УДК 621.983.073-229.31:006.354 Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОКЛАДКИ БУФЕРОВ ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

Buffer washers for sheet stamping dies. Design and dimensions

ГОСТ 22196—83

Взамен ГОСТ 22196—76

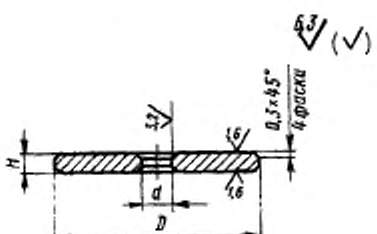
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 января 1983 г. № 365 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прокладок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение прокладки	Применяемость	D	d	H	Масса, кг, не более
1085-2791		48	11	2	0,03
1085-2792		58	13		0,04
1085-2793		78	17		0,07
1085-2794			31		0,06
1085-2795		98	21	3	0,17
1085-2796			43		0,15
1085-2797		135	25		0,33
1085-2798			31		0,32
1085-2799			49		0,30
1085-2801		195	31		0,69
1085-2802			43		0,67

Пример условного обозначения прокладки буфера размерами $D=48$ мм, $d=11$ мм:

Прокладка 1085-7791 ГОСТ 22196—83

2. Материал — сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380—71.

3. При изготовлении прокладок методом штамповки наружные фаски разрешается не выполнять, толщина и шероховатость поверхности торца по диаметру D—$Ra \leqslant 50$ мкм.

4. Технические условия — по ГОСТ 22202—83.

5. Маркировать на бирке для партии: обозначение прокладки, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

gost.e-ecolog.ru