ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ КОЖАНАЯ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА СНИЖЕНИЯ ПРОЧНОСТИ КРЕПЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ НИЗА ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ ПОВЫШЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР

ГОСТ 12.4.138—84

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Я. Ф. Чередниченко, Н. В. Попова, С. Г. Гольдштейн, Н. Н. Колышкин, Т. М. Задворнова

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 марта 1984 г. № 928

УДК 685.314.001.4:006.354 Группа Т58

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система стандартов безопасности труда

ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ КОЖАНАЯ

Метод определения коэффициента снижения прочности крепления деталей низа от воздействия повышенных температур

ГОСТ 12.4.138—84

Occupational safety standards system. Protective leather shoes. Method for determination of strength decrease coefficient of under parts attachment against elevated temperatures

ОКСТУ 8810

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 марта 1984 г. № 928 срок действия установлен

с 01.07.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на все виды специальной кожаной обуви гвоздевого и гвозде-клеевого методов крепления, предназначенной для защиты от повышенных температур, и устанавливает метод определения коэффициента снижения прочности крепления деталей низа от воздействия повышенных температур (до 200°С).

Сущность метода заключается в установлении зависимости снижения прочности крепления деталей низа обуви от воздействия повышенных температур.

Метод применяется на стадии разработки и постановки продукции на производство.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов — по ГОСТ 9289—78.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:

машину разрывную типа РТ-250 с использованием специальных приспособлений:

приспособления для определения прочности гвоздевого крепления — по ГОСТ 9134—78,

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984

приспособления для определения прочности клеевого крепления — по ГОСТ 9292—82.

Максимальное значение шкалы разрывной машины не должно превышать измеряемую нагрузку более чем в 5 раз;

термостат с автоматической регулировкой температуры в пределах от 40 до 200° С.

Погрешность регулировки температуры термостата ±1° С.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Подготовка образцов к испытанию по определению прочности гвоздевого крепления — по ГОСТ 9134—78.

3.2. Подготовка образцов к испытанию по определению прочности клеевого крепления подошвы в обуви гвозде-клеевого метода крепления — по ГОСТ 9292—82.

3.3. Половину всех образцов, отобранных для испытаний, выдерживают в термостате при температуре 50, 100, 150 и 200°С в зависимости от назначения обуви в течение 30 мин с последующим охлаждением при температуре (20±3)°С в течение 30 мин.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Проведение испытаний всех отобранных образцов гвоздевого крепления — по ГОСТ 9134—78, гвозде-клеевого — по ГОСТ 9292—82.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа обуви гвоздевого метода крепления (K_1) вычисляют по формуле

$$K_1 = \frac{q_1}{q_2},$$

где q_1 — прочность гвоздевого крепления образца после воздействия повышенных температур, Н/см;

q_2 — прочность гвоздевого крепления образца до воздействия повышенных температур, Н/см.

5.2. Определение показателя прочности (q_1 и q_2) гвоздевого метода крепления — по ГОСТ 9134—78.

5.3. Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа обуви гвозде-клеевого метода крепления (K_2) вычисляют по формуле

$$K_2 = \frac{q_3}{q_4},$$

где q_3 — прочность клеевого крепления подошвы после воздействия повышенных температур, Н/см;

q_4 — прочность клеевого крепления подошвы до воздействия повышенных температур, Н/см.

5.4. Определение показателя прочности (q_3 и q_4) клеевого метода крепления — по ГОСТ 9292—82.

5.5. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов всех отобранных образцов при заданной температуре.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Пожарная безопасность помещения должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.004—76.

6.2. Корпус разрывной машины типа РТ-250 и термостат должны быть заземлены.

6.3. Смену образцов в разрывной машине следует производить при снятых нагрузках.

6.4. Термостат должен быть установлен на листе асбокартона толщиной 2—3 мм.

6.5. Эксплуатация разрывной машины и термостата должна производиться в сухом отапливаемом помещении.

6.6. Ремонт разрывной машины и термостата следует производить только при отключении от электрической сети.

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *Г. М. Фролова*

Сдано в наб. 06.04.84 Подп. в печ. 22.06.84 0,5 усл. п. л.
0,18 уч.-изд. л. Тир. 30 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 459

gost.e-ecolog.ru