ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОРОШКОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 17359—82

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Академией наук Украинской ССР и Всесоюзным Советом научно-технических обществ

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Н. Клименко, И. Д. Радомысельский, Р. З. Власюк, М. М. Симонович, В. С. Раковский

ВНЕСЕН Академией наук Украинской ССР

Член Президиума Г. Е. Пухов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 июня 1982 г. № 2583

УДК 621.762 : 006.354 : 001.4 Группа В00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОРОШКОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

Термины и определения

Powder metallurgy.
Terms and definitions

ГОСТ 17359—82

Взамен
ГОСТ 17359—71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 июня 1982 г. № 2583 срок введения установлен

с 01.07. 1983 г.

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения понятий в области порошковой металлургии.

Термины, установленные стандартом, обязательны для применения в нормативно-технической документации.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены «Ндп».

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования. Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты для ряда стандартизованных терминов на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма — светлым, а недопустимые синонимы—курсивом.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1982

Термин	Определение
1. Порошковая металлургия Ндп. *Металлокерамика* D. Pulvermetallurgie E. Powder metallurgy F. Métallurgie des poudres	Область науки и техники, охватывающая производство металлических порошков, а также изделий из них или их смесей с неметаллическими порошками
2. Металлический порошок Порошок D. Pulver E. Powder F. Poudre	Совокупность частиц металла, сплава и металлоподобного соединения размерами до миллиметра, находящихся во взаимном контакте и не связанных между собой
3. Распыление металлического расплава Распыление D. Zerstäubung E. Atomizing F. Pulvérisation	Получение металлического порошка диспергированием расплавленного металла или сплава струей сжатого газа, жидкости или механическим способом
4. Порошковое волокно D. Faser E. Fiber F. Fibre	Разновидность частиц металлического порошка, у которых один из габаритных размеров не менее чем в пять раз превышает остальные
5. Металлизированный порошок	Неметаллический порошок, частицы которого покрыты слоем металла
6. Распыленный металлический порошок Распыленный порошок D. Zerstäubungspulver E. Atomized powder F. Poudre atomisée	Металлический порошок, полученный распылением металлического расплава
7. Восстановленный металлический порошок Восстановленный порошок D. Reduktionspulver E. Reduced powder F. Poudre reduite	Металлический порошок, полученный восстановлением химических соединений металлов
8. Карбонильный металлический порошок Карбонильный порошок D. Karbonylpulver E. Carbonyl powder F. Poudre ex-carbonyle	Металлический порошок, полученный разложением карбонильных соединений металлов
9 Химически осажденный металлический порошок Химически осажденный порошок D. Fällungspulver E. Precipitated powder F. Poudre precipitée	Металлический порошок, полученный осаждением из растворов солей металлов

Термин	Определение
10. **Электролитический металлический порошок** Электролитический порошок D. Elektrolytpulver E. Electrolytic powder F. Poudre électrolytique	Металлический порошок, полученный электролизом растворов или расплавов металлов
11. **Смешивание металлических порошков** Смешивание порошков D. Mischen E. Mixing F. Mélange	Приготовление однородной механической смеси из металлических порошков различного химического и гранулометрического составов или смеси металлических порошков с неметаллическими
12. **Мокрое смешивание металлических порошков** Мокрое смешивание D. Nassmischen E. Wet mixing F. Mélange humide	Смешивание металлических порошков с добавлением жидких веществ, препятствующих разделению смеси по компонентам
13. **Порошковый шликер** Шлякер D. Aufschlämmung E. Slurry F. Suspension	Устойчивая суспензия металлического порошка
14. **Пластификатор порошка** D. Plastifizierungsmittel E. Binder F. Liant	Вещество, добавляемое к металлическому порошку с целью улучшения его прессуемости, увеличения прочности прессовки и предотвращения сегрегации перед прессованием
15. **Смазка порошка** D. Presserleichternder Zusatz E. Lubricant F. Lubrifiant	Вещество, добавляемое к металлическому порошку для облегчения перемещения частиц его относительно друг друга и формующей поверхности пресс-формы при прессовании
16. **Прессуемость металлического порошка** Прессуемость порошка D. Pressbarkeit E. Compactibility F. Compressibilité	Способность металлического порошка образовывать под воздействием давления тело, имеющее заданные размеры, форму и плотность
17. **Формуемость металлического порошка** Формуемость порошка D. Kantenbeständigkeit E. Formability	Способность металлического порошка сохранять приданную ему под воздействием давления форму в заданном интервале значений пористости
18. **Уплотняемость металлического порошка** Уплотняемость порошка D. Verdichtbarkeit E. Compressibility F. Compressibilité	Способность металлического порошка к уменьшению занимаемого объема под воздействием давления или вибрации

Термин	Определение
19. **Дегазация металлического порошка**	Удаление газа с поверхности частиц порошка и из занимаемого им объема
20. **Формование металлического порошка** Формование порошка D. Formen E. Forming F. Mise en forme	Технологическая операция, в результате которой металлический порошок образует порошковую формовку
21. **Изостатическое формование** D. Isostatisches Pressen E. Isostatic pressing F. Compression isostatique	Формование металлического порошка в эластичной или деформируемой оболочке в условиях всестороннего сжатия
22. **Горячее изостатическое формование**	Изостатическое формование до получения максимальной плотности заготовки при температуре выше температуры рекристаллизации
23. **Импульсное формование** D. Formen durch Stosswellen E. Impulse forming F. Formage par explosion	Формование металлического порошка или порошковой формовки, при котором уплотнение производится ударными волнами в интервале времени, не превышающем 1 с
24. **Мундштучное формование** D. Pulverstrangpressen E. Extruding F. Extrusion	Формование металлического порошка продавливанием через отверстие, определяющее форму и размеры поперечного сечения порошковой формовки
25. **Шликерное формование** D. Schlickergiessen E. Slip casting F. Coulée en babotine	Формование металлического порошка заполнением шликером пористой формы, обеспечивающей удаление жидкости из шликера
26. **Прокатка металлического порошка** Прокатка порошка D. Pulverwalzen E. Powder rolling F. Laminage de poudre	Формование металлического порошка в прокатном стане
27. **Экструзия порошковой формовки** D. Strangpressen E. Extruding F. Extrusion	Продавливание порошковой формовки при температуре выше температуры рекристаллизации материала через отверстие, определяющее форму и размеры поперечного сечения изделия
28. **Прессование металлического порошка** Прессование порошка D. Pressen E. Pressing F. Compression	Формование металлического порошка в пресс-форме под воздействием давления

Термин	Определение
29. **Одностороннее прессование металлического порошка** Одностороннее прессование D. Einseitiges Pressen E. Single-action-pressing F. Compression unilatérale	Прессование металлического порошка, при котором давление к нему прикладывается с одной стороны
30. **Двустороннее прессование металлического порошка** Двустороннее прессование D. Beidseitiges Pressen E. Double-action-pressing F. Compression bilatérale	Прессование металлического порошка, при котором давление к нему прикладывается с двух противоположных сторон
31. **Прессование скошенным пуансоном** E. Pressing with oblique punch	Непрерывное формование металлического порошка последовательным перемещением верхнего пуансона, часть формующей поверхности которого расположена под углом, обеспечивающим предварительное уплотнение прессуемого участка
32. **Горячее прессование металлического порошка** Горячее прессование D. Heisspressen E. Hot pressing F. Compression à chaud	Прессование металлического порошка или порошковой формовки при температуре, превышающей температуру рекристаллизации основного компонента
33. **Теплое прессование металлического порошка** D. Warmpressen E. Warm pressing F. Compression à chaud	Прессование металлического порошка или порошковой формовки при температуре от 0,1 температуры плавления до температуры рекристаллизации основного компонента
34. **Горячая штамповка пористой порошковой формовки** D. Warmumformen E. Hot forging F. Formage à chaud	Штамповка порошковой формовки, нагретой до температуры, обеспечивающей пластическое течение материала в штампе под воздействием давления
35. **Порошковая формовка** D. Presskörper E. Compact F. Comprimé	Тело, полученное из металлического порошка и имеющее заданную форму, размеры и плотность
36. **Прессовка** D. Presskörper E. Compact F. Comprimé	Порошковая формовка, полученная прессованием металлического порошка

Термин	Определение
37. **Выпрессовывание порошковой формовки** Выпрессовывание D. Ausstossverfahren E. Ejection F. Ejection	Удаление порошковой формовки из формующей полости пресс-формы или эластичного контейнера
38. **Инфильтрация порошковой формовки** Инфильтрация D. Tränken E. Infiltration F. Infiltration	Заполнение пор порошковой формовки расплавленным металлом или сплавом
39. **Нейтральная зона прессовки** D. Neutrale Zone E. Neutral zone F. Zone neutre	Зона наименьшей плотности в прессовке, полученной двусторонним прессованием
40. **Спекание порошковой формовки** Спекание D. Sintern E. Sintering F. Frittage	Нагрев и выдержка порошковой формовки при температуре ниже точки плавления основного компонента с целью обеспечения заданных механических и физико-химических свойств
41. **Предварительное спекание порошковой формовки** Предварительное спекание D. Vorsintern E. Presintering F. Pré-frittage	Спекание порошковой формовки при температуре более низкой, чем температура спекания материала, с целью удаления смазки или пластификатора и обеспечения механической прочности, достаточной для ее последующего транспортирования или обработки
42. **Активированное спекание порошковой формовки** Активированное спекание D. Aktiviertes Sintern E. Activated sintering F. Frittage actif	Спекание порошковой формовки при воздействии химических и физических факторов, вызывающих интенсификацию спекания
43. **Жидкофазное спекание порошковой формовки** Жидкофазное спекание D. Sintern mit flüssiger Phase E. Liquid-phase sintering F. Frittage avec phase liquide	Спекание порошковой формовки при температуре, обеспечивающей появление жидкой фазы

Термин	Определение
44. **Твердофазное спекание порошковой формовки** Твердофазное спекание D. Sintern mit fester Phase E. Solid-phase sintering F. Frittage à l'état solide	Спекание порошковой формовки без образования жидкой фазы
45. **Циклическое спекание порошковой формовки** Циклическое спекание D. Zyklisches Sintern E. Cyclic sintering F. Frittage cyclique	Спекание порошковой формовки с циклическим изменением температуры
46. **Спекание под давлением** D. Drucksintern E. Pressure sintering F. Frittage sous pression	Спекание порошковой формовки с одновременным приложением давления с целью интенсификации усадки и предотвращения коробления
47. **Припекание** D. Festbacken	Нанесение на поверхность детали или порошковой формовки слоя металлического порошка с целью получения двухслойного материала нагреванием до температуры, обеспечивающей спекание порошкового материала и образование диффузионной связи с деталью
48. **Электроимпульсное спекание**	Спекание порошковой формовки, находящейся в пресс-форме под воздействием давления, пропусканием через нее импульса тока
49 **Допрессовывание спеченной прессовки** Допрессовывание D. Nachpressen E. Repressing F. Recompression	Повторное прессование спеченной прессовки с целью увеличения ее плотности
50. **Калибрование прессовки** Калибрование D. Kalibrieren E. Sizing F. Calibrage	Обжатие спеченной прессовки в пресс-форме для получения требуемых размеров и качества поверхности
51. **Пропитка спеченной порошковой формовки** Пропитка D. Tränken E. Impregnation F. Imprégnation	Заполнение пор спеченной порошковой формовки неметаллическими материалами

Термин	Определение
52. **Порошковый материал** Ндп. *Металлокерамический материал* *Спеченный материал* D. Pulverwerkstoff E. Powder material F. Matériau de poudre	Материал, изготовленный из металлического порошка или из его смеси с неметаллическим порошком
53. **Порошковый твердый сплав** D. Sinterhartmetall E. Hard metal F. Métal dur	Порошковый материал на основе металлоподобных твердых соединений с металлической связкой, обладающий твердостью свыше 80 HRA
54. **Порошковый тяжелый сплав** D. Sintermetall hoher Dichte E. Heavy metal F. Métal lourd	Порошковый материал, имеющий плотность выше 16500 кг/м³
55. **Волокновый материал** D. Faser-Verbundwerkstoff E. Fiber composite F. Matériau renforcé par des fibres	Порошковый материал, изготовленный из порошкового волокна
56. **Дисперсноупрочненный материал** D. Dispersions-Sinterwerkstoff E. Dispersion strengthened material F. Materiau à durcissement par phase dispersée	Порошковый материал, упрочненный включениями тугоплавких соединений или окислов, вводимых в смесь или образующихся за счет внутреннего окисления и не растворяющихся при спекании или эксплуатации
57. **Карбидосталь** E. Carbide-steel	Порошковый материал, подвергающийся в отожженном состоянии обработке и состоящий из стали и карбидов с массовой долей от 20 до 70%
58. **Кермет** D. Metall-Keramik (Sinterwerkstoff) E. Cermet F. Cermet	Порошковый материал, состоящий из тугоплавких окисных соединений и тугоплавких металлов
59. **Фрикционный порошковый материал** D. Reibwerkstoff E. Powder frictional material F. Matériau de frottement	Порошковый материал для работы в тормозных и передаточных узлах машин и приборов

Термин	Определение
60. **Антифрикционный порошковый материал** D. Gleitwerkstoff E. Bearing material F. Matériau de glissement fritté	Порошковый материал для производства изделий, от которых требуются низкие потери на трение
61. **Конструкционный порошковый материал** D. Sinterbauteile E. Structural parts F. Pièce structurale frittée	Порошковый материал для несущих деталей машин, приборов и механизмов
62. **Электроконтактный порошковый материал** D. Sinterkontaktwerkstoff E. Sintered electrical contact F. Matériau fritté pour contact électrique	Порошковый материал для производства электропроводящих деталей коммутационных устройств
63. **Армированный порошковый материал** D. Bewehrter Sinterwerkstoff E. Reinforced material F. Matériau fritté armé	Порошковый материал, упрочненный сеткой, проволокой, волокнами или нитевидными кристаллами, равномерно расположенными в сечении изделия
64. **Композиционный порошковый материал** D. Verbundwerkstoff E. Composite material F. Matériau composite	Порошковый материал, представляющий механическую смесь металлов или металлов и неметаллов, исключающих взаимную диффузию при спекании
65. **Пористый порошковый материал** D. Sintermetallfilter E. Sintered metal filters F. Filtre en métal fritté	Порошковый материал, имеющий пористость, обеспечивающую его проницаемость при эксплуатации
66. **Порошковое изделие** Ндп. *Металлокерамическое изделие* *Спеченное изделие* D. Sinterformteile E. Powder part F. Pièces frittées	Изделие из металлического порошка
67. **Плотность утряски** D. Klopfdichte E. Tap density F. Masse volumique tassée	Плотность металлического порошка, измеренная после утряски его по определенной программе
68. **Толщина подачи металлического порошка** Толщина подачи порошка D. Pulverzuführungshöhe E. Powder feeding thickness F. Épaisseur d'avance de la poudre	Толщина слоя металлического порошка в сыпучем или пластифицированном состоянии перед поступлением в валки

Термин	Определение
69. **Угол подачи металлического порошка** Угол подачи порошка D. Ausgangswinkel E. Powder feeding angle	Центральный угол, определяемый толщиной подачи металлического порошка при вертикальной прокатке
70. **Угол спрессовывания металлического порошка** Угол спрессовывания D. Presswinkel E. Angle of compacting	Центральный угол, определяемый толщиной проката на границе раздела между металлическим порошком и прокатным материалом в очаге деформации
71. **Давление прессования металлического порошка** Давление прессования D. Pressdruck E. Compacting pressure F. Pression de compression	Давление, необходимое для получения прессовки
72. **Упругое последействие прессовки** D. Rückfederung E. Spring-back F. Détente	Увеличение размеров прессовки в результате действия упругих сил после снятия давления
73. **Объемная усадка порошковой формовки** Объемная усадка D. Volumenschwund E. Volume shrinkage F. Retrait de volume	Относительное уменьшение объема порошковой формовки во время спекания
74. **Линейная усадка порошковой формовки** Линейная усадка D. Linearschwund E. Linear shrinkage F. Retrait	Относительное уменьшение размеров порошковой формовки во время спекания
75. **Объемный рост порошковой формовки** Объемный рост D. Volumenwachsen E. Volume growth F. Expansion de volume	Относительное увеличение объема порошковой формовки во время спекания
76. **Линейный рост порошковой формовки** Линейный рост D. Linearwachsen E. Linear growth F. Gonflement	Относительное увеличение размеров порошковой формовки во время спекания

Термин	Определение
77. **Циклограмма прессования металлического порошка** Циклограмма прессования D. Presszyklogramm E. Pressing cyclogram F. Cyclogramme de compression	Графическая зависимость, показывающая взаимодействие во времени основных рабочих частей прессового инструмента при прессовании металлического порошка
78. **Арочный эффект** D. Brückenbildung E. Bridging F. Formation des ponts	Возникновение в металлическом порошке или прессовке пор, превышающих размеры наиболее крупных частиц порошка
79. **Открытая пористость порошковой формовки** Открытая пористость D. Offene Porosität E. Open porosity F. Porosité ouverte	Отношение объема пор, сообщающихся с внешней средой, к объему порошковой формовки
80. **Закрытая пористость порошковой формовки** Закрытая пористость D. Geschlossene Porosität E. Closed porosity F. Porosité fermée	Отношение объема пор, не сообщающихся с внешней средой, к объему порошковой формовки
81. **Диффузионная пористость** D. Diffusionsporosität E. Diffusion porosity F. Porosité de diffusion	Пористость, возникающая при спекании порошковой формовки, состоящей из материалов, обладающих различными коэффициентами взаимной диффузии
82. **Расслой** D. Pressriss E. Pressing crack F. Crique	Дефект при формовании металлического порошка, заключающийся в появлении трещин в порошковой формовке во время цикла формования
83. **Корочка** D. Sinterhaut E. Sinterskin F. Peau de frittage	Дефект при спекании порошковой формовки, заключающийся в образовании в поверхностном слое структуры, отличающейся от заданной

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Волокно порошковое 4
Выпрессовывание 37
Выпрессовывание порошковой формовки 37
Давление прессования 71
Давление прессования металлического порошка 71
Дегазация металлического порошка 19
Допрессовывание 49
Допрессовывание спеченной прессовки 49

Зона прессовки нейтральная 39
Изделие металлокерамическое 66
Изделие порошковое 66
Изделие спеченное 66
Инфильтрация 38
Инфильтрация порошковой формовки 38
Калибрование 50
Калибрование прессовки 50
Карбидосталь 57
Кермет 58
Корочка 83
Материал волокновый 55
Материал дисперсноупрочненный 56
Материал металлокерамический 52
Материал порошковый 52
Материал порошковый антифрикционный 60
Материал порошковый армированный 63
Материал порошковый композиционный 64
Материал порошковый конструкционный 61
Материал порошковый пористый 65
Материал порошковый фрикционный 59
Материал порошковый электроконтактный 62
Материал спеченный 52
Металлокерамика 1
Металлургия порошковая 1
Пластификатор порошка 14
Плотность утряски 67
Пористость диффузионная 81
Пористость закрытая 80
Пористость открытая 79
Пористость порошковой формовки закрытая 80
Пористость порошковой формовки открытая 79
Порошок 2
Порошок восстановленный 7
Порошок карбонильный 8
Порошок металлизированный 5
Порошок металлический 2
Порошок металлический восстановленный 7
Порошок металлический карбонильный 8
Порошок металлический распыленный 6
Порошок металлический химически осажденный 9
Порошок металлический электролитический 10
Порошок распыленный 6
Порошок химически осажденный 9
Порошок электролитический 10
Последействие прессовки упругое 72
Прессование горячее 32
Прессование двустороннее 30
Прессование металлического порошка 28
Прессование металлического порошка горячее 32
Прессование металлического порошка двустороннее 30
Прессование металлического порошка одностороннее 29
Прессование металлического порошка теплое 33
Прессование одностороннее 29
Прессование порошка 28
Прессование скошенным пуансоном 31
Прессовка 36

Прессуемость металлического порошка 16
Прессуемость порошка 16
Припекание 47
Прокатка металлического порошка 26
Прокатка порошка 26
Пропитка 51
Пропитка спеченной порошковой формовки 51
Распыление 3
Распыление металлического расплава 3
Расслой 82
Рост линейный 76
Рост объемный 75
Рост порошковой формовки линейный 76
Рост порошковой формовки объемный 75
Смазка порошка 15
Смешивание металлических порошков 11
Смешивание металлических порошков мокрое 12
Смешивание мокрое 12
Смешивание порошков 11
Спекание 40
Спекание активированное 42
Спекание жидкофазное 43
Спекание под давлением 46
Спекание порошковой формовки 40
Спекание порошковой формовки активированное 42
Спекание порошковой формовки жидкофазное 43
Спекание порошковой формовки предварительное 41
Спекание порошковой формовки твердофазное 44
Спекание порошковой формовки циклическое 45
Спекание предварительное 41
Спекание твердофазное 44
Спекание циклическое 45
Спекание электроимпульсное 48
Сплав твердый порошковый 53
Сплав тяжелый порошковый 54
Толщина подачи металлического порошка 68
Толщина подачи порошка 68
Угол подачи металлического порошка 69
Угол подачи порошка 69
Угол спрессовывания 70
Угол спрессовывания металлического порошка 70
Уплотняемость металлического порошка 18
Уплотняемость порошка 18
Усадка линейная 74
Усадка объемная 73
Усадка порошковой формовки линейная 74
Усадка порошковой формовки объемная 73
Формование изостатическое 21
Формирование изостатическое горячее 22
Формование импульсное 23
Формование металлического порошка 20
Формование мундштучное 24
Формование порошка 20
Формование шликерное 25
Формовка порошковая 35
Формуемость металлического порошка 17

Формуемость порошка 17
Циклограмма прессования 77
Циклограмма прессования металлического порошка 77
Шликер 13
Шликер порошковый 13
Штамповка пористой порошковой формовки горячая 34
Экструзия порошковой формовки 27
Эффект арочный 78

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ

Aktiviertes Sintern 42
Aufschlämmung 13
Ausgangswinkel 69
Ausstossverfahren 37
Beidseitiges Pressen 30
Bewehrter Sinterwerkstoff 63
Brückenbildung 78
Diffusionsporosität 81
Dispersions-Sinterwerkstoff 56
Drucksintern 16
Einseitiges Pressen 29
Elektrolytpulver 10
Fällungspulver 9
Faser 4
Faser-Verbundwerkstoff 55
Festbacken 47
Formen 20
Formen durch Stosswellen 23
Geschlossene Porosität 80
Gleitwerkstoff 60
Heisspressen 32
Isostatisches Pressen 21
Kalibrieren 50
Kantenbeständigkeit 17
Karbonylpulver 8
Klopfdichte 67
Linearschwund 74
Linearwachsen 76
Metall-Keramik 58
Mischen 11
Nassmischen 12
Nachpressen 49
Neutrale Zone 39
Offene Porosität 79
Plastifizierungsmittel 14
Pressdruck 71
Presserleichternder Zusatz 15
Presskörper 35, 36
Pressriss 82
Presszyklogramm 77
Pressbarkeit 16
Pressen 28
Presswinkel 70
Pulver 2
Pulverwerkstoff 52

Pulvermetallurgie 1
Pulverwalzen 26
Pulverzuführungshöhe 68
Pulverstrangpressen 24
Reduktionspulver 7
Reibwerkstoff 59
Rückfederung 72
Schlickergiessen 72
Sinterbauteile 61
Sinterformteile 66
Sinterhartmetall 53
Sinterhaut 83
Sinterkontaktwerkstoff 62
Sintermetallfilter 65
Sintermetall hoher Dichte 54
Sintern 40
Sintern mit fester Phase 44
Sintern mit flüssiger Phase 43
Sinterwerkstoff 58
Strangpressen 27
Tränken 38, 51
Verbundwerkstoff 64
Verdichtbarkeit 18
Volumenschwund 73
Volumenwachsen 75
Vorsintern 41
Warmpressen 33
Warmumformen 34
Zerstäubung 3
Zerstäubungspulver 6
Zyklisches Sintern 45

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ

Actjvated sintering 42
Angle of compacting 70
Atomized powder 6
Atomizing 3
Bearing material 60
Binder 14
Bridging 78
Carbide-steel 57
Carbonyl powder 8
Cermet 58
Closed porosity 80
Compact 35, 36
Compactibility 16
Compacting pressure 71
Composite material 64
Compressibility 18
Cyclic sintering 45
Diffusion porosity 81
Dispersion stengthened material 56
Double-action-pressing 30
Ejection 37
Electrolytic powder 10

Extruding	24, 27
Fiber	4
Fiber composite	47
Formability	17
Forming	20
Hard metal	53
Heavy metal	46
Hot forging	34
Hot pressing	32
Impregnation	51
Impulse forming	23
Infiltration	38
Isostatic pressing	21
Liquid-phase sintering	43
Linear growth	76
Linear shrinkage	74
Lubricant	15
Mixing	11
Neutral zone	39
Open porosity	79
Powder	2
Powder feeding angle	69
Powder feeding thickness	68
Powder frictional material	59
Powder material	52
Powder metallurgy	1
Powder part	66
Powder rolling	26
Precipitated powder	9
Pressing	28
Pressing crack	82
Pressing cyclogram	77
Pressing with oblique punch	31
Presintering	41
Pressure sintering	46
Reduced powder	7
Reinforced material	63
Repressing	49
Single-action-pressing	29
Sintered electrical contact	62
Sintered metal filters	65
Sintering	40
Sinterskin	83
Slip casting	25
Slurry	13
Solid-phase sintering	44
Spring-back	72
Structural parts	61
Sizing	50
Tap density	67
Volume growth	75
Volume shrinkage	73
Wet mixing	12
Warm pressing	33

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ

Calibrage 60
Cermet 58
Compressibilité 16, 18
Compression 28
Compression à chaud 32, 33
Compression bilatérale 30
Compression isostatique 21
Compression unilatérale 29
Comprimé 35, 36
Coulée en babotine 25
Crique 82
Cyclogramme de compression 77
Détente 72
Éjection 37
Épaisseur d'avance de la poudre 68
Expansion de volume 75
Extrusion 24, 27
Fibre 4
Filtre en métal fritté 65
Formage à chaud 34
Formage par explosion 23
Formation des ponts 78
Frittage 40
Frittage actif 42
Frittage à l'état solide 44
Frittage avec phase liquide 43
Frittage cyclique 45
Frittage sous pression 46
Gonflement 76
Imprégnation 51
Infiltration 38
Laminage de poudre 26
Liant 14
Lubrifiant 15
Masse volumique tassée 67
Matériau à durcissement par phase dispersée 56
Matériau composite 64
Matériau de glissement fritté 60
Matériau de frottement 59
Matériau de poudre 52
Matériau fritté armé 63
Matériau fritté pour contact électrique 62
Matériau renforcé par des fibres 55
Mélange 11
Mélange humide 12
Métal dur 53
Métal lourd 54
Métallurgie des poudres 1
Mise en forme 20
Peau de frittage 83
Pièce structurale frittée 61
Pièces frittées 66
Porosité de diffusion 81
Porosité fermée 80
Porosité ouverte 79

Poudre	2
Poudre atomisée	6
Poudre électrolytique	10
Poudre ex-carbonyle	8
Poudre précipitée	9
Poudre reduite	7
Pré-frittage	41
Pression de compression	71
Pulvérisation	3
Recompression	49
Retrait	74
Retrait de volume	73
Solidité des arêtes	17
Suspension	13
Zone neutre	39

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 14.07.82 Подп. в печ. 10.08.82 1,25 п. л. 1,53 уч.-изд. л. Тир. 25000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
рафия Издательства стандартов, ул. Миндаугу, 12/14. Зак. 3237

gost.e-ecolog.ru