ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ И СТАРЕНИЯ ПОКРЫТИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НЕОРГАНИЧЕСКИЕ

Термины и определения

Unified system of corrosion and ageing protection. Metal and non-metal inorganic coatings. Terms and definitions

ГОСТ 9.008—82

Взамен ГОСТ 9.008—73

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 марта 1982 г. № 1012 срок введения установлен

с 01.01.83

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области металлических и неметаллических неорганических покрытий, полученных на металле или сплаве.

Термины, установленные стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены «Ндп».

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования. Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В случаях, когда необходимые и достаточные признаки понятия содержатся в буквальном значении термина, определение не приведено, и, соответственно, в графе «Определение» поставлен прочерк.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты стандартизованных терминов на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

gost.e-ecolog.ru

В справочном приложении приведены термины, относящиеся к обработке поверхности, свойствам покрытий и дефектам гальванических покрытий.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма — светлым, а недопустимые синонимы — курсивом.

Термин	Определение
ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ	
1. **Покрытие** D. Überzug E. Coating F. Revêtement	Слой или несколько слоев материала, искусственно полученных на покрываемой поверхности
2. **Внешний слой покрытия** Ндп. *Верхний слой покрытия* D. Aussenschicht des Überzugs F. Revêtement extérieur	Слой покрытия, поверхность которого соприкасается с окружающей средой
3. **Подслой** Ндп. *Подложка* D. Unterschicht E. Underlayer F. Sous-couche	Каждый из слоев многослойного покрытия, расположенный под внешним слоем покрытия
4. **Основной покрываемый металл** Основной металл D. Grundmetall E. Basic metal F. Métal de base	Металл или сплав, на котором получают покрытие
5. **Толщина покрытия** D. Überzugsdicke E. Coating thickness F. Épaisseur de revêtement	Расстояние по нормали между поверхностью основного покрываемого металла и поверхностью внешнего слоя покрытия
6. **Местная толщина покрытия** D. Lokale Überzugsdicke E. Local coating thickness F. Épaisseur locale de revêtement	Толщина покрытия в заданном месте
7. **Минимальная толщина покрытия** D. Minimale Überzugsdicke E. Minimal coating thickness F. Épaisseur minimale de revêtement	—
8. **Максимальная толщина покрытия** D. Maximale Überzugsdicke E. Maximal coating thickness F. Épaisseur maximale de revêtement	—

Продолжение

Термин	Определение
9. Средняя толщина покрытия D. Mittelüberzugsdicke E. Middle coating thickness F. Epaisseur moyenne de revêtement	—
10. Толщина слоя покрытия D. Überzugsschichtdicke E. Thickness of coating layer F. Epaisseur de la couche de revêtement	—

ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПОКРЫТИЯ

Обработка поверхности

11. Крацевание D. Kratzen E. Scratch-brushing F. Aplanissage	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия щетками для удаления окислов, загрязнений, уплотнения покрытия или нанесения декоративного штриха
12. Матирование D. Matt-Finish E. Mat finish F. Dépolissage	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия механическим, химическим или электрохимическим способом, устраняющая ее способность к зеркальному и рассеянному отражению света
13. Сатинирование D. Satin-Finish E. Satin finish F. Satinage	Декоративная обработка основного покрываемого металла и (или) покрытия механическим, химическим или электрохимическим способом для получения полублестящей поверхности за счет микронеровностей
14. Активация основного покрываемого металла (подслоя) Ндп. *Декапирование* D. Aktivierung E. Activation F. Activation	Обработка поверхности основного покрываемого металла (подслоя) в растворах химическим или электрохимическим способом для снятия окисного слоя непосредственно перед получением покрытия
15. Химическая активация Ндп. *Химическое декапирование* D. Chemische Aktivierung E. Chemical activation F. Activation chimique	Активация основного покрываемого металла и (или) подслоя в слабых растворах кислот, щелочей или солей
16. Электрохимическая активация Ндп. *Электрохимическое декапирование* D. Elektrochemische Aktivierung E. Electrochemical activation F. Activation électrochimique	Химическая активация под действием электрического тока от внешнего источника

