17511-83
Изм.1,2 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРЯЖА ГРЕБЕННАЯ ЧИСТОШЕРСТЯНАЯ И ПОЛУШЕРСТЯНАЯ ДЛЯ ТРИКОТАЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 17511—83

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.3.072:006.354 Группа М41

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРЯЖА ГРЕБЕННАЯ ЧИСТОШЕРСТЯНАЯ И ПОЛУШЕРСТЯНАЯ ДЛЯ ТРИКОТАЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Технические условия

Combed all-wollen and half-wollen yarn for knitting manufacture. Specifications

ГОСТ 17511—83*

Взамен ГОСТ 17511—72

ОКП 90 5000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 декабря 1983 г. № 6100 срок введения установлен

с 01.01.85

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на чистошерстяную и полушерстяную пряжу гребенного прядения одиночную, крученую, суровую, меланжевую, мулинированную и крашеную, предназначенную для трикотажного производства.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Гребенная чистошерстяная и полушерстяная пряжа для трикотажного производства должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. По физико-механическим показателям пряжа должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (июль 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1986 г. (ИУС 6—86).*

© Издательство стандартов, 1987

Таблица 1

Номер заправки	Номинальная (результирующая номинальная) линейная плотность, текс	Допускаемое относительное отклонение кондиционной (результирующей кондиционной) линейной плотности от номинальной (результирующей номинальной), %	Характеристика сырья и номинальное соотношение волокон по кондиционной массе в пряже, %	Сорт пряжи	Удельная относительная разрывная нагрузка нити, сН/текс, не менее	Удельное относительное разрывное удлинение, %, не менее	Коэффициент крутки	Коэффициент вариации, %, не более, по		Нормированная влажность, %
								разрывной нагрузке	крутке	
			Чистошерстяная однониточная							
1	31 текс	+2,0 −3,5	Шерсть тонкая не ниже 60—64 качества	I II	4,1	5,0	26,9	14,3 17,5	25,0	18,25
			Чистошерстяная крученая							
2	19 текс×2 ($T_н$ 38 текс)	+2,0 −3,0	Шерсть тонкая не ниже 64 качества	I II	4,5	5,0	20,5	12,0 14,5	12,0	18,25
3	21 текс×2 ($T_н$ 42 текс) 22 текс×2 ($T_н$ 44 текс)	+2,0 −3,0	То же	I II	4,5	5,0	20,5	11,5 14,0	11,0	18,25
4	31 текс×2 ($T_н$ 62 текс)	+2,0 −3,0	Шерсть тонкая не ниже 64—60 качества	I II	4,8	5,3	15,8	10,8 13,5	11,0	18,25
5	42 текс×2 ($T_н$ 84 текс)	+2,5 −3,5	Шерсть полутонкая не ниже 48—50 качества	I II	5,1	6,0	15,8	13,0 15,5	10,5	18,25

Продолжение табл. 1

Номер заправки	Номинальная (результирующая номинальная) линейная плотность, текс	Допускаемое относительное отклонение кондиционной (результирующей кондиционной) линейной плотности от номинальной (результирующей номинальной), %	Характеристика сырья и номинальное соотношение волокон по кондиционной массе в пряже, %	Сорт пряжи	Удельная относительная разрывная нагрузка нити, сН/текс, не менее	Удельное относительное разрывное удлинение, %, не менее	Коэффициент крутки	Коэффициент вариации, %, не более, по		Нормированная влажность, %
								разрывной нагрузке	крутке	
			Полушерстяная одиночная							
6	28 текс	+3,0 —4,0	Шерсть тонкая не ниже 64 качества — 50% Нитроновое волокно - 50%	I II	5,9	8,0	25,6	14,5 17,5	24,0	10,1
7	31 текс	+3,0 —4,0	Шерсть тонкая не ниже 60 качества — 50% Нитроновое волокно — 50%	I II	6,4	7,0	26,9	14,0 17,0	24,0	10,1
			Полушерстяная крученая							
8	22 текс×2 ($T_л$ 44 текс)	+2,5 —3,5	Шерсть тонкая не ниже 64 качества — 70% Нитроновое волокно — 30%	I II	6,9	6,5	15,8	12,5 15,5	11,0	13,4
9	21 текс×2 ($T_л$ 42 текс) 22 текс×2 ($T_л$ 44 текс)	+2,5 —3,5	Шерсть тонкая не ниже 64 качества — 50% Нитроновое волокно — 50%	I II	7,3	8,5	15,8	12,5 15,5	11,0	10,1

Продолжение табл. 1

Номер заправки	Номинальная (результирующая номинальная) линейная плотность, текс	Допускаемое относительное отклонение кондиционной (результирующей кондиционной) линейной плотности от номинальной (результирующей номинальной), %	Характеристика сырья и номинальное соотношение волокон по кондиционной массе в пряже, %	Сорт пряжи	Удельная относительная разрывная нагрузка нити, сНтекс, не менее	Удельное относительное разрывное удлинение, %, не менее	Коэффициент крутки	Коэффициент вариации, %, не более, по		Нормированная влажность, %
								разрывной нагрузке	крутке	
10	28 текс×2 (T_R 56 текс)	+2,5 —3,5	Шерсть тонкая не ниже 64 качества — 50% Нитроновое волокно — 50%	I II	7,3	8,5	15,8	12,5 15,5	10,0	10,1
11	31 текс×2 (T_R 62 текс)	+2,5 —3,0	Шерсть тонкая не ниже 64—60 качества — 70% Вискозное волокно — 30%	I II	6,9	6,5	17,4	11,5 14,0	10,0	16,1
12	31 текс×2 (T_R 62 текс)	+2,5 —3,0	Шерсть тонкая не ниже 64—60 качества — 50% Вискозное волокно — 50%	I II	7,3	7,0	17,4	12,0 14,0	10,0	14,6
13	31 текс×2 (T_R 62 текс)	+2,5 —3,0	Шерсть тонкая не ниже 64—60 качества — 90% Капроновое волокно — 10%	I II	5,9	9,0	15,8	11,5 14,0	10,0	16,9

Продолжение табл. 1

Номер заправки	Номинальная (результирующая номинальная) линейная плотность, текс	Допускаемое относительное отклонение кондиционной (результирующей кондиционной) линейной плотности от номинальной (результирующей номинальной), %	Характеристика сырья и номинальное соотношение волокон по кондиционной массе в пряже, %	Сорт пряжи	Удельная относительная разрывная нагрузка нити, сН/текс, не менее	Удельное относительное разрывное удлинение, %, не менее	Коэффициент крутки	Коэффициент вариации, %, не более, по		Нормированная влажность, %
								разрывной нагрузке	крутке	
14	31 текс×2 (T_R 62 текс)	+2,5 −3,0	Шерсть тонкая не ниже 64—60 качества — 50% Вискозное волокно — 40% Капроновое волокно — 10%	I II	8,3	9,0	17,4	11,5 14,0	10,0	14,0
15	31 текс×2 (T_R 62 текс)	+2,5 −3,0	Шерсть тонкая не ниже 60 качества — 70% Нитроновое волокно — 30%	I II	6,9	7,5	15,8	11,5 14,0	10,0	13,4
16	31 текс×2 (T_R 62 текс)	+2,5 −3,5	Шерсть тонкая не ниже 60 качества — 50% Нитроновое волокно 50%	I II	7,3	9,0	15,8	12,0 14,5	10,0	10,1
17	31 текс×2 (T_R 62 текс)	+2,5 −3,5	Шерсть тонкая не ниже 60 качества — 30% Нитроновое волокно — 70%	I II	7,8	8,5	15,8	11,5 14,0	10,0	6,9

Продолжение табл. 1

Номер заправки	Номинальная (результирующая номинальная) линейная плотность, текс	Допускаемое относительное отклонение кондиционной (результирующей кондиционной) линейной плотности от номинальной (результирующей номинальной), %	Характеристика сырья и номинальное соотношение волокон по кондиционной массе в пряже, %	Сорт пряжи	Удельная относительная разрывная нагрузка нити, сН/текс, не менее	Удельное относительное разрывное удлинение, %, не менее	Коэффициент крутки	Коэффициент вариации, %, не более, по		Нормированная влажность, %
								разрывной нагрузке	крутке	
18	42 текс×2 (T_R 84 текс)	+2,5 —3,5	Шерсть полутонкая не ниже 56—58 качества — 50% Вискозное волокно — 50%	I II	6,9	7,0	17,4	10,0 12,5	10,0	14,6
19	34 текс×2 (T_R 68 текс)	+2,5 —3,5	Шерсть полутонкая не ниже 56—58 качества — 65% Вискозное волокно — 35%	I II	6,9	7,0	15,8	13,0 15,5	11,0	15,7
20	42 текс×2 (T_R 84 текс)	+2,5 —3,5	Шерсть полугрубая высшего и первого сорта — 50% Вискозное волокно — 50%	I II	6,0	6,5	17,4	13,0 15,5	11,0	14,6
21	42 текс×2 (T_R 84 текс)	+2,5 —3,5	Шерсть полугрубая высшего и первого сорта — 50% Вискозное волокно — 40% Капроновое волокно — 10%	I II	6,9	7,0	17,4	13,5 16,0	10,5	14,0

Примечание. При изготовлении пряжи допускается вкладывать собственные обраты (концы ленты, ровницы и мычку из волокносборника) той же или меньшей линейной плотности при соблюдении требований по физико-механическим показателям

Коэффициент вариации по линейной плотности пряжи при испытании пасмой должен соответствовать требованиям табл. 2

Таблица 2

Вид пряжи	Коэффициент вариации по линейной плотности при испытании пасмой, %, не более для:	
	I-го сорта	II-го сорта
Одиночная	3,1	4,6
Крученая из тонкой и полутонкой шерсти	2,5	3,7
Крученая из полугрубой шерсти	2,8	4,0

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Допускаемые относительные отклонения коэффициента крутки пряжи в процентах устанавливаются следующие:

±6,0 — для крученой пряжи;

±7,0 — для одиночной пряжи.

1.4. Допускаемое отклонение массовой доли шерстяного волокна в полушерстяной пряже не должно быть более 2,5%.

Массовая доля полиамидного или полиакрилонитрильного волокна в чистошерстяной пряже не должна превышать 5%. При вложении указанных волокон производится пересчет нормированной влажности пряжи с учетом номинальной массовой доли шерстяного волокна — 95%.

Массовая доля шерстяного волокна в чистошерстяной пряже, предназначенной для изделий госзаказа и экспорта, должна быть не менее 99,8%.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.5. Массовая доля жировых веществ должна быть, %, не более:

2,3 — для суровой пряжи;

1,8 — для пряжи других видов.

1.6. Неравновесность чистошерстяной и полушерстяной пряжи не должна быть более:

20 (Z) кручений на 1 м — для пряжи 19 текс×2; 21 текс×2; 22 текс×2;

15 (Z) кручений на 1 м — для пряжи 31 текс ×2.

Показатель «неравновесность» устанавливается факультативно до 01.01.87 г.

1.7. В зависимости от коэффициента вариации по линейной плотности и коэффициента вариации по разрывной нагрузке устанавливают два сорта пряжи I и II. Сорт пряжи определяют по наихудшему показателю.

1.8. Пряжу наматывают на бобины. Допускается по согласованию с потребителем наматывать пряжу на початки.

1.9. Пряжа должна проходить обработку запаркой. Пряжа на бобинах должна быть парафинированной или иметь авиважную обработку по согласованию с потребителем.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.10. По устойчивости окраски пряжа должна соответствовать требованиям ГОСТ 2351—77.

1.11. По согласованию изготовителя с потребителем устанавливают:

массу и диаметр бобины, длину нити на бобине;

массу и диаметр початков, высоту конусов и высоту намотки;

карту цветов (для крашеной пряжи).

1.12. Концы пряжи должны быть связаны ткацким или самозатягивающимся узлом, длина концов не должна быть более 10 мм.

1.13. В партии пряжи I сорта допускается:

не более 0,5% по массе недомотанных бобин с недостатком пряжи на отдельных бобинах до 15% включительно;

не более 1,0% по массе недомотанных початков с недостатком пряжи на отдельных початках до 20% включительно.

1.14. В партии пряжи II сорта допускаются единицы продукции с недостатком массы пряжи свыше норм, указанных в п. 1.13, но не более 30%.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.15. В пряже не допускаются следующие пороки:

намотки:

слабая намотка пряжи;

бобины и початки со спуском пряжи;

бобины с хордами на нижнем торце;

намотка пряжи на неисправные катушки и патроны;

внешнего вида:

покрытая плесенью;

загрязненная;

перетертая;

разнооттеночная;

штопорная;

подвергшаяся биологическому воздействию (моль и гниение).

1.16. Пороки, выявленные в процессе переработки пряжи, относят к скрытым. К ним относятся: жгуты (участки пряжи длиной более 0,5 см и толщиной более двух диаметров нити), непропряды, мушки (замотанные в комочек волокна, не разделяющиеся без обрыва), заработанный пух, растительные соринки, мертвый волос, утолщения и утонения пряжи, вызывающие пороки в трикотажных изделиях, сукрутины, неправильно связанные узлы, несвязанные концы, посторонние нити, двойные нити, спутанные нити, заработка цветной, замасленной или загрязненной (в том числе цветными мелками) нити, разнооттеночность.

Качество пряжи по скрытым порокам проверяют при контрольной переработке ее у потребителя совместно с изготовителем, при этом пряжу на початках предварительно оценивают по обрывности.

Контрольную переработку проводят в случае установления потребителем снижения сортности трикотажных полотен и полуфабрикатов из-за скрытых пороков пряжи.

По результатам контрольной переработки принимают решение о сорте партии пряжи.

1.17. Количество условных вырезов в трикотажном полотне из-за скрытых пороков пряжи не должно превышать 8%, а количество срывов в полуфабрикате — 4% от массы переработанной пряжи.

Требования, предусмотренные п. 1.17, устанавливаются факультативно до 01.01.87.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6611.0—73 со следующими дополнениями:

2.1.1. При поставке в течение квартала двух и более партий пряжи одного вида и линейной плотности пересчет массы партии на недостающую длину производят по средневзвешенной линейной плотности всех партий, поступающих за квартал, при условии, если средневзвешенная линейная плотность выше номинальной.

2.1.2. Для контрольной переработки пряжи от партии отбирают 10% продукции, но не менее двух упаковочных единиц.

Результаты контрольной переработки распространяют на всю партию.

2.2. Каждую партию пряжи сопровождают документом о качестве, в котором указывают:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
вид пряжи;
номинальную линейную плотность пряжи, текс;
сорт пряжи;
вид единицы продукции;
номер партии;
артикул пряжи;
цвет пряжи;
дату отправления;
результаты испытаний качества пряжи;
обозначение настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1 Качество упаковки, маркировки и внешний вид пряжи (однородность по линейной плотности, вид, цвет, наличие пороков и качество намотки) определяют визуально внешним осмот-

ром единиц продукции, отобранных в соответствии с п. 2.1. Полученные результаты распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Определение линейной плотности — по ГОСТ 6611.1—73.

3.3. Определение разрывной нагрузки и разрывного удлинения — по ГОСТ 6611.2—73.

3.4. Определение крутки — по ГОСТ 6611.3—73.

3.5. Определение влажности — по ГОСТ 6611.4—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6. Определение устойчивости окраски по ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.1—83 , ГОСТ 9733.2—83, ГОСТ 9733.3—83, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.6—83, ГОСТ 9733.7—83, ГОСТ 9733.9—83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.27—83.

3.5, 3.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.7. Определение массовой доли жира и фактического соотношения шерстяных и химических волокон — по ГОСТ 4659—79.

3.8. Определение неравновесности — по нормативно-технической документации.

3.9. Методы определения скрытых пороков пряжи

3.9.1. *Метод контрольной перемотки пряжи, поставляемой на початках*

3.9.1.1. Отобранные единицы продукции не должны иметь пороков намотки.

3.9.1.2. Контрольная перемотка пряжи должна быть проведена с соблюдением следующих требований:

удельная масса грузовых шайб вместе с тарелочной — 1 г/текс;

скорость перематывания — 400 м/мин;

ширина контрольной щели (a), в миллиметрах,

$$a=\frac{1{,}5\times1{,}35}{\sqrt{\frac{1000}{T_{\text{факт.}}}}},$$

где $T_{\text{факт.}}$ — фактическая линейная плотность пряжи, текс.

3.9.1.3. При перематывании пряжи фиксируют количество обрывов на 100 км пряжи, которое не должно быть более:

30 — для тонкогребенной пряжи;

25 — для грубогребенной пряжи.

При превышении указанной обрывности партия пряжи подвергается совместной контрольной переработке на вязальном оборудовании.

Количество обрывов на 100000 м пряжи вычисляют по формуле

$$X=\frac{X_{\text{к}}\cdot T_{\text{ф}}}{m\cdot10},$$

где $X_н$ — количество обрывов, полученных в результате контрольной перемотки;

m — масса переработанной пряжи, кг.

3.9.1.2, 3.9.1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.9.2. *Метод контрольной переработки пряжи*

3.9.2.1. От упаковочных единиц, отобранных по п. 2.1.2, отбирают 50 кг пряжи — для переработки на основовязальных машинах или 20 кг пряжи — для переработки на других вязальных машинах.

3.9.2.2. Контрольное вязание должно быть проведено в соответствии с требованиями, указанными в табл. 3.

Таблица 3

Параметры вязания	Линейная плотность пряжи, текс							
	19×2	22×2	31×2	31	19×2×2	22×2×2	31×2	31×2×2
	кругловязальные машины				котонные машины			
Класс машины	14—20	10—18	6—16	16—24	14	14	14	10
Вид переплетения	Комбинированное эластичное			Двухластичное	Гладь кулирная			
Скорость вязания, м/с, ряды/мин	0,50—0,90	0,40—0,88	0,40—0,80	0,5—0,85	54—90 без сбавок 10—50 со сбавками			

Примечание. По согласованию потребителя с изготовителем допускается проводить контрольную переработку пряжи на других видах оборудования.

3.9.2.1, 3.9.2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.9.2.3. При переработке пряжи на вязальном оборудовании в регулярные и полурегулярные изделия к нестандартной продукции по скрытым порокам пряжи относят 0,5 массы срыва полуфабриката.

3.9.2.4. Определение сорта трикотажных полотен и полуфабрикатов производят, просматривая их на браковочном столе или браковочной машине при отраженном освещении с лицевой стороны.

Сорт суровых трикотажных полотен и полуфабрикатов устанавливают по нормативно-технической документации.

Сорт партии пряжи устанавливается пропорционально сортности сурового трикотажного полотна или полуфабрикатов, полученных при контрольной переработке.

3.9.2.5. Результаты контрольной переработки пряжи оформляют актом по форме, указанной в рекомендуемом приложении.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Каждая бобина должна иметь маркировку с указанием номеров партии и цвета.

4.2. Пряжа должна быть упакована в деревянные ящики по ГОСТ 17322—71, ГОСТ 16511—77, ГОСТ 10350—81 или картонные коробки по ГОСТ 13514—82, ГОСТ 9481—76 или металлические ящики по нормативно-технической документации. Ящики внутри выстилают плотной бумагой по ГОСТ 8273—75, ГОСТ 11600—75, ГОСТ 12256—76 и нормативно-технической документации или пленкой по ГОСТ 9998—74, ГОСТ 10354—82 и нормативно-технической документации. Сверху пряжу покрывают плотной бумагой или пленкой.

По согласованию с потребителем пряжу на бобинах предварительно упаковывают в индивидуальные мешочки, для изготовления которых применяются ткани из химических нитей и пряжи или полиэтиленовую пленку.

4.3. Пряжи с недостатком массы, указанным в пп. 1.13 и 1.14, упаковывают отдельно.

4.4. Внутри и снаружи каждого ящика должен быть ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
артикула пряжи;
номинальной линейной плотности;
номинального содержания шерстяного волокна;
сорта пряжи и вида;
номера партии;
цвета пряжи;
вида паковки;
номера ящика или коробки;
количества паковок;
даты упаковки;
знака «$П_I$» — для пряжи прочного крашения светлого тона;
«$П_{II}$» — для пряжи прочного крашения среднего тона;
«$П_{III}$» — для пряжи прочного крашения темного тона;
«$ОП_I$» — для пряжи особопрочного крашения светлого тона;
«$ОП_{II}$» — для пряжи особопрочного крашения среднего тона;
«$ОП_{III}$» — для пряжи особопрочного крашения темного тона;
«О» — для пряжи с отбелкой;
«М» — для пряжи с молеустойчивой обработкой;
номера контролера ОТК (упаковщика);
массы ящика или коробки;
номинальной влажности;
обозначения настоящего стандарта.

На наружном ярлыке должно быть дополнительно указано:

масса брутто, кг;
кондиционная масса пряжи нетто, кг;
масса ящика или коробки, кг;
масса катушек или патронов, кг;
фактическая масса нетто, кг;
фактическая влажность.

4.1.—4.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.5. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционных знаков «Боится сырости» и «Крюками непосредственно не брать».

4.6. Пряжу транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с действующими на них правилами перевозки грузов.

При транспортировании пряжи в железнодорожных вагонах и речных судах с 01.01.87 должны применяться транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76.

Масса и параметры пакетов должны быть установлены в соответствии с требованиями ГОСТ 24597—81.

4.7. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение пряжи для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов — по ГОСТ 15846—79.

4.8. Пряжа должна храниться в закрытых проветриваемых сухих помещениях на настилах или стеллажах с предохранением от воздействия прямых солнечных лучей и влаги.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

АКТ

проведения контрольной переработки пряжи

Линейная плотность пряжи _____

Наименование предприятия-изготовителя _____

_____

№ партии пряжи

_____

Основание для контрольной переработки и условия ее проведения указаны в табл. 1.

Таблица 1

Наименование параметров переработки	Параметры переработки	
	по данным потребителя	при совместной контрольной переработке
1. Дата заправки, переработки		
2. Фактическая влажность воздуха, %		
3. Температура в цехе, °С		
4. Вид вязального оборудования		
5. Класс, номер машины		
6. Номер кусков полотна		
7. Вид переплетения		
8. Скорость вязания, м/мин		
9. Условная вырезка по скрытым порокам пряжи, % (для полотен)		
10. Масса срывов, % (для полуфабрикатов)		
11. Масса переработанной пряжи, кг		

Примечания:

1. Параметры переработки должны соответствовать нормам технологических режимов производства трикотажных полотен и полуфабрикатов.

2. Параметры переработки по данным потребителя заполняются до вызова изготовителя.

Результаты контрольного определения сорта указаны в табл. 2.

Таблица 2

Наименование пороков	Число случаев пороков в полотне (полуфабрикате)	
	II сорта	нестандартного
1. Утолщение		
2. Утолщение с пухом		
3. Утолщение от неправильного узла		
4. Утонение		
в том числе от обрыва одной нити		
5. Сброс петли из-за:		
5.1. иглы		
5.2. узла		
5.3. заработанного вязального пуха		
5.4. утолщения		
5.5. утонения		
5.6. неизвестной причины		
6. Заработка:		
6.1. посторонней нити		
6.2. репья		
6.3. вязального пуха		
7. Мушковатость		
8. Засоренность растительными примесями		
9. Разнооттеночность, зебристость		
Общее количество пороков		
в том числе: пороков пряжи		
пороков вязания		

Масса разбракованного полотна

Масса срывов

Масса переработанной пряжи

Сорт полотна (полуфабриката) по порокам пряжи

I

II

нестандартное

Примечания:

1. Данные табл. 2 заполняются ОТК предприятия-потребителя;
2. Пороки, не указанные в табл. 2, относят к аналогичным;
3. Пороки, указанные в пп. 2, 3 и 5.6, относят поровну к порокам пряжи и к порокам вязания.

Предприятие-изготовитель

Должность Подпись

Предприятие-потребитель

Должность Подпись

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Изменение № 2 ГОСТ 17511—83 Пряжа гребенная чистошерстяная и полушерстяная для трикотажного производства. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.03.89 № 427

Дата введения 01.10.89

Пункт 1.6 изложить в новой редакции: «1.6. Неравновесность чистошерстяной и полушерстяной пряжи в зависимости от номинальной линейной плотности и вида упаковки должна соответствовать требованиям табл. 2а.

Таблица 2а

Номинальная линейная плотность, текс	Вид упаковки	Неравновесность, число кручений на 1 м, не более
19 текс×2; 21 текс×2; 22 текс×2	Початки	30 (Z)
	Бобины	20 (Z)
28 текс×2; 31 текс×2; 34 текс×2	Початки	25 (Z)
	Бобины	15 (Z)
28 текс; 31 текс	Початки	50 (S)
	Бобины	

Пункт 1.17. Второй абзац исключить.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1.3: «2.1.3. Показатель качества пряжи «неравновесность» изготовитель определяет периодически, не реже одного раза в квартал.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний по показателю «неравновесность пряжи» испытания по этому показателю переводят в приемо-сдаточные до получения положительных результатов на трех партиях подряд».

(Продолжение см. с. 210)

Пункт 3.8 изложить в новой редакции: «3.8. Определение неравновесности — по ОСТ 17—359—85».

Пункт 4.2. Исключить ссылку: ГОСТ 17322—71;

заменить ссылки: ГОСТ 16511—77 на ГОСТ 16511—86, ГОСТ 9998—74 на ГОСТ 9998—86.

Пункт 4.4. Заменить слова: «вида паковки» на «вида упаковочной единицы», «номинальной влажности» на «нормированной влажности».

(ИУС № 5 1989 г.)

Редактор *Т. В. Шашина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Е. И. Евтеева*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 30.07.87 Подп. в печ. 22.09.87 1,25 усл. п. л. 1,25 усл. кр.-отт. 1,05 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 980