ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ПОЛУАВТОМАТЫ ТОКАРНЫЕ МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ПАТРОННЫЕ

## ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 6946—84**
**(СТ СЭВ 5938—87)**

**Издание официальное**

**Е**

БЗ 2—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.941.235.2 : 006.354 Группа Г81

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ПОЛУАВТОМАТЫ ТОКАРНЫЕ МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ПАТРОННЫЕ

## Основные параметры и размеры

Semi-automatic miltispindle horizontal chucking lathes. Basic parameters and dimensions

**ГОСТ 6946—84 (СТ СЭВ 5938—87)**

**Взамен ГОСТ 6946—70**

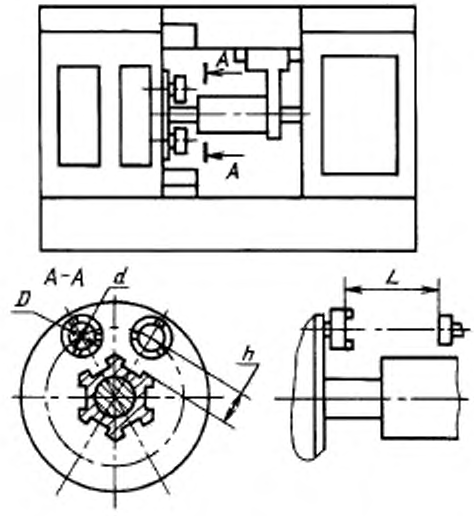
ОКП 38 1114

**Дата введения 01.01.86**

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные многошпиндельные горизонтальные патронные, кулачковые с поворотным шпиндельным блоком, полуавтоматы общего назначения, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

2. Основные параметры и размеры полуавтоматов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Концы шпинделей — по патронам ГОСТ 24351.




Примечание. Чертеж не определяет конструкцию полуавтоматов.

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

**Е**

©Издательство стандартов, 1984
©ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Размеры в мм

| Наименование основных параметров и размеров | | Нормы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Наибольший диаметр $D$ патрона | | (80) | 100 | | | 125 | | (130) | | 160 | | | | 200 | | | 250 | | | | 315 | | | | |
| Наибольший диаметр $d$ обрабатываемого изделия, не менее | над центральной направляющей | (80) | 100 | | (100) | | 125 | | (120) | | 160 | | (160) | | 200 | (200) | | 250 | | (200) | | 315 | | | |
| | над продольным суппортом | | 85 | | | | 115 | | | | 140 | | | | 180 | | | 230 | | | | 300 | | | |
| Количество шпинделей | | (8) | 8 | | (6) | (8) | 6 | 8 | (6) | (8) | 6 | 8 | (6) | (8) | 6 | 8 | (6) | 6 | 8 | (4) | 4 | | | | |
| Наибольший суммарный ход продольного суппорта, не менее | нормальное исполнение | (100) | 100 | | (100) | (125) | 100 | | (125) | (160) | 135 | | (160) | (200) | 150 | | (200) | 150 | | (200) | 150 | | | | |
| | исполнение с увеличенной длиной хода | | 150 | | | | 150 | 180 | | | 180 | 200 | | | 200 | | | 200 | | | 200 | | | | |
| Наибольшее расстояние $L$ между торцом патрона и торцом державки центрового инструмента, не менее | | (160) | 160 | | (160) | (200) | 160 | | (200) | (250) | 200 | | (250) | (320) | 250 | | (320) | 320 | | (320) | 320 | | | | |
| Расстояние $h$ от оси шпинделя до грани продольного суппорта | | (52,5) | 45 | | (52,5) | (60) | 60 | | (60) | | 75 | | (80) | (100) | 95 | | (100) | 120 | | (100) | 155 | | | | |

Примечания:

1. Параметры, заключенные в скобки, при новом проектировании не применять.
2. Для продольных суппортов, грани которых являются направляющими подвижных элементов оснащения, размер $h$ не регламентируется.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

   **РАЗРАБОТЧИКИ**

   **В.Д. Кришталь; А.А. Зверев; А.А. Котик; Г.Л. Ланда; А.Б. Невский; Л.Н. Срибный**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.84 № 2208**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 6946—70**

4. **Стандарт соответствует СТ СЭВ 5938—87 в части типоразмерного ряда полуавтоматов токарных многошпиндельных горизонтальных патронных: 100; 125; 160; 200; 250; 315 в соответствии со специализацией СССР**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 24351—80 | 3 |

6. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1988 г. (ИУС 9—88)**

Редактор *М.И.Максимова*
Технический редактор *В.Н.Прусакова*
Корректор *Р.А.Ментова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 16.09.98. Подписано в печать 14.10.98. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,27.
Тираж 145 экз. С ь 1242. Зак. 1887.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru