Внесено при ИУС 5-86

26223-84
Изм. 1, 2 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЕРЧАТКИ И ВАРЕЖКИ ВЯЗАНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЯ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ ПОСЛЕ МОКРОЙ ОБРАБОТКИ

ГОСТ 26223—84

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 685.4 : 677.661 : 620.192.52 : 006.354 Группа М49

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЕРЧАТКИ И ВАРЕЖКИ ВЯЗАНЫЕ

Метод определения изменения линейных размеров после мокрой обработки

Knitted gloves and mittens. Method for determination of finished products linear dimensions changes after wet treatment

ГОСТ 26223—84

ОКСТУ 8409

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам 26 июня 1984 г. № 2116 срок действия установлен

с 01.07.85
до 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на перчатки и варежки, вязаные любым способом из всех видов нитей, и устанавливает метод определения изменения линейных размеров готовых изделий после мокрой обработки.

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб по ГОСТ 9173—76.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения испытания применяют:

ванну вместимостью, обеспечивающей модуль 1 : 30;

центрифугу вместимостью не более 1,5 кг типа «Цента»;

утюг, обеспечивающий удельное давление (1300^{+10}_{-30}) Па, типов УТ 1000—2,5, УТП 1000—2,0 и др.;

подушку для прессования проб, состоящую из войлочной прокладки размером не менее 30×30 см, обтянутую отбеленной хлопчатобумажной тканью, сложенной вдвое;

термометр стеклянный ртутный лабораторный по ГОСТ 15—73;

секундомер механический по ГОСТ 5072—72;

весы лабораторные с накладными гирями рычажные не выше 2-го класса точности по ГОСТ 19491—74;

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984

порошок универсальный стиральный;

линейку металлическую измерительную по ГОСТ 427—75;

ткань хлопчатобумажную отбеленную поверхностной плотностью 100—130 г/м², размером не менее 30×30 см.

Допускается для замочки и отжима изделий применять стиральную двухбаковую машину с центрифугой.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Общую длину изделий измеряют в соответствии с требованиями ГОСТ 5007—75 и ГОСТ 8846—77

3.2. Исходя из объема воды в ванне приготовляют моющий раствор с концентрацией 3 г/л стирального порошка и подбирают изделия общей массой не более 300 г.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Пробы подвергают мокрой обработке при температуре моющего раствора (40±2)°С для изделий, выработанных из всех видов нитей, кроме содержащих шерсть; (30±2)°С — для изделий с содержанием шерсти.

4.2. Пробы погружают в приготовленный раствор и замачивают в течение (10±0,5) мин. В конце замочки пробы десять раз перемешивают руками с изменением направления и легким отжимом.

4.3. Пробы три раза промывают при температуре воды (20±4)°С. Во время промывки пробы три раза перемешивают руками с изменением направления и легким отжимом. Продолжительность каждой промывки (3±0,1) мин.

4.4. Пробы отжимают в центрифуге в течение (1±0,1) мин, раскладывая их по длине вдоль по окружности центрифуги.

4.5. Отжатые пробы вынимают из центрифуги, расправляют без принудительного вытягивания и сушат в помещении в подвешенном состоянии, перекинув изделие через шнур пополам.

4.6. После высушивания пробы прессуют утюгом через влажную ткань. Длительность прикладывания утюга к пробе 20 с.

Температура прессования должна быть:

(115±15)°С — для изделий из шерстяных и смешанных нитей и их сочетаний с синтетическими нитями;

(180±20)°С — для изделий из хлопчатобумажной пряжи.

Изделия из синтетических нитей не подвергают прессованию.

4.7. Пробы выдерживают не менее 3 ч в условиях по ГОСТ 10681—75.

4.8. Общую длину изделий измеряют в соответствии с требованиями п. 3.1.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За окончательный результат испытаний принимают среднее арифметическое значение общей длины изделий, подсчитанное с погрешностью не более 0,01 см и округленное до 0,1 см, которое сравнивают со значениями общей длины изделий по нормативно-технической документации.

5.2. Для изделий первой категории качества допускается уменьшение общей длины изделий после мокрой обработки до значения общей длины изделий предыдущего размера, с учетом допускаемого отклонения.

Для изделий высшей категории качества допускается уменьшение общей длины изделий после мокрой обработки до номинального значения общей длины изделий предыдущего размера.

Для варежек 5,5-го размера и перчаток 7-го размера допускается уменьшение общей длины изделий после мокрой обработки от номинального значения общей длины не более чем на 2,0 см в изделиях высшей категории качества и не более чем на 2,5 см в изделиях первой категории качества.

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

З. В. Савватеева, Г. С. Субботина, Н. Ф. Крюкова, М. И. Журавель

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии **Н. В. Хвальковский**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 июня 1984 г. № 2116

Группа М49

Изменение № 1 ГОСТ 26223—84 Перчатки и варежки вязаные. Метод определения изменения линейных размеров после мокрой обработки

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.02.86 № 360 срок введения установлен

с 01.07.86

Пункт 2.1. Заменить ссылки: ГОСТ 5072—72 на ГОСТ 5072—79, ГОСТ 19491—74 на ГОСТ 24104-80.

Пункт 5.2. Заменить слова: «изделия первой категории качества» на «изделия массового производства», «изделия высшей категории качества» на «новые изделия улучшенного качества с индексом «Н».

(ИУС № 5 1986 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 26223—84 Перчатки и варежки вязаные. Метод определения изменения линейных размеров после мокрой обработки

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 09.11.89 № 3307

Дата введения 01.07.90

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9173—76 на ГОСТ 9173—86.

Пункт 2.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «центрифуги типов «Цента», КП-211, КП-220 и др.»;

(Продолжение см. с. 326)

четвертый абзац. Заменить значения и слова: (1300^{+10}_{-30}) Па на (1300^{+100}_{-300}) Па, «и др.» на «УТПР 1000—2,0; УТУ 1000—2,5 и др.»;

шестой абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 215—73 на ГОСТ 27544—87;

восьмой абзац изложить в новой редакции: «весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104—88».

Пункт 3.1. Заменить ссылки: ГОСТ 5007—75 на ГОСТ 5007—87, ГОСТ 8846—77 на ГОСТ 8846—87.

Пункт 3.2. Заменить слова: «с концентрацией 3 г/л» на «концентрации 3 г/дм^3».

(ИУС № 2 1990 г.)

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *Н. Н. Филиппова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб 20.07.84 Подп. в печ. 12.09.84 0,5 усл. п. л.
0,5 усл. кр.-отт. 0,19 уч.-изд. л. Тир. 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 679