УДК 625.874.07—413:006.354 Группа Ж33

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Плиты железобетонные для покрытий городских дорог

АРМАТУРНЫЕ И МОНТАЖНО-СТЫКОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Конструкция и размеры

ГОСТ 21924.3—84

Reinforced concrete slabs for pavements of city roads.
Structure fittings products. Structure and dimensions

ОКП 58 4600

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на арматурные и монтажно-стыковые изделия железобетонных предварительно напряженных плит по ГОСТ 21924.1 и плит с ненапрягаемой арматурой по ГОСТ 21924.2, предназначенные для устройства постоянных и временных городских дорог.

2. Форма и размеры арматурных и монтажно-стыковых изделий должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1.

Примечание. При применении термомеханически упрочненной арматурной стали класса Ат-IIIС по ГОСТ 10884 стержнями из этой арматурной стали следует заменять в изделиях стержни из арматурной стали класса А-III тех же диаметров.

3. Спецификация и выборка арматурной стали на арматурные и монтажно-стыковые изделия приведены в табл. 2.

2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

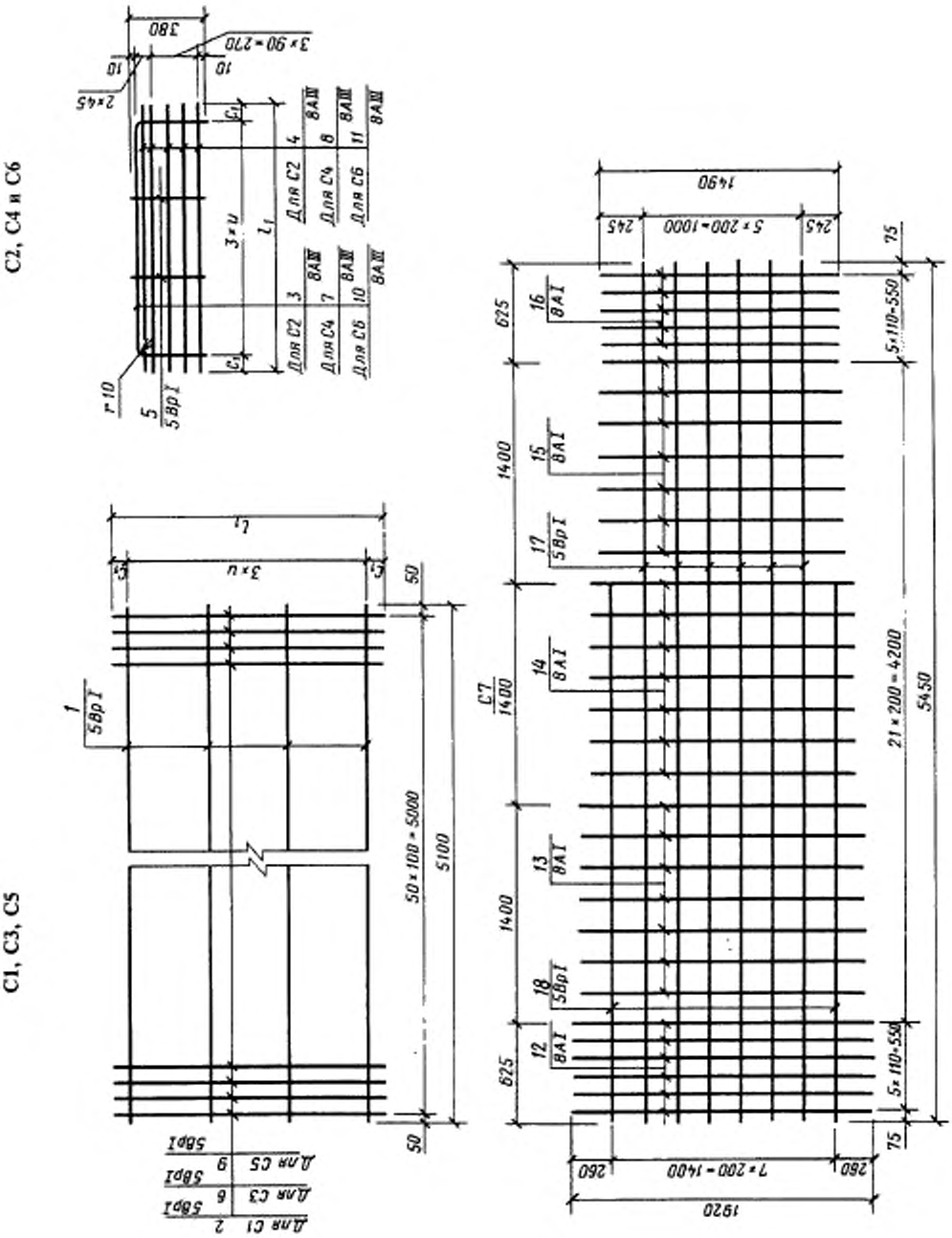
4. В арматурных сетках должны быть сварены все пересечения стержней.

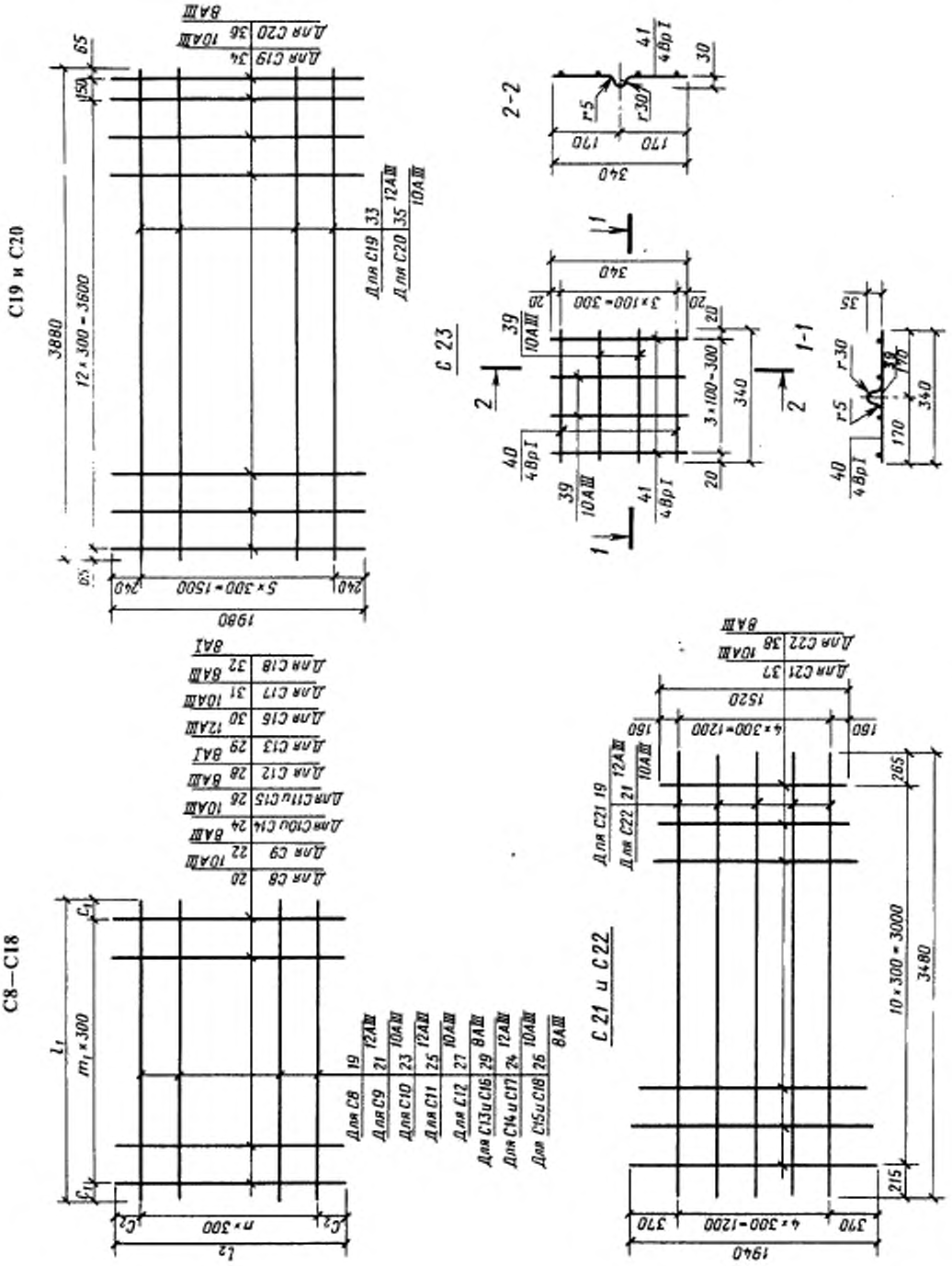
5. Соединения стержней в арматурных сетках и каркасах, монтажно-стыковых изделиях следует выполнять контактно-точечной сваркой по ГОСТ 14098.

6. Режимы сварки — по СН 393.

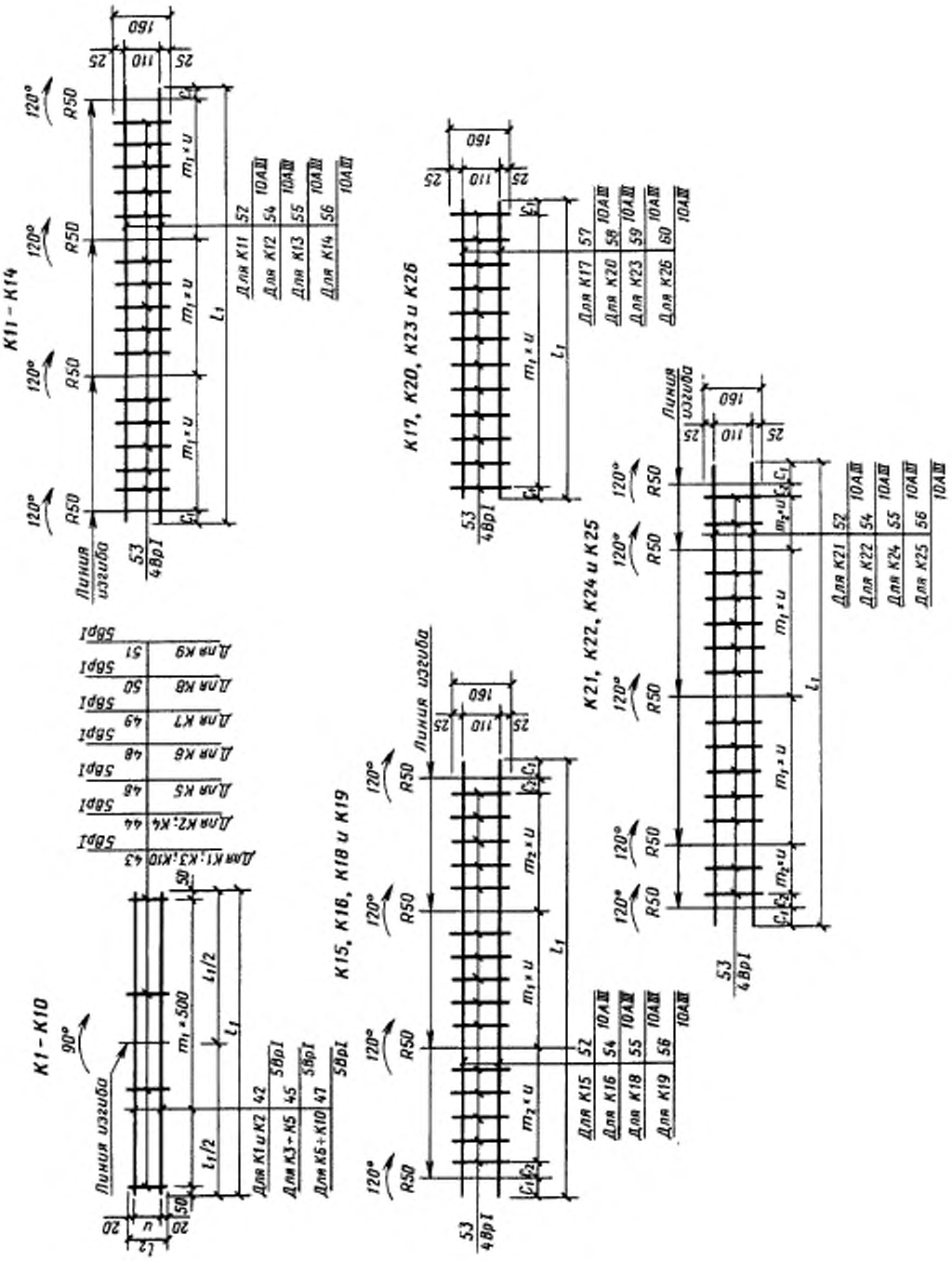
7. Технические требования, правила приемки и методы контроля — по ГОСТ 21924.0.

gost.e-ecolog.ru

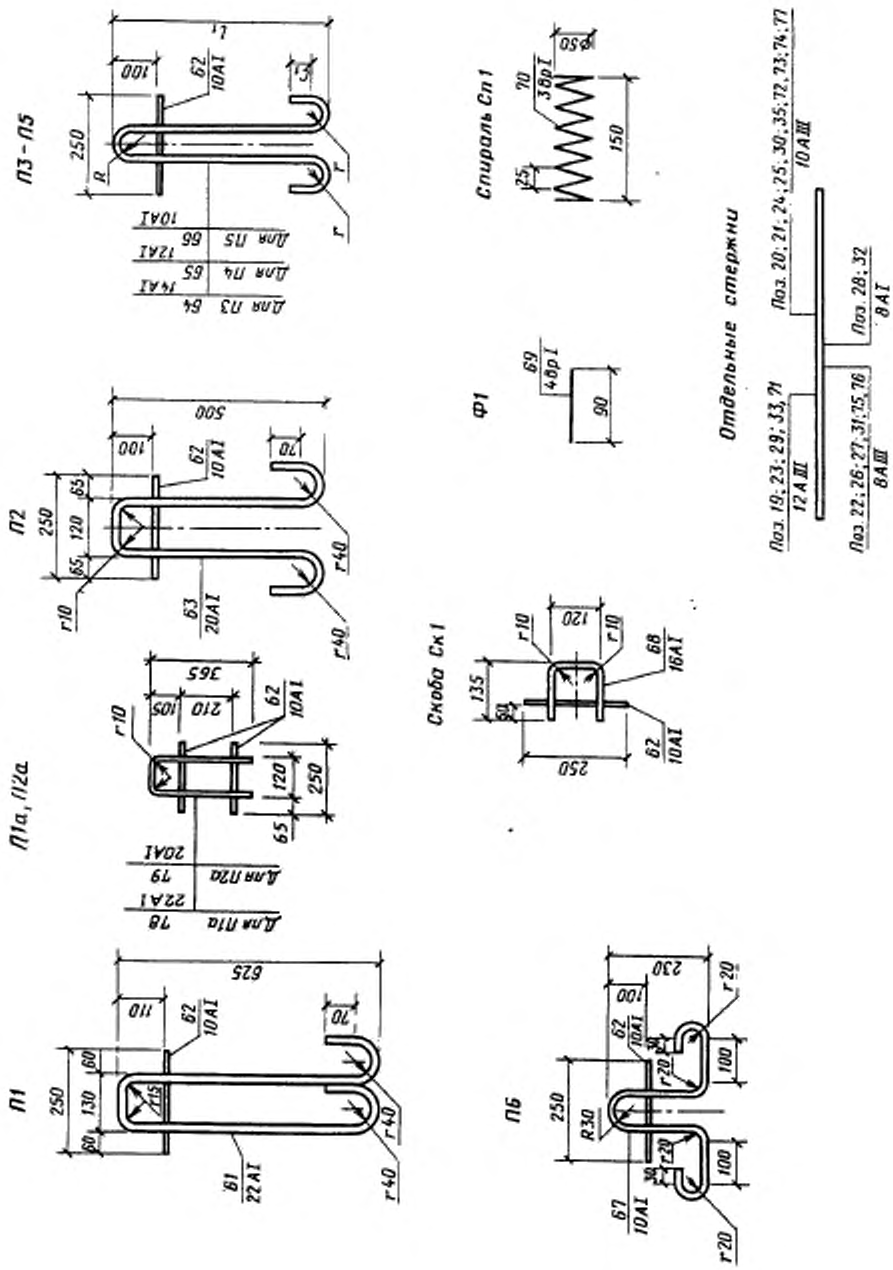

С2, С4 и С6
С1, С3, С5
Черт. 1


C19 и C20
C8—C18
C 23
C 21 и C22
2-2
1-1
3880
12 × 300 = 3600
5 × 300 = 1500
1980
3 × 100 = 300
340
1520
4 × 300 = 1200
10 × 300 = 3000
3480
1940
n × 300
l_1
l_2
m_1 × 300
Для C8 19
Для C9 21 12AIII
Для C10 23 10AIII
Для C11 25 12AIII
Для C12 27 10AIII
Для C13 и C16 29 8AIII
Для C14 и C17 24 12AIII
Для C15 и C18 26 10AIII 8AIII
Для C19 33
Для C20 35 12AIII 10AIII
Для C21 19
Для C22 21 12AIII 10AIII
Для C21 37
Для C22 38 10AIII 8AIII

Черт. 2


К1 – К10
К11 – К14
К15, К16, К18 и К19
К17, К20, К23 и К26
К21, К22, К24 и К25
Линия изгиба
Для К1 и К2
Для К3 – К5
Для К6 ÷ К10
Для К11
Для К12
Для К13
Для К14
Для К15
Для К16
Для К18
Для К19
Для К17
Для К20
Для К23
Для К26
Для К21
Для К22
Для К24
Для К25

Черт. 3


П1
П1а, П2а
П2
П3 - П5
П6
Скоба Ск1
Ф1
Спираль Сп1
Отдельные стержни
Поз. 19; 23; 29; 33, 71
12 А III
Поз. 20; 21; 24; 25; 30; 35; 72, 73; 74; 77
10 А III
Поз. 22; 26; 27; 31; 75, 76
8 А III
Поз. 28; 32
8 А I

Черт. 4

Таблица 1

Марка	Размеры, мм									
	l_1	l_2	m_1	m_2	n	u	c_1	c_2	R	r
С1	1820	—	—	—	—	500	160	—	—	—
С2						600	10			
С3	1700					500	100			
С4						560	10			
С5	1950					580	105			
С6						640	15			
С8, С9	3480	2730	10		7	—	240	315		
С10, С11, С12	2980	1730	8		4		290	265		
С13, С14, С15	1730	1730	4		4		265	265		
С16, С17, С18		1480			3			290		
К1	2600	95	5		—	55	—	—		
К2		105				65				
К3	2100	95	4			55				
К4		105				65				
К5		110				70				
К6	1600	80	3			40				
К7		90				50				
К8		100				60				
К9		85				45				
К10		95				55				
К11	3630	—	6			195	60			
К12	3025		5				50			
К13	3360		6			180	60			
К14	2800		5				50	—		
К15	3630		6	5		195	145	110		
К16	3025		5	4			135			
К17	2360		11	—			107 (108)	—		
К18	3360		6	5		180	160	80		
К19	2800		5	4			150			
К20	2220		11	—			120	—		
К21	3630		6	2		195	140	115		
К22	3025		5	1			132 (133)	210		
К23	2130		10	—			90	—		
К24	3360		6	2		180	145	95		
К25	2800		5	1			140	180		
К26	1990		10	—			95	—		
П3	495		—	—		—	50	—	30	30
П4	435						30			20
П5	370									

