ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ КОНУСНОСТЬЮ 1:50

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 10081—84

(СТ СЭВ 4629—84, СТ СЭВ 4628—84)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Поправка к ГОСТ 10081—84 Развертки машинные конические конусностью 1 : 50. Основные размеры (Издание, сентябрь 1986 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 1. Наименование стандарта	**КОНУСНОСТЬ**	**КОНУСНОСТЬЮ**

(ИУС № 4 2021 г.)

УДК 621.951.7-434.5 : 006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ КОНУСНОСТЬ 1 : 50

Основные размеры

Machine tapered reamers, taper 1 : 50. Basic dimensions

ОКП 39 17512

ГОСТ 10081—84*

(СТ СЭВ 4629—84, СТ СЭВ 4628—84)

Взамен ГОСТ 10081—71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня 1984 г. № 2377 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные конические развертки конусностью 1 : 50 с прямыми или винтовыми канавками, предназначенные для обработки отверстий под конические штифты.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4629—84, СТ СЭВ 4628—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1а. Развертки должны изготовляться двух типов:

1 — с коническим хвостовиком;

2 — с цилиндрическим хвостовиком.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

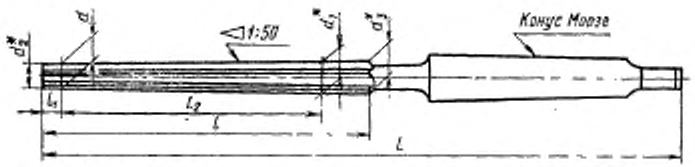
2. Основные размеры разверток типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа 2 — на черт. 2 и в табл. 2.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1985 г. (ИУС 8—85).*

© Издательство стандартов, 1986

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 1

* Размеры для справок.

Таблица 1

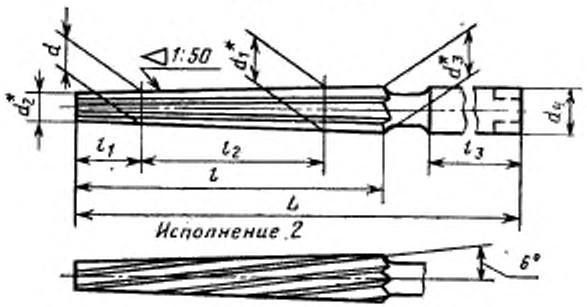
Размеры в мм

Обозначение		Применяемость		d	d_1	d_2	d_3	L	l_1	l_2	l	Число зубьев z	Конус Морзе
Исполнение													
1	2	1	2										
2373-0211	2373-0215			5	6,2	4,9	6,36	155	5	60	73	5	1
2373-0024	2373-0002			6	7,8	5,9	8,00	187		90	105	7	
2373-0025	2373-0003			8	10,6	7,9	10,80	227		130	145		
2373-027	2373-0005			10	13,2	9,9	13,40	257		160	175		
2373-0029	2373-0021			12	15,6	11,8	16,00	315	10	180	210		2
2373-0172	2373-0009			16	20,0	15,8	20,40	335		200	230		
2373-0174	2373-0011			20	24,4	19,8	24,80	377		220	250		3
2373-0176	2373-0013			25	29,8	24,7	30,70	427	15	240	300		
2373-0251	2373-0216			30	35,2	29,7	36,10	475		260	320	9	4
2373-0178	2373-0015			32	37,2	31,7	38,10						
2373-0212	2373-0217			40	45,6	39,7	46,50	495		280	340		
2373-0213	2373-0218			50	56,0	49,7	56,90	550		300	360		5

Пример условного обозначения машинной конической развертки конусностью 1 : 50 типа I диаметром d=8 мм, исполнения 1:

Развертка 2373—0025 ГОСТ 10081—84

Исполнение № 1



* Размеры для справок.

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение		Применяемость		d	d_1	d_2	d_3	d_4	L	l	l_1	l_2	l_3	Число зубьев z
Исполнение														
1	2	1	2											
2373-0300	2373-0309	—	—	2,0	2,7	1,9	2,86	3,15	86	48	5	35	29	3
2373-0301	2373-0310	—	—	2,5	3,2	2,4	3,36							
2373-0302	2373-0311	—	—	3,0	3,9	2,9	4,06	4,0	100	58		45	32	5
2373-0303	2373-0312	—	—	4,0	5,1	3,9	5,26	5,0	112	68		55	34	
2373-0304	2373-0313	—	—	5,0	6,2	4,9	6,36	6,3	122	73		60	38	
2373-0305	2373-0314	—	—	6,0	7,8	5,9	8,00	8,0	160	105		90	42	
2373-0306	2373-0315	—	—	8,0	10 6	7,9	10,80	10,0	207	145		130	46	7
2373-0307	2373-0316	—	—	10,0	13,2	9,9	13,40	12,5	245	175	10	160	50	
2373-0308	2373-0317	—	—	12,0	15,6	11,8	16,00	16,0	290	210		180	58	

Пример условного обозначения машинной конической развертки конусностью 1:50 типа 2 диаметром $d=4$ мм, исполнения 2:

Развертка 2373-0312 ГОСТ 10081—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.

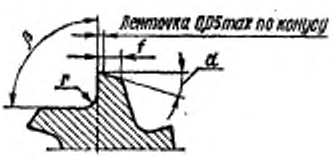
4. Центровые отверстия — формы B или R по ГОСТ 14034—74. Развертки диаметром $d \leqslant 8$ мм допускается изготовлять с наружными центрами.

5. Технические требования — по ГОСТ 10083—81.

6. Геометрические параметры разверток указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК



Размеры в мм

d	r	α (пред. откл. ±2°)	β	f на диаметре	
				d_2	d_1
5	0,25	14°	90°	0,6	0,8
6					
8	0,50	12°	75°		
10	0,80	9°	80°	0,8	1,0
12					
16					
20	1,00		85°	1,1	1,4
25				1,2	1,5
30; 32			80°	1,4	1,7
40	1,60			1,8	2,0
50					

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 27.12.85 Подп. в печ. 28.10.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,27 уч.-изд. л.
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1241.

Поправка к ГОСТ 10081—84 Развертки машинные конические конусностью 1 : 50. Основные размеры (Издание, сентябрь 1986 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 1. Наименование стандарта	**КОНУСНОСТЬ**	**КОНУСНОСТЬЮ**

(ИУС № 4 2021 г.)

gost.e-ecolog.ru