МОТОРНЫЕ МАСЛА

ГОСТ 6360—83

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАСЛА МТ-16П и М-16ПЦ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2011

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.892.21:006.354 Группа Б21

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАСЛА МТ-16П и М-16ПЦ

Технические условия

ГОСТ 6360—83

Oils MT—16P and M—16PC. Specifications

МКС 75.100
ОКП 02 5313 0400

Дата введения 01.01.85

Настоящий стандарт распространяется на нефтяные масла МТ-16П (код ОКП 02 5313 0401) и М-16ПЦ (код ОКП 02 5313 0402) с присадками, применяемые для смазывания дизельных двигателей;

Обозначение масел по ГОСТ 17479.1 — М-16-А (т).

Обязательные требования к качеству продукции изложены в п. 1.2, кроме показателей 11 и 13, разделах 3 и 4.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Масла должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии, из сырья и с композициями присадок, которые применялись при изготовлении образцов масел, прошедших государственные испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.1а. **(Исключен, Изм. № 6).**

1.2. По физико-химическим показателям масла МТ-16П и М-16ПЦ должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для масла		Метод испытания
	М-16ПЦ	МТ-16П	
1. Кинематическая вязкость при 100 °С, $мм^2/с$	15,5—16,5	15,5—16,5	По ГОСТ 33
2. Индекс вязкости, не менее	85	85	По ГОСТ 25371
3. Зольность, %, в пределах	0,25—0,55	0,6—1,0	По ГОСТ 1461
4. Щелочное число, мг КОН на г масла, не менее	0,9	4,0	По ГОСТ 11362
5. Массовая доля механических примесей, %, не более	0,015	0,015	По ГОСТ 6370 и п. 4.2 настоящего стандарта
6. Массовая доля воды, %, не более	Следы	Следы	По ГОСТ 2477

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1983
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2011

Окончание

Наименование показателя	Норма для масла		Метод испытания
	М-16ПЦ	МТ-16П	
7. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	230	210	По ГОСТ 4333
8. Температура застывания, °С, не выше	—25	—25	По ГОСТ 20287
9. Коррозионность на пластинках из свинца, г/м², не более	6,0	—	По ГОСТ 20502, метод А: Вариант 1
	—	5,0	Вариант 2
10. Моющие свойства по ПЗВ, баллы, не более	1,0	1,0	По ГОСТ 5726
11. Степень чистоты, мг на 100 г масла, не более	400	600	По ГОСТ 12275 с дополнением по п. 4.4 настоящего стандарта
12. Цвет масла на колориметре ЦНТ, с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более	7,0	7,0	По ГОСТ 20284
13. Моторные свойства при 250 °С:			По ГОСТ 23175
моторная испаряемость за 30 мин, %, не более	68	65	
рабочая фракция за 30 мин, %, не менее	30	40	
лак за 30 мин, %, не более	10	3,0	
критическая температура лакообразования за 30 мин, °С, не ниже	—	260	
14. Плотность при 20 °С, г/см³, не более	0,905	0,905	По ГОСТ 3900
15. Показатель износа (Ди) при нагрузке 196 Н, не более	0,45	0,45	По ГОСТ 9490 и п. 4.3 настоящего стандарта
16. **(Исключен, Изм. № 2)**			

Примечания:

1. **(Исключен, Изм. № 2).**
2. Норма по показателю 11 для масла МТ-16П является факультативной до 01.01.2005, определение обязательно для набора данных.
3. **(Исключен, Изм. № 1).**
4. Норма по показателю 13 является факультативной для масла МТ-16П до 01.01.2005, определение обязательно для набора данных.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6).

1.3. В механических примесях не допускаются песок и другие абразивные вещества.

1.4. Квалификационные испытания проводят по ГОСТ 17479.0.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Масла МТ-16П и М-16ПЦ представляют собой горючую вязкую жидкость с температурой вспышки не ниже 483 К (210 °С), температурой самовоспламенения 613 К (340 °С).

Масла МТ-16П и М-16ПЦ нетоксичны, не оказывают вредного воздействия на организм человека, не способны к образованию токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ или факторов.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Предельно допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе производственного помещения 300 мг/м³, что соответствует 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

Содержание углеводородов в воздухе определяется с точностью до 10 %.

2.3. Предельно допустимая концентрация масляного тумана в воздушной среде производственного помещения 5 мг/м^3.

2.4. При разливе масла в производственном помещении необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива протереть сухой ветошью; при разливе масла на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим его удалением.

2.5. С целью исключения попадания паров в воздушную среду рабочего помещения оборудование следует герметизировать.

Помещения, в которых проводятся работы с маслами, должны быть снабжены принудительной приточно-вытяжной вентиляцией.

2.6. При работе с маслом необходимо применять средства индивидуальной защиты согласно типовым отраслевым нормам, утвержденным Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам и Президиумом ВЦСПС.

2.7. При загорании масла применяют следующие средства пожаротушения: распыленную воду, пену; при объемном тушении — углекислый газ, состав СЖБ, состав 3,5 и перегретый пар.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Моторное масло принимают партиями. Партией считается любое количество масла одновременного изготовления, однородного по своим показателям качества и сопровождаемого одним документом о качестве.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. Объем выборки — по ГОСТ 2517.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят испытания повторно отобранной пробы, взятой из той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Пробы отбирают по ГОСТ 2517. Для объединенной пробы берут 2,0 дм^3 масла.

4.2. При определении механических примесей допускается промывать фильтр горячей водой.

4.3. При определении смазывающих свойств температура масла в начале опыта должна быть (20 ± 5) °С. В процессе испытания масло не термостатируют.

4.4. При определении степени чистоты допускается промывать осадок на фильтре 10 см^3 нефрасами С2—80/120 и С3—80/120.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение масел — по ГОСТ 1510.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества масла требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения масла — пять лет со дня изготовления.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей нефтехимической промышленности

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.83 № 6725

Изменение № 6 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 18 от 18.10.2000)

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Грузия	Грузстандарт
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Российская Федерация	Госстандарт России
Украина	Госстандарт Украины

3. ВЗАМЕН ГОСТ 6360—58

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.007—76	2.2	ГОСТ 9490—75	1.2
ГОСТ 33—2000	1.2	ГОСТ 11362—96	1.2
ГОСТ 1461—75	1.2	ГОСТ 12275—66	1.2
ГОСТ 1510—84	5.1	ГОСТ 17479.0—85	1.4
ГОСТ 2477—65	1.2	ГОСТ 17479.1—85	Вводная часть
ГОСТ 2517—85	3.2, 4.1	ГОСТ 20284—74	1.2
ГОСТ 3900—85	1.2	ГОСТ 20287—91	1.2
ГОСТ 4333—87	1.2	ГОСТ 20502—75	1.2
ГОСТ 5726—53	1.2	ГОСТ 23175—78	1.2
ГОСТ 6370—83	1.2	ГОСТ 25371—97	1.2

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 29.07.92 № 799

6. ИЗДАНИЕ (июнь 2011 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в сентябре 1985 г., декабре 1986 г., декабре 1988 г., июне 1990 г. и июле 1992 г., январе 2001 г. (ИУС 12—85, 2—87, 4—89, 9—90, 10—92, 4—2001)

Изменение № 6 ГОСТ 6360—83 Масла МТ-16П и М-16ПЦ. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 18 от 18.10.2000)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 3646

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Грузия	Грузстандарт
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Российская Федерация	Госстандарт России
Украина	Госстандарт Украины

Вводная часть. Заменить обозначения: «МТ-16П и М-16ПЦ» на «МТ-16П (код ОКП 02 5313 0401) и М-16ПЦ (код ОКП 02 5313 0402)»; дополнить абзацем:

«Обязательные требования к качеству продукции изложены в п. 1.2, кроме показателей 11 и 13, разделах 3 и 4».

Пункт 1.1а исключить.

Пункт 1.2. Таблица. Заменить ссылку: ГОСТ 11362—76 на ГОСТ 11362—96;

примечание 2 изложить в новой редакции; дополнить примечанием — 4:

«2. Норма по показателю 11 для масла МТ-16П является факультативной до 01.01.2005, определение обязательно для набора данных».

«4. Норма по показателю 13 является факультативной для масла МТ-16П до 01.01.2005, определение обязательно для набора данных».

(ИУС № 4 2001 г.)

gost.e-ecolog.ru