УДК 621.983.5.073.061:006.354

Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Штампы для листовой штамповки ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ С ЗАДНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with rear positioned guide assemblies. Design and dimension

ГОСТ 13112—83

(СТ СЭВ 3326—81)

Взамен ГОСТ 13112—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4493 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугунного и стального литья для штампов с задним расположением направляющих узлов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3326—81.

2. Заготовки плит для штампов с задним расположением направляющих узлов должны изготовляться двух исполнений:

1 — без приливов;

2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

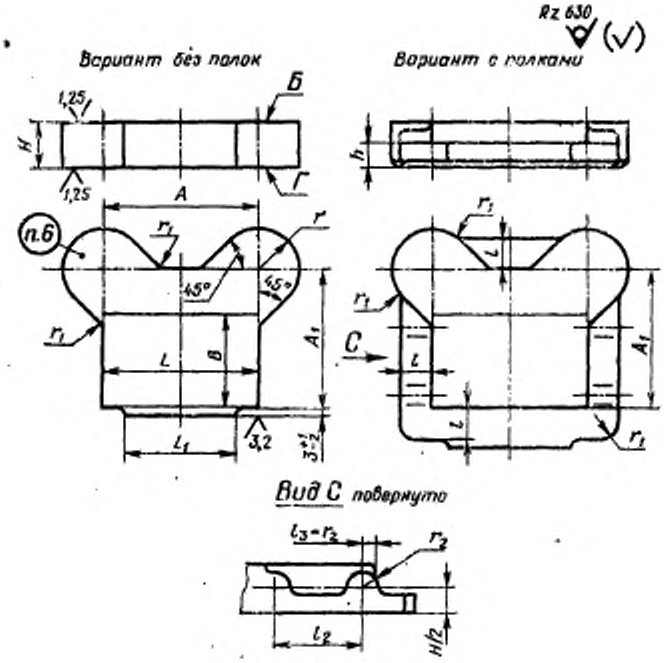
Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Март 1986 г.

gost.e-ecolog.ru

Исполнение 1



Вид С повернуто

Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A_1	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4411		63	50	25	—	63	80	—	50	-	22	8	-	1,44
1022-4412				32	20			20	71		28	10	—	2,54
1022-4413		80				80	85							3,38
1022-4414				40										4,03
1022 4415		100		25	—	100		—	90					2,40
1022-4416				32	20			20						3,91
1022-4417				36										4,28
1022-4418				40										4,65
1022-4419		80	63	25	—	80	100	—	71					2,30
1022-4421				32	20			20						3,75
1022-4422				36										4,10
1022-4423				40										4,47
1022-4424		100		28	—	100		—	90		36			3,58
1022-4425				36	20			25						5,66
1022-4426				45										6,83
1022-4427		125		28	—	125		—						4,09

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	A_1	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4428		125	63	36	20	125	100	25	90	—	36	10	—	6,49
1022-4429				45										7,79
1022-4431		160		28	—	160		—						4,80
1022-4432				36	25			25						8,06
1022-4433				45										9,59
1022-4434		80	80	28	—	80	120	—	71					3,48
1022-4435				36	25			25						5,83
1022-4436				45										6,93
1022-4437		100		28	—	100		—	90					3,98
1022-4438				36	25			25						6,88
1022-4439				45										7,91
1022-4441		125		32		125								6,77
1022-4442				36										7,66
1022-4443				40										8,09
1022-4444				45										9,12
1022-4445		160		32		160	125				45	16		9,27
1022-4446				40										9,55
1022-4447				45										12,23
1022-4448				50										13,37
1022-4449		200		32		200								10,80
1022-4451				40										12,92
1022-4452				45										14,24
1022-4453				50	25									15,56
1022-4454		100	100	32		100	145		100					7,73
1022-4455				40										9,13
1022-4456				45										10,07
1022-4457				50										11,01
1022-4458		125		32		125								8,70
1022-4459				40										10,42
1022-4461				45										11,58
1022-4462				50										12,33
1022-4463		160		36		160		32						11,96
1022-4464				45										14,22
1022-4465				50										15,48
1022-4466		200		36		200								13,95
1022-4467				45										16,59
1022-4468				50										18,06

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A_1	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4469	—	250	100	36	25	250	145	32	100	—	45	16	—	16,44
1022-4471	—			45										19,56
1022-4472	—			50										21,29
1022-4473	—	320		36		320								19,92
1022-4474	—			45										23,71
1022-4475	—			50										25,82
1022-4476	—	125	125	36		125	170			95			22	11,33
1022-4477	—			45										14,00
1022-4478	—			50										15,18
1022-4479	—	160		36		160							16	13,17
1022-4481	—			45									22	16,36
1022-4482	—			50										17,76
1022-4483	—	200		40		200							18	16,88
1022-4484	—			50									22	20,72
1022-4485	—			56									25	23,54
1022-4486	—	250		40		250							18	19,94
1022-4487	—			50									22	24,40
1022-4488	—			56									25	26,91
1022-4489	—	320		40		320							18	24,24
1022-4491	—			50									22	29,56
1022-4492	—			56									25	32,60
1022-4493	—	160	160	40		160	205	40		125			18	17,60
1022-4494	—			50									22	21,47
1022-4495	—			56									25	23,60
1022-4496	—	200		40		200							18	20,29
1022-4497	—			50									22	25,05
1022-4498	—			56									25	27,53
1022-4499	—	250		45	32	250	215			115	55	25	22	31,39
1022-4501	—			56									25	37,30
1022-4502	—			63										40,94
1022-4503	—	320		45		320							22	37,64
1022-4504	—			56									25	44,76
1022-4505	—			63										49,17
1022-4506	—	200	200	45		200	255			160			22	29,40
1022-4507	—			56									25	42,05
1022-4508	—			63										46,48

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	A_1	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4503		250	200	45	32	250	255	40	100	160	56	25	22	35,42
1022-4511				56									25	41,06
1022-4512				63										46,29
1022-4513		320		50		320							22	45,03
1022-4514				56									25	50,74
1022-4515				63										55,81
1022-4516		400		50		400	260	50					22	58,33
1022-4517				56									25	66,78
1022-4518				63										73,30
1022-4519				71									32	81,44
1022-4521		250	250	50		250	310			200	65	40	22	48,95
1022-4522				56									25	53,68
1022-4523				63										58,78
1022-4524				71									32	65,37
1022-4525		320		50		320							22	58,51
1022-4526				56									25	64,12
1022-4527				63										70,40
1022-4528				71									32	78,25
1022-4529		400		56		400							25	76,13
1022-4531				63										83,67
1022-4532				71									32	95,97
1022-4533				80										102,66
1022-4534		500		56		500							25	91,14
1022-4535				63										100,26
1022-4536				71									32	111,38
1022-4537				80										123,10
1022-4538		320	320	56		320	380			250			25	74,92
1022-4539				63										82,33
1022-4541				71									32	91,49
1022-4542				80										101,03
1022-4543		400			40	400	390			230	85	50		135,50
1022-4544				90									40	150,81
1022-4545		500		80		500							32	132,43
1022-4546				90									40	179,35
1022-4547		400	400	80		400	475			320			32	157,83
1022-4548				90									40	175,63

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A_1	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4549	—	500	400	80	40	500	475	50	100	320	85	50	32	187,03
1022-4551				90									40	208,30

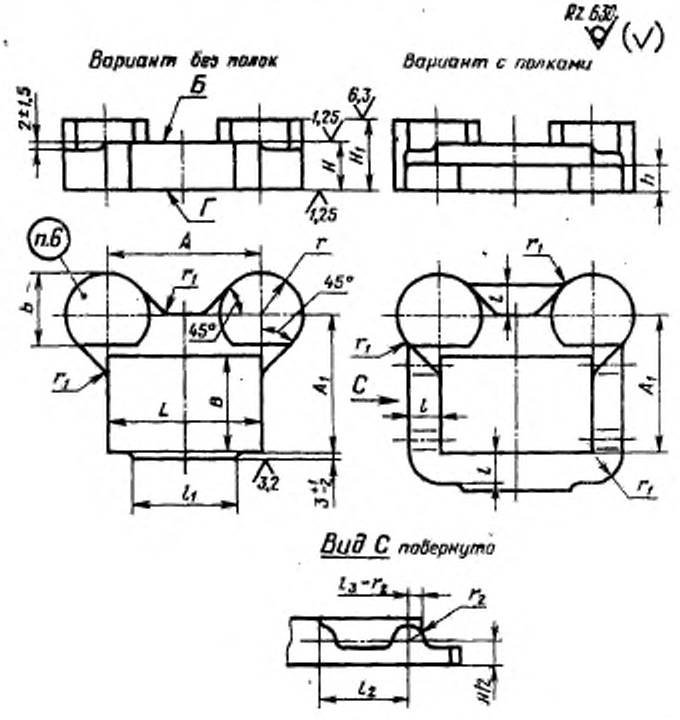
Пример условного обозначения плиты размерами L=63 мм, B=50 мм, H=20 мм, исполнения 1, из чугуна:

Плита 1022-4411—1 ГОСТ 13112—83

То же, из стали:

Плита 1022-4411—2 ГОСТ 13112—83

Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	H_1	h	A	A_1	b	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4561		63	50	25	50	—	63	80	44	—	50		22	8		1,72
1022-4562		80		32		20	80	85	56	20	71		28	10		3,71
1022-4563		100		36	63		100				90					4,82
1022-4564		80	63				80	100	65	25	71		36			4,59
1022-4565		100					100				90					6,45
1022-4566		125					125									7,20
1022-4567		160					160									8,86
1022-4568		80	80				80	120			71				—	6,62
1022-4569		100					100									7,45
1022-4571		125					125				90	—				8,46
1022-4572		160		45	80	25	160	125	80	32			45	16		13,85
1022-4573		200					200									15,85
1022-4574		100	100				100	145			100	95				11,68
1022-4575		125					125									13,10
1022-4576		160					160									15,83
1022-4577		200					200									18,21
1022-4578		250					250									21,17
1022-4579		320					320									25,32
1022-4581		125	125	50	100		125	170	100	40			56	25	22	16,08
1022-4582		160					160									17,97
1022-4583		200					200									23,02
1022-4584		250					250									26,70
1022-4585		320					320									31,86
1022-4586		160	160	56		32	160	205	115	50		125	65	40	25	23,77
1022-4587		200					200									27,35
1022-4588		250					250	215				115				40,44
1022-4589		320					320									47,90
1022-4591		200	200				200	255				160				45,19
1022-4592		250					250									45,28
1022-4593		320					320									52,80
1022-4594		400					400	260								71,01
1022-4595		250	250	63	110		250	310				200				57,84
1022-4596		320					320									68,35
1022-4597		400					400									87,89
1022-4598		500					500									104,50

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	H_1	h	A	A_1	b	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4599		320	320	63	110	32	320	380	115	50	100	260	65	40	25	86,56
1022-4601		400					400	390				230				142,86
1022-4602		500		80	125	40	500		145			—	85	50	32	159,80
1022-4603		400	400				400	475				320				165,20
1022-4604		500					500									194,40

Пример условного обозначения плиты размерами L=63 мм, B=50 мм, H=25 мм, исполнения 2 из чугуна:

Плита 1022-4561—1 ГОСТ 13112—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву.

для чугуна R_m =240 МПа, для стали R_m =480 МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей *Б* и *Г* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.

gost.e-ecolog.ru