ГОСТ 28450—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БРУСЬЯ МОСТОВЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 10—2004

Москва
Стандартинформ
2008

gost.e-ecolog.ru

УДК 625.142.2:006.354 Группа К23

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БРУСЬЯ МОСТОВЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ

Технические условия

Wooden bridge beams. Specifications

ГОСТ 28450—90

МКС 79.040
ОКП 53 3171

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на деревянные брусья, предназначенные для укладывания на мостах железных дорог колеи 1520 мм.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Номинальные размеры и предельные отклонения от номинальных размеров мостовых брусьев должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Размер поперечного сечения	Длина	Предельное отклонение от номинальных размеров		
		Толщина	Ширина	Длина
200 × 240 220 × 260	3250	— 2,0 + 0,0	— 0,0 + 3,0	± 15,0

1.2. Номинальные размеры брусьев установлены для древесины с влажностью 20 %. При большей влажности брусья должны иметь по толщине и ширине припуски на усушку древесины по ГОСТ 6782.1.

1.3. По требованию потребителя для железнодорожных мостов с увеличенными расстояниями между продольными балками (фермами) изготавливают брусья сечением 220 × 280 и 240 × 300 мм, а также длиной 4,2 м.

1.4. Форма поперечного сечения брусьев должна быть прямоугольной.

1.5. Учет брусьев проводят в кубических метрах и штуках.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Мостовые брусья должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Характеристики

2.2.1. Мостовые брусья изготавливают из древесины сосны и лиственницы. Изготовление брусьев из древесины ели и других хвойных пород допускается по согласованию с потребителем.

2.2.2. Качество древесины брусьев должно соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990
© Стандартинформ, 2005

Таблица 2

Наименование порока древесины по ГОСТ 2140	Норма допускаемого порока
1. Сучки:	
здоровые, загнившие	Допускаются размером не более 1/4 ширины стороны
гнилые и табачные	Не допускаются
2. Трещины:	
пластевые и кромочные несквозные, в том числе выходящие на торец	Допускаются глубиной не более 1/5 толщины и суммарной длиной не более 1/4 длины бруса
пластевые и кромочные сквозные, в том числе выходящие на торец	Не допускаются
торцовые	Допускаются общей длиной на обоих торцах не более 150 мм
3. Заболонные грибные окраски	Допускаются поверхностные в виде пятен и полос, а глубокие — общей площадью не более 10 % площади бруса
4. Грибные ядровые пятна (полосы)	Допускаются в виде полос и пятен общей площадью не более 10 % площади бруса
5. Наклон волокон	Допускается не более 7 %
6. Прорость:	
открытая односторонняя	Допускается шириной не более 1/10 ширины соответствующей стороны бруса и длиной не более 1/20 его длины
сквозная	Не допускается
7. Гнили	Не допускаются
8. Червоточина	Допускается только поверхностная
9. Скос пропила	Неперпендикулярность торца к продольной оси допускается не более 5 % ширины соответствующей стороны бруса
10. Обзол:	
тупой	Допускается при условии, что пропиленная часть каждой стороны бруса составляет не менее 5/6 толщины и ширины по всей ее длине
острый	Не допускается
11. Покоробленность по пласти и кромке и крыловатость	Допускается со стрелой прогиба не более 0,2 % длины бруса
12. Двойная сердцевина	Не допускается
13. Непараллельность пластей и кромок	Отклонение от взаимной параллельности пластей и кромок брусьев допускается в пределах норм допускаемых отклонений по толщине и ширине

Примечания:

1. Сумма размеров всех сучков, расположенных на любом участке длиной 200 мм, не должна быть более предельного размера допускаемых сучков.
2. Пороки древесины, не упомянутые в таблице, допускаются.

2.2.3. Непропиленные поверхности брусьев должны быть очищены от коры и луба. Сучки и ребристая закомелистость должны быть срезаны вровень с поверхностью бруса.

2.2.4. Перед укладыванием на мостах брусья должны быть пропитаны маслянистыми средствами по ГОСТ 20022.5. Отверстия под болты, костыли и шурупы просверливаемые в пропитанных брусьях, должны быть обильно смазаны маслянистыми защитными средствами по ГОСТ 20022.5.

2.2.5. Качество пропитки брусьев должно соответствовать требованиям ГОСТ 20022.5.

2.2.6. Брусья должны быть рассортированы: пропитанные — по сечениям, непропитанные — отдельно по породе и сечению.

2.3. Маркировка

2.3.1. Маркировка наносится на торец непропитанных брусьев отбойным клеймением или несмываемой краской в соответствии с табл. 3. Шрифт маркировки — по ГОСТ 14192.

Таблица 3

Порода древесины	Обозначение бруса, сечением, мм			
	200 × 240	220 × 260	220 × 280	240 × 300
Сосна	I	II	III	IIII
Лиственница	ЛI	ЛII	ЛIII	ЛIIII

2.3.2. Транспортная маркировка пакетов — по ГОСТ 14192.

2.4. Упаковка

2.4.1. Мостовые брусья формируют в пакеты в соответствии с требованиями ГОСТ 19041.

2.4.2. Размеры пакетов — по ГОСТ 16369.

3. ПРИЕМКА

3.1. Мостовые брусья принимают партиями. Партией считают любое количество брусьев одного сечения (для непропитанных брусьев — одного сечения и одной породы), оформленное одним документом о качестве.

3.2. Документ о качестве должен содержать:

наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

наименование предприятия-поставщика, его местонахождение (город или условный адрес);

сечение бруса — для пропитанных;

сечение бруса и порода древесины — для непропитанных брусьев;

количество брусьев в партии в штуках или $м^3$;

обозначение настоящего стандарта.

3.3. Качество и размеры брусьев проверяют выборочным контролем. Отбор брусьев в выборку производят по ГОСТ 18321 методом «вслепую» в количестве, указанном в табл. 4.

Таблица 4

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.
До 90	13
От 91 до 150	20
» 151 » 280	32
» 281 » 500	50
» 501 » 1200	80
» 1201 » 3200	125
» 3201 » 10000	200

Все брусья в выборке должны соответствовать требованиям настоящего стандарта. При получении неудовлетворительных результатов проводят повторную проверку. Результаты повторной проверки распространяют на всю партию.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Определение и измерение пороков древесины — по ГОСТ 2140.

4.2. Определение качества пропитки брусьев — в соответствии с требованиями ГОСТ 20022.5 и технической документацией по пропитке брусьев.

4.3. Размеры брусьев измеряют металлической рулеткой по ГОСТ 7502 или металлической линейкой по ГОСТ 427.

4.4. Длина бруса должна измеряться по наименьшему расстоянию между его торцами, размеры поперечного сечения измеряются на участках длиной 400 мм, отстоящей от торцов на расстоянии не менее 600 мм.

4.5. Покоробленность брусьев определяют, измеряя максимальную стрелу прогиба с погрешностью не более 1,0 мм.

4.6. Контроль предпропиточной влажности древесины брусьев — по ГОСТ 20022.14.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Мостовые брусья транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. Транспортирование и хранение пропитанных брусьев производят в соответствии с требованиями технологической документации.

5.3. Хранение непропитанных брусьев — по ГОСТ 3808.1.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР и Министерством путей сообщения СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.02.90 № 279**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 427—75	4.3
ГОСТ 2140—81	2.2.2, 4.1
ГОСТ 3808.1—80	5.3
ГОСТ 6782.1—75	1.2
ГОСТ 7502—98	4.3
ГОСТ 14192—96	2.3.1, 2.3.2
ГОСТ 16369—96	2.4.2
ГОСТ 18321—73	3.3
ГОСТ 19041—85	2.4.1
ГОСТ 20022.5—93	2.2.4, 2.2.5, 4.2
ГОСТ 20022.14—84	4.6

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2005 г.**

Редактор *Л.А. Шебаронина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 21.10.2005. Подписано в печать 15.12.2005. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,45. Тираж 50 экз. Зак. 943. С 2227.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru o@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru