ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЦЕНТРИФУГИ МАЯТНИКОВЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 8340—84

Издание официальное

Россия

БЗ 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.928.3:006.354 Группа Г47

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЦЕНТРИФУГИ МАЯТНИКОВЫЕ

Общие технические требования

ГОСТ 8340—84

Pendulum centrifuges. General technical requirements

ОКП 36 1714

Дата введения 01.07.85

1. Настоящий стандарт распространяется на группу однородной продукции «Центрифуги» и устанавливает показатели технического уровня и качества маятниковых центрифуг периодического действия, предназначенных для разделения жидких неоднородных систем на жидкую и твердую фазы в химической, медицинской и других отраслях промышленности.

Стандарт полностью соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 5194—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Маятниковые центрифуги должны изготовляться типов:

- фильтрующие центрифуги:
  - ФМБ — с ручной выгрузкой осадка через борт ротора;
  - ФМД — с ручной выгрузкой осадка через отверстие в днище ротора;
  - ФМК — с контейнерной или кассетной выгрузкой;
  - ФМН — с ножевой выгрузкой осадка;
- осадительные центрифуги:
  - ОМБ — с ручной выгрузкой осадка через борт ротора;
  - ОМД — с ручной выгрузкой осадка через отверстие в днище ротора;
  - ОМН — с ножевой выгрузкой осадка.

3. Основные параметры центрифуг должны соответствовать установленным в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение центрифуги	Внутренний диаметр ротора D, мм	Фактор разделения при наибольшей частоте вращения ротора	Частота вращения ротора, об/мин	Индекс производительности, $м^2$, не менее	Потребляемая мощность, кВт, не более	Масса центрифуги, кг, не более
ФМБ-633К-02	630	1250	1500—1900	1200	4,0	1240
ФМБ-633Т-02						1200
ФМБ-803К-03	800	1000	1250—1500	1000	7,5	1500
ОМБ-803К-03				1300		1600
ФМБ-803Г-03		760		760		1550
ОМБ-803Г-03				990		1650
ФМД-802К-04		700		350	4,0	970
ОМД-802К-04						1000
ФМД-802Г-04						1030
ОМД-802Г-04						1050

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Продолжение табл. 1

Обозначение центрифуги	Внутренний диаметр ротора D, мм	Фактор разделения при наибольшей частоте вращения ротора	Частота вращения ротора, об/мин	Индекс производительности, $м^2$, не менее	Потребляемая мощность, кВт, не более	Масса центрифуги, кг, не более
ФМД-1253К-01	1250	630	800—950	1020	11,0	3960
ФМД-1253П-01						
ФМБ-1253К-02				1040		3550
ФМК-1251К-01				710	15,0	3200
ФМК-1521К-01	1515	400	700	1020	18,5	5100
ФМБ-1601К-01	1600	500	750	695	15,0	4100

4. Показатели надежности маятниковых центрифуг, дифференцированные по ступеням качества продукции, должны соответствовать значениям показателей, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование конкретной продукции	Код ОКП	Наименование показателей, размерность	Значение показателей			Метод контроля (испытаний, анализа, измерений)
			для выпускаемой освоенной ранее продукции (выпуск до 1987 г.)	для постановки на производство новой (модернизированной) продукции (выпуск с 1987 г. до 1990 г.)	для разработки перспективной (модернизированной) продукции и постановки ее на производство (выпуск с 1990 г. до 1995 г.)	
Центрифуги маятниковые	36 1714	Установленный ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	12000	15000	17000	По отраслевой нормативно-технической документации

Примечание. Показатель надежности установлен для сред со скоростью коррозии не более 0,1 мм/год.

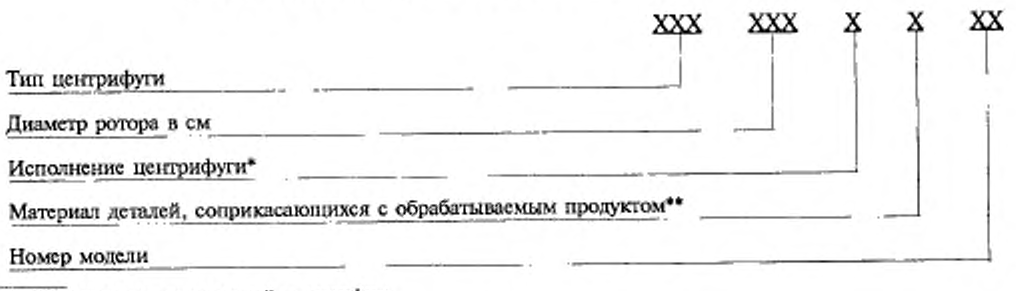
Установленная безотказная наработка должна быть не менее 2000 ч.

3; 4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Структура условного обозначения и примеры обозначения центрифуг приведены в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЦЕНТРИФУГ



* Обозначение исполнений центрифуг:
1 — негерметизированное с невзрывозащищенным электрооборудованием;
2 — негерметизированное с взрывозащищенным электрооборудованием;
3 — герметизированное под избыточным давлением инертного газа со взрывозащищенным электрооборудованием.

** Обозначение материала деталей, соприкасающегося с обрабатываемым продуктом:
У — углеродистая сталь;
К — коррозионностойкая сталь;
Т — титан и его сплавы;
П — пластмассовое покрытие (пентапласт);
Г — гуммированное покрытие.

Пример условного обозначения центрифуги типа ОМБ диаметром ротора 800 мм, исполнения 3, детали соприкасающиеся с обрабатываемым продуктом изготовлены из стали с гуммированным покрытием, модели 03:

Центрифуга ОМБ—803 Г—03

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Вишняков, М.Ф. Напалкова, В.В. Дюкин, Г.А. Северинова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 27.06.84 № 2154**
3. **ВЗАМЕН ГОСТ 8340—78**
4. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**
5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1989 г. (ИУС 2—90)**

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *А.С. Юфина*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 18.09.98. Подписано в печать 12.10.98. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,33.
Тираж 114 экз. С 1294. Зак. 2026.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru