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021—75 и противопожарными средствами.

2.4. Предельно допустимые концентрации паров растворителя и соединений свинца в воздухе рабочей зоны помещений, а также характеристики пожароопасности бензина-растворителя для лакокрасочной промышленности приведены в табл. 3.

Таблица 3

Наименование компонента	Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м³	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения паров, % (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Уайт-спирит (нефрас С₄-155/200)	300	33	270	1,4—6,0	4
Неорганические соединения свинца	0,01	—	—	—	1

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Лица, связанные с изготовлением и применением красок, должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011—89. Для защиты рук следует применять пасты типа «биологические перчатки».

2.6. Средства тушения пожара: песок, кошма, пена, вода, огнетушащие порошки.

2.7. Покрытия красками после высыхания не оказывают вредного воздействия на организм человека.

2.8. Контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) — по ГОСТ 17.2.3.02—78.

Утилизация отходов осуществляется в соответствии с санитарными правилами порядка накопления, транспортировки, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. ПРИЕМКА

3.1. Правила приемки красок — по ГОСТ 9980.1—86.

3.2. Необходимость проведения испытаний по рекомендуемым показателям табл. 2 изготовитель и потребитель устанавливают при заключении договора о поставке продукции.

3.3. Каждая сотая партия подвергается периодическим испытаниям на соответствие всем требованиям и нормам настоящего стандарта.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов испытаний подряд не менее чем в трех партиях.

Разд. 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980.2—86.

4.2. Подготовка образцов к испытанию

Перед испытанием краску тщательно перемешивают. Массовую долю пленкообразующего вещества и летучих веществ, а также степень перетира определяют без разбавления краски.

Для определения остальных показателей краски разводят до малярной консистенции олифами в количестве 20—30% для марок МА-015, МА-025 и 30—40% для марок МА-015 сурик железный, МА-015 мумия, МА-015 охра от массы густотертой краски:

краски марки МА-015, МА-015 сурик железный (мумия, охра) — олифой натуральной или комбинированными К-3, К-5;

краски марки МА-025 — олифой «Оксоль» или комбинированной К-2.

Разведенные краски фильтруют через сито с сеткой 056 Н (ГОСТ 6613—86) и наносят кистью на подготовленные пластинки.

В краску, изготовленную на охре, вводят сиккатив марки НФ-1 (ГОСТ 1003—73) или марки ЖК-1 до 2% от массы краски.

Пластинки для нанесения красок подготавливают по ГОСТ 8832—76, разд. 3.

Цвет пленки, время высыхания краски, условную светостойкость пленки и стойкость ее к статическому воздействию воды определяют на пластинках из стали марок 08кп и 08пс по ГОСТ 16523—89 или из холоднокатаного проката по ГОСТ 9045—93 размером 70×150 мм и толщиной 0,5—1,0 мм или на пластинках из черной жести по ГОСТ 13345—85 размером 70×150 мм и толщиной 0,25—0,32 мм.

Твердость пленки определяют на стеклянных пластинах специального назначения размером 90×120 мм и толщиной 1,2 мм по ТУ 21—0284461—058—90

Для определения цвета краску наносят до полного укрытия подложки и сушат в течение 24 ч при температуре (20±2)°С.

Для определения времени высыхания и твердости пленки краску наносят кистью одним слоем, для определения условной светостойкости пленки и стойкости пленки к статическому воздействию воды — двумя слоями. Каждый слой сушат в течение 24 ч при температуре (20±2)°С. При определении условной светостойкости пленки первый слой сушат при температуре (20±2)°С в течение 24 ч, второй — в течение 120 ч.

Толщина покрытия однослойного покрытия после высыхания должна быть 25—30 мкм, двухслойного — 50—60 мкм.

4.3. Цвет высушенной пленки краски определяют методом визуального сравнения с цветом соответствующих образцов (эталонов) цвета «Картотеки цветовых эталонов» или контрольных образцов цвета при естественном или искусственном дневном рассеянном свете.

Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300—500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности. При разногласиях в оценке цвета за результат принимают определение цвета при естественном дневном свете.

4.2, 4.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.4. Массовую долю пленкообразующего вещества в краске определяют по ГОСТ 17537—72. В качестве растворителя применяют ацетон (ГОСТ 2768—84) или смесь ацетона с этиловым спиртом (ГОСТ 17299—78) в соотношении 3:2 по объему.

4.5. Массовую долю летучих веществ определяют по ГОСТ 17537—72. Навеску массой 1,5—2,0 г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре (140±2)°С. Первое взвешивание проводят через 1 ч выдержки в шкафу, а последующие — через каждые 30 мин до достижения постоянной массы.

Допускается определение массовой доли летучих веществ под инфракрасной лампой при температуре (140±2)°С.

При разногласиях в оценке массовой доли летучих веществ окончательным результатом является определение в сушильном шкафу.

4.6. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.7. Условную светостойкость пленки определяют по ГОСТ 21903—76, метод 3.

Допускается применение ламп марок ПРК-2 или ДРТ-375. Расстояние образцов от поверхности ламп должно быть (350±5) мм. Установившийся режим лампы должен быть следующий: напряжение (120±6) В, сила тока (3,75±0,25) А.

Облучение пленки проводят в течение времени, указанного в п. 8 табл. 2.

Облученные образцы осматривают невооруженным глазом и сравнивают с необлученными. Допускается незначительная потеря блеска пленки краски и незначительное изменение цвета.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.8. Стойкость пленки к статическому воздействию воды определяют по ГОСТ 9.403—80, разд. 2. Образцы помещают в дистиллированную воду (ГОСТ 6709—72) и выдерживают в ней в течение времени, указанного в п. 9 табл. 2. После испытания образцы выдерживают на воздухе при температуре (20±2)°С в течение 2 ч и осматривают внешний вид пленки.

После испытаний пленка не должна отслаиваться, сморщиваться и иметь пузырей.

Допускается незначительная потеря блеска и незначительное изменение цвета пленки.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка — по ГОСТ 9980.3—86, гр. 14.

5.2. Маркировка — по ГОСТ 9980.4—86.

При маркировке транспортной тары должны быть нанесены по ГОСТ 19433—88 знак опасности (класс 3, классификационный шифр 3313) и серийный номер ООН 1263.

5.3. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9980.5—86.

Разд. 5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие красок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения — 12 мес со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

масляных цветных густотертых красок, предназначенных для розничной торговой сети

Масляные цветные густотертые краски после разведения олифой до малярной консистенции предназначаются для отделочных работ и для окрашивания металлических и деревянных изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях в районах с умеренным климатом и внутри помещений.

Перед применением густотертые масляные краски разводят олифами в количестве 20—30% (цветные) и 30—40% (сурик железный, мумия, охра) от массы густотертой краски:

краски марок МА-015 и МА-015 (сурик железный, мумия, охра) — олифами натуральной или комбинированными К-3, К-5;

краски марки МА-025 — олифами натуральной, «Оксоль» или комбинированными К-2, К-3, К-5.

Допускается перед применением разведение красок марки МА-015 и МА-015 сурик железный (мумия, охра) олифой «Оксоль», при этом краски применяются только для покрытий внутри помещений.

После разведения олифой краски при необходимости разводят бензином-растворителем для лакокрасочной промышленности в количестве не более 5% от массы краски.

При применении охры вводится до 2% сиккатива марок НФ-1 или ЖК-1 от массы краски.

Краски наносят на поверхность кистью, валиком или краскораспылителем ровным слоем на сухую, предварительно очищенную от жира, пыли, грязи и старой отслоившейся краски поверхность одним или двумя слоями. Время высыхания каждого слоя при температуре (20±2)°С — 24 ч.

Расход краски на однослойные покрытия 35—225 г/м² в зависимости от цвета.

Краски хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, действия тепла и прямых солнечных лучей.

Меры предосторожности: при проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветривать помещение; для защиты рук применять резиновые перчатки.

Беречь от огня.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ПЛОТНОСТЬ МАСЛЯНЫХ ЦВЕТНЫХ ГУСТОТЕРТЫХ КРАСОК

Плотность краски — 1,6—3,1 г/см³.

Плотность пленки, полученной после высыхания краски, разведенной олифой до малярной консистенции — 1,4—2,5 г/см³.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Таблица
соответствия изменившихся обозначений цветов красок

По ГОСТ 8292—85		По ГОСТ 8292—85 с изменением № 1	
Цвет	Норма	Цвет	Норма
Голубой 424 Голубой 475	424, 474 475, 434	Голубой 424 Голубой 475	424, 423 475, контрольный образец цвета

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической промышленности

   РАЗРАБОТЧИКИ
   В. Б. Манеров, В. М. Макарова, И. П. Гнездова, Л. В. Козлов, В. В. Сашевский

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.12.85 № 4158

3. **Периодичность проверки** — раз в пять лет

4. **ВЗАМЕН** ГОСТ 695—77, ГОСТ 8292—75 и ГОСТ 8866—75

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9.403—80	1.7, 4.8
ГОСТ 9.407—84	Вводная часть
ГОСТ 12.3.005—75	2.2
ГОСТ 12.4.011—89	2.5
ГОСТ 12.4.021—75	2.3
ГОСТ 17.2.3.02—78	2.8
ГОСТ 190—78	1.3
ГОСТ 1003—73	1.5, 4.2
ГОСТ 2768—84	4.4
ГОСТ 3134—78	1.4
ГОСТ 5233—89	1.7
ГОСТ 6589—74	1.7
ГОСТ 6613—86	4.2
ГОСТ 6709—72	4.8
ГОСТ 7931—76	1.3
ГОСТ 8135—74	Вводная часть
ГОСТ 8784—75	1.7
ГОСТ 8832—76	4.2
ГОСТ 9045—93	4.2
ГОСТ 9980.1—86	3.1
ГОСТ 9980.2—86	4.1
ГОСТ 9980.3—86	5.1
ГОСТ 9980.4—86	5.2
ГОСТ 9980.5—86	5.3

Продолжение

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 13345—85	4.2
ГОСТ 16523—89	4.2
ГОСТ 17299—78	4.4
ГОСТ 17537—72	1.7, 4.4, 4.5
ГОСТ 19007—73	1.7
ГОСТ 19433—88	5.2
ГОСТ 21903—76	1.7, 4.7
ТУ 21—0284461—058—90	4.2

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 27.12.91 № 2237

7. Переиздание (июнь 1994 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1991 г. (ИУС 4—92)

Редактор *Л. И. Нахимова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 15.07.94. Подп. в печ. 06.09.94. Усл. п. л. 0,93. Усл. кр.-отт. 0,93. Уч.-изд. л. 0,97. Тир. 567 экз. С 1629.

Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1366

gost.e-ecolog.ru