Продолжение

Термин	Определение
Способы получения покрытий	
17. **Химический способ получения покрытия** D. Chemisches Verfahren des Überzugs E. Chemical method of coating production F. Procédé chimique d'obtention du revêtement	Получение металлического или неметаллического неорганического покрытия в растворе солей без электрического тока от внешнего источника. Примечание. Примерами получения покрытий химическим способом являются: для металлических покрытий, полученных восстановлением — никелирование, меднение, серебрение и другие; для неметаллических неорганических покрытий, полученных окислением оксидирование, фосфатирование, хроматирование и другие. Последние применяют также для дополнительной обработки покрытия
18. **Электрохимический способ получения покрытия** D. Elektrochemisches Verfahren des Überzugs E. Electrochemical method of coating production F. Procédé électrochimique d'obtention du revêtement	Получение металлического или неметаллического неорганического покрытия в электролите под действием электрического тока от внешнего источника
19. **Катодное восстановление металла** D. Kathodische Metallreduction E. Cathodic metal reduction F. Réduction cathodique de métal	Электрохимический способ получения металлического покрытия на металле, являющемся катодом
20. **Анодное окисление металла** Идп. *Анодизационный способ* D. Anodische Metalloxydation E. Anodic metal oxidation F. Oxidation anodique de métal	Электрохимический способ получения неметаллического неорганического покрытия на металле, являющемся анодом
21. **Контактный способ получения покрытия** D. Kontaktverfahren des Überzugs E. Contact method of coating production F. Procédé par contact d'obtention du revêtement	Получение покрытия из раствора солей наносимого металла погружением основного покрываемого металла, находящегося в контакте с более электроотрицательным металлом
22. **Газотермический способ получения покрытия** D. Gasthermisches Verfahren des Überzugs E. Gas-thermal method of coating production F. Procédé gazothermique d'obtention du revêtement	Получение покрытия распылением газовой струей нагретого до жидкого или вязкотекучего состояния диспергированного материала

Продолжение

Термин	Определение
23. Металлизация распылением D. Metallspritzen E. Metal spraying F. Métallisation au pistolet	Получение покрытия распылением расплавленного металла
24. Плазменный способ получения покрытия D. Plasma Verfahren des Überzugs E. Plasma-spraying method of coating production F. Procédé à plasma d'obtention du revêtement	Получение покрытия распылением плазменной струей расплавленного материала
25. Детонационный способ получения покрытия D. Detonations Verfahren des Überzugs E. Detonation method of coating production F. Procédé de détonation d'obtention du revêtement	Получение покрытия из диспергированного материала при взрыве горючего газа
26. Катодное распыление D. Kathodenzerstäubung E. Cathode sputtering F. Pulvérisation cathodique	Получение покрытия распылением материала катода при газовом разряде
27. Конденсационный способ получения покрытия D. Kondensations Verfahren des Überzugs E. Condensation method of coating production F. Procédé par condensation d'obtention du revêtement	Получение покрытия испарением в вакууме наносимого материала, созданием направленного потока его частиц с последующим осаждением на поверхности основного покрываемого металла
28. Диффузионный способ получения покрытия D. Diffusionsbehandlung E. Diffusion treatment F. Traitement de diffusion	Получение покрытия обогащением поверхностного слоя основного покрываемого металла химическими элементами способом диффузии
29. Горячий способ получения покрытия D. Schmelztauchbeschichten F. Hot-dip metal coating	Получение покрытия погружением основного покрываемого металла в расплавленный металл
30. Вжигание D. Einbrennen	Получение покрытия нагреванием диспергированного материала с флюсом и связующим веществом, нанесенного на поверхность основного покрываемого металла
31. Эмалирование D. Emaillieren E. Enameling F. Émaillage	Получение покрытия расплавлением силикатных материалов на поверхности основного покрываемого металла

Продолжение

Термин	Определение
32. **Плакирование** D. Plattieren E. Cladding F. Placage	Получение покрытия соединением двух или более разнородных металлических слоев горячей прокаткой или взрывом на поверхности основного покрываемого металла
Дополнительная обработка основного покрываемого металла (покрытия)	
33. **Пропитка покрытия** D. Überzugstränkung E. Impregnation of coating F. Imprégnation du revêtement	Обработка покрытия заполнением пор веществом, не взаимодействующим химически с материалом покрытия
34. **Наполнение покрытия** D. Füllung des Überzugs E. Filling of coating F. Remplissage du revêtement	Обработка покрытия заполнением пор веществом, образующим с ним химическое соединение
35. **Окрашивание покрытия** D. Färbung des Überzugs E. Dyeing of coating F. Teinture du revêtement	Обработка анодно-окисного покрытия заполнением пор красителем
36. **Гидрофобизирование покрытия** D. Hydrophobierung des Überzugs E. Hydrophobization of coating F. Hydrophobisation du revêtement	Обработка покрытия гидрофобизирующей жидкостью для получения на его поверхности водоотталкивающей пленки
37. **Оплавление покрытия** D. Aufschmelzen des Überzugs E. Flowing of coating F. Fusion du revêtement	—
38. **Оксидирование** D. Oxydieren E. Oxidation F. Oxidation	Обработка основного покрываемого металла и (или) покрытия химическим или электрохимическим способом, в результате которой на его поверхности образуется оксидная пленка
39. **Пассивирование** D. Passivierung E. Passivating F. Passivation	Обработка основного покрываемого металла и (или) покрытия химическим или электрохимическим способом, в результате которой на его поверхности образуется пассивная пленка Пассивирование основного покрываемого металла и (или) покрытия, в результате которого на его поверхности образуется хроматная пленка
40. **Хроматирование** D. Chromatieren E. Chromatizing F. Chromatation	
41. **Фосфатирование** D. Phosphatieren E. Phosphatization F. Phosphatation	Обработка основного покрываемого металла и (или) покрытия химическим или электрохимическим способом, в результате которой на его поверхности образуется фосфатная пленка

Продолжение

Термин	Определение
42. Тонирование D. Tonung E. Toning F. Virage	Декоративная обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия химическим или электрохимическим способом для получения неметаллического неорганического покрытия, интерферирующего свет
43. Обезводороживание D. Wasserstoffentfernung E. Dehydrogenization F. Déshydrogénation	Удаление водорода из основного покрываемого металла и (или) покрытия путем нагрева
ВИДЫ ПОКРЫТИЙ	
44. Химическое покрытие D. Chemischer Überzug E. Chemical coating F. Revêtement chimique	—
45. Электрохимическое покрытие D. Elektrochemischer Überzug E. Electrochemical coating F. Revêtement électrochimique	Металлическое или неметаллическое неорганическое покрытие, полученное в электролите под действием электрического тока от внешнего источника
46. Гальваническое покрытие D. Galvanischer Überzug E. Galvanic coating F. Revêtement galvanique	Электрохимическое покрытие, полученное катодным восстановлением металла
47. Анодно-окисное покрытие Ндп. *Анодизационное покрытие* D. Anodische-Oxidschicht E. Anodic oxide coating F. Revêtement oxyde-anodique	Электрохимическое покрытие, полученное анодным окислением металла
48. Контактное покрытие D. Kontaktverfahren E. Contact plating F. Dépot par contact	—
49. Газотермическое покрытие D. Gasthermischüberzug E. Gas-thermal coating F. Revêtement gazothermique	—
50. Металлизационное покрытие D. Metallspritzüberzug E. Metal-spray coating F. Revêtement metallisé	Покрытие, полученное распылением расплавленного металла
51. Плазменное покрытие D. Plasmaüberzug E. Plasma coating F. Revêtement à plasma	—
52. Детонационное покрытие D. Detonationsüberzug E. Detonation coating F. Revêtement par détonation	—

Продолжение

Термин	Определение
53. **Конденсационное покрытие** D. Kondensationsüberzug E. Condensation coating F. Revêtement condensé	—
54. **Диффузионное покрытие** D. Diffusionsüberzug E. Diffusion coating F. Revêtement par diffusion	—
55. **Горячее покрытие** D. Schmelztauchbeschichten E. Hot-dip coating F. Revêtement métallique à chaud	—
56. **Эмалевое покрытие** D. Emailleüberzug E. Enamel coating F. Émaillage	—
57. **Плакирующее покрытие** D. Metallplattieren E. Metal cladding F. Placage de métal	—
58. **Металлическое покрытие** D. Metallüberzug E. Metallic coating F. Revêtement métallique	Покрытие, состоящее из металла или сплава
59. **Неметаллическое неорганическое покрытие** D. Anorganischer Nichtmetall—Überzug E. Non-metallic inorganic coating F. Revêtement non-metallique inorganique	Покрытие, состоящее из неметаллических неорганических соединений
60. **Композиционное покрытие** D. Kompositionsüberzug E. Composition coating F. Revêtement composite	Покрытие, состоящее из включений металлических и неметаллических неорганических составляющих
61. **Защитное покрытие** Ндп. *Антикоррозионное покрытие* D. Schutzüberzug E. Protective coating F. Revêtement protecteur	Покрытие для защиты основного покрываемого металла от коррозии
62. **Защитно-декоративное покрытие** D. Dekorationsschutzüberzug E. Protective decorative coating F. Revêtement protecteur et décoratif	Покрытие для защиты основного покрываемого металла от коррозии и придания его поверхности декоративного вида
63. **Декоративное покрытие** D. Dekorationsüberzug E. Decorative coating F. Revêtement décoratif	Покрытие для придания поверхности основного покрываемого металла декоративного вида

Продолжение

Термин	Определение
64. **Специальное покрытие** D. Spezialüberzug E. Special coating F. Revêtement spécifique	Покрытие для придания определенных свойств поверхности основного покрываемого металла
65. **Катодное покрытие** D. Kathodischer Überzug E. Cathodic coating F. Revêtement cathodique	Металлическое покрытие, имеющее в данной среде электродный потенциал более положительный, чем у основного металла
66. **Анодное покрытие** D. Anodischer Überzug E. Anodic coating F. Revêtement anodique	Металлическое покрытие, имеющее в данной среде электродный потенциал более отрицательный, чем у основного металла
67. **Нейтральное покрытие** D. Neutralüberzug E. Neutral coating F. Revêtement neutre	—
68. **Однослойное покрытие** D. Einschichtüberzug E. Single-layer coating F. Revêtement à une seule couche	—
69. **Многослойное покрытие** D. Mehrschichtenüberzug E. Multilayer coating F. Revêtement multicouche	Покрытие, состоящее из двух или более последовательно полученных слоев

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Активация основного покрываемого металла 14
Активация подслоя 14
Активация химическая 15
Активация электрохимическая 16
Вжигание 30
Восстановление металла катодное 19
Гидрофобизирование покрытия 36
Декапирование 14
Декапирование химическое 15
Декапирование электрохимическое 16
Кращевание 11
Матирование 12
Металл основной 4
Металл основной покрываемый 4
Металлизация распылением 23
Наполнение покрытия 34
Обезводороживание 43
Окисление металла анодное 20
Окрашивание покрытия 35
Оксидирование 38
Оплавление покрытия 37
Пассивирование 39
Плакирование 32

Подложка 5
Подслой 3
Покрытие 1
Покрытие анодизационное 47
Покрытие анодное 66
Покрытие анодно-окисное 47
Покрытие антикоррозионное 61
Покрытие газотермическое 49
Покрытие гальваническое 46
Покрытие горячее 53
Покрытие декоративное 63
Покрытие детонационное 52
Покрытие диффузионное 54
Покрытие защитно-декоративное 62
Покрытие защитное 61
Покрытие катодное 65
Покрытие композиционное 60
Покрытие конденсационное 53
Покрытие контактное 48
Покрытие металлизационное 50
Покрытие металлическое 58
Покрытие многослойное 69
Покрытие нейтральное 67
Покрытие неорганическое неметаллическое 59
Покрытие однослойное 68
Покрытие плазменное 51
Покрытие плакирующее 57
Покрытие специальное 64
Покрытие химическое 44
Покрытие электрохимическое 45
Покрытие эмалевое 56
Пропитка покрытия 33
Распыление катодное 26
Сатинирование 13
Слой покрытия верхний 2
Слой покрытия внешний 2
Способ анодизационный 20
Способ получения покрытия газотермический 22
Способ получения покрытия горячий 29
Способ получения покрытия детонационный 25
Способ получения покрытия диффузионный 28
Способ получения покрытия конденсационный 27
Способ получения покрытия контактный 21
Способ получения покрытия плазменный 24
Способ получения покрытия химический 17
Способ получения покрытия электрохимический 18
Толщина покрытия 5
Толщина покрытия максимальная 8
Толщина покрытия местная 6
Толщина покрытия минимальная 7
Толщина покрытия средняя 9
Толщина слоя покрытия 10
Тонирование 42
Фосфатирование 41
Хроматирование 40
Эмалирование 31

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ

Aktivierung 14
Anodische Metalloxydation 20
Anodische-Oxidschicht 47
Anodischer Überzug **66**
Anorganischer Nichtmetallüberzug 59
Aussenschicht des Überzugs 2
Aufschmelzen des Überzugs 37
Chemische Aktivierung 15
Chemischer Überzug 44
Chemisches Verfahren des Überzugs 17
Chromatieren 40
Dekorationsschutzüberzug 62
Dekorationsüberzug **63**
Detonationsüberzug 52
Detonations Verfahren des Überzugs 25
Diffusionsüberzug 54
Diffusionsbehandlung 28
Einbrennen 30
Einschichtüberzug 68
Elektrochemische Aktivierung 16
Elektrochemisches Verfahren des Überzugs 18
Elektrochemischer Überzug 45
Emailleüberzug 56
Emaillieren 31
Färbung des Überzugs 35
Füllung des Überzugs **34**
Gasthermisches Verfahren des Überzugs 22
Galvanischer Überzug 46
Gasthermischüberzug 49
Grundmetall 4
Hydrophobierung des Überzugs 36
Kathodenzerstäubung 26
Kathodische Metallreduktion 19
Kathodischer Überzug 65
Kompositionsüberzug 60
Kondensationsüberzug 53
Kondensations Verfahren des Überzugs 27
Kontaktverfahren **48**
Kontaktverfahren des Überzugs **21**
Kratzen 11
Locale Überzugsdicke 6
Matt-Finish 12
Maximale Überzugsdicke 8
Mehrschichtenüberzug 69
Metallplattiren 57
Metallspritzen 23
Metallspritzüberzug 50
Metallüberzug 58
Minimale Überzugsdicke 7
Mittelüberzugsdicke 9
Neutralüberzug 67
Oxidieren **38**
Passivierung **39**
Phosphatieren **41**
Plasmaüberzug **51**

Plasma Verfahren des Überzugs 24
Plattieren 32
Satin-Finish 13
Schmelztauchbeschichten 55
Schmelztauchbeschichten 29
Schutzüberzug 61
Spezialüberzug 64
Tonung 42
Unterschicht 3
Überzug 1
Überzugsdicke 5
Überzugsschichtdicke 10
Überzugstränkung 33
Wasserstoffentfernung 43

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ

Activation 14
Anodic coating 66
Anodic metal oxidation 20
Anodic oxide coating 47
Basic metal 4
Cathode sputtering 26
Cathodic coating 65
Cathodic metal reduction 19
Chemical activation 15
Chemical method of coating production 17
Chemical coating 44
Chromatizing 40
Cladding 32
Coating 1
Coating thickness 5
Composition coating 60
Condensation coating 53
Condensation method of coating production 27
Contact method of coating production 21
Contact plating 48
Decorative coating 63
Dehydrogenization 43
Detonation coating 52
Detonation method of coating production 25
Diffusion coating 54
Diffusion treatment 28
Dyeing of coating 35
Electrochemical activation 16
Electrochemical method of coating production 18
Electrochemical coating 45
Enameling 31
Enamel coating 56
Filling of coating 34
Flowing of coating 37
Galvanic coating 46

Gas-thermal coating 49
Gas-thermal method of coating production 22
Hot-dip coating 35
Hot-dip metal coating 29
Hydrophobization of coating 36
Impregnation of coating 33
Local coating thickness 6
Mat finish 12
Maximal coating thickness 8
Metal cladding 57
Metallic coating 58
Metal-spray coating 50
Metal spraying 23
Middle coating thickness 9
Minimal coating thickness 7
Multilayer coating 69
Neutral coating 67
Non-metallic inorganic coating 59
Oxidation 38
Passivating 39
Phosphatization 41
Plasma-coating 51
Plasma-spraying method of coating production 24
Protective coating 61
Protective decorative coating 62
Satin finish 13
Scratch-brushing 11
Single-layer coating 68
Special coating 64
Thickness of coating layer 10
Toning 42
Underlayer 3

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ

Activation 14
Activation chimique 15
Activation électrochimique 16
Aplanissage 11
Chromatation 40
Dépot par contact 48
Déshydrogénation 43
Dépolissage 12
Émaillage 31
Émaillage 56
Épaisseur de la couche de revêtement 10
Épaisseur de revêtement 5
Épaisseur locale de revêtement 6
Épaisseur maximale de revêtement 8
Épaisseur minimale de revêtement 7
Épaisseur moyenne de revêtement 9
Fusion du revêtement 37

Hydrophobisation du revêtement 36
Imprégnation du revêtement 33
Métal de base 4
Métallisation au pistolet 23
Oxidation 38
Oxidation anodique de métal 20
Passivation 39
Placage 32
Placage de métal 57
Phosphatation 41
Procédé à plasma d'obtention du revêtement 24
Procédé chimique d'obtention du revêtement 17
Procédé de détonation d'obtention du revêtement 25
Procédé électrochimique d'obtention du revêtement 18
Procédé gazothermique d'obtention du revêtement 22
Procédé par condensation d'obtention du revêtement 27
Procédé par contact d'obtention du revêtement 21
Pulvérisation cathodique 26
Réduction cathodique de métal 19
Remplissage du revêtement 34
Revêtement 1
Revêtement anodique 66
Revêtement à plasma 51
Revêtement à une seule couche 68
Revêtement cathodique 65
Revêtement chimique 44
Revêtement composite 60
Revêtement condensé 53
Revêtement décoratif 63
Revêtement oxide-anodique 47
Revêtement électrochimique 45
Revêtement extérieur 2
Revêtement galvanique 46
Revêtement gazothermique 49
Revêtement métallique 58
Revêtement métallique à chaud 55
Revêtement multicouche 69
Revêtement neutre 67
Revêtement non-métallique inorganique 59
Revêtement par détonation 52
Revêtement par diffusion 54
Revêtement metallisé 50
Revêtement protecteur 61
Revêtement protecteur et décoratif 62
Revêtement spécifique 64
Satinage 13
Sous-couche 3
Teinture du revêtement 35
Traitement de diffusion 28
Virage 42

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Термин	Определение
ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	
1. Галтовка основного покрываемого металла (покрытия)	Обработка поверхности основного покрываемого металла (покрытия) во вращающихся устройствах для уменьшения шероховатости, удаления продуктов коррозии и загрязнений
2. Шлифование основного покрываемого металла (покрытия)	Обработка поверхности основного покрываемого металла (покрытия) абразивными материалами для уменьшения ее шероховатости
3. Механическое полирование	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия специальными пастами для уменьшения шероховатости и придания блеска
4. Химическое полирование	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия в растворах избирательным растворением для уменьшения шероховатости и придания блеска
5. Электрохимическое полирование	Химическое полирование под действием электрического тока от внешнего источника
6. Ультразвуковая очистка	Обработка поверхности основного покрываемого металла в моющем растворе в ультразвуковом поле для удаления механических и химических загрязнений
7. Обезжиривание	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия в растворах химическим или электрохимическим способом, или в органических растворителях для удаления жировых загрязнений
8. Химическое обезжиривание	Обезжиривание в щелочных растворах
9. Электрохимическое обезжиривание	Химическое обезжиривание под действием электрического тока от внешнего источника
10. Анодное обезжиривание	Электрохимическое обезжиривание, при котором обрабатываемый металл является анодом
11. Катодное обезжиривание	Электрохимическое обезжиривание, при котором обрабатываемый металл является катодом
12. Обезжиривание в органических растворителях	—
13. Травление	Обработка поверхности основного покрываемого металла химическим или электрохимическим способом для растворения и удаления окислов или слоя металла

Термин	Определение
14. Химическое травление	Травление в растворах кислот, щелочей или солей
15. Электрохимическое травление	Химическое травление под действием электрического тока от внешнего источника
16. Анодное травление	Электрохимическое травление, при котором обрабатываемый металл является анодом
17. Катодное травление	Электрохимическое травление, при котором обрабатываемый металл является катодом
18. Осветление	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия в растворе химическим способом для придания светлого оттенка или снятия шлама
19. Промывка в воде	—
СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ	
20. Прочность сцепления	—
21. Прочность покрытия	—
22. Пластичность покрытия	—
23. Защитная способность покрытия	Способность покрытия предохранять основной металл от коррозии
24. Шероховатость покрытия	—
25. Паяемость покрытия	—
26. Твердость покрытия	—
ДЕФЕКТЫ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЯ	
27. Питтинг покрытия	Дефект покрытия, характеризующийся наличием мелких точечных углублений, образовавшихся в процессе электрохимического получения покрытия. Примечание. Следует различать термины «Питтинг покрытия» и «Коррозионный питтинг»
28. Дендритные наросты Дендриты	Дефект покрытия в виде характерных кораллообразных наростов
29. Пригоревшее покрытие Пригары	Дефект покрытия, выражающийся в наличии шероховатостей и мелких наростов, образующихся при плотности тока выше критической
30. Отслаивание покрытия	Отделение покрытия от основного покрываемого металла
31. Вздутие покрытия	Дефект куполообразной формы на покрытии, образующийся от потери прочности сцепления между покрытием и основным покрываемым металлом
[illegible] аллы	Металлические нитевидные наросты, образующиеся самопроизвольно при хранении, эксплуатации или во время электроосаждения

gost.e-ecolog.ru