Группа В22

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ ДЛЯ ПОЛУВАЛОВ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ

Сортамент

Periodic sections produced by cross—helical rolling for semi—shafts of turbo—compressors. Dimensions

ГОСТ 8320.5—83

Взамен ГОСТ 8320.5—73

ОКП 09 4400

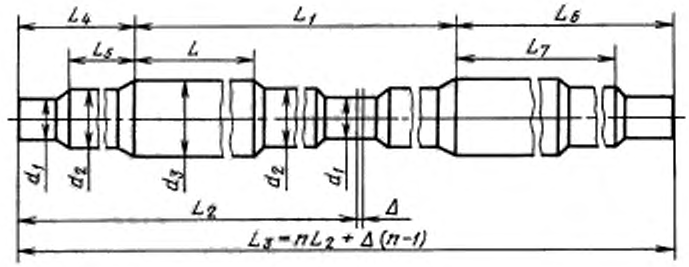
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1975 дата введения установлена

01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические профили для полувалов турбокомпрессоров, изготовляемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Номер профиля	L		L_1		L_2	L_3	L_4		L_5		L_6	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
1	330	±5	916	±5	906	1822	288	±5	184	±5	618	+15
2	170		480		470	2390	150		56		320	

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Номер профиля	L_7		d_1		d_2		d_3		Припуск на резку Δ	Число периодов n	Масса одного периода, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
1	514	±5	66	+1,0	94	+1,0	112	+1,0	10	2	53,00
2	226		66	−1,5	91	−1,5	112	−1,5	10	5	25,50

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Переиздание.

gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru