ГОСТ 2977—82

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШПОН СТРОГАНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 674-415 : 006.354 Группа К24

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШПОН СТРОГАНЫЙ

Технические условия

ГОСТ 2977—82

Planed veneer. Technical specifications

ОКП 55 2000*

Дата введения 01.01.83

Настоящий стандарт распространяется на строганый шпон, применяемый в качестве облицовочного материала.

Определения терминов, встречающихся в стандарте, приведены в ГОСТ 15812, ГОСТ 2140 и в приложении.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Строганый шпон (далее — шпон) должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке, из древесины следующих пород:

лиственных:

- мелкорассеянно-сосудистых — березы, бука, граба, груши, клена, красного дерева (дибету, макоре, моаби, сапели), липы, ольхи, ореха, осины, тополя, ивы;
- крупнорассеянно-сосудистых — красного дерева (аиле, боссе, лимба, африканское махогони или акажу, окуме, сипо, тиама, фрамире);
- кольцесосудистых — бархатного дерева, вяза, дуба, ильма, карагача, каштана, ясеня;

хвойных:

- лиственницы, сосны.

1.2. В зависимости от текстуры древесины шпон подразделяют на виды, приведенные в табл. 1.

Таблица 1

Вид шпона	Обозначение вида шпона	Характеристика вида шпона	
		по годичным слоям	по сердцевинным лучам
Радиальный	Р	Годичные слои имеют вид прямых параллельных линий, расположенных по всей поверхности листа	Сердцевинные лучи имеют вид полос, расположенных не менее чем на $^3/_4$ площади листа
Полурадиальный	ПР	Годичные слои имеют вид прямых параллельных линий, расположенных не менее чем на $^3/_4$ площади листа	Сердцевинные лучи имеют вид наклонных или продольных полос, расположенных не менее чем на $^1/_2$ площади листа
Тангентальный	Т	Годичные слои имеют вид конуса нарастания, углов или кривых линий	Сердцевинные лучи имеют вид продольных или наклонных штрихов или линий
Тангентально-торцовый	ТТ	Годичные слои имеют вид замкнутых кривых линий	Сердцевинные лучи имеют вид кривых линий или штрихов

Примечание. Шпон из ореха, груши, бархатного дерева, красного дерева условно на виды не подразделяется. Шпон из сосны подразделяется на радиальный и полурадиальный.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* См. примечание ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 9).

© Издательство стандартов, 1986
© ИПК Издательство стандартов, 1998
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

1.3. В зависимости от качества древесины и размеров по длине и ширине шпон подразделяют на сорта: 1 и 2.

1.4. Количество пороков древесины не должно превышать указанных в табл. 2.

Таблица 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140	Количество пороков древесины для шпона сортов	
	1	2
1. Сучки:		
а) сросшиеся здоровые светлые и темные	Не учитываются размером, мм, не более: 10	20
	Допускаются размером, мм, не более 20	30
	в количестве на 1 м длины листа, шт. не более: 1	1
б) частично сросшиеся, несросшиеся, а также сросшиеся кроме указанных в п. 1а, отверстия от выпавших сучков	Не допускаются	Допускаются в числе учитываемых сросшихся здоровых светлых и темных сучков размером, мм, не более 30 в количестве 1 шт. на 1 м длины листа
2. Грибные поражения: заболонные грибные окраски, грибные ядровые пятна и полосы, побурение	Допускаются от площади листа, %, не более 10	Допускаются
3. Химические окраски	Допускаются от площади листа, %, не более 10	Допускаются
4. Биологические повреждения:		
червоточина	Не допускается	Допускается диаметром, мм, не более 6 в количестве не более 2 шт. на 1 м длины листа
5. Трещины:		
сомкнутые	Не допускаются	Допускаются длиной не более 15 % длины листа
разошедшиеся	Не допускаются	
6. Пороки строения древесины:		
а) наклон волокон, свилеватость, завиток, глазки, прорость светлая	Допускаются	
б) прорость темная	Не допускается	Допускается от площади листа, %, не более 5
в) ложное ядро	Допускается	
г) кармашки	Не допускаются	Допускаются в числе учитываемых сросшихся здоровых светлых и темных сучков размером, мм, не более 30 в количестве 1 шт. на 1 м длины листа

Продолжение табл. 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140	Количество пороков древесины для шпона сортов	
	1	2
д) внутренняя заболонь, пятнистость	Допускается от площади листа, %, не более 10	Допускается
7. Механические повреждения: царапины для шпона толщиной от 0,4 до 0,6 мм для остальных толщин	Не допускаются	Допускаются глубиной не более 0,05 мм Допускаются глубиной не более 0,1 мм

Примечания:

1. Пороки древесины, не указанные в табл. 2, не допускаются.
2. **(Исключено, Изм. № 1).**

1.4.1. Окраска от металла на поверхности шпона в 1-м сорте не допускается, во 2-м допускается несквозная не более 10 % к длине листа.

1.5. Шпон должен изготовляться обрезным и прирезанным.

Размеры обрезного шпона должны соответствовать указанным в табл. 3.

Размеры для прирезанного шпона устанавливаются по согласованию с потребителем.

По согласованию с потребителем допускается изготовлять шпон стандартных толщин необрезным, минимальные размеры которого по ширине и длине должны соответствовать указанным в табл. 3.

В необрезном и обрезном шпоне допускаются очерченные зоны листа, не отвечающие требованиям табл. 2 и не учитываемые при определении его площади. Общая площадь таких зон не должна быть более 1/4 площади листа.

Размеры зон листа, отвечающие требованиям табл. 2, не должны быть менее указанных в табл. 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.6. Влажность шпона должна быть (8 ± 2) %.

1.7. Параметр шероховатости поверхности R_m по ГОСТ 7016 должен быть, мкм, не более:

- для дуба, ясеня, ильма и крупнорассеянно-сосудистых — 200
- для сосны, лиственницы — 320
- для остальных пород — 100.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.8. Косина листа обрезного шпона не должна превышать величины предельных отклонений, указанных в табл. 3.

Таблица 3

Порода древесины	Вид шпона	Толщина		Ширина, не менее (с градацией 10), для сорта		Длина, не менее (с градацией 50), для сорта	
		Номин.	Пред. откл.	1	2	1	2
Лиственная: мелкорассеянно-сосудистая	Р; ПР	0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8	+0,05 −0,04	120^{+5}_{-4}	60^{+5}_{-4}	900^{+10}	400^{+10}
Лиственная: мелкорассеянно-сосудистая	Т	0,5; 0,6; 0,7; 0,8					
крупнорассеянно-сосудистая	Р; ПР; Т	0,5; 0,6; 0,7; 0,8					

Продолжение табл. 3

Порода древесины	Вид шпона	Толщина		Ширина, не менее (с градацией 10), для сорта		Длина, не менее (с градацией 50), для сорта	
		Номин.	Пред. откл.	1	2	1	2
кольцесосудистая	Р; ПР; Т	0,7; 0,8; 0,9; 1,0	+0,05 −0,04	120 $^{+5}_{-4}$	60 $^{+5}_{-4}$	900^{+10}	400^{+10}
Хвойная	Р; ПР; Т	0,8; 0,9; 1,0					
Все породы древесины (наросты)	ТТ	0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8	+0,05 −0,04	200 $^{+5}_{-4}$	100 $^{+5}_{-4}$	200^{+10}	100^{+10}

1.9. В условное обозначение строганого шпона входят: порода древесины, вид шпона, сорт, толщина, обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения шпона ясеневой породы, полурадиального вида, 2-го сорта, толщиной 0,8 мм:

Ясень ПР 2—0,8 ГОСТ 2977—82

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Шпон предъявляют к приемке партиями. Партией считают количество шпона одной толщины, породы, сорта, оформленное одним документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;
- наименование породы древесины;
- вид шпона (обозначение по табл. 1);
- сорт;
- толщину;
- количество шпона в пачках и в квадратных метрах;
- обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Для проверки качества шпона от партии методом случайного отбора отбирают выборку:

3 %, но не менее десяти пачек — для проверки внешнего вида и размеров шпона;

0,5 %, но не менее трех пачек — для проверки влажности, шероховатости и волнистости.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов более чем на 5 % испытанных листов шпона, проводят повторную проверку удвоенной выборки, взятой от той же партии.

Результаты повторной проверки распространяют на всю партию.

2.4. Приемку шпона по количеству проводят в квадратных метрах.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов (листов) для испытаний производят следующим образом: из каждой отобранной в выборку (по п. 2.2) пачки шпона сверху, из середины и снизу пачки берут по одному листу — для определения внешнего вида и размеров шпона; из середины пачки по одному листу — для определения влажности, шероховатости и волнистости.

3.2. Внешний вид шпона определяют визуально.

Пороки древесины определяют и измеряют по ГОСТ 2140.

3.3. Толщину шпона измеряют в трех точках, равномерно расположенных по длине листа на расстоянии не менее 25 мм от кромок, толщиномером по ГОСТ 11358 или микрометром по ГОСТ 6507 с погрешностью измерения не более 0,01 мм.

Предельное отклонение толщины шпона в каждой измеряемой точке не должно превышать значения, указанного в табл. 3.

3.4. Длину и ширину шпона измеряют соответственно посередине ширины и длины листа металлической линейкой по ГОСТ 427 или другими средствами измерения с погрешностью измерения не более 1,0 мм для ширины и не более 10,0 мм для длины.

Длину листа тангентально-торцового шпона измеряют по наибольшей оси, а ширину — по перпендикулярной оси, проходящей посередине листа.

3.5. Площадь листа шпона вычисляют в квадратных метрах с округлением до 3-го десятичного знака.

3.6. Шероховатость шпона и глубину царапины определяют по ГОСТ 15612.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.7. Влажность шпона определяют по ГОСТ 9621.

3.8. Волнистость шпона определяют измерением максимального искривления листа шпона по отношению к горизонтальной поверхности металлической линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью измерения не более 1,0 мм.

3.9. Косину листа шпона определяют угольником по ГОСТ 3749, накладываемым на смежные кромки листа, и наибольшее отклонение кромки листа от кромки угольника измеряют линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью не более 0,5 мм.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Листы шпона укладывают в пачки с подбором по породам, виду шпона, кнолю и сорту.

Количество листов в пачке должно быть не менее 10.

4.2. Каждая пачка шпона должна быть перевязана в одном месте при длине шпона до 1 м, в двух местах при длине более 1 м шпагатом по ГОСТ 17308 или другим материалам, обеспечивающим целостность пачки.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.3. На каждую пачку на верхний лист шпона мелом без жировой основы или карандашом наносят маркировку с указанием:

- наименования породы древесины;
- размеров;
- вида шпона (обозначение по табл. 1);
- сорта;
- количества шпона в листах и в квадратных метрах.

Маркировка должна быть четкой.

4.4. Пачки шпона укладывают в пакеты массой от 80 до 500 кг с подбором по породам древесины, сортам и толщинам.

По согласованию с потребителем допускается формировать пакеты массой более 500 кг.

4.5. Каждый пакет обертывают в два слоя вспомогательным упаковочным средством, концы которого закрепляют полиэтиленовой лентой с липким слоем по ГОСТ 20477.

В качестве вспомогательного упаковочного средства используют полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или двухслойную упаковочную бумагу по ГОСТ 8828 или другие материалы, обеспечивающие сохранение влажности шпона при транспортировании.

По согласованию с потребителем допускается не обертывать пакеты во вспомогательное упаковочное средство.

4.6. Пакет, сформированный в соответствии с пп. 4.4; 4.5, упаковывают в разовую или многооборотную тару.

4.7. Щиты разовой тары для пакетов массой менее 500 кг изготовляют из пиломатериалов хвойных и лиственных пород толщиной 13—19 мм или листового материала (обложки для упаковки фанерной продукции, древесноволокнистая плита и др.).

Щиты для пакетов массой более 500 кг изготовляют из пиломатериалов толщиной более 19 мм.

Щиты должны иметь поперечные планки толщиной 25—40 мм и шириной 50—70 мм. Ширина и длина щита должны соответствовать ширине и длине пакета.

Щиты накладывают сверху и снизу пакета и обвязывают по поперечным планкам стальной упаковочной лентой сечением 0,7 × 20 мм по ГОСТ 3560 или стальной проволокой диаметром 4—6 мм по ГОСТ 3282. На каждом пакете должно быть не менее трех обвязок при длине пакета до 2,5 м и четырех — при длине свыше 2,5 м.

Изготовление щитов многооборотной тары и упаковывание производят в соответствии с нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке.

Влажность древесины тары не должна превышать (20 ± 2) %.

4.8. На каждый пакет наносят ярлык с указанием следующих обозначений:

- наименования предприятия-изготовителя и товарного знака;
- наименования породы древесины;
- вида шпона (обозначение по табл. 1);
- сорта;
- толщины;
- количества шпона в пачках и в квадратных метрах;
- обозначения настоящего стандарта.

Транспортную маркировку пакетов наносят по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги».

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.9. Шпон перевозят в крытых транспортных средствах и контейнерах всеми видами транспорта по соответствующим правилам перевозок грузов.

При использовании контейнеров допускается перевозить шпон в пачках без упаковки. При этом пачки не должны быть изогнуты.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4.10. Шпон должен храниться в закрытых помещениях при температуре от минус 40 до 50 °С и относительной влажности воздуха не выше 80 %.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Термин	Определение
1. Обрезной шпон	Шпон, обрезанный с четырех сторон
2. Прирезанный шпон	Шпон, раскроенный на заготовки заданных размеров
3. Волнистость продольная	Волнообразное искривление листа шпона с чередованием возвышений и впадин по ширине листа
4. Волнистость поперечная	Волнообразное искривление листа шпона с чередованием возвышений и впадин по длине листа

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н.Г. Пшеничнова, Ю.Е. Салов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.08.82 № 3354

Изменение № 3 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. ВЗАМЕН ГОСТ 2977—77

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта, подпункта
ГОСТ 412—76	3.4, 3.8, 3.9	ГОСТ 9621—72	3.7
ГОСТ 2140—81	Вводная часть, 3.2	ГОСТ 10354—82	4.5
ГОСТ 3282—74	4.7	ГОСТ 11358—89	3.3
ГОСТ 3560—73	4.7	ГОСТ 14192—96	4.8
ГОСТ 3749—77	3.9	ГОСТ 15612—85	3.6
ГОСТ 6507—90	3.3	ГОСТ 15812—87	Вводная часть
ГОСТ 7016—82	1.7	ГОСТ 17308—88	4.2
ГОСТ 8828—89	4.5	ГОСТ 20477—86	4.5

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1987 г., мае 1988 г., июле 1995 г. (ИУС 11—87, 8—88, 10—95)

Переиздание (по состоянию на сентябрь 2008 г.)

ПРИМЕЧАНИЕ ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

На первой странице дополнить кодом: МКС 79.060.10 (указатель «Национальные стандарты», 2008)

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 02.09.2008. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,75. Тираж 94 экз. Зак. 737

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru