УДК 621.822.5-213:006.354 Группа Г16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОРПУСА ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ НЕРАЗЪЕМНЫЕ И РАЗЪЕМНЫЕ

Технические требования

ГОСТ 25106—82

Plain bearings split bearing blocks and pillow-blocks. Technical requirements

ОКП 417210

Дата введения 01.07.83

Постановлением Госстандарта № 781 от 27.07.92 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на неразъемные и разъемные корпуса подшипников скольжения по ГОСТ 11521-82 — ГОСТ 11524-82 и ГОСТ 11607-82 — ГОСТ 11610-82.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Корпуса подшипников скольжения должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Корпуса должны быть изготовлены из чугуна марки СЧ15 по ГОСТ 1412—85 или из чугуна других марок с механическими свойствами не ниже чем у чугуна марки СЧ15.

Допускается по согласованию между изготовителем и потребителем корпуса изготовлять из стального литья и сварные.

1.3. Предельные отклонения размеров отливок — по 8-му классу точности ГОСТ 26645—85.

1.4. Предельные отклонения размеров поверхностей, полученных обработкой и не ограниченных допусками, должны быть:

по H14 — для отверстий;

по h14 — для валов;

по $\pm\frac{IT14}{2}$ — для остальных.

1.5. Предельные отклонения размеров между обработанными и необработанными поверхностями — по j_s 16.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Переиздание. Апрель 1994 г.

gost.e-ecolog.ru

1.6. Допуски перпендикулярности торцов относительно оси расточки и опорной плоскости корпуса — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

1.7. Допуски овальности, конусообразности, бочкообразности расточек под втулки (вкладыши) — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

1.8. Допуски плоскостности опорных поверхностей лап — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

1.9. Рабочие поверхности расточек под втулки (вкладыши) не должны иметь раковин, царапин, забоин и чернот.

1.10. Длина нарезанной части отверстий под шпильки — по ГОСТ 22034—76. Сбеги, недорезы и фаски — по ГОСТ 10549—80.

1.11. Резьбовые соединения шпильки и корпуса — по ГОСТ 4608—81.

1.12. Допускаются отверстия под рым-болты, установочные штифты и устройства для подачи смазки.

1.13. В корпусах должны устанавливаться втулки по ГОСТ 11525—82 или вкладыши по ГОСТ 11611—82.

1.14. Лакокрасочное покрытие необработанных поверхностей корпусов в зависимости от условий эксплуатации по ГОСТ 9.104—79 и ГОСТ 9.032—74.

2. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

2.1. На корпусах в месте, указанном на чертеже, должны быть нанесены: товарный знак предприятия-изготовителя, обозначение корпуса без названия.

2.2. Для защиты от коррозии корпуса должны быть подвергнуты консервации и храниться в условиях, соответствующих категории Л по ГОСТ 9.014—78. Срок действия консервации — 2 года.

2.3. Корпуса должны быть плотно уложены в ящики по ГОСТ 2991—85. Пустоты между корпусами должны быть заполнены бумагой или отходами картона.

Допускается по согласованию с потребителем производить упаковывание корпусов в ящики других типов.

Ящики должны быть выстланы внутри влагонепроницаемой бумагой, полимерной пленкой или другими материалами, обеспечивающими сохраняемость корпусов.

2.4. В каждый ящик с корпусами вкладывают документ, в котором должны быть указаны:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

условное наименование корпусов;
число корпусов;
дата изготовления;
штамп технического контроля предприятия-изготовителя.

2.5. Маркировка ящиков должна производиться в соответствии с ГОСТ 14192—77. Дополнительно под основными надписями должно быть указано:
наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
условное наименование корпусов;
число корпусов;
масса брутто;
манипуляционный знак: «Боится сырости».

2.6. Корпуса транспортируют любым видом транспорта при условии защиты их от воздействия влаги.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 11521—82	Корпуса подшипников скольжения на лапах с двумя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 11522—82	Корпуса подшипников скольжения фланцевые с двумя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры	6
ГОСТ 11523—82	Корпуса подшипников скольжения фланцевые с тремя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры	9
ГОСТ 11524—82	Корпуса подшипников скольжения фланцевые с четырьмя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры	12
ГОСТ 11525—82	Втулки металлические для неразъемных корпусов на лапах и фланцевых корпусов подшипников скольжения. Конструкция и размеры	15
ГОСТ 11607—82	Корпуса подшипников скольжения разъемные с двумя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры	21
ГОСТ 11608—82	Корпуса подшипников скольжения разъемные с четырьмя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры	26
ГОСТ 11609—82	Корпуса подшипников скольжения разъемные наклонные с двумя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры	30
ГОСТ 11610—82	Корпуса подшипников скольжения разъемные наклонные с четырьмя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры	35
ГОСТ 11611—82	Вкладыши металлические для разъемных корпусов подшипников скольжения. Конструкция и размеры	39
ГОСТ 25105—82	Втулки и вкладыши металлические для неразъемных и разъемных корпусов подшипников скольжения. Технические требования	44
ГОСТ 25106—82	Корпуса подшипников скольжения неразъемные и разъемные. Технические требования	46



Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб 15.04.94. Подп. в печ. 08.06.94. Усл. п. л. 3,02. Усл. кр.-отт. 3,02. Уч.-изд. л. 1,85. Тир. 573 экз. С 1399.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 858

gost.e-ecolog.ru