Таблица 2

Марка	Поз	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
С1	*1*	5ВрI	5100	4	20,40	2,94	5ВрI	16,31	16,31
	2		1820	51	92,82	13,37	—	—	
С2	*3*	8AIII	2540	1	2,54	1,00	8AIII	4,60	4,71
	4		1820	5	9,10	3,60	5ВрI	0,11	
	5	5ВрI	380	2	0,76	0,11	—	—	
С3	*1*		5100	4	20,40	2,94	5ВрI	15,42	15,42
	6		1700	51	86,70	12,48	—	—	
С4	*7*	8AIII	2420	1	2,42	0,96	8AIII	4,32	4,43
	8		1700	5	8,50	3,36	5ВрI	0,11	
	5	5ВрI	380	2	0,76	0,11	—	—	
С5	*1*		5100	4	20,40	2,94	5ВрI	17,26	17,26
	9		1950	51	99,45	14,32	—	—	
С6	*10*	8AIII	2670	1	2,67	1,06	8AIII	4,91	5,02
	11		1950	5	9,75	3,85	5ВрI	0,11	
	5	5ВрI	380	2	0,76	0,11	—	—	
С7	*12*	8AI	1920	6	11,52	4,55	8AI	21,32	27,02
	13		1790	7	12,53	4,95	5ВрI	5,70	
	14		1670		11,69	4,62	—	—	
	15		1540		10,78	4,26			
	16		1490	5	7,45	2,94			
	17	5ВрI	5450	6	32,70	4,71			
	18		3425	2	6,85	0,99			
С8	*19*	12AIII	3480	8	27,84	24,72	12AIII	24,72	43,25
	20	10AIII	2730	11	30,03	18,53	10AIII	18,53	
С9	*21*		3480	8	27,84	17,18		17,18	29,04
	22	8AIII	2730	11	30,03	11,86	8AIII	11,86	
С10	*23*	12AIII	2980	5	14,90	13,23	12AIII	13,23	22,84
	24	10AIII	1730	9	15,57	9,61	10AIII	9,61	
С11	*25*		2980	5	14,90	9,19		9,19	15,34
	26	8AIII	1730	9	15,57	6,15	8AIII	6,15	
С12	*27*		2980	5	14,90	5,89		5,89	12,04
	28	8AI	1730	9	15,57	6,15	8AI	6,15	
С13	*29*	12AIII	1730	10	17,30	15,36	12AIII	15,36	15,36
С14	*24*	10AIII	1730			10,67	10AIII	10,67	10,67
С15	*26*	8AIII	1730			6,83	8AIII	6,83	6,83
С16	*29*	12AIII	1730	4	6,92	6,14	12AIII	6,14	10,71
	30	10AIII	1480	5	7,40	4,57	10AIII	4,57	
С17	*24*		1730	4	6,92	4,27		4,27	7,19
	31	8AIII	1480	5	7,40	2,92	8AIII	2,92	

Продолжение табл. 2

Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
С18	*26*	8AIII	1730	4	6,92	2,73	8AIII	2,73	5,65
	32	8AI	1480	5	7,40	2,92	8AI	2,92	
С19	*33*	12AIII	3880	6	23,28	20,67	12AIII	20,67	37,77
	34	10AIII	1980	14	27,72	17,10	10AIII	17,10	
С20	*35*		3880	6	23,28	14,36		14,36	25,31
	36	8AIII	1980	14	27,72	10,95	8AIII	10,95	
С21	*19*	12AIII	3480	5	17,40	15,45	12AIII	15,45	27,19
	37	10AIII	1940÷1520	11	19,03	11,74	10AIII	11,74	
С22	*21*		3480	5	17,40	10,74		10,74	18,26
	38	8AIII	1940÷1520	11	19,03	7,52	8AIII	7,52	
С23	*39*	10AIII	340	4	1,36	0,84	10AIII	0,84	0,98
	40	4BpI	390	2	0,78	0,07	4BpI	0,14	
	41		380	2	0,76	0,07	—	—	
К1	*42*	5BpI	2600	2	5,20	0,75	5BpI	0,83	0,83
	43		95	6	0,57	0,08	—	—	
К2	*42*		2600	2	5,20	0,75	5BpI	0,84	0,84
	44		105	6	0,63	0,09	—	—	
К3	*45*		2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,67	0,67
	43		95	5	0,48	0,07	—	—	
К4	*45*		2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,68	0,68
	44		105	5	0,53	0,08	—	—	
К5	*45*		2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,68	
	46		110	5	0,55	0,08	—	—	
К6	*47*		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	48		80	4	0,32	0,05	—	—	
К7	*47*		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	
	49		90	4	0,36	0,05	—	—	
К8	*47*		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,52	0,52
	50		100	4	0,40	0,06	—	—	
К9	*47*		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	51		85	4	0,34	0,05	—	—	
К10	*47*		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	
	43		95	4	0,38	0,05	—	—	
К11	*52*	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,70
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
К12	*54*	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,91
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
	55	10AIII	3360	2	6,72	4,15	10AIII	4,15	4,37
К13	*53*	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	

Продолжение табл. 2

Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
К14	*56*	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,64
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
К15	*52*	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,70
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
К16	*54*	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,91
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
К17	*57*	10AIII	2360	2	4,72	2,91	10AIII	2,91	3,09
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18		0,18	
К18	*55*	10AIII	3360	2	6,72	4,15		4,15	4,37
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
К19	*56*	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,64
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
К20	*58*	10AIII	2220	2	4,44	2,74	10AIII	2,74	2,92
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
К21	*52*	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,69
	53	4BpI	160	14	2,24	0,21	4BpI	0,21	
К22	*54*	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,88
	53	4BpI	160	10	1,60	0,15	4BpI	0,15	
К23	*59*	10AIII	2130	2	4,26	2,63	10AIII	2,63	2,79
	53	4BpI	160	11	1,76	0,16	4BpI	0,16	
К24	*55*	10AIII	3360	2	6,72	4,15	10AIII	4,15	4,36
	53	4BpI	160	14	2,24	0,21	4BpI	0,21	
К25	*56*	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,61
	53	4BpI	160	10	1,60	0,15	4BpI	0,15	
К26	*60*	10AIII	1990	2	3,98	2,46	10AIII	2,46	2,62
	53	4BpI	160	11	1,76	0,16	4BpI	0,16	
П1	*61*	22AI	1670	1	1,67	4,98	22AI	4,98	5,13
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П1а	*78*	22AI	850	1	0,85	2,53	22AI	2,53	2,83
	62	10AI	250	2	0,50	0,30	10AI	0,30	
П2	*63*	20AI	1420	1	1,42	3,51	20AI	3,51	3,66
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П2а	*79*	20AI	850	1	0,85	2,38	20AI	2,38	2,68
	62	10AI	250	2	0,50	0,30	10AI	0,30	
П3	*64*	14AI	1260	1	1,26	1,52	14AI	1,52	1,67
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П4	*65*	12AI	1060	1	1,06	0,94	12AI	0,94	1,09
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П5	*66*		930	1	0,93	0,57		0,72	0,72
	62		250	1	0,25	0,15	—	—	
П6	*67*		930	1	0,93	0,57	10AI	0,72	
	62		250	1	0,25	0,15	—	—	
Ск1	*68*	16AI	360	1	0,36	0,57	16AI	0,57	
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	

Продолжение табл. 2

Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
Ф1	69	4BpI	90		0,09	0,01	4BpI	0,01	0,01
Сп1	70	3BpI	1290		1,29	0,07	3BpI	0,07	0,07
Отдельные стержни	19	12AIII	3480		3,48	3,09	12AIII	3,09	3,09
	20	10AIII	2730		2,73	1,68	10AIII	1,68	1,68
	21		3480		3,48	2,15		2,15	2,15
	22	8AIII	2730		2,73	1,08	8AIII	1,08	1,08
	23	12AIII	2980		2,98	2,65	12AIII	2,65	2,65
	24	10AIII	1730		1,73	1,07	10AIII	1,07	1,07
	25		2980		2,98	1,84		1,84	1,84
	26	8AIII	1730		1,73	0,68	8AIII	0,68	0,68
	27		2980	1	2,98	1,18		1,18	1,18
	28	8AI	1730		1,73	0,68	8AI	0,68	0,68
	29	12AIII	1730			1,54	12AIII	1,54	1,54
	30	10AIII	1480		1,48	0,91	10AIII	0,91	0,91
	31	8AIII	1480			0,58	8AIII	0,58	0,58
	32	8AI	1480				8AI		
	33	12AIII	3880		3,88	3,45	12AIII	3,45	3,45
	35	10AIII	3880			2,39	10AIII	2,39	2,39
	71	12AIII	3490		3,49	3,10	12AIII	3,10	3,10
	72	10AIII	1970		1,97	1,22	10AIII	1,22	1,22
	73		1490		1,49	0,92		0,92	0,92
	74		3490		3,49	2,15		2,15	2,15
	75	8AIII	1970		1,97	0,78	8AIII	0,78	0,78
	76		1490		1,49	0,59		0,59	0,59
	77	10AIII	550		0,55	0,34	10AIII	0,34	0,34

Примечание. Для арматурной стали класса Ат-IIIС сечение, длину и массу следует принимать одинаковыми с арматурной сталью класса А-III.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством жилищно-коммунального хозяйства РСФСР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30.09.83 № 210

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10884—94	2
ГОСТ 14098—94	5
ГОСТ 21924.0—84	7
ГОСТ 21924.1—84	1
ГОСТ 21924.2—84	1
СН 393—78	6

5. ИЗДАНИЕ (март 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 5—88)

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *С. И. Фирсова*
Компьютерная верстка *В. Н. Романовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.01.2002. Подписано в печать 22.04.2002. Усл. печ. л. 6,51. Уч.-изд. л. 6,45.
Тираж 203 экз. С 5242. Зак. 494.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
e-mail: info@standards.ru
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, 248021 Калуга, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru