ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ С ПРЯМЫМИ ЗУБЬЯМИ

ИСХОДНЫЙ КОНТУР

ГОСТ 13754—81
(СТ СЭВ 516—77)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.833.2 : 006.354 Группа Г15

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Основные нормы взаимозаменяемости

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ С ПРЯМЫМИ ЗУБЬЯМИ

Исходный контур

Basic requirements for interchangeability. Gearings conical with straight gears. Basic rack

ГОСТ 13754—81

(СТ СЭВ 516—77)

Взамен ГОСТ 13754—68

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 февраля 1981 г. № 924 срок введения установлен

с 01.07 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

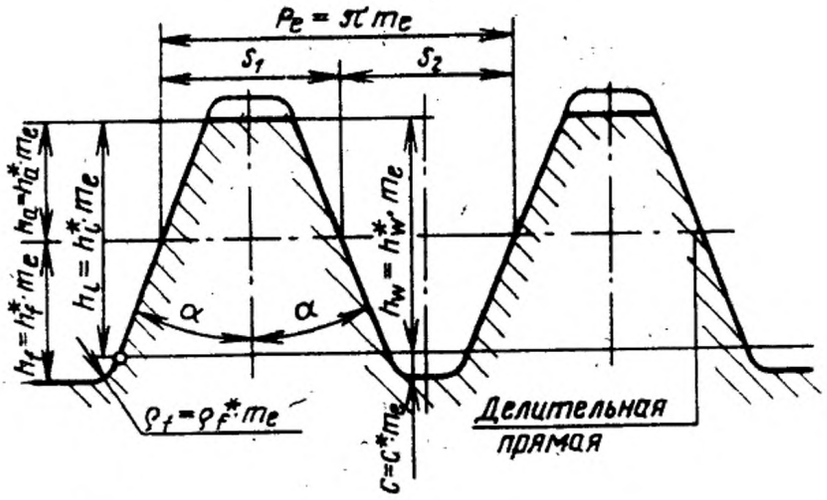
1. Настоящий стандарт распространяется на обкатные конические передачи с прямыми зубьями и устанавливает внешний торцевой номинальный исходный контур конических зубчатых колес с внешним окружным модулем m_e от 1 мм и более.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 516—77.

2. Термины и обозначения — по ГОСТ 16530—70 и ГОСТ 19325—73.

3. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже.

Пара исходных контуров



Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Переиздание. Июнь 1982 г.

© Издательство стандартов, 1983

Значения параметров и коэффициентов исходного контура должны быть следующими:

угол главного профиля $\alpha = 20°$;

коэффициент высоты головки $h_a^* = 1$;

коэффициент высоты ножки $h_f^* = 1{,}2$;

коэффициент граничной высоты $h_l^* = 2$;

коэффициент радиуса кривизны переходной кривой, являющейся дугой окружности $\rho_f^* = 0{,}3$;

коэффициент глубины захода зубьев в паре исходных контуров $h_w^* = 2$;

коэффициент радиального зазора в паре исходных контуров $C^* = 0{,}2$.

Профиль в пределах граничной высоты — прямолинейный.

Примечания:

1. Допускается установленные форму, параметры и коэффициенты относить к среднему торцевому номинальному исходному контуру со средним окружным модулем m от 0,8 мм и более.

2. Допускается неравенство делительных толщин s_1 и s_2 зубьев в паре исходных контуров, изменение глубины захода радиального зазора C и радиуса ρ_f (но не менее 0,15 m_e) и соответственно граничной высоты h_l, а также применение переходной кривой, отличной от дуги окружности, если указанные изменения не нарушают правильности зацепления и не препятствуют использованию стандартного инструмента.

3. Допускается применение профильной модификации исходного контура.

4. Для передач, к которым предъявляются специальные требования, допускается применение исходных контуров, отличающихся от установленного настоящим стандартом, параметры которых должны устанавливаться в отраслевых стандартах.

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб. 17.03.83 Подп. в печ. 23.05.83 0,25 п. л. 0,12 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14 Зак. 1701

gost.e-ecolog.ru