УДК 621.983.5.073.061:006.354

Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Штампы для листовой штамповки ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ДЛЯ ШТАМПОВ С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ СКОЛЬЖЕНИЯ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Intermediate plates-blanks for dies with axially positioned guide sliding assemblies.
Design and dimensions

ОКП 39 6330

ГОСТ 21885—83

(СТ СЭВ 3324—81)

Взамен
ГОСТ 21885—76

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4504 срок введения установлен

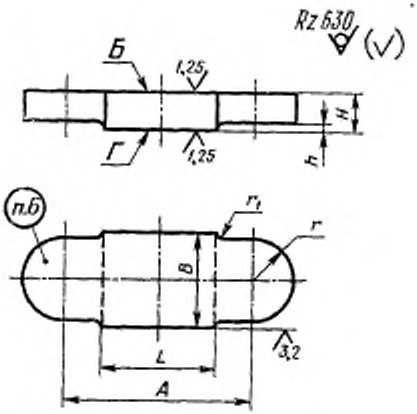
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки промежуточных плит из чугунного и стального литья для штампов с осевым расположением направляющих узлов скольжения.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3324—81.

2. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Обозначение промежуточной плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	r	r_1	Масса, кг, не более
1022-5161		80	50	20	8	150	28	10	1,20
1022-5162			63						1,40
1022-5163		100				170	36		1,85
1022-5164		125				200			2,10
1022-5165		80	80			150			1,36
1022-5166		100				170			2,08
1022-5167		125				200			2,45
1022-5168		160				250	45	16	3,30
1022-5169		200				300			3,90
1022-5171		100	100			200			2,93
1022-5172		125				220			3,27
1022-5173		160		25	9	250			3,50
1022-5174		200				300			4,15
1022-5175		250				340			6,50
1022-5176		125	125			220			4,76
1022-5177		160				250			5,50
1022-5178		200				300			6,60
1022-5179		250				340			7,65
1022-5181		320				420			9,40
1022-5182		160	160			250			6,55
1022-5183		200				300			7,85
1022-5184		250		32	12	360	56	25	12,95
1022-5185		320				440			15,80
1022-5186		400				530			19,00
1022-5187		200	200			320			13,07
1022-5188		250				360			15,30
1022-5189		320				440			18,80
1022-5191		400				530			23,74
1022-5192		250	250			380	65	40	19,50
1022-5193		320				440			23,50
1022-5194		400		40	15	530			35,50
1022-5195		320	320			440			35,88

Пример условного обозначения плиты размерами $L=80$ мм, $B=50$ мм, из чугуна:

Плита 1022-5161—1 ГОСТ 21885—83

То же, из стали:

Плита 1022-5161—2 ГОСТ 21885—83

3. Материал — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—79 или сталь марки 45 Л по ГОСТ 977—75. Допускается применение серого чугуна с минимальным временным сопротивлением разрыву $R_m=240$ МПа.

4. Допуск параллельности плоскостей Б и Г — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

не условия — по ГОСТ 13130—83.

gost.e-ecolog.ru

6. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.