УДК 677.04.001.4 : 006.354 Группа М09

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
Метод испытания устойчивости окраски к карбонизации

Textiles.
Test method of colour fastness to carbonization

ГОСТ 9733.19—83

ОКСТУ 8300, 8400, 9000

Срок действия с 01.01.86
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает метод испытания устойчивости окраски к карбонизации.

Метод основан на воздействии высокой температуры на рабочие пробы, пропитанные раствором серной кислоты или раствором хлористого алюминия.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования — по ГОСТ 9733.0—83.

2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ, МАТЕРИАЛЫ

Шкафы сушильные для сушки образцов воздухом при температуре (60 ± 2) °С и обработки горячим воздухом при температурах (105 ± 2) и (115 ± 2) °С.

Кислота серная техническая по ГОСТ 2184—77, 92,5 %-ный раствор 27 см³/дм³.

Сода кальцинированная техническая по ГОСТ 5100—85, раствор 2 г/дм³.

Издание официальное
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

gost.e-ecolog.ru

Алюминий хлористый по ГОСТ 3759—75 6-водный, раствор 51,4 г/дм³.

Аммиак водный технический по ГОСТ 9—77, 20 %-ный, раствор 2 см³/дм³.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Контрольная проба. Выкраска на шерстяной ткани протравным красным 3 по Колор индексу 3-го издания (хромовым красным ализариновым), обработанная двухромовокислым калием.

Шкала серых эталонов для определения степени изменения первоначальной окраски.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Рабочую пробу готовят по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 2).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытания проводят в отдельных ваннах с рабочими и контрольными пробами.

4.2. Испытание устойчивости окраски к карбонизации серной кислотой

Приготовленную рабочую пробу погружают в раствор серной кислоты на 15 мин при температуре (20 ± 2) °С. Модуль ванны 20 : 1.

Через 15 мин рабочую пробу вынимают из раствора, отжимают до привеса 80 % от массы рабочей пробы и сушат в подвешенном состоянии в сушильном шкафу при температуре (60 ± 2) °С в течение 30 мин или более длительного времени, если это необходимо. Затем рабочую пробу выдерживают при температуре (105 ± 2) °С в течение 15 мин.

По окончании испытания рабочую пробу промывают в холодной проточной воде в течение 5 мин и затем разрезают ее на две равные части. Одну часть высушивают на воздухе при температуре не выше 60 °С, а другую часть обрабатывают при перемешивании в растворе кальцинированной соды при модуле 40 : 1 в течение 30 мин при комнатной температуре. По окончании нейтрализации рабочую пробу промывают в течение 5 мин в холодной проточной воде и сушат по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 3).

4.3. Испытание устойчивости окраски к карбонизации хлористым алюминием

Приготовленную рабочую пробу погружают в раствор хлористого алюминия на 15 мин при температуре (20 ± 2) °С. Модуль ванны 20 : 1.

Через 15 мин рабочую пробу вынимают из раствора, отжимают до привеса 80 %, от массы рабочей пробы и сушат в подвешенном

состоянии в сушильном шкафу при температуре (60 ± 2) °С в течение 30 мин или более длительного времени, если это необходимо. Затем рабочую пробу выдерживают в течение 15 мин при температуре (115 ± 2) °С. По окончании испытания рабочую пробу промывают в холодной проточной воде в течение 5 мин и затем разрезают ее на две равные части. Одну часть высушивают на воздухе при температуре не выше 60 °С, другую часть обрабатывают при перемешивании в растворе аммиака водного при модуле 40 : 1 в течение 30 мин при комнатной температуре. По окончании нейтрализации рабочую пробу промывают в течение 5 мин в холодной проточной воде и сушат по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 3).

4.4. Проводят оценку изменения окраски контрольной пробы до нейтрализации. При этом, если изменение окраски не соответствует баллу 2 Ж при испытании с серной кислотой и баллу 4—5 Ж при испытании с хлористым алюминием, то испытание считается проведенным неверно и его следует повторить с новыми рабочими и контрольными пробами.

Оценку устойчивости окраски рабочей пробы по изменению первоначальной окраски до и после нейтрализации проводят по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 4).

4.1—4.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

А. Л. Познякевич, М. Г. Романова, Н. Н. Красикова, А. П. Жданова, Н. С. Сальникова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 февраля 1983 г. № 843

3. Стандарт соответствует МС ИСО 105—X01 — ИСО 105—X02

4. Периодичность проверки — 10 лет

5. *ВЗАМЕН ГОСТ 9733—61 в части разд. II, п. 34*

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 2184—77	2
ГОСТ 3759—75	2
ГОСТ 5100—85	2
ГОСТ 6709—72	2
ГОСТ 9733.0—83	3, 4.2, 4.3, 4.4

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (декабрь 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным *в феврале 1988 г. (ИУС 5—88)*

gost.e-ecolog.